

4. ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

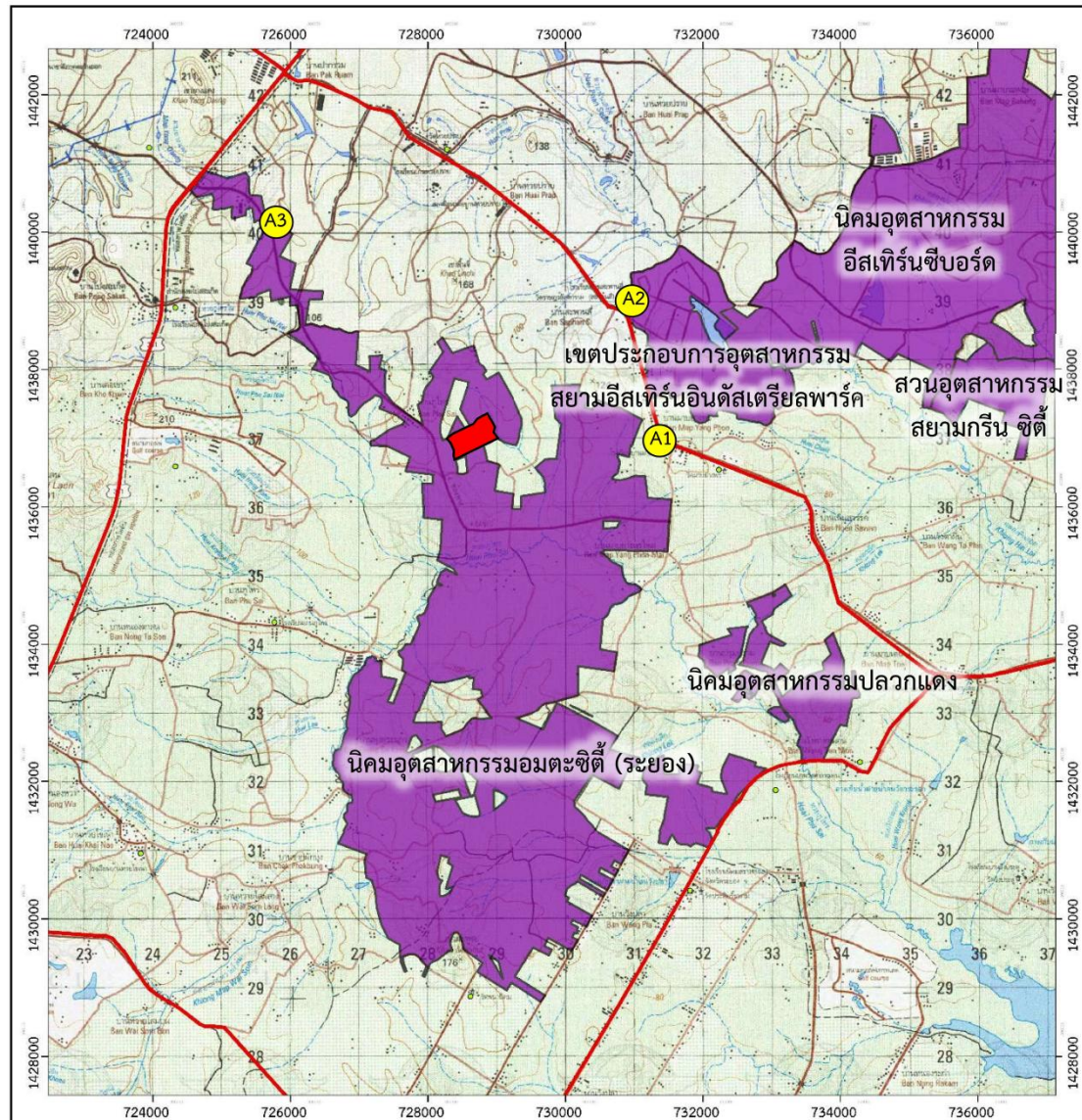
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ของบริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ได้ปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 5) ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566 โดยรายละเอียดสามารถสรุปได้ดังนี้

4.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) (เฉลี่ย 1 ชั่วโมง และ 24 ชั่วโมง) ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_2) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง ความเร็วและทิศทางลม จำนวน 2 ครั้งต่อปี เป็นเวลา 7 วันต่อเนื่อง โดยในช่วงฤดูฝนตรวจวัดช่วงเดือน สิงหาคมหรือกันยายน และช่วงฤดูแล้ง ตรวจวัดช่วงเดือนธันวาคมหรือมกราคม จำนวน 3 บริเวณ คือ บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร บริเวณวัดราษฎร์อัสคาราม และบริเวณโรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)

ตำแหน่งและภาพถ่ายการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ดังแสดงในรูปที่ 4.1-1 ถึง

4.1-2



สัญลักษณ์



พื้นที่โครงการ



พื้นที่อุตสาหกรรม



เส้นทางคมนาคม



ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ



โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบางพร



วัดราษฎร์อิสคาราม



โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)

รูปที่ 4.1-1 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี
บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด





บริเวณ โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพ
ตำบลมาบยางพร



บริเวณ วัดราชกูร์อิสคาราม



บริเวณ โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)

รูปที่ 4.1-2 ภาพถ่ายการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี
บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



4.1.1 ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2568

การตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม ของโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค ไค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2568 ดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 17-24 มกราคม พ.ศ. 2568 จำนวน 3 บริเวณ คือ บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร บริเวณวัดราษฎร์อัสตาราม และบริเวณโรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี) รายละเอียดผลการตรวจวัด ดังแสดงในตารางที่ 4.1-1 ถึง 4.1-3 และสามารถสรุปได้ดังนี้

(1) บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร

ลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันออกเฉียงใต้ก่อนไปทางทิศใต้ โดยมีความเร็วลมเฉลี่ยส่วนใหญ่อยู่ในช่วงระหว่าง 0.5-1 เมตรต่อวินาที รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.1-1

(2) บริเวณวัดราษฎร์อัสตาราม

ลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางทิศใต้ โดยมีความเร็วลมเฉลี่ยส่วนใหญ่อยู่ในช่วงระหว่าง 0.5-1 เมตรต่อวินาที รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.1-2

(3) บริเวณโรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)

ลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศเหนือ โดยมีความเร็วลมเฉลี่ยส่วนใหญ่อยู่ในช่วงระหว่าง 0.5-1 เมตรต่อวินาที รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.1-3

ตารางที่ 4.1-1 ผลการตรวจวัดทิศทางและความเร็วลมเฉลี่ยรายชั่วโมง พร้อม Wind Rose

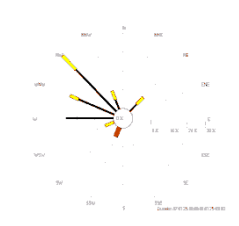
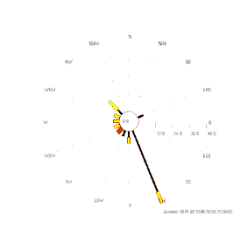
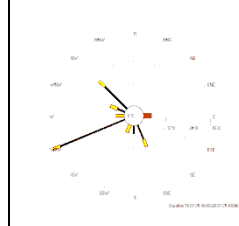
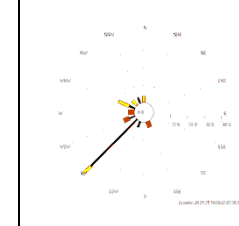
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งสถานีตรวจวัด : โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร

ระหว่างวันที่ 17-24 มกราคม พ.ศ. 2568

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอท จำกัด

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัดโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร: 0731407 E, 1437030 N

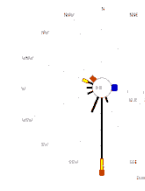
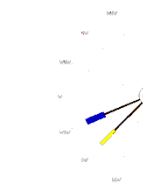
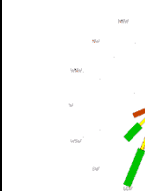
เวลา (น.)	17-18 มกราคม 2568		18-19 มกราคม 2568		19-20 มกราคม 2568		20-21 มกราคม 2568	
	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง
10:00 - 11:00	0.80	W	1.10	NW	0.90	NW	1.00	N
11:00 - 12:00	1.90	NNW	0.60	NW	1.30	WNW	0.70	NNW
12:00 - 13:00	0.90	NW	1.00	WSW	1.40	NW	0.60	WNW
13:00 - 14:00	0.50	W	0.90	SSW	0.90	NW	1.10	NW
14:00 - 15:00	1.00	NW	1.80	SSE	0.50	NW	2.00	W
15:00 - 16:00	1.80	WSW	1.60	SSE	1.50	SSE	1.00	WNW
16:00 - 17:00	0.70	W	1.10	S	0.50	SSE	2.20	WSW
17:00 - 18:00	0.60	W	0.60	SSE	0.60	SSE	0.60	WSW
18:00 - 19:00	1.30	WNW	0.50	SSE	0.70	S	0.60	SW
19:00 - 20:00	0.70	WNW	0.60	SSE	1.40	WSW	0.60	SW
20:00 - 21:00	0.60	NW	0.60	SSE	0.50	WSW	0.50	SW
21:00 - 22:00	0.50	WNW	0.60	SSE	0.60	WSW	0.60	SW
22:00 - 23:00	0.60	WNW	0.60	SSE	0.60	WSW	0.50	SW
23:00 - 24:00	0.70	NW	0.50	SSE	0.50	WSW	0.50	SW
00:00 - 01:00	0.50	NNW	0.50	SSE	0.60	WSW	0.50	SW
01:00 - 02:00	0.70	W	0.70	SSE	0.60	WSW	1.10	SW
02:00 - 03:00	0.50	NW	0.70	SSE	0.50	WSW	0.70	SW
03:00 - 04:00	0.50	NW	0.70	SSE	0.50	WSW	0.70	SW
04:00 - 05:00	0.60	NW	0.60	S	0.70	WSW	0.60	SW
05:00 - 06:00	2.10	SSW	2.00	SW	0.50	NW	0.60	SW
06:00 - 07:00	1.20	NW	1.20	WNW	0.70	WNW	1.80	WNW
07:00 - 08:00	0.60	WNW	1.20	NW	1.00	W	0.90	SSW
08:00 - 09:00	1.10	NE	0.80	ENE	2.40	E	2.10	SSE
09:00 - 10:00	0.60	NE	1.10	W	1.00	SSW	1.00	SW
Wind Rose								

หมายเหตุ : 1. ความเร็ว ทิศทางลมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง เริ่มจาก 10.00 น. ถึง 10.00 น.

2. แถบสีแสดงระดับความเร็วลม

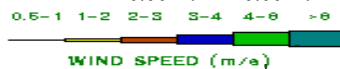


ตารางที่ 4.1-1 ผลการตรวจวัดทิศทางและความเร็วลมเฉลี่ยรายชั่วโมง พร้อม Wind Rose (ต่อ)

เวลา (น.)	21-22 มกราคม 2568		22-23 มกราคม 2568		23-24 มกราคม 2568	
	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง
10:00 - 11:00	0.90	WNW	3.50	WSW	4.00	NE
11:00 - 12:00	0.50	SSE	3.50	NNE	2.80	ENE
12:00 - 13:00	0.80	SSW	3.10	SSE	5.70	SSW
13:00 - 14:00	2.00	NW	4.70	SE	4.80	SSW
14:00 - 15:00	0.90	W	4.00	NE	5.20	SW
15:00 - 16:00	1.70	S	3.30	E	3.30	NE
16:00 - 17:00	0.60	WSW	2.10	N	2.10	WSW
17:00 - 18:00	0.50	SSW	1.80	SW	1.90	E
18:00 - 19:00	0.70	S	1.60	N	0.30	SSE
19:00 - 20:00	0.60	S	0.60	SE	1.00	SW
20:00 - 21:00	0.50	S	0.90	SW	0.60	SSW
21:00 - 22:00	1.10	S	0.90	ESE	1.00	NNE
22:00 - 23:00	0.60	S	1.10	SE	0.60	S
23:00 - 24:00	0.50	S	1.10	N	1.20	ENE
00:00 - 01:00	0.70	S	0.90	WSW	1.10	SSW
01:00 - 02:00	0.70	S	0.60	ENE	0.90	SE
02:00 - 03:00	0.50	S	0.70	S	0.00	SE
03:00 - 04:00	0.60	S	0.90	ENE	1.50	E
04:00 - 05:00	0.60	S	0.70	SSE	1.00	S
05:00 - 06:00	0.70	S	0.50	WSW	0.00	E
06:00 - 07:00	2.40	S	0.80	SW	0.20	S
07:00 - 08:00	1.20	WNW	1.80	SSE	0.80	NNE
08:00 - 09:00	0.90	SSW	3.20	NE	1.10	N
09:00 - 10:00	3.10	E	3.40	SE	1.10	NNW
Wind Rose						

หมายเหตุ : 1. ความเร็ว ทิศทางลมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง เริ่มจาก 10.00 น. ถึง 10.00 น.

2. แถบสีแสดงระดับความเร็วลม



ชื่อผู้ตรวจวัด : นายศิวนนท์ กุลวงษ์

ชื่อผู้บันทึก : นายศิวนนท์ กุลวงษ์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวปรีดา สมใจ

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ชีคอต จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดโชวิทยา

ข้อสรุป : ทิศทางลมส่วนใหญ่พัฒนาจากทิศตะวันออกเฉียงใต้ก่อนไปทางทิศใต้

ความเร็วลมส่วนใหญ่ มีค่าระหว่าง 0.5-1 เมตรต่อวินาที

ตารางที่ 4.1-2 ผลการตรวจวัดทิศทางและความเร็วลมเฉลี่ยรายชั่วโมง พร้อม Wind Rose

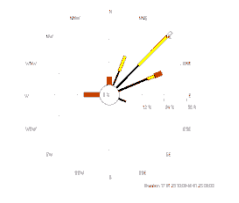
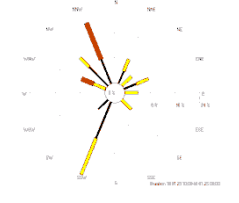
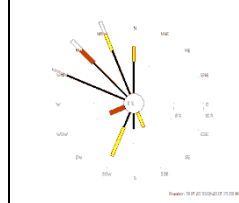
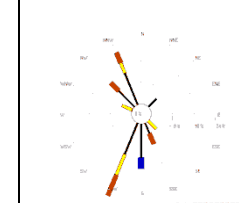
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งสถานีตรวจวัด : วัดราษฎร์อัสตาราม

ระหว่างวันที่ 17-24 มกราคม พ.ศ. 2568

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอท จำกัด

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด วัดราษฎร์อัสตาราม : 0730809 E, 1438954 N

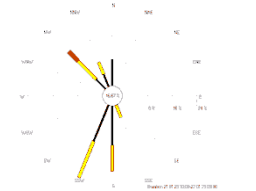
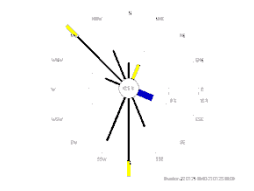
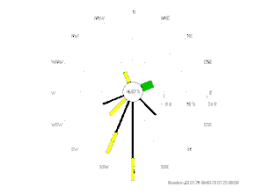
เวลา (น.)	17-18 มกราคม 2568		18-19 มกราคม 2568		19-20 มกราคม 2568		20-21 มกราคม 2568	
	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง
10:00 - 11:00	0.90	ENE	0.50	ENE	1.40	SSW	2.00	NNW
11:00 - 12:00	0.70	ESE	1.10	NW	1.60	SSE	0.60	NNW
12:00 - 13:00	1.80	ENE	1.60	E	2.10	NW	1.50	SSW
13:00 - 14:00	1.90	NE	0.70	NNE	0.70	NW	3.30	S
14:00 - 15:00	2.90	ENE	2.20	NNW	1.80	NNW	0.60	S
15:00 - 16:00	1.90	NE	1.90	ENE	0.60	NNW	0.60	SSW
16:00 - 17:00	1.00	NE	1.90	NE	0.70	NNW	1.70	SE
17:00 - 18:00	0.60	NE	1.90	SE	0.60	N	0.50	SSE
18:00 - 19:00	0.60	NNE	1.90	SSW	1.40	SSW	0.50	S
19:00 - 20:00	2.10	W	2.10	NNW	0.50	SSW	2.40	SSW
20:00 - 21:00	1.90	NE	1.30	SSW	0.70	S	0.50	SSW
21:00 - 22:00	0.50	NE	0.50	SSW	2.20	NW	0.60	S
22:00 - 23:00	0.70	NNE	0.60	SW	2.00	WSW	2.10	NW
23:00 - 24:00	0.70	NE	0.60	SSW	1.70	NNW	0.50	NW
00:00 - 01:00	2.50	N	0.90	NW	0.60	NW	0.80	NE
01:00 - 02:00	1.90	NE	0.60	NNW	0.70	WNW	0.80	NW
02:00 - 03:00	0.70	NE	0.70	NNW	0.60	WNW	1.20	SSW
03:00 - 04:00	0.50	ENE	1.50	SSW	0.50	WNW	0.50	SSW
04:00 - 05:00	0.50	ENE	0.50	SSW	0.50	WNW	0.70	NNW
05:00 - 06:00	2.00	W	1.40	WNW	0.70	NW	2.10	SSW
06:00 - 07:00	1.00	NNE	0.80	NW	0.60	NNW	0.80	NNW
07:00 - 08:00	1.10	NE	2.60	NNW	0.60	WNW	1.80	WNW
08:00 - 09:00	1.10	NNE	2.30	WNW	1.20	N	1.50	NNW
09:00 - 10:00	0.50	ENE	1.80	NNE	0.60	N	2.10	SSE
Wind Rose								

หมายเหตุ : 1. ความเร็ว ทิศทางลมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง เริ่มจาก 10.00 น. ถึง 10.00 น.

2. แถบสีแสดงระดับความเร็วลม



ตารางที่ 4.1-2 ผลการตรวจวัดทิศทางและความเร็วลมเฉลี่ยรายชั่วโมง พร้อม Wind Rose (ต่อ)

เวลา (น.)	21-22 มกราคม 2568		22-23 มกราคม 2568		23-24 มกราคม 2568	
	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง
10:00 - 11:00	2.10	NW	0.40	NNW	4.00	ENE
11:00 - 12:00	0.70	NNW	3.00	ESE	0.80	SE
12:00 - 13:00	0.80	N	0.70	S	0.80	S
13:00 - 14:00	1.40	SSW	0.50	SSE	0.50	SSW
14:00 - 15:00	1.50	SSE	0.20	S	1.20	SSW
15:00 - 16:00	1.10	S	0.90	S	0.70	SSW
16:00 - 17:00	0.80	S	0.60	SSE	1.50	S
17:00 - 18:00	1.50	S	1.20	S	1.30	SSW
18:00 - 19:00	1.30	SSW	0.60	NW	0.70	S
19:00 - 20:00	0.50	SSW	0.30	S	0.00	NW
20:00 - 21:00	0.50	SSW	0.80	NW	0.40	NW
21:00 - 22:00	0.40	NNW	0.60	NW	0.90	WSW
22:00 - 23:00	1.10	SSW	0.50	NW	1.10	SW
23:00 - 24:00	0.30	NW	0.50	SSW	0.40	WSW
00:00 - 01:00	1.10	NW	0.50	WNW	1.20	SW
01:00 - 02:00	0.90	S	0.90	S	0.70	SSW
02:00 - 03:00	1.10	NW	0.50	S	1.20	NNW
03:00 - 04:00	0.60	NW	0.80	SSW	0.50	S
04:00 - 05:00	0.80	SSW	0.60	SSW	0.90	S
05:00 - 06:00	0.90	S	0.70	NNW	1.00	S
06:00 - 07:00	1.80	NNW	1.30	NNE	0.50	S
07:00 - 08:00	0.70	N	0.50	NNW	0.70	WSW
08:00 - 09:00	0.30	NE	1.30	NW	0.80	SE
09:00 - 10:00	0.30	NNE	0.70	N	0.10	WSW
Wind Rose						

หมายเหตุ : 1. ความเร็ว ทิศทางลมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง เริ่มจาก 10.00 น. ถึง 10.00 น.

2. แถบสีแสดงระดับความเร็วลม



ชื่อผู้ตรวจวัด : นายศิวะนนท์ กุลวงษ์

ชื่อผู้บันทึก : นายศิวะนนท์ กุลวงษ์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวปรีดา สมใจ

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคอต จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรรณชวิทยา

ข้อสรุป : ทิศทางลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางทิศใต้

ความเร็วลมส่วนใหญ่ มีค่าระหว่าง 0.5-1 เมตรต่อวินาที

ตารางที่ 4.1-3 ผลการตรวจวัดทิศทางและความเร็วลมเฉลี่ยรายชั่วโมง พร้อม Wind Rose

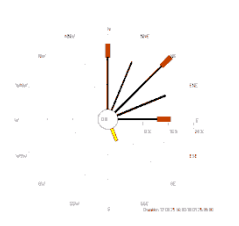
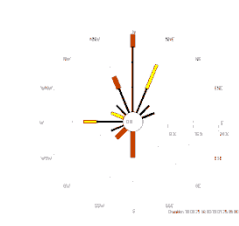
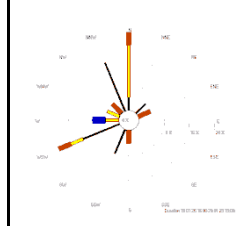
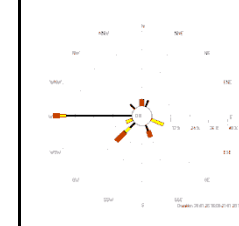
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งสถานีตรวจวัด : โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)

ระหว่างวันที่ 17-24 มกราคม พ.ศ. 2568

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอท จำกัด

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัดโรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย : 0725689 E, 1440157 N

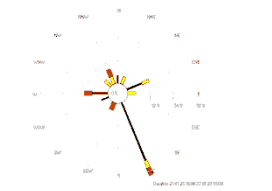
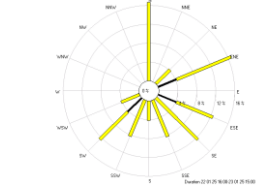
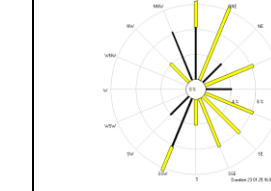
เวลา (น.)	17-18 มกราคม 2568		18-19 มกราคม 2568		19-20 มกราคม 2568		20-21 มกราคม 2568	
	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง
16:00 - 17:00	2.50	NE	1.30	NNE	1.20	N	1.80	W
17:00 - 18:00	0.50	NNE	2.20	S	1.90	N	1.60	WSW
18:00 - 19:00	0.70	NE	2.30	SW	1.40	N	0.80	W
19:00 - 20:00	1.50	SSE	2.50	S	2.40	WSW	0.70	W
20:00 - 21:00	2.10	E	1.80	WNW	1.50	W	0.50	W
21:00 - 22:00	0.70	E	0.60	W	1.20	WSW	0.60	W
22:00 - 23:00	0.60	NNE	0.70	W	0.70	WSW	0.70	W
23:00 - 24:00	0.70	NE	1.30	W	0.60	WSW	0.60	W
00:00 - 01:00	0.70	E	0.60	WSW	0.70	WSW	0.60	W
01:00 - 02:00	0.50	NNE	2.40	NNW	0.70	SSW	2.20	SSE
02:00 - 03:00	0.60	NE	0.70	NNW	1.70	N	0.50	SSE
03:00 - 04:00	0.70	ENE	0.50	NNW	0.60	NNW	2.40	SW
04:00 - 05:00	0.70	N	0.70	N	0.50	NNW	0.60	W
05:00 - 06:00	0.70	NNE	0.50	NNE	0.70	NNW	0.70	W
06:00 - 07:00	0.60	E	0.50	NNE	2.00	S	0.60	W
07:00 - 08:00	0.60	N	0.70	N	2.30	N	2.20	N
08:00 - 09:00	0.60	ENE	2.10	N	2.50	ENE	1.40	ESE
09:00 - 10:00	0.60	ENE	1.00	NNE	0.60	NE	0.50	NNE
10:00 - 11:00	0.50	N	0.50	NE	0.70	N	0.90	NW
11:00 - 12:00	0.50	ENE	0.50	N	1.90	WNW	1.70	SW
12:00 - 13:00	0.70	NE	0.50	ENE	0.60	NNW	0.50	SW
13:00 - 14:00	2.30	N	0.70	N	0.90	SSW	1.80	ESE
14:00 - 15:00	0.60	N	0.70	N	2.50	NW	2.10	W
15:00 - 16:00	0.50	NE	0.50	NW	3.40	W	2.40	SW
Wind Rose								

หมายเหตุ : 1. ความเร็ว ทิศทางลมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง เริ่มจาก 16.00 น. ถึง 16.00 น.

2. แถบสีแสดงระดับความเร็วลม



ตารางที่ 4.1-3 ผลการตรวจวัดทิศทางและความเร็วลมเฉลี่ยรายชั่วโมง พร้อม Wind Rose (ต่อ)

เวลา (น.)	21-22 มกราคม 2568		22-23 มกราคม 2568		23-24 มกราคม 2568	
	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง
16:00 - 17:00	0.60	WSW	0.70	SW	1.60	S
17:00 - 18:00	0.70	W	0.90	ESE	1.70	ESE
18:00 - 19:00	0.70	W	1.70	ENE	1.40	SSE
19:00 - 20:00	1.80	SSE	1.60	ENE	0.60	SSW
20:00 - 21:00	0.70	SSE	1.60	SSW	1.30	ENE
21:00 - 22:00	0.70	SSE	1.50	SE	1.20	NNE
22:00 - 23:00	0.60	SSE	1.00	N	1.30	SE
23:00 - 24:00	0.60	SSE	1.00	ENE	0.90	NE
00:00 - 01:00	2.30	SSW	1.50	SSW	1.40	SSE
01:00 - 02:00	2.50	SSE	1.50	SE	0.90	SW
02:00 - 03:00	0.60	SSE	1.70	N	1.70	ESE
03:00 - 04:00	0.50	SSE	1.30	SSE	1.50	SSW
04:00 - 05:00	0.50	SSE	1.50	NE	1.00	ENE
05:00 - 06:00	0.50	SSE	1.30	ESE	1.60	N
06:00 - 07:00	2.40	W	1.30	SW	1.10	SE
07:00 - 08:00	1.70	NW	1.30	WSW	0.70	SSW
08:00 - 09:00	1.60	E	1.50	S	0.70	E
09:00 - 10:00	1.70	NNE	1.50	N	0.70	N
10:00 - 11:00	2.20	NNW	1.40	SSE	1.30	NNE
11:00 - 12:00	0.90	N	0.70	ENE	0.70	N
12:00 - 13:00	1.90	NNW	1.20	SE	0.90	NNW
13:00 - 14:00	0.70	ENE	1.70	SW	1.00	NW
14:00 - 15:00	0.70	ENE	1.70	ESE	1.10	NNE
15:00 - 16:00	1.40	ENE	1.50	N	0.80	NNW
Wind Rose						

หมายเหตุ : 1. ความเร็ว ทิศทางลมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง เริ่มจาก 16.00 น. ถึง 16.00 น.

2. แถบสีแสดงระดับความเร็วลม



ชื่อผู้ตรวจวัด : นายศิวะนนท์ กุลวงษ์

ชื่อผู้บันทึก : นายศิวะนนท์ กุลวงษ์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวปรีดา สมใจ

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคอต จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรรณชวิทยา

ข้อสรุป : ทิศทางลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศเหนือ

ความเร็วลมส่วนใหญ่มีค่าระหว่าง 0.5-1 เมตรต่อวินาที

4.1.2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2568

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ได้ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างวันที่ 17-24 มกราคม พ.ศ. 2568 จำนวน 3 บริเวณ คือ บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร บริเวณวัดราษฎร์อัสตาราม และบริเวณโรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี) ตำแหน่งและภาพถ่ายการตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ 4.1-1 และ 4.1-2 สามารถสรุปผลการตรวจวัดได้ดังนี้

(1) ฝุ่นละอองรวม เฉลี่ย 24 ชั่วโมง (TSP-24 hr)

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม (TSP) ในบรรยากาศ เฉลี่ย 24 ชั่วโมง พบค่าความเข้มข้น ดังนี้

- | | | | |
|--------------------------------------|-------------------|-------------|--------------------------|
| - รพ.สต.มายางพร | อยู่ในช่วงระหว่าง | 0.128-0.204 | มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร |
| - วัดราษฎร์อัสตาราม | อยู่ในช่วงระหว่าง | 0.150-0.293 | มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร |
| - โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี) | อยู่ในช่วงระหว่าง | 0.133-0.195 | มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร |

เมื่อนำค่าที่ตรวจวัดได้ทั้งหมดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 0.330 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.1-4 และรูปที่ 4.1-9

ตารางที่ 4.1-4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

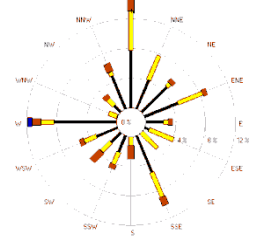
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2568

ตำแหน่งตรวจวัด	ตำแหน่งพิกัด UTM	ระยะห่างจากโครงการ (กิโลเมตร)	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด				ลักษณะกิจกรรมบริเวณจุดตรวจวัด	Wind Rose
				TSP 24 hr (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)		NO ₂ 1 hr (ppm)		
					1 hr	24 hr			
บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบขางพร	0731407E, 1437030N	2.4	17-18 ม.ค. 68	0.128	0.0022-0.0109	0.0046	0.0072-0.0263	แดดแรง ลมเบา ท้องฟ้าแจ่มใส จุดเก็บตัวอย่างดินถนน มีรถวิ่งเข้า-ออก	
			18-19 ม.ค. 68	0.144	0.0027-0.0164	0.0060	0.0048-0.0242		
			19-20 ม.ค. 68	0.154	0.0026-0.0261	0.0070	0.0039-0.0210		
			20-21 ม.ค. 68	0.154	0.0028-0.0230	0.0062	0.0021-0.0255		
			21-22 ม.ค. 68	0.173	0.0028-0.0093	0.0052	0.0025-0.0233		
			22-23 ม.ค. 68	0.158	0.0032-0.0098	0.0061	0.0024-0.0259		
			23-24 ม.ค. 68	0.204	0.0018-0.0085	0.0044	0.0021-0.0228		
บริเวณวัดราษฎร์-อัสคาราม	0730809E, 1438954N	2.5	17-18 ม.ค. 68	0.160	0.0023-0.0089	0.0045	0.0073-0.0264	แดดแรง ลมเบา ท้องฟ้าแจ่มใส จุดเก็บตัวอย่างดิน โรงเรียน ถนนหน้าวัด	
			18-19 ม.ค. 68	0.150	0.0032-0.0207	0.0067	0.0065-0.0254		
			19-20 ม.ค. 68	0.197	0.0029-0.0222	0.0070	0.0053-0.0210		
			20-21 ม.ค. 68	0.211	0.0031-0.0233	0.0066	0.0043-0.0255		
			21-22 ม.ค. 68	0.248	0.0035-0.0082	0.0052	0.0016-0.0225		
			22-23 ม.ค. 68	0.269	0.0034-0.0101	0.0053	0.0039-0.0262		
			23-24 ม.ค. 68	0.293	0.0038-0.0214	0.0077	0.0012-0.0220		
ค่ามาตรฐาน				0.330 ^{1/}	0.30 ^{2/}	0.12 ^{1/}	0.17 ^{3/}	-	-

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547)
 2. ^{2/}ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544)
 3. ^{3/}ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552)

ตารางที่ 4.1-4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ (ต่อ)

ตำแหน่งตรวจวัด	ตำแหน่งพิกัด UTM	ระยะห่างจากโครงการ (กิโลเมตร)	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด				ลักษณะกิจกรรมบริเวณจุดตรวจวัด	Windrose
				TSP 24 hr (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)		NO ₂ 1 hr (ppm)		
					1 hr	24 hr			
บริเวณโรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)	0725689E, 1440157N	4.1	17-18 ม.ค. 68	0.133	0.0024-0.0103	0.0049	0.0049-0.0219	แดดแรง ลมเบา ท้องฟ้าแจ่มใส จุดเก็บตัวอย่างดินถนน มีรถวิ่งเข้า-ออก	
			18-19 ม.ค. 68	0.137	0.0024-0.0250	0.0073	0.0036-0.0171		
			19-20 ม.ค. 68	0.138	0.0020-0.0258	0.0068	0.0027-0.0256		
			20-21 ม.ค. 68	0.148	0.0018-0.0108	0.0052	0.0021-0.0242		
			21-22 ม.ค. 68	0.182	0.0017-0.0110	0.0060	0.0016-0.0209		
			22-23 ม.ค. 68	0.195	0.0025-0.0171	0.0065	0.0056-0.0228		
			23-24 ม.ค. 68	0.190	0.0028-0.0167	0.0061	0.0032-0.0170		
ค่ามาตรฐาน				0.330 ^{1/}	0.30 ^{2/}	0.12 ^{1/}	0.17 ^{3/}		

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547)
 2. ^{2/}ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544)
 3. ^{3/}ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552)

ผู้ตรวจวัด : นายศิวนนท์ กุลวงษ์ ผู้บันทึก : นายศิวนนท์ กุลวงษ์

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวปรีดา สมใจ

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท ซีคोट จำกัด

ผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชาวิทยา

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

สรุปผลการตรวจวัด : ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ทั้ง 3 บริเวณ

(2) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (เฉลี่ย 1 ชั่วโมง และ 24 ชั่วโมง)

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) ในบรรยากาศ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง พบค่าความเข้มข้น ดังนี้

- รพ.สต.มาบยางพร	อยู่ในช่วงระหว่าง	0.0018-0.0261	ส่วนในล้านส่วน
- วัดราษฎร์อิสคาราม	อยู่ในช่วงระหว่าง	0.0023-0.0233	ส่วนในล้านส่วน
- โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)	อยู่ในช่วงระหว่าง	0.0017-0.0258	ส่วนในล้านส่วน

เมื่อนำค่าที่ตรวจวัดได้ทั้งหมดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน เฉลี่ย 1 ชั่วโมง ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 0.30 ส่วนในล้านส่วน พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

สำหรับผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) ในบรรยากาศ เฉลี่ย 24 ชั่วโมง พบค่าความเข้มข้น ดังนี้

- รพ.สต.มาบยางพร	อยู่ในช่วงระหว่าง	0.0044-0.0070	ส่วนในล้านส่วน
- วัดราษฎร์อิสคาราม	อยู่ในช่วงระหว่าง	0.0045-0.0077	ส่วนในล้านส่วน
- โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)	อยู่ในช่วงระหว่าง	0.0049-0.0073	ส่วนในล้านส่วน

เมื่อนำค่าที่ตรวจวัดได้ทั้งหมดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 0.12 ส่วนในล้านส่วน พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.1-5 ถึง 4.1-7 และรูปที่ 4.1-9

และเมื่อนำค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง มาจัดทำกราฟ แสดงผลการตรวจวัด ในช่วงเวลา 24 ชั่วโมง สรุปได้ดังนี้

บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง ค่าความเข้มข้นเปลี่ยนแปลงตามเวลาของวัน โดยมีค่าสูงขึ้นในช่วงเวลา 13.00-16.00 น. โดยค่าความเข้มข้นส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 0.002-0.009 ส่วนในล้านส่วน ดังแสดงในรูปที่ 4.1-3

บริเวณวัดราษฎร์อาราม

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง ค่าความเข้มข้นเปลี่ยนแปลงตามเวลาของวัน โดยมีค่าสูงขึ้นในช่วงเวลา 14.00-22.00 น. โดยค่าความเข้มข้นส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 0.003-0.009 ส่วนในล้านส่วน ดังแสดงในรูปที่ 4.1-4

โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง ค่าความเข้มข้นเปลี่ยนแปลงตามเวลาของวัน โดยมีค่าสูงขึ้นในช่วงเวลา 14.00-19.00 น. โดยค่าความเข้มข้นส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 0.002-0.010 ส่วนในล้านส่วน ดังแสดงในรูปที่ 4.1-5

(3) ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง (NO_2 -1 hr)

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_2) ในบรรยากาศ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง พบค่าความเข้มข้น ดังนี้

- รพ.สต.มาบยางพร	อยู่ในช่วงระหว่าง	0.0021-0.0263	ส่วนในล้านส่วน
- วัดราษฎร์อาราม	อยู่ในช่วงระหว่าง	0.0012-0.0264	ส่วนในล้านส่วน
- โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)	อยู่ในช่วงระหว่าง	0.0016-0.0256	ส่วนในล้านส่วน

เมื่อนำค่าที่ตรวจวัดได้มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 0.17 ส่วนในล้านส่วน พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.1-8 ถึง 4.1-10 และรูปที่ 4.1-9

และเมื่อนำผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง แบบต่อเนื่อง มาจัดทำเป็นกราฟเพื่อศึกษาแนวโน้มของผลการตรวจวัด สามารถสรุปได้ดังนี้

บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซในโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ ที่ตรวจวัดได้ตลอดเวลา 24 ชั่วโมง พบค่าความเข้มข้นเปลี่ยนแปลงตามเวลาของวัน โดยมีค่าสูงขึ้นในช่วงเวลา 15.00-24.00 และ 05.00-08.00 น. ค่าความเข้มข้นมีแนวโน้มคล้ายคลึงกัน โดยค่าความเข้มข้นที่ตรวจพบส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 0.005-0.018 ส่วนในล้านส่วน ดังแสดงในรูปที่ 4.1-6

บริเวณวัดราษฎร์อัสตาราม

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซในโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ ที่ตรวจวัดได้ตลอดเวลา 24 ชั่วโมง พบค่าความเข้มข้นเปลี่ยนแปลงตามช่วงเวลาของวัน และมีแนวโน้มคล้ายคลึงกัน โดยค่าความเข้มข้นที่ตรวจพบส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 0.005-0.018 ส่วนในล้านส่วน ดังแสดงในรูปที่ 4.1-7

โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซในโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ ที่ตรวจวัดได้ตลอดเวลา 24 ชั่วโมง พบค่าความเข้มข้นเปลี่ยนแปลงตามช่วงเวลาของวัน และมีแนวโน้มคล้ายคลึงกัน โดยค่าความเข้มข้นที่ตรวจพบส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 0.005-0.015 ส่วนในล้านส่วน ดังแสดงในรูปที่ 4.1-8

ตารางที่ 4.1-5 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งสถานีตรวจวัด : โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร

ระหว่างวันที่ 17-24 มกราคม พ.ศ. 2568

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอท จำกัด

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : SECOT-019

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0731407E, 1437030N

ผู้ควบคุมสถานีตรวจวัด : นายศิวะนนท์ กุลวงษ์

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : API 100A / 186

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Teledyne 700E/587

รุ่น/รหัสของอุปกรณ์ Gas Cylinder ที่ใช้ในการสอบเทียบ (Calibration Gas Cylinder I.D.) : EB0102326

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 10 มกราคม พ.ศ. 2568 ความเข้มข้นที่ทำการสอบเทียบ (Concentration (ppb)) : 0, 100, 200, 400

วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 9 มกราคม พ.ศ. 2569

เวลา (น.)	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (ส่วนในล้านส่วน)						
	17-18 ม.ค. 68	18-19 ม.ค. 68	19-20 ม.ค. 68	20-21 ม.ค. 68	21-22 ม.ค. 68	22-23 ม.ค. 68	23-24 ม.ค. 68
10:00 - 11:00	0.0048	0.0033	0.0053	0.0048	0.0054	0.0032	0.0047
11:00 - 12:00	0.0045	0.0062	0.0050	0.0047	0.0028	0.0068	0.0081
12:00 - 13:00	0.0024	0.0049	0.0041	0.0064	0.0056	0.0060	0.0042
13:00 - 14:00	0.0032	0.0035	0.0040	0.0104	0.0057	0.0061	0.0051
14:00 - 15:00	0.0051	0.0039	0.0259	0.0230	0.0053	0.0066	0.0049
15:00 - 16:00	0.0048	0.0081	0.0261	0.0187	0.0029	0.0041	0.0018
16:00 - 17:00	0.0032	0.0163	0.0158	0.0036	0.0038	0.0051	0.0032
17:00 - 18:00	0.0051	0.0039	0.0095	0.0039	0.0058	0.0072	0.0043
18:00 - 19:00	0.0024	0.0131	0.0054	0.0044	0.0032	0.0046	0.0027
19:00 - 20:00	0.0033	0.0164	0.0029	0.0046	0.0093	0.0098	0.0085
20:00 - 21:00	0.0024	0.0099	0.0035	0.0039	0.0036	0.0040	0.0030
21:00 - 22:00	0.0031	0.0042	0.0059	0.0038	0.0035	0.0042	0.0027
22:00 - 23:00	0.0049	0.0035	0.0026	0.0040	0.0035	0.0043	0.0026
23:00 - 00:00	0.0058	0.0030	0.0042	0.0028	0.0065	0.0076	0.0052
00:00 - 01:00	0.0042	0.0070	0.0055	0.0056	0.0060	0.0069	0.0048
01:00 - 02:00	0.0022	0.0036	0.0096	0.0036	0.0067	0.0081	0.0060
02:00 - 03:00	0.0109	0.0049	0.0036	0.0047	0.0050	0.0055	0.0036
03:00 - 04:00	0.0046	0.0047	0.0046	0.0046	0.0056	0.0064	0.0044
04:00 - 05:00	0.0060	0.0061	0.0028	0.0067	0.0056	0.0060	0.0050
05:00 - 06:00	0.0055	0.0028	0.0035	0.0041	0.0068	0.0073	0.0054
06:00 - 07:00	0.0057	0.0058	0.0051	0.0042	0.0046	0.0061	0.0031
07:00 - 08:00	0.0061	0.0040	0.0035	0.0057	0.0063	0.0078	0.0051
08:00 - 09:00	0.0062	0.0030	0.0047	0.0057	0.0055	0.0059	0.0040
09:00 - 10:00	0.0031	0.0027	0.0060	0.0043	0.0047	0.0058	0.0035
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.0046	0.0060	0.0070	0.0062	0.0052	0.0061	0.0044
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด	0.0109	0.0164	0.0261	0.0230	0.0093	0.0098	0.0085
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงต่ำสุด	0.0022	0.0027	0.0026	0.0028	0.0028	0.0032	0.0018
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง ^{1/}	0.30						
ค่ามาตรฐาน 24 ชั่วโมง ^{2/}	0.12						

หมายเหตุ : 1. ^{1/} ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544)2. ^{2/} ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547)

ตารางที่ 4.1-6 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งสถานีตรวจวัด : วัดราษฎร์อัสดาราม

ระหว่างวันที่ 17-24 มกราคม พ.ศ. 2568

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอท จำกัด

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : SCT-15

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0730809E, 1438954N

ผู้ควบคุมสถานีตรวจวัด : นายศิวะนนท์ กุลวงษ์

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : Teledyne T100/ 120

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Teledyne 700E/587

รุ่น/รหัสของอุปกรณ์ Gas Cylinder ที่ใช้ในการสอบเทียบ (Calibration Gas Cylinder I.D.) : EB0102326

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 10 มกราคม พ.ศ. 2568 ความเข้มข้นที่ทำการสอบเทียบ (Concentration (ppb)) : 0, 100, 200, 400

วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 9 มกราคม พ.ศ. 2569

เวลา (น.)	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (ส่วนในล้านส่วน)						
	17-18 ม.ค. 68	18-19 ม.ค. 68	19-20 ม.ค. 68	20-21 ม.ค. 68	21-22 ม.ค. 68	22-23 ม.ค. 68	23-24 ม.ค. 68
10:00 - 11:00	0.0028	0.0039	0.0054	0.0037	0.0052	0.0035	0.0075
11:00 - 12:00	0.0034	0.0035	0.0054	0.0041	0.0038	0.0075	0.0038
12:00 - 13:00	0.0031	0.0032	0.0048	0.0031	0.0046	0.0042	0.0062
13:00 - 14:00	0.0023	0.0041	0.0055	0.0089	0.0060	0.0040	0.0048
14:00 - 15:00	0.0034	0.0056	0.0222	0.0233	0.0042	0.0037	0.0038
15:00 - 16:00	0.0030	0.0076	0.0221	0.0217	0.0056	0.0034	0.0043
16:00 - 17:00	0.0039	0.0191	0.0133	0.0038	0.0063	0.0035	0.0052
17:00 - 18:00	0.0038	0.0045	0.0105	0.0052	0.0050	0.0042	0.0063
18:00 - 19:00	0.0044	0.0159	0.0063	0.0050	0.0059	0.0040	0.0083
19:00 - 20:00	0.0054	0.0207	0.0041	0.0061	0.0082	0.0043	0.0195
20:00 - 21:00	0.0048	0.0072	0.0063	0.0059	0.0035	0.0047	0.0048
21:00 - 22:00	0.0053	0.0047	0.0038	0.0058	0.0054	0.0056	0.0167
22:00 - 23:00	0.0049	0.0064	0.0050	0.0063	0.0037	0.0068	0.0214
23:00 - 00:00	0.0049	0.0056	0.0063	0.0046	0.0035	0.0054	0.0086
00:00 - 01:00	0.0031	0.0071	0.0053	0.0032	0.0055	0.0058	0.0056
01:00 - 02:00	0.0062	0.0045	0.0098	0.0041	0.0038	0.0057	0.0072
02:00 - 03:00	0.0089	0.0058	0.0029	0.0067	0.0071	0.0053	0.0066
03:00 - 04:00	0.0041	0.0064	0.0065	0.0048	0.0035	0.0045	0.0078
04:00 - 05:00	0.0059	0.0054	0.0029	0.0059	0.0059	0.0074	0.0049
05:00 - 06:00	0.0044	0.0057	0.0037	0.0058	0.0068	0.0101	0.0066
06:00 - 07:00	0.0063	0.0037	0.0050	0.0067	0.0067	0.0053	0.0075
07:00 - 08:00	0.0062	0.0032	0.0032	0.0044	0.0048	0.0071	0.0061
08:00 - 09:00	0.0026	0.0033	0.0049	0.0039	0.0068	0.0047	0.0067
09:00 - 10:00	0.0048	0.0036	0.0039	0.0053	0.0035	0.0070	0.0049
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.0045	0.0067	0.0070	0.0066	0.0052	0.0053	0.0077
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด	0.0089	0.0207	0.0222	0.0233	0.0082	0.0101	0.0214
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงต่ำสุด	0.0023	0.0032	0.0029	0.0031	0.0035	0.0034	0.0038
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง ^{1/}	0.30						
ค่ามาตรฐาน 24 ชั่วโมง ^{2/}	0.12						

หมายเหตุ : 1. ^{1/} ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544)2. ^{2/} ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547)

ตารางที่ 4.1-7 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งสถานีตรวจวัด : โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)

ระหว่างวันที่ 17-24 มกราคม พ.ศ. 2568

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอท จำกัด

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : SCT-18

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0725689E, 1440157N

ผู้ควบคุมสถานีตรวจวัด : นายศิวะนนท์ ภูหลวงษ์

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : Teledyne T100/ 120

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Teledyne 700E/119

รุ่น/รหัสของอุปกรณ์ Gas Cylinder ที่ใช้ในการสอบเทียบ (Calibration Gas Cylinder I.D.) : EB0102326

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 10 มกราคม พ.ศ. 2568 ความเข้มข้นที่ทำการสอบเทียบ (Concentration (ppb)) : 0, 100, 200, 400

วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 9 มกราคม พ.ศ. 2569

เวลา (น.)	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (ส่วนในล้านส่วน)						
	17-18 ม.ค. 68	18-19 ม.ค. 68	19-20 ม.ค. 68	20-21 ม.ค. 68	21-22 ม.ค. 68	22-23 ม.ค. 68	23-24 ม.ค. 68
16:00 - 17:00	0.0025	0.0130	0.0139	0.0085	0.0028	0.0136	0.0044
17:00 - 18:00	0.0040	0.0036	0.0203	0.0039	0.0048	0.0048	0.0043
18:00 - 19:00	0.0042	0.0167	0.0051	0.0040	0.0053	0.0171	0.0057
19:00 - 20:00	0.0043	0.0112	0.0054	0.0018	0.0105	0.0123	0.0063
20:00 - 21:00	0.0040	0.0107	0.0022	0.0058	0.0038	0.0114	0.0030
21:00 - 22:00	0.0042	0.0054	0.0024	0.0042	0.0017	0.0060	0.0035
22:00 - 23:00	0.0054	0.0032	0.0038	0.0052	0.0086	0.0040	0.0044
23:00 - 00:00	0.0058	0.0024	0.0058	0.0085	0.0106	0.0029	0.0070
00:00 - 01:00	0.0028	0.0076	0.0023	0.0051	0.0081	0.0086	0.0028
01:00 - 02:00	0.0024	0.0053	0.0077	0.0058	0.0032	0.0065	0.0089
02:00 - 03:00	0.0099	0.0049	0.0032	0.0108	0.0044	0.0061	0.0040
03:00 - 04:00	0.0039	0.0030	0.0039	0.0049	0.0025	0.0036	0.0047
04:00 - 05:00	0.0058	0.0028	0.0088	0.0062	0.0104	0.0036	0.0100
05:00 - 06:00	0.0050	0.0037	0.0037	0.0032	0.0039	0.0046	0.0045
06:00 - 07:00	0.0078	0.0043	0.0041	0.0040	0.0087	0.0047	0.0049
07:00 - 08:00	0.0042	0.0054	0.0046	0.0065	0.0033	0.0064	0.0051
08:00 - 09:00	0.0035	0.0049	0.0052	0.0025	0.0037	0.0061	0.0056
09:00 - 10:00	0.0049	0.0055	0.0070	0.0035	0.0090	0.0066	0.0079
10:00 - 11:00	0.0027	0.0025	0.0020	0.0019	0.0026	0.0034	0.0028
11:00 - 12:00	0.0056	0.0046	0.0020	0.0053	0.0095	0.0055	0.0030
12:00 - 13:00	0.0049	0.0048	0.0040	0.0029	0.0036	0.0060	0.0046
13:00 - 14:00	0.0052	0.0025	0.0098	0.0093	0.0055	0.0036	0.0109
14:00 - 15:00	0.0047	0.0220	0.0258	0.0062	0.0056	0.0025	0.0167
15:00 - 16:00	0.0103	0.0250	0.0108	0.0037	0.0110	0.0058	0.0117
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.0049	0.0073	0.0068	0.0052	0.0060	0.0065	0.0061
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด	0.0103	0.0250	0.0258	0.0108	0.0110	0.0171	0.0167
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงต่ำสุด	0.0024	0.0024	0.0020	0.0018	0.0017	0.0025	0.0028
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง ^{1/}	0.30						
ค่ามาตรฐาน 24 ชั่วโมง ^{2/}	0.12						

หมายเหตุ : 1. ^{1/} ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544)2. ^{2/} ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547)

ตารางที่ 4.1-8 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซในโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งสถานีตรวจวัด : โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร

ระหว่างวันที่ 17-24 มกราคม พ.ศ. 2568

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอท จำกัด

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : SECOT-019

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0731407E, 1437030N

ผู้ควบคุมสถานีตรวจวัด : นายศิวนนท์ กุลวงษ์

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : API 200A

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Teledyne 700E/587

รุ่น/รหัสของอุปกรณ์ Gas Cylinder ที่ใช้ในการสอบเทียบ (Calibration Gas Cylinder I.D.) : EB0102326

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 8 มกราคม พ.ศ. 2568 ความเข้มข้นที่ทำการสอบเทียบ (Concentration (ppb)) : 0, 100, 200, 400

วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 7 มกราคม พ.ศ. 2569

เวลา (น.)	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซในโตรเจนไดออกไซด์ (ส่วนในล้านส่วน)						
	17-18 ม.ค. 68	18-19 ม.ค. 68	19-20 ม.ค. 68	20-21 ม.ค. 68	21-22 ม.ค. 68	22-23 ม.ค. 68	23-24 ม.ค. 68
10:00 - 11:00	0.0100	0.0080	0.0061	0.0055	0.0077	0.0104	0.0078
11:00 - 12:00	0.0131	0.0078	0.0045	0.0079	0.0057	0.0083	0.0061
12:00 - 13:00	0.0108	0.0067	0.0050	0.0067	0.0063	0.0075	0.0055
13:00 - 14:00	0.0153	0.0084	0.0062	0.0102	0.0064	0.0104	0.0058
14:00 - 15:00	0.0122	0.0108	0.0092	0.0072	0.0098	0.0069	0.0107
15:00 - 16:00	0.0128	0.0115	0.0047	0.0120	0.0037	0.0117	0.0039
16:00 - 17:00	0.0139	0.0143	0.0092	0.0214	0.0069	0.0210	0.0070
17:00 - 18:00	0.0136	0.0242	0.0107	0.0251	0.0148	0.0251	0.0155
18:00 - 19:00	0.0130	0.0139	0.0210	0.0252	0.0229	0.0251	0.0228
19:00 - 20:00	0.0263	0.0119	0.0148	0.0255	0.0210	0.0259	0.0212
20:00 - 21:00	0.0179	0.0142	0.0152	0.0147	0.0191	0.0148	0.0193
21:00 - 22:00	0.0135	0.0142	0.0119	0.0201	0.0114	0.0192	0.0111
22:00 - 23:00	0.0117	0.0075	0.0103	0.0136	0.0026	0.0141	0.0032
23:00 - 00:00	0.0134	0.0075	0.0110	0.0045	0.0233	0.0046	0.0223
00:00 - 01:00	0.0111	0.0082	0.0045	0.0171	0.0146	0.0177	0.0154
01:00 - 02:00	0.0089	0.0066	0.0039	0.0021	0.0025	0.0024	0.0021
02:00 - 03:00	0.0079	0.0082	0.0100	0.0087	0.0091	0.0078	0.0092
03:00 - 04:00	0.0085	0.0060	0.0095	0.0079	0.0091	0.0074	0.0091
04:00 - 05:00	0.0072	0.0057	0.0103	0.0050	0.0053	0.0053	0.0054
05:00 - 06:00	0.0150	0.0079	0.0108	0.0188	0.0096	0.0182	0.0098
06:00 - 07:00	0.0243	0.0076	0.0087	0.0163	0.0181	0.0170	0.0188
07:00 - 08:00	0.0124	0.0048	0.0160	0.0214	0.0209	0.0215	0.0216
08:00 - 09:00	0.0092	0.0067	0.0110	0.0145	0.0115	0.0143	0.0110
09:00 - 10:00	0.0148	0.0079	0.0092	0.0085	0.0107	0.0075	0.0115
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.0132	0.0096	0.0097	0.0133	0.0114	0.0135	0.0115
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด	0.0263	0.0242	0.0210	0.0255	0.0233	0.0259	0.0228
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงต่ำสุด	0.0072	0.0048	0.0039	0.0021	0.0025	0.0024	0.0021
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง ^{1/}	0.17						
ค่ามาตรฐาน 24 ชั่วโมง	-						

หมายเหตุ : ^{1/} ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552)

ตารางที่ 4.1-9 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งสถานีตรวจวัด : วัดราษฎร์อัสตาราม

ระหว่างวันที่ 17-24 มกราคม พ.ศ. 2568

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอท จำกัด

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : SCT-15

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0730809E, 1438954N

ผู้ควบคุมสถานีตรวจวัด : นายสิวะนนท์ กุลวงษ์

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : API 200A/2386

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Teledyne 700E/587

รุ่น/รหัสของอุปกรณ์ Gas Cylinder ที่ใช้ในการสอบเทียบ (Calibration Gas Cylinder I.D.) : EB0102326

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 8 มกราคม พ.ศ. 2568 ความเข้มข้นที่ทำการสอบเทียบ (Concentration (ppb)) : 0, 100, 200, 400

วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 7 มกราคม พ.ศ. 2569

เวลา (น.)	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (ส่วนในล้านส่วน)						
	17-18 ม.ค. 68	18-19 ม.ค. 68	19-20 ม.ค. 68	20-21 ม.ค. 68	21-22 ม.ค. 68	22-23 ม.ค. 68	23-24 ม.ค. 68
10:00 - 11:00	0.0101	0.0103	0.0088	0.0066	0.0072	0.0165	0.0078
11:00 - 12:00	0.0174	0.0092	0.0063	0.0078	0.0102	0.0078	0.0099
12:00 - 13:00	0.0100	0.0069	0.0053	0.0061	0.0062	0.0076	0.0066
13:00 - 14:00	0.0150	0.0086	0.0077	0.0084	0.0092	0.0085	0.0102
14:00 - 15:00	0.0152	0.0112	0.0110	0.0086	0.0078	0.0078	0.0085
15:00 - 16:00	0.0147	0.0128	0.0072	0.0215	0.0032	0.0216	0.0028
16:00 - 17:00	0.0131	0.0134	0.0133	0.0166	0.0085	0.0165	0.0081
17:00 - 18:00	0.0154	0.0254	0.0122	0.0240	0.0187	0.0249	0.0187
18:00 - 19:00	0.0160	0.0124	0.0169	0.0255	0.0204	0.0262	0.0204
19:00 - 20:00	0.0264	0.0117	0.0210	0.0231	0.0203	0.0234	0.0200
20:00 - 21:00	0.0198	0.0143	0.0196	0.0200	0.0118	0.0197	0.0122
21:00 - 22:00	0.0131	0.0116	0.0127	0.0144	0.0197	0.0148	0.0200
22:00 - 23:00	0.0130	0.0100	0.0084	0.0210	0.0016	0.0212	0.0012
23:00 - 00:00	0.0159	0.0096	0.0088	0.0043	0.0225	0.0039	0.0220
00:00 - 01:00	0.0127	0.0067	0.0066	0.0163	0.0192	0.0169	0.0197
01:00 - 02:00	0.0109	0.0082	0.0069	0.0058	0.0026	0.0059	0.0018
02:00 - 03:00	0.0078	0.0068	0.0086	0.0070	0.0081	0.0081	0.0077
03:00 - 04:00	0.0076	0.0096	0.0095	0.0069	0.0069	0.0075	0.0073
04:00 - 05:00	0.0102	0.0092	0.0105	0.0058	0.0080	0.0051	0.0078
05:00 - 06:00	0.0157	0.0091	0.0113	0.0193	0.0106	0.0192	0.0102
06:00 - 07:00	0.0179	0.0065	0.0084	0.0172	0.0142	0.0177	0.0135
07:00 - 08:00	0.0122	0.0093	0.0173	0.0242	0.0216	0.0250	0.0214
08:00 - 09:00	0.0073	0.0072	0.0121	0.0198	0.0142	0.0197	0.0145
09:00 - 10:00	0.0112	0.0082	0.0124	0.0101	0.0139	0.0095	0.0139
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.0137	0.0103	0.0110	0.0142	0.0119	0.0148	0.0119
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด	0.0264	0.0254	0.0210	0.0255	0.0225	0.0262	0.0220
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงต่ำสุด	0.0073	0.0065	0.0053	0.0043	0.0016	0.0039	0.0012
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง ^{1/}	0.17						
ค่ามาตรฐาน 24 ชั่วโมง	-						

หมายเหตุ : ^{1/} ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552)

ตารางที่ 4.1-10 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งสถานีตรวจวัด : โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)

ระหว่างวันที่ 17-24 มกราคม พ.ศ. 2568

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอท จำกัด

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : SCT-18

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0725689E, 1440157N

ผู้ควบคุมสถานีตรวจวัด : นายศิวนนท์ กุลวงษ์

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : API 200A / 1523

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Teledyne 700E/587

รุ่น/รหัสของอุปกรณ์ Gas Cylinder ที่ใช้ในการสอบเทียบ (Calibration Gas Cylinder I.D.) : EB0102326

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 8 มกราคม พ.ศ. 2568 ความเข้มข้นที่ทำการสอบเทียบ (Concentration (ppb)) : 0, 100, 200, 400

วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 7 มกราคม พ.ศ. 2569

เวลา (น.)	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (ส่วนในล้านส่วน)						
	17-18 ม.ค. 68	18-19 ม.ค. 68	19-20 ม.ค. 68	20-21 ม.ค. 68	21-22 ม.ค. 68	22-23 ม.ค. 68	23-24 ม.ค. 68
16:00 - 17:00	0.0072	0.0130	0.0082	0.0169	0.0078	0.0111	0.0105
17:00 - 18:00	0.0123	0.0171	0.0176	0.0202	0.0177	0.0228	0.0109
18:00 - 19:00	0.0111	0.0105	0.0256	0.0229	0.0192	0.0148	0.0114
19:00 - 20:00	0.0219	0.0115	0.0247	0.0242	0.0172	0.0137	0.0110
20:00 - 21:00	0.0151	0.0123	0.0187	0.0196	0.0129	0.0109	0.0078
21:00 - 22:00	0.0131	0.0106	0.0074	0.0216	0.0103	0.0142	0.0048
22:00 - 23:00	0.0107	0.0074	0.0096	0.0049	0.0070	0.0132	0.0032
23:00 - 00:00	0.0142	0.0048	0.0084	0.0038	0.0160	0.0070	0.0051
00:00 - 01:00	0.0123	0.0036	0.0027	0.0219	0.0145	0.0091	0.0068
01:00 - 02:00	0.0078	0.0046	0.0028	0.0033	0.0017	0.0060	0.0042
02:00 - 03:00	0.0092	0.0069	0.0102	0.0082	0.0025	0.0062	0.0081
03:00 - 04:00	0.0060	0.0051	0.0065	0.0068	0.0070	0.0103	0.0057
04:00 - 05:00	0.0066	0.0090	0.0098	0.0037	0.0063	0.0172	0.0060
05:00 - 06:00	0.0108	0.0056	0.0054	0.0166	0.0156	0.0129	0.0042
06:00 - 07:00	0.0166	0.0060	0.0074	0.0224	0.0142	0.0078	0.0038
07:00 - 08:00	0.0122	0.0043	0.0150	0.0185	0.0070	0.0103	0.0106
08:00 - 09:00	0.0087	0.0047	0.0075	0.0094	0.0155	0.0139	0.0054
09:00 - 10:00	0.0104	0.0102	0.0089	0.0062	0.0209	0.0056	0.0047
10:00 - 11:00	0.0134	0.0061	0.0031	0.0087	0.0080	0.0129	0.0102
11:00 - 12:00	0.0049	0.0052	0.0034	0.0067	0.0036	0.0072	0.0044
12:00 - 13:00	0.0127	0.0113	0.0054	0.0047	0.0016	0.0125	0.0110
13:00 - 14:00	0.0068	0.0048	0.0051	0.0069	0.0071	0.0166	0.0051
14:00 - 15:00	0.0127	0.0107	0.0095	0.0064	0.0077	0.0137	0.0088
15:00 - 16:00	0.0168	0.0048	0.0189	0.0021	0.0117	0.0174	0.0170
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.0114	0.0079	0.0101	0.0119	0.0105	0.0120	0.0075
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด	0.0219	0.0171	0.0256	0.0242	0.0209	0.0228	0.0170
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงต่ำสุด	0.0049	0.0036	0.0027	0.0021	0.0016	0.0056	0.0032
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง ^{1/}	0.17						
ค่ามาตรฐาน 24 ชั่วโมง	-						

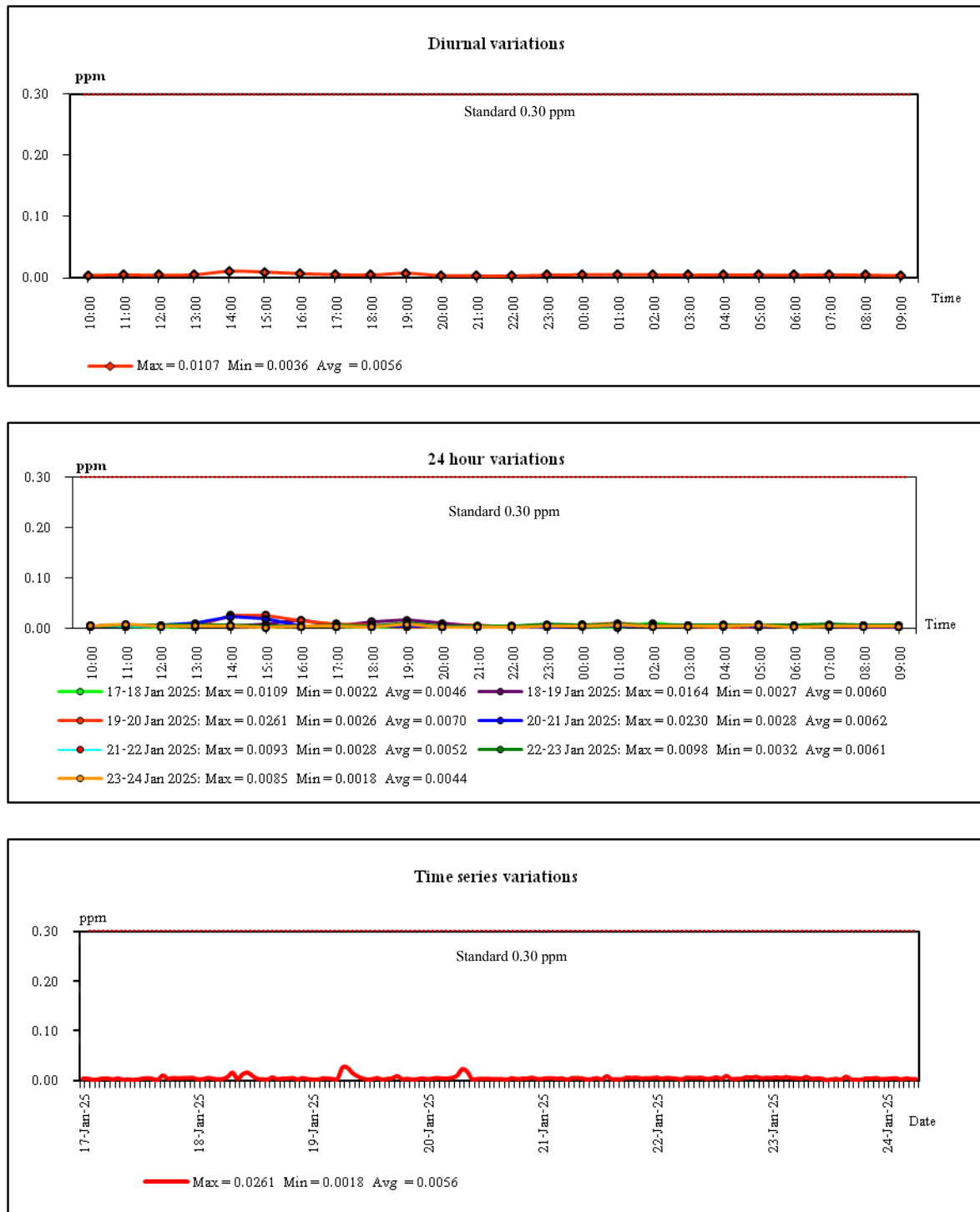
หมายเหตุ : ^{1/} ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552)

รูปที่ 4.1-3 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศ แบบต่อเนื่อง

บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร

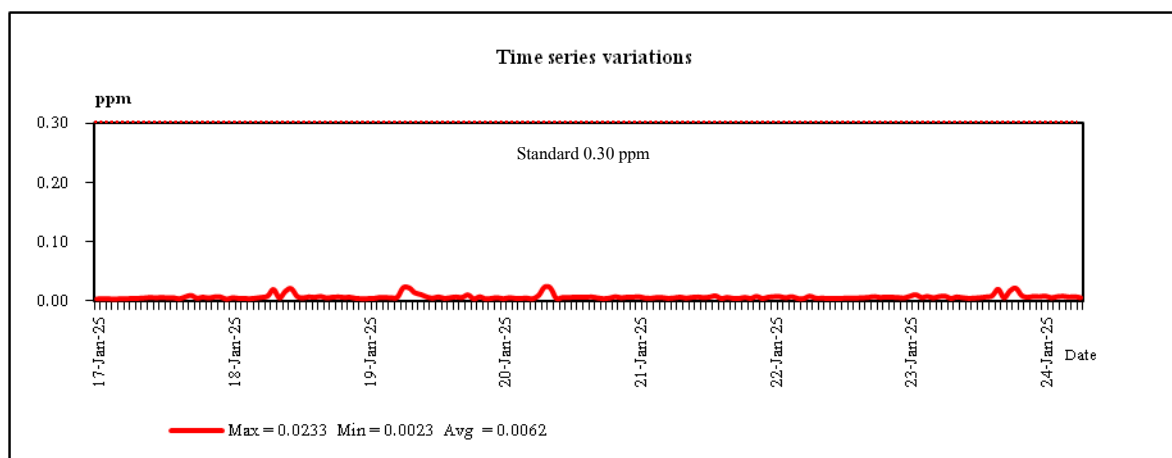
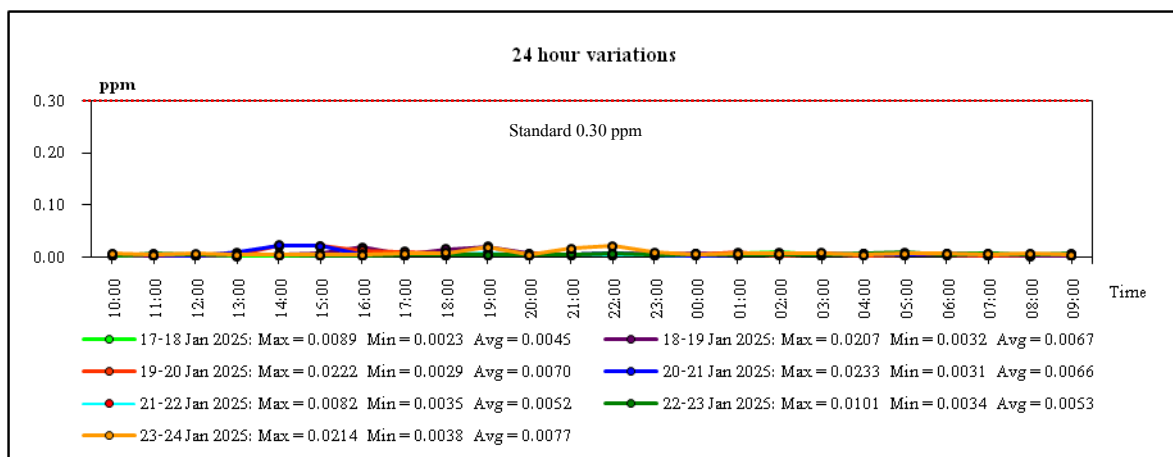
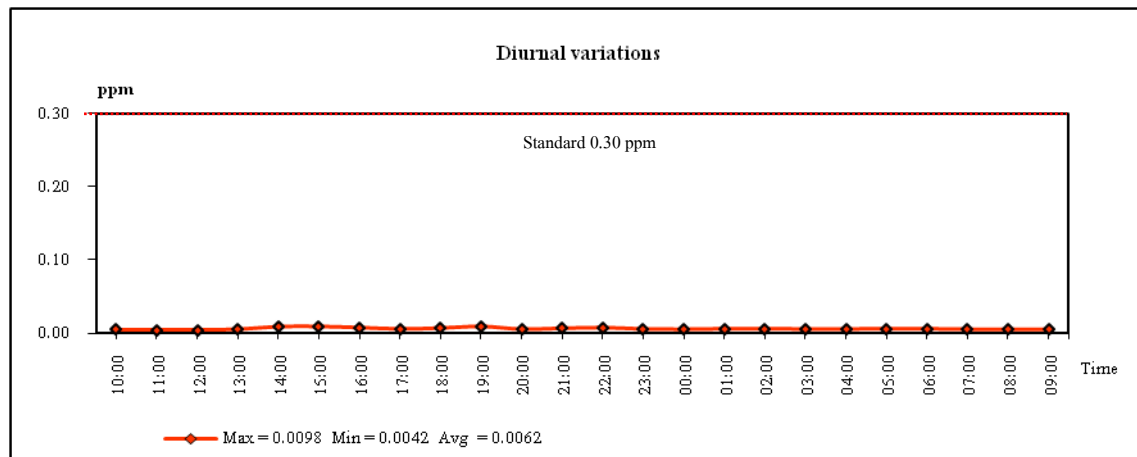
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ระหว่างวันที่ 17-24 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2568



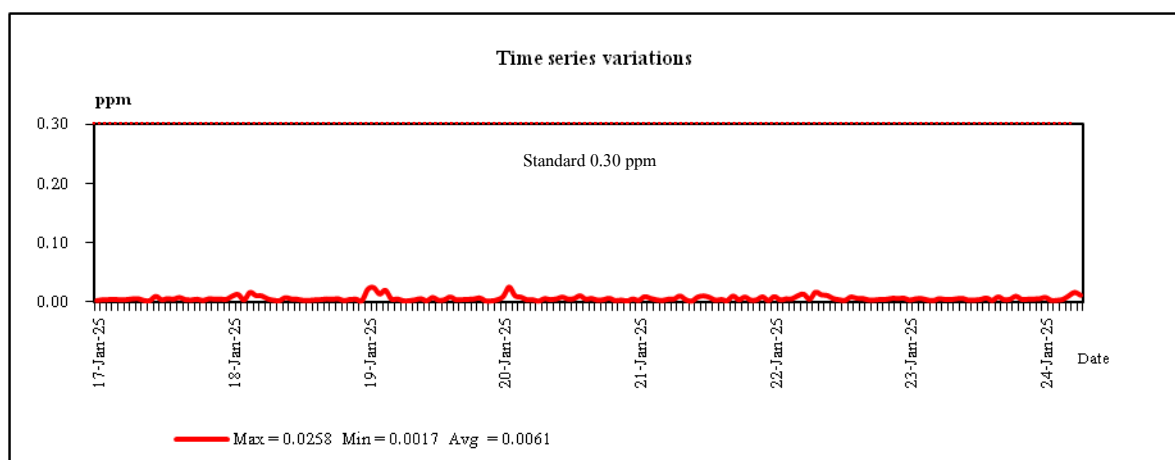
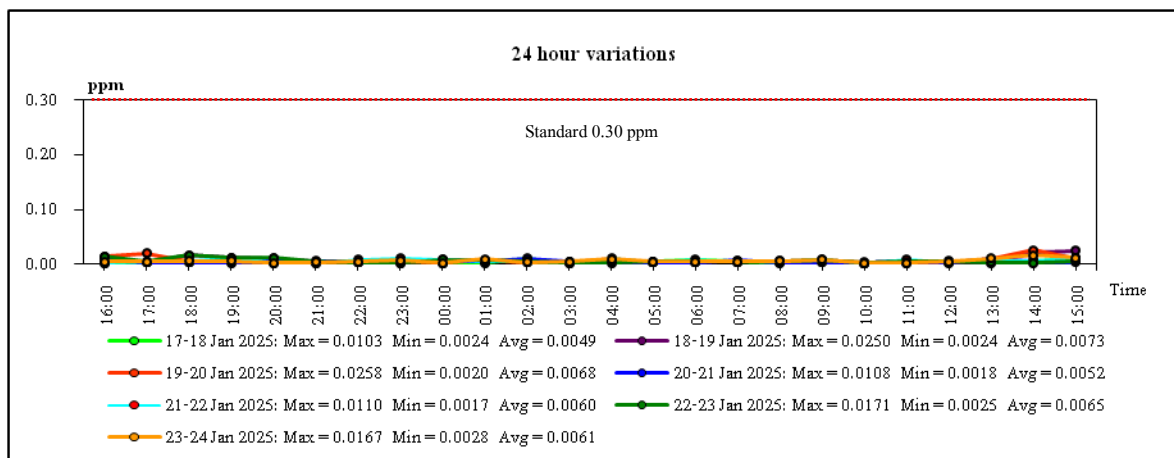
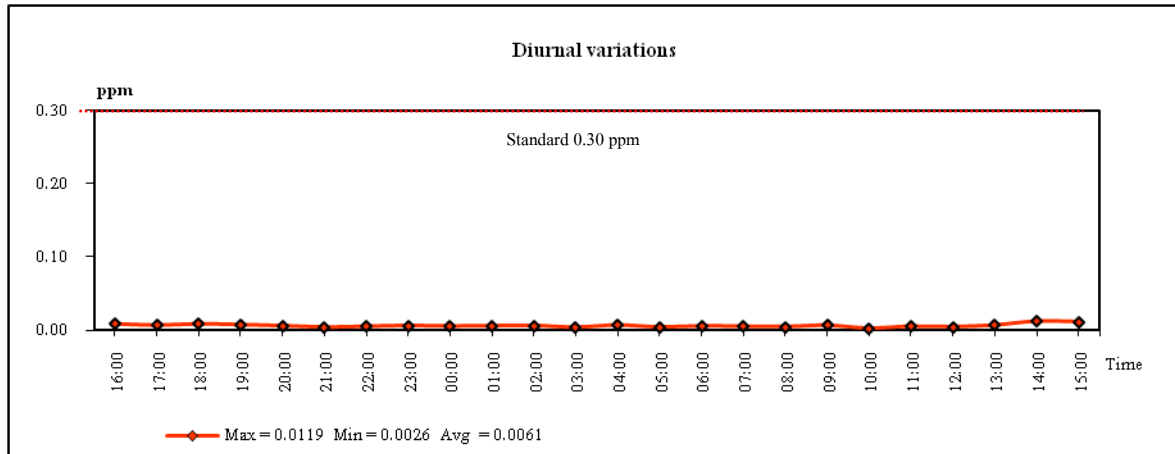
รูปที่ 4.1-4 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศ แบบต่อเนื่อง บริเวณวัดราษฎร์ศุภคารม

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างวันที่ 17-24 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2568

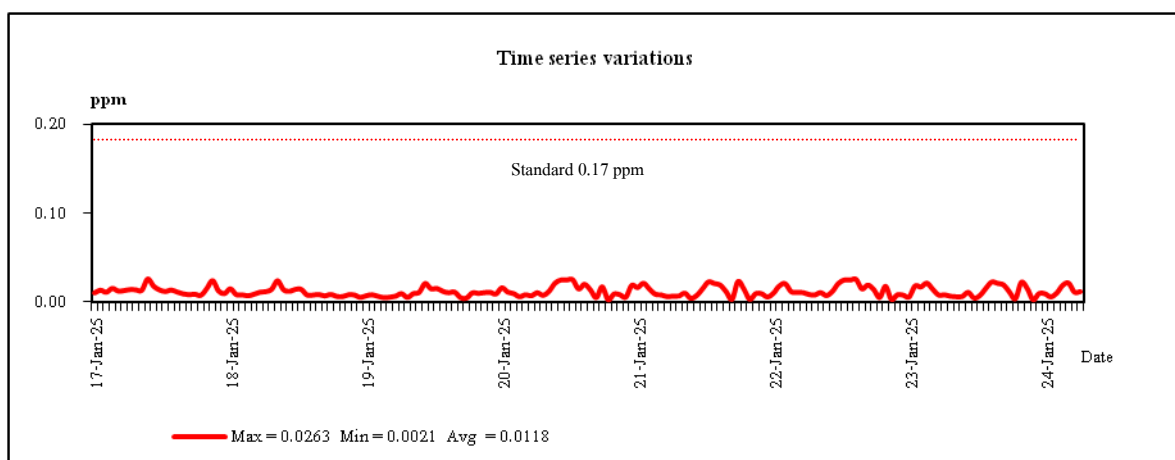
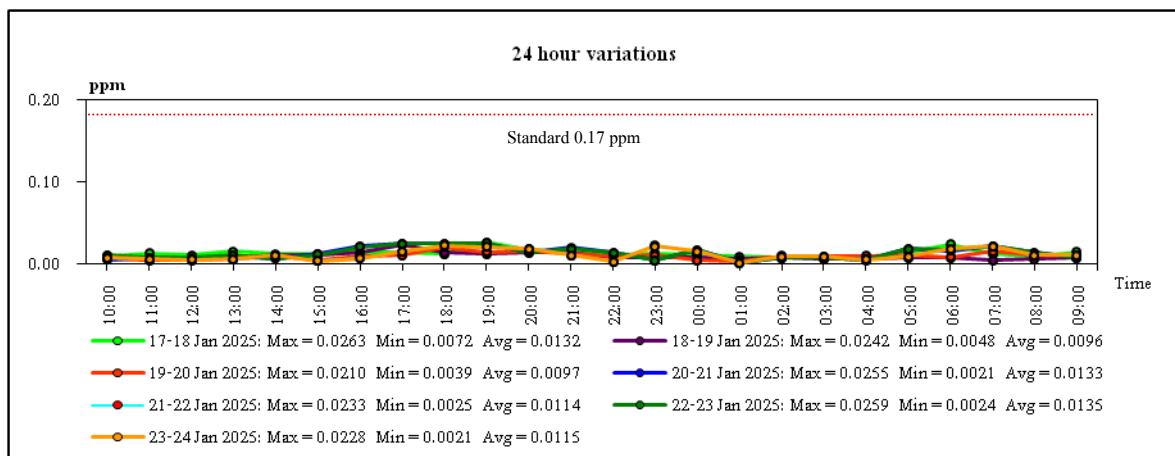
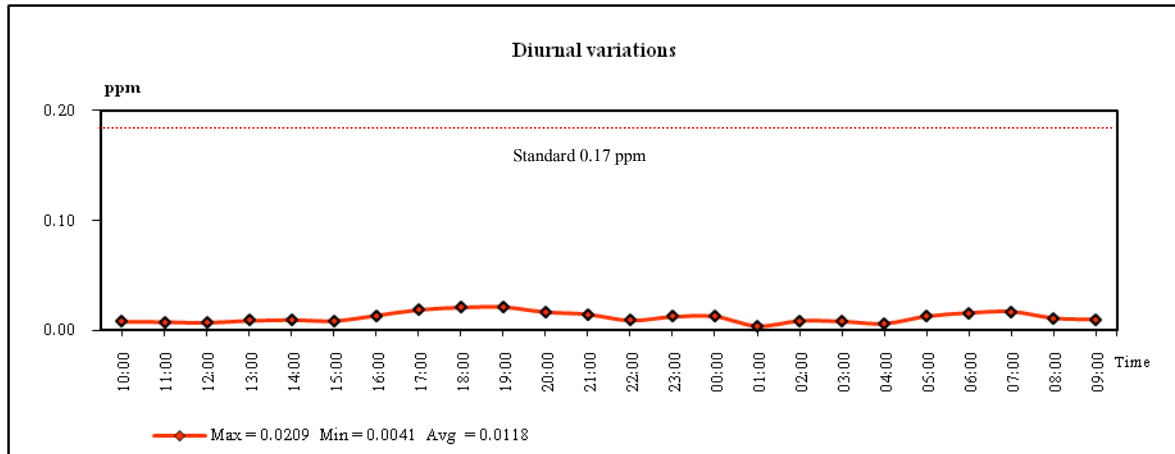


รูปที่ 4.1-5 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศ แบบต่อเนื่อง
บริเวณโรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างวันที่ 17-24 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2568

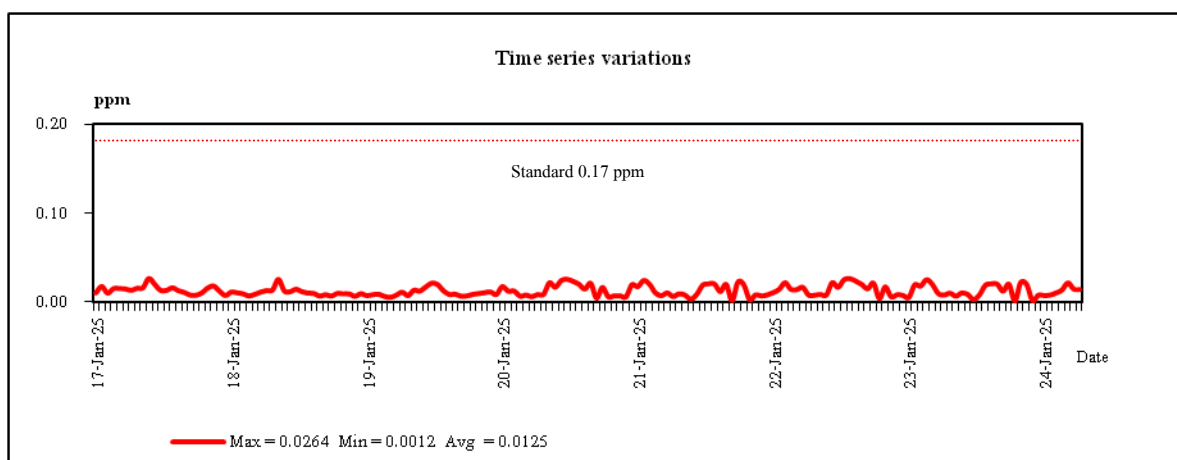
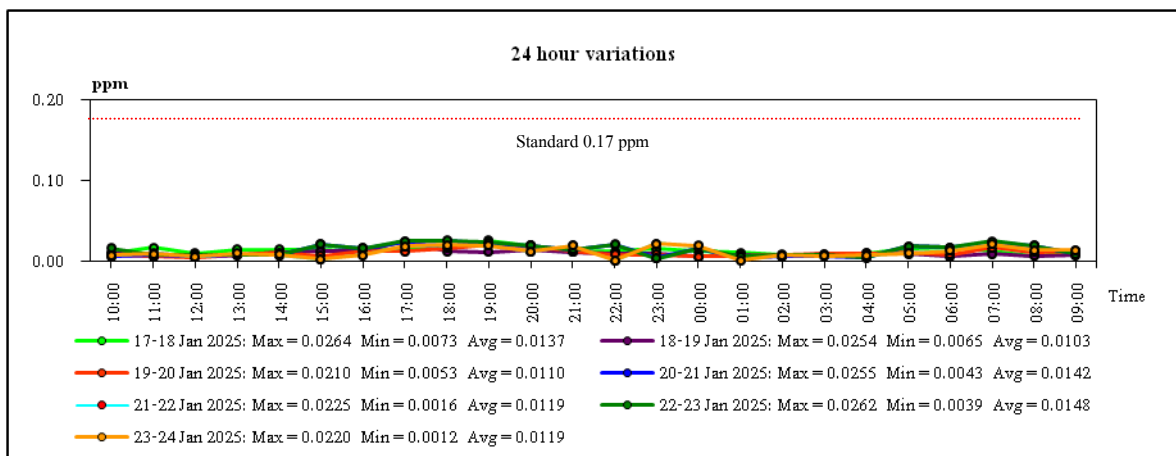
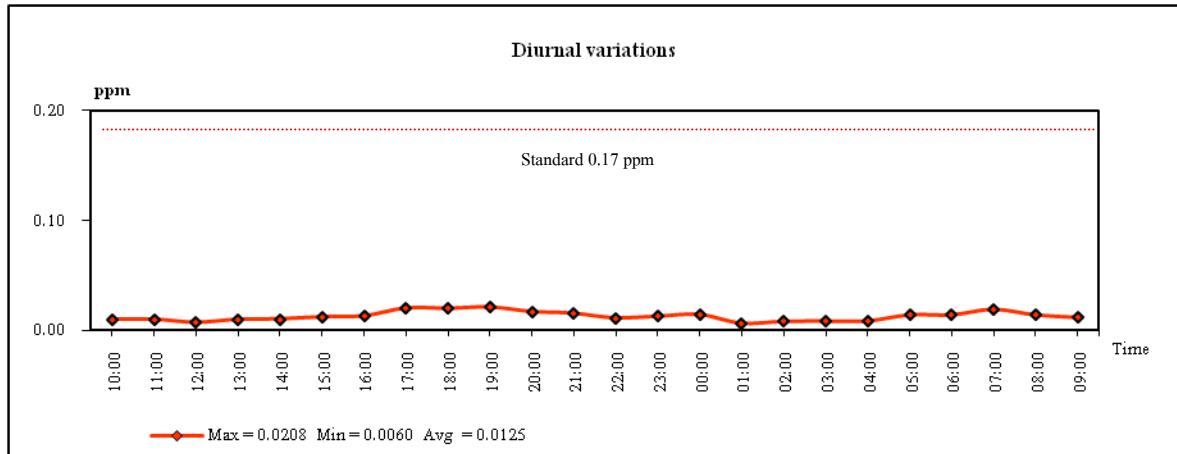


รูปที่ 4.1-6 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ แบบต่อเนื่อง บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างวันที่ 17-24 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2568

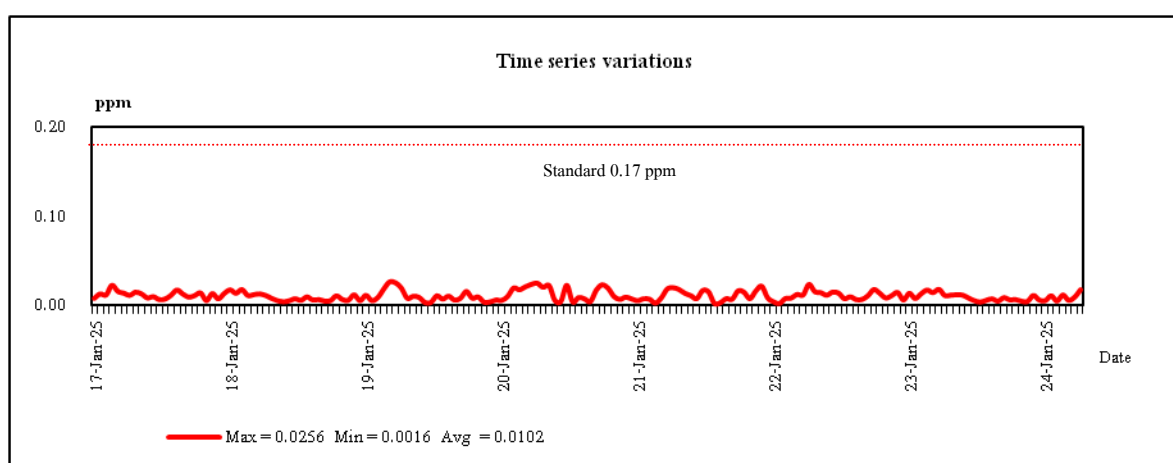
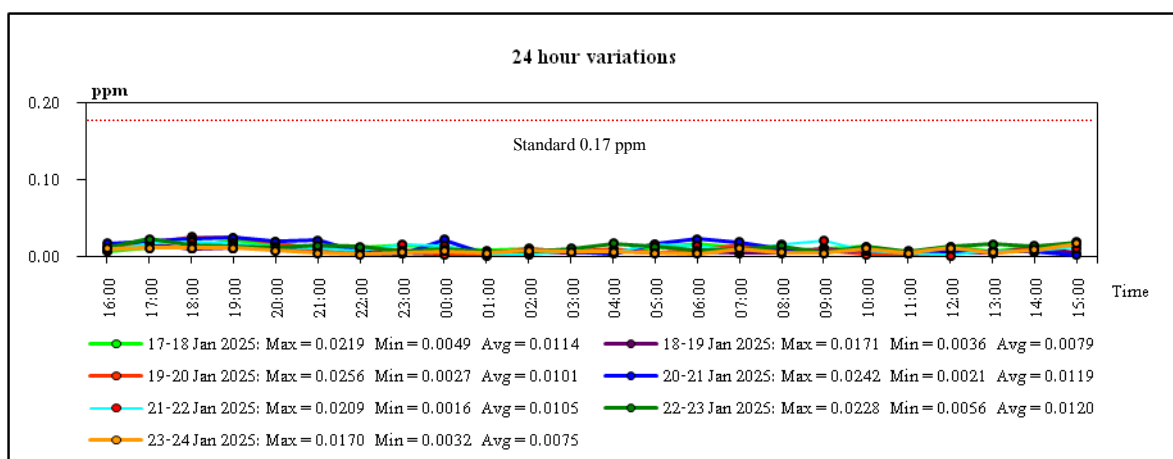
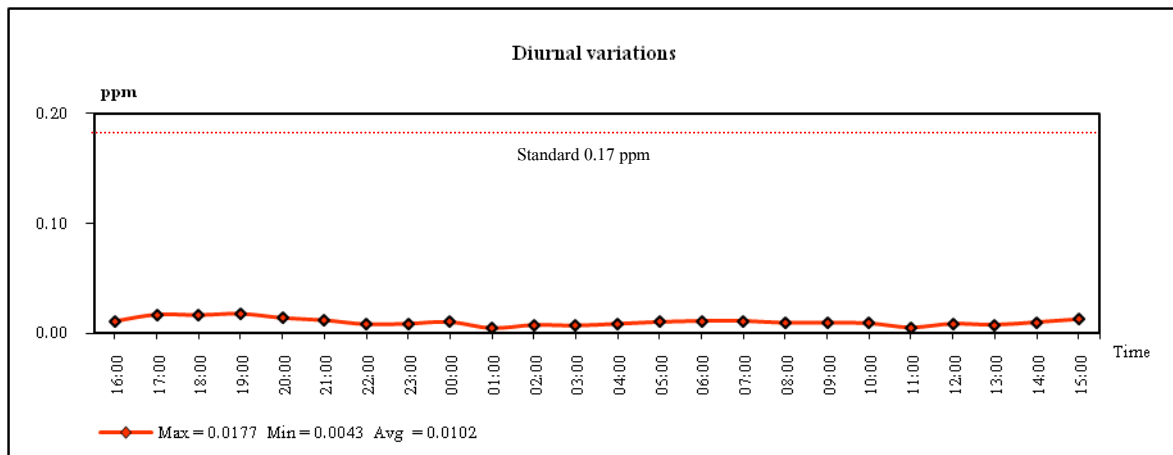


**รูปที่ 4.1-7 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ แบบต่อเนื่อง
บริเวณวัดราษฎร์ศุภคารม**

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างวันที่ 17-24 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2568

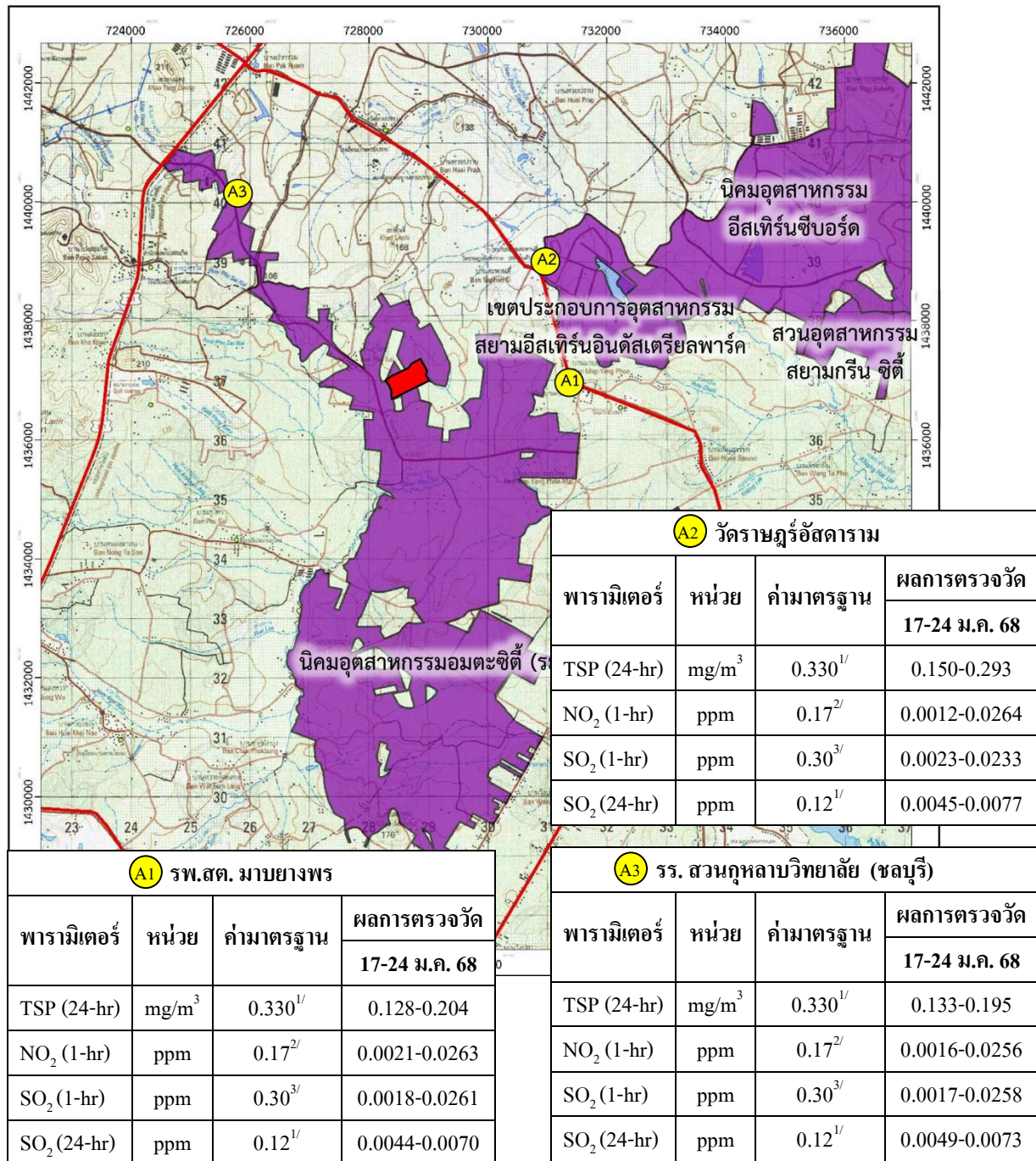


รูปที่ 4.1-8 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ แบบต่อเนื่อง
บริเวณโรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างวันที่ 17-24 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2568



รูปที่ 4.1-9 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสีบริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2568



หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547)
2. ^{2/}ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552)
3. ^{3/}ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544)

4.1.3 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568 ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) (เฉลี่ย 1 ชั่วโมง และ 24 ชั่วโมง) และก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง จำนวน 3 บริเวณ คือ บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร บริเวณวัดราษฎร์ศรัทธาธรรม และบริเวณโรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี) โดยผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.1-11 และรูปที่ 4.1-10

ตารางที่ 4.1-11 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

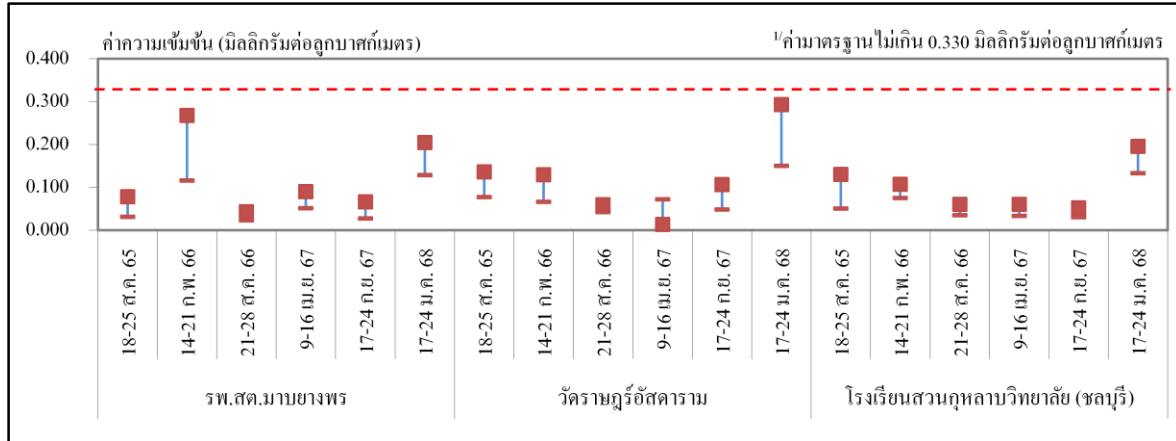
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น			
		TSP 24 hr (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)		NO ₂ 1 hr (ppm)
			1 hr	24 hr	
รพ.สต.มาบยางพร	18-25 ส.ค. 65	0.031-0.078	0.0001-0.0073	0.0010-0.0027	0.0042-0.0275
	14-21 ก.พ. 66	0.116-0.267	0.0008-0.0073	0.0017-0.0032	0.0042-0.0267
	21-28 ส.ค. 66	0.023-0.043	0.0001-0.0037	0.0010-0.0016	0.0020-0.0264
	9-16 เม.ย. 67	0.051-0.090	0.0018-0.0052	0.0027-0.0040	0.0061-0.0122
	17-24 ก.ย. 67	0.027-0.06	0.0016-0.0034	0.0026-0.0029	0.0095-0.0153
	17-24 ม.ค. 68	0.128-0.204	0.0018-0.0261	0.0044-0.0070	0.0021-0.0263
วัดราษฎร์อิสคาราม	18-25 ส.ค. 65	0.077-0.136	0.0002-0.0040	0.0013-0.0020	0.0042-0.0220
	14-21 ก.พ. 66	0.066-0.129	0.0002-0.0075	0.0011-0.0024	0.0030-0.0326
	21-28 ส.ค. 66	0.042-0.059	0.0011-0.0032	0.0013-0.0020	0.0005-0.0207
	9-16 เม.ย. 67	0.072-0.0130	0.0018-0.0054	0.0032-0.0042	0.0059-0.0124
	17-24 ก.ย. 67	0.048-0.106	0.0017-0.0034	0.0024-0.0030	0.0113-0.0181
	17-24 ม.ค. 68	0.150-0.293	0.0023-0.0233	0.0045-0.0077	0.0012-0.0264
โรงเรียนสวนกุหลาบ วิทยาลัย (ชลบุรี)	18-25 ส.ค. 65	0.050-0.130	0.0001-0.0054	0.0012-0.0026	0.0068-0.0347
	14-21 ก.พ. 66	0.075-0.107	0.0016-0.0070	0.0023-0.0038	0.0011-0.0318
	21-28 ส.ค. 66	0.035-0.060	0.0001-0.0057	0.0017-0.0026	0.0044-0.0237
	9-16 เม.ย. 67	0.033-0.060	0.0016-0.0054	0.0029-0.0040	0.0058-0.0119
	17-24 ก.ย. 67	0.030-0.052	0.0018-0.0038	0.0024-0.0031	0.0085-0.0162
	17-24 ม.ค. 68	0.133-0.195	0.0017-0.0258	0.0049-0.0073	0.0016-0.0256
ค่ามาตรฐาน		0.330 ^{1/}	0.30 ^{3/}	0.12 ^{1/}	0.17 ^{2/}

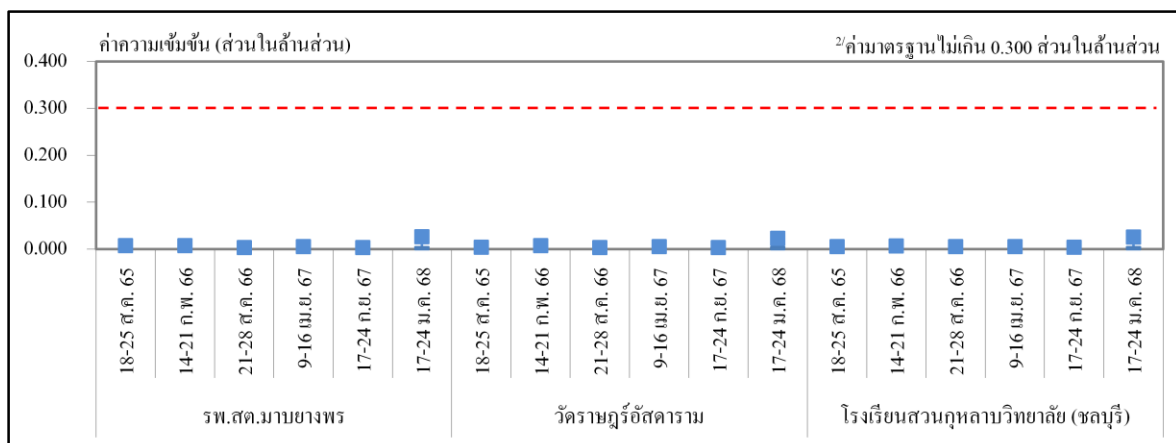
- หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547)
2. ^{2/}ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552)
3. ^{3/}ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544)
4. ปี พ.ศ. 2567 ดำเนินการตรวจวัด โดย บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

รูปที่ 4.1-10 กราฟสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

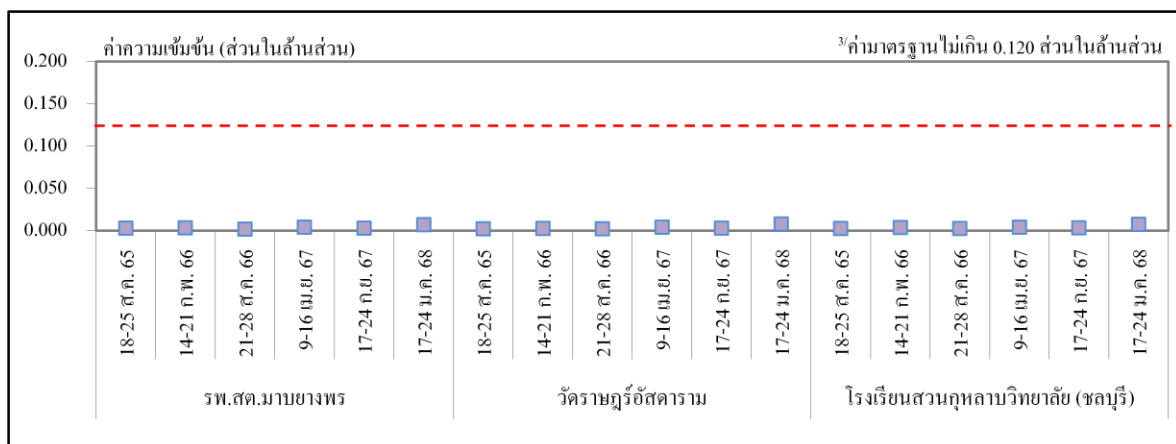
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



ฝุ่นละอองรวม

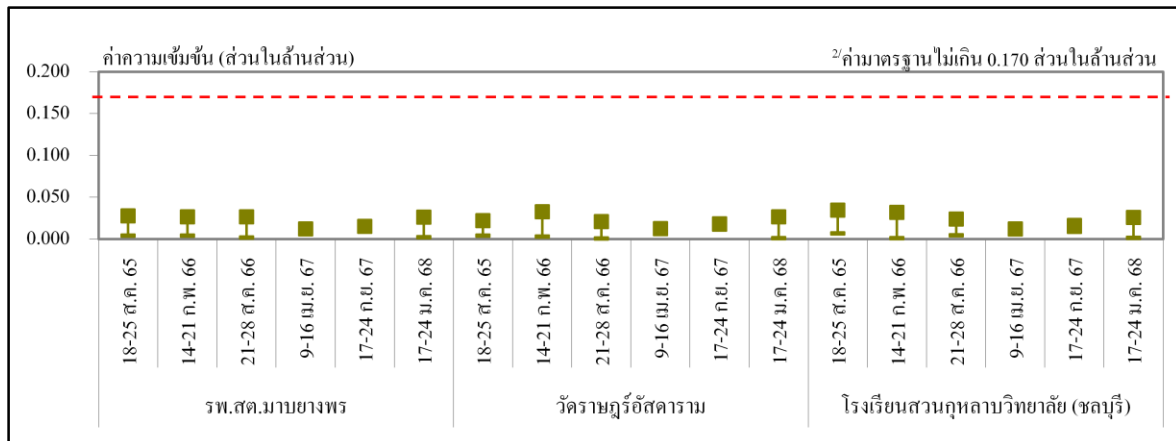


ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง



ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ เฉลี่ย 24 ชั่วโมง

รูปที่ 4.1-10 กราฟสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ (ต่อ)



ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง

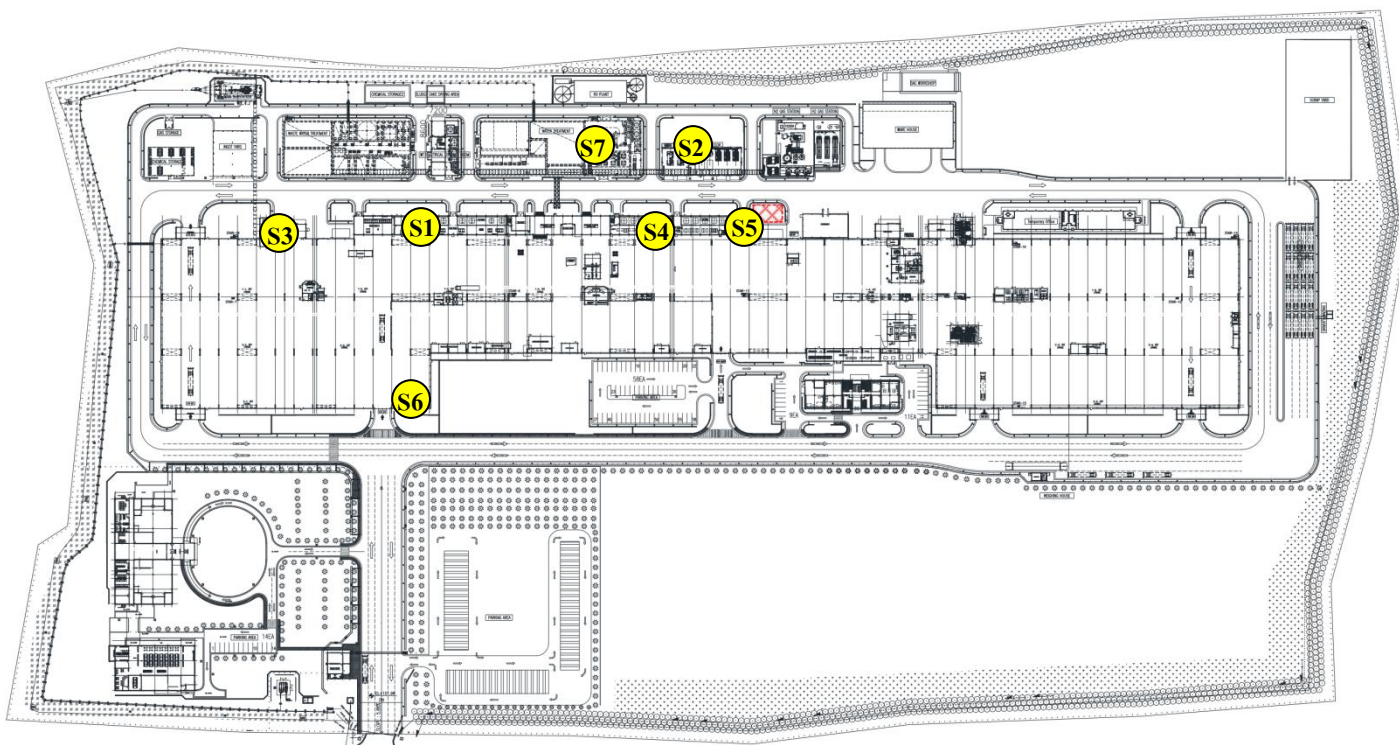
- หมายเหตุ :
- ¹ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547)
 - ²ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552)
 - ³ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544)
 - ปี พ.ศ. 2567 ดำเนินการตรวจวัดโดย บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

4.2 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

มาตรการกำหนดให้ตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด โดยทำการตรวจวัด ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ดังนี้

ปล่อยระบาย	พารามิเตอร์
ปล่อยจากเตาอบอ่อน (Annealing Furnace)	ฝุ่นละออง ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์
ปล่อยจากหม้อไอน้ำ (Boiler)	ฝุ่นละออง ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์
ปล่อยจากการล้างทำความสะอาด (Cleaning)	ฝุ่นละออง และโซเดียมไฮดรอกไซด์
ปล่อยจากการปรับสภาพผิว (Skin Pass)	ฝุ่นละออง
ปล่อยจากการเคลือบผิว (Coater & Oven)	ฝุ่นละออง และโครเมียม
ปล่อยจาก Wet Scrubber ของหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating)	ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ และโครเมียม
ปล่อยจากส่วนล้างลูกกลิ้ง (Pot Roll Cleaning)	โซเดียมไฮดรอกไซด์ กรดฟอสฟอริก และกรดไฮโดรคลอริก

สำหรับตำแหน่งและภาพถ่ายการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ดังแสดงในรูปที่ 4.2-1 และ 4.2-2



- S** ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ
- | | | |
|---|---|--|
| S1 ปล่องจากเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) | S4 ปล่องจากการปรับสภาพผิว (Skin Pass) | S7 ปล่องจากส่วนล้างลูกกลิ้ง (Pot Roll Cleaning) |
| S2 ปล่องจากหม้อไอน้ำ (Boiler) | S5 ปล่องจากการเคลือบผิว (Coater & Oven) | |
| S3 ปล่องจากการล้างทำความสะอาด (Cleaning) | S6 ปล่องจาก Wet Scrubber ของหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating) | |

รูปที่ 4.2-1 ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โฟสโค โล่ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ปล่องจากเตาอบอ่อน (Annealing Furnace)



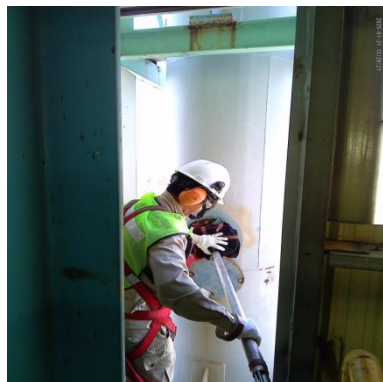
ปล่องจากหม้อไอน้ำ (Boiler)



ปล่องจากการล้างทำความสะอาด (Cleaning)



ปล่องจากการปรับสภาพผิว (Skin Pass)



ปล่องจากการเคลือบผิว (Coater & Oven)



ปล่องจาก Wet Scrubber ของหน่วยชุบเคลือบ
ลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating)

รูปที่ 4.2-2 ภาพถ่ายการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี
บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด





ป่องจากส่วนล้างลูกกลิ้ง (Pot Roll Cleaning)

รูปที่ 4.2-2 ภาพถ่ายการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี
บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



4.2.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2568

การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดของโครงการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2568 ดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 21-22 มกราคม พ.ศ. 2568 ดำเนินการตรวจวัดทั้งหมด 7 ปล่อง ได้แก่ ปล่องจากเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) ปล่องจากหม้อไอน้ำ (Boiler) ปล่องจากการล้างทำความสะอาด (Cleaning) ปล่องจากการปรับสภาพผิว (Skin Pass) ปล่องจากการเคลือบผิว (Coater & Oven) ปล่องจาก Wet Scrubber ของหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating) และปล่องจากส่วนล้างลูกกลิ้ง (Pot Roll Cleaning) โดยมีรายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.2-1 ถึง 4.2-7 และสามารถสรุปได้ดังนี้

(1) ปล่องจากเตาอบอ่อน (Annealing Furnace)

- ฝุ่นละอองรวม	พบค่าเท่ากับ	4.22	mg/Nm ³ ที่ 7%O ₂
	หรือเท่ากับ	0.033	g/s
- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	พบค่า	ND (<6.3	mg/Nm ³ ที่ 7%O ₂)
	หรือ	<0.050	g/s
- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน	พบค่าเท่ากับ	42.40	mg/Nm ³ ที่ 7%O ₂
	หรือเท่ากับ	0.333	g/s

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนด ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566 ค่ามาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 และประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงเหล็ก พ.ศ. 2544 (โรงเหล็กใหม่) พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดและค่ามาตรฐาน รายละเอียดผลการตรวจวัด ดังแสดงในตารางที่ 4.2-1 และรูปที่ 4.2-3

ตารางที่ 4.2-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดของปล่องจากเตาอบอ่อน (Annealing Furnace)
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
วันที่ 21 มกราคม พ.ศ. 2568

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 15.00-16.00 น.

ข้อมูลกระบวนการผลิต

- อัตราการผลิต : 1,112.84 ตันต่อวัน

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : ก๊าซธรรมชาติ
- อัตราการใช้เชื้อเพลิง : 29,350 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่อง : 43.0 เมตร
- ตำแหน่งพิกัด UTM : 0751960E, 1399858N
- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 1.6 เมตร
- อุณหภูมิภายในปล่อง : 184.5 องศาเซลเซียส
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 8.7 เมตรต่อวินาที
- อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง : 596.3 ลูกบาศก์เมตรต่อวินาที^{1/}
- ร้อยละของออกซิเจน : 9.9
- ร้อยละของความชื้น : 12.6

ดัชนี คุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น ^{1/}		ค่าความเข้มข้น ที่กำหนด ในรายงาน การประเมิน ^{4/} / ค่ามาตรฐาน ^{5/,6/}	อัตราการ ระบายจริง (กรัมต่อวินาที)	เกณฑ์อัตราการ ระบาย (กรัมต่อวินาที) ที่กำหนดในรายงาน การประเมิน ^{4/}
		% Actual O ₂ ^{2/}	% O ₂ ที่ มาตรฐาน ^{3/}			
ฝุ่นละออง	mg/Nm ³	3.33	4.22	10/120/320	0.033	0.049
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	mg/Nm ³	ND (<5.0)	ND (<6.3)	30/2,094/157	<0.050	0.146
ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน	mg/Nm ³	33.52	42.40	300/339/376	0.333	1.473

- หมายเหตุ :
- ^{1/} ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
 - ^{2/} ค่าความเข้มข้นของมลพิษขณะตรวจวัด
 - ^{3/} ค่าความเข้มข้นของมลพิษที่ปรับตามค่ามาตรฐานที่กำหนด
 - ^{4/} ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) ตามหนังสือ ที่ ทส. 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566
 - ^{5/} ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544 (โรงเหล็กใหม่)
 - ^{6/} ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549
 - ND (Non-Detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารต่ำกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

ผู้ตรวจวัด : นายกิตติพงษ์ ณะกิ่งสุข

ผู้บันทึก : นายกิตติพงษ์ ณะกิ่งสุข

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวสรเพ็ชญ์

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

บริษัทผู้ตรวจสอบและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท ซีคอฟ จำกัด

ผู้วิเคราะห์ : นางสาวพรณา บุตรธรรม เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-จ-0018

(2) ปล่องจากหม้อไอน้ำ (Boiler)

- ฝุ่นละอองรวม	พบค่าเท่ากับ	2.26 mg/Nm ³ ที่ 7%O ₂
	หรือเท่ากับ	0.006 g/s
- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	พบค่า	ND (<6.2 mg/Nm ³ ที่ 7%O ₂)
	หรือ	<0.015 g/s
- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน	พบค่าเท่ากับ	47.28 mg/Nm ³ ที่ 7%O ₂
	หรือเท่ากับ	0.116 g/s

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนด ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566 ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 และประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงเหล็ก พ.ศ. 2544 (โรงเหล็กใหม่) พบว่าผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดและค่ามาตรฐาน รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.2-2 และรูปที่ 4.2-3

ตารางที่ 4.2-2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดของปล่องจากหม้อไอน้ำ (Boiler)

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
วันที่ 22 มกราคม พ.ศ. 2568

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 14.00-15.00 น.

ข้อมูลกระบวนการผลิต

- อัตราการผลิต : 1,888.54 ตันต่อวัน

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : ก๊าซธรรมชาติ
- อัตราการใช้เชื้อเพลิง : 2,222 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่อง : 20.0 เมตร
- ตำแหน่งพิกัด UTM : 0751960E, 1399858N
- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 1.1 เมตร
- อุณหภูมิภายในปล่อง : 81.8 องศาเซลเซียส
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 4.3 เมตรต่อวินาที
- อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง : 183.6 ลูกบาศก์เมตรต่อวินาที^{1/}
- ร้อยละของออกซิเจน : 9.7
- ร้อยละของความชื้น : 11.1

ดัชนี คุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น ^{1/}		ค่าความเข้มข้น ที่กำหนด ในรายงาน การประเมิน ^{4/} / ค่ามาตรฐาน ^{5/,6/}	อัตราการ ระบายจริง (กรัมต่อวินาที)	เกณฑ์อัตราการ ระบาย (กรัมต่อวินาที) ที่กำหนดในรายงาน การประเมิน ^{4/}
		% Actual O ₂ ^{2/}	% O ₂ ที่ มาตรฐาน ^{3/}			
ฝุ่นละออง	mg/Nm ³	1.82	2.26	10/120/320	0.006	0.022
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	mg/Nm ³	ND (<5.0)	ND (<6.2)	30/2,094/157	<0.015	0.064
ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน	mg/Nm ³	37.96	47.28	300/339/376	0.116	0.645

- หมายเหตุ : 1. ^{1/}ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
2. ^{2/} ค่าความเข้มข้นของมลพิษขณะตรวจวัด
3. ^{3/} ค่าความเข้มข้นของมลพิษที่ปรับตามค่ามาตรฐานที่กำหนด
4. ^{4/}ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566
5. ^{5/} ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544 (โรงเหล็กใหม่)
6. ^{6/} ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549
7. ND (Non-Detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารต่ำกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

ผู้ตรวจวัด : นายกิตติพงศ์ ตะเกิงสุข

ผู้บันทึก : นายกิตติพงศ์ ตะเกิงสุข

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวสรเพ็ชร์

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

บริษัทผู้ตรวจสอบและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท ซีคอท จำกัด

ผู้วิเคราะห์ : นางสาวพรณา บุตรธรรม เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-จ-0018

(3) ปล่องจากการล้างทำความสะอาด (Cleaning)

- ฝุ่นละอองรวม	พบค่าเท่ากับ	1.74	mg/Nm ³
	หรือเท่ากับ	0.009	g/s
- โซเดียมไฮดรอกไซด์	พบค่าเท่ากับ	ND (<0.005	mg/Nm ³)
	หรือเท่ากับ	<0.00002	g/s

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนด ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566 และค่ามาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดและค่ามาตรฐาน รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.2-3 และรูปที่ 4.2-3

(4) ปล่องจากการปรับสภาพผิว (Skin Pass)

- ฝุ่นละอองรวม	พบค่าเท่ากับ	1.75	mg/Nm ³
	หรือเท่ากับ	0.027	g/s

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนด ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566 และค่ามาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดและค่ามาตรฐาน รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.2-4 และรูปที่ 4.2-3

ตารางที่ 4.2-3 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดของปล่องจากการล้างทำความสะอาด Cleaning
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
วันที่ 21 มกราคม พ.ศ. 2568

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 15.00-16.00 น.

ข้อมูลกระบวนการผลิต

- อัตราการผลิต : 1,112.84 ตันต่อวัน

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : - อัตราการใช้เชื้อเพลิง : -

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่อง : 44.8 เมตร ตำแหน่งพิกัด UTM : 0751960E, 1399858N
- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 1.1 เมตร อุณหภูมิภายในปล่อง : 35.0 องศาเซลเซียส
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 5.5 เมตรต่อวินาที อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง : 294.9 ลูกบาศก์เมตรต่อวินาที^{1/}
- ร้อยละของออกซิเจน : 20.6 ร้อยละของความชื้น : 2.5

ดัชนี คุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น ^{1/}	ค่าความเข้มข้น ที่กำหนดในรายงาน การประเมิน ^{2/} / ค่ามาตรฐาน ^{3/}	อัตราการ ระบายจริง (กรัมต่อวินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที) ที่กำหนดในรายงาน การประเมิน ^{2/}
ฝุ่นละออง	mg/Nm ³	1.74	30/400	0.009	0.23
โซเดียมไฮดรอกไซด์	mg/Nm ³	ND (<0.005)	8.66/-	<0.00002	0.06

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
2. ^{2/}ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566
3. ^{3/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้ง
อากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549

ผู้ตรวจวัด : นายกิตติพงศ์ ณะเกิงสุข

ผู้บันทึก : นายกิตติพงศ์ ณะเกิงสุข

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวสรพีชญ์

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

บริษัทผู้ตรวจสอบและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท ซีคอท จำกัด

ผู้วิเคราะห์ : นางสาวพรณา บุตรธรรม เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-จ-0018

ตารางที่ 4.2-4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดของปล่องจากการปรับสภาพผิว (Skin Pass)
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
วันที่ 21 มกราคม พ.ศ. 2568

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 10.40-11.40 น.

ข้อมูลกระบวนการผลิต

- อัตราการผลิต : 1,112.84 ตันต่อวัน

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : - อัตราการใช้เชื้อเพลิง : -

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่อง : 44.5 เมตร ตำแหน่งพิกัด UTM : 0751960E, 1399858N
- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 1.2 เมตร อุณหภูมิภายในปล่อง : 34.3 องศาเซลเซียส
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 16.3 เมตรต่อวินาที อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง : 923.5 ลูกบาศก์เมตรต่อวินาที^{1/}
- ร้อยละของออกซิเจน : 20.8 ร้อยละของความชื้น : 6.0

ดัชนี คุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น ^{1/}	ค่าความเข้มข้น ที่กำหนดในรายงาน การประเมิน ^{2/} / ค่ามาตรฐาน ^{3/}	อัตราการ ระบายจริง (กรัมต่อวินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที) ที่กำหนดในรายงาน การประเมิน ^{2/}
ฝุ่นละออง	mg/Nm ³	1.75	30/400	0.027	0.23

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
2. ^{2/}ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566
3. ^{3/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้ง
อากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549

ผู้ตรวจวัด : นายกิตติพงศ์ ณะเกิงสุข

ผู้บันทึก : นายกิตติพงศ์ ณะเกิงสุข

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวสรเพ็ชร์

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

บริษัทผู้ตรวจสอบและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท ซีคอท จำกัด

ผู้วิเคราะห์ : นางสาวพรณา บุตรธรรม เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-จ-0018

(5) ปล่องจากการเคลือบผิว (Coater&Oven)

- ฟุ้งละอองรวม	พบค่าเท่ากับ	0.79	mg/Nm ³
	หรือเท่ากับ	0.004	g/s
- โครเมียม	พบค่า	ND (<0.008 mg/Nm ³)	
	หรือเท่ากับ	<0.00004	g/s

เมื่อนำผลการตรวจวัดฟุ้งละอองมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนด ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566 และค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดและค่ามาตรฐาน สำหรับผลการตรวจวัดโครเมียม ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารต่ำกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้ รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.2-5 และรูปที่ 4.2-3

(6) ปล่องจาก Wet Scrubber ของหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อซ่อมบำรุง (Chromium Plating)

- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	พบค่า	ND (<1.90 ppm)	
	หรือ	<0.017	g/s
- โครเมียม	พบค่า	ND (<0.008 mg/Nm ³)	
	หรือ	<0.00003	g/s

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนด ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566 และค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดและค่ามาตรฐาน รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.2-6 และรูปที่ 4.2-3

ตารางที่ 4.2-5 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดของปล่องจากการเคลือบผิว (Coater&Oven)
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โลหะ จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด
วันที่ 21 มกราคม พ.ศ. 2568

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 10.30-12.30 น.

ข้อมูลกระบวนการผลิต

- อัตราการผลิต : 1,112.84 ตันต่อวัน

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : - อัตราการใช้เชื้อเพลิง : -

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่อง : 50.0 เมตร ตำแหน่งพิกัด UTM : 0751960E, 1399858N
- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 0.8 เมตร อุณหภูมิภายในปล่อง : 30.0 องศาเซลเซียส
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 10.3 เมตรต่อวินาที อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง : 302.2 ลูกบาศก์เมตรต่อวินาที^{1/}
- ร้อยละของออกซิเจน : 20.7 ร้อยละของความชื้น : 3.0

ดัชนี คุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น ^{1/}	ค่าความเข้มข้น ที่กำหนดในรายงาน การประเมิน ^{2/} / ค่ามาตรฐาน ^{3/}	อัตราการ ระบายจริง (กรัมต่อวินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที) ที่กำหนดในรายงาน การประเมิน ^{2/}
ฝุ่นละออง	mg/Nm ³	0.79	30/400	0.004	0.31
โครเมียม	mg/Nm ³	ND (<0.008)	0.5/-	<0.00004	0.00513

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
2. ^{2/}ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566
3. ^{3/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้ง
อากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549

ผู้ตรวจวัด : นายกิตติพงศ์ ณะเกตุสุข

ผู้บันทึก : นายกิตติพงศ์ ณะเกตุสุข

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวสรพีชญ์

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

บริษัทผู้ตรวจสอบและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท ซีคอท จำกัด

ผู้วิเคราะห์ : นางสาวพรณภา บุตรธรรม เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-จ-0018

ตารางที่ 4.2-6 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดของปล่องจาก Wet Scrubber

ของหน่วยชุบเคลือบโครเมียมเพื่อซ่อมบำรุง (Chromium Plating)

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โลหะเหล็ก จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด

วันที่ 22 มกราคม พ.ศ. 2568

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 09.20-11.20 น.

ข้อมูลกระบวนการผลิต

- อัตราการผลิต : 1,888.54 ตันต่อวัน

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : - อัตราการใช้เชื้อเพลิง : -

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่อง : 8.5 เมตร ตำแหน่งพิกัด UTM : 0751960E, 1399858N
- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 0.8 เมตร อุณหภูมิภายในปล่อง : 31.3 องศาเซลเซียส
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 7.1 เมตรต่อวินาที อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง : 199.6 ลูกบาศก์เมตรต่อวินาที^{1/}
- ร้อยละของออกซิเจน : 20.6 ร้อยละของความชื้น : 5.0

ดัชนี คุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น ^{1/}	ค่าความเข้มข้น ที่กำหนดในรายงาน การประเมิน ^{2/} / ค่ามาตรฐาน ^{3/}	อัตราการ ระบายจริง (กรัมต่อวินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที) ที่กำหนดในรายงาน การประเมิน ^{2/}
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	ppm	ND (<1.90)	9.2/500	<0.017	0.241
	mg/Nm ³	ND (<5.0)	24.08/1,309		
โครเมียม	mg/Nm ³	ND (<0.008)	0.084/-	<0.00003	0.00084

- หมายเหตุ : 1. ^{1/}ที่สถานะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
2. ^{2/}ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566
3. ^{3/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549
4. ND (Non-Detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารต่ำกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

ผู้ตรวจวัด : นายกิตติพงษ์ ณะเกิงสุข

ผู้บันทึก : นายกิตติพงษ์ ณะเกิงสุข

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวสรพีชญ์

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

บริษัทผู้ตรวจสอบและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท ชีคอต จำกัด

ผู้วิเคราะห์ : นางสาวพริษา บุตรธรรม เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-จ-0018

(7) ปล่องจากส่วนล้างลูกกลิ้ง (Pot Roll Cleaning)

- โซเดียมไฮดรอกไซด์	พบค่าเท่ากับ	ND ($<0.005 \text{ mg/Nm}^3$)
	หรือเท่ากับ	$<0.00001 \text{ g/s}$
- กรดฟอสฟอริก	พบค่าเท่ากับ	ND ($<0.04 \text{ mg/Nm}^3$)
	หรือเท่ากับ	$<0.0001 \text{ g/s}$
- ไฮโดรเจนคลอไรด์	พบค่าเท่ากับ	0.05 mg/Nm^3
	หรือเท่ากับ	0.0001 g/s

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนด ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566 และค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดและค่ามาตรฐาน รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.2-7 และรูปที่ 4.2-3

ตารางที่ 4.2-7 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดของปล่องจากส่วนล้างลูกกลิ้ง

(Pot Roll Cleaning)

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

วันที่ 22 มกราคม พ.ศ. 2568

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 13.50-14.50 น.

ข้อมูลกระบวนการผลิต

- อัตราการผลิต : 1,888.54 ตันต่อวัน

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : -

อัตราการใช้เชื้อเพลิง : -

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่อง : 20.0 เมตร
- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 0.7 เมตร
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 5.9 เมตรต่อวินาที
- ร้อยละของออกซิเจน : 20.8

ตำแหน่งพิกัด UTM : 0751960E, 1399858N

อุณหภูมิภายในปล่อง : 46.0 องศาเซลเซียส

อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง : 122.2 ลูกบาศก์เมตรต่อวินาที^{1/}

ร้อยละของความชื้น : 3.4

ดัชนี คุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น ^{1/}	ค่าความเข้มข้น ที่กำหนดในรายงาน การประเมิน ^{2/} / ค่ามาตรฐาน ^{3/}	อัตราการ ระบายจริง (กรัมต่อวินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที) ที่กำหนดในรายงาน การประเมิน ^{2/}
โซเดียมไฮดรอกไซด์	mg/Nm ³	ND (<0.005)	0.03	<0.00001	0.0001
กรดฟอสฟอริก	mg/Nm ³	ND (<0.04)	0.16	<0.0001	0.0005
ไฮโดรเจนคลอไรด์	mg/Nm ³	0.05	0.16/200	0.0001	0.0005

- หมายเหตุ : 1. ^{1/}ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
2. ^{2/}ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566
3. ^{3/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549
4. ND (Non-Detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารต่ำกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

ผู้ตรวจวัด : นายกิตติพงษ์ ตะเกิงสุข

ผู้บันทึก : นายกิตติพงษ์ ตะเกิงสุข

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวสรเพ็ชร์

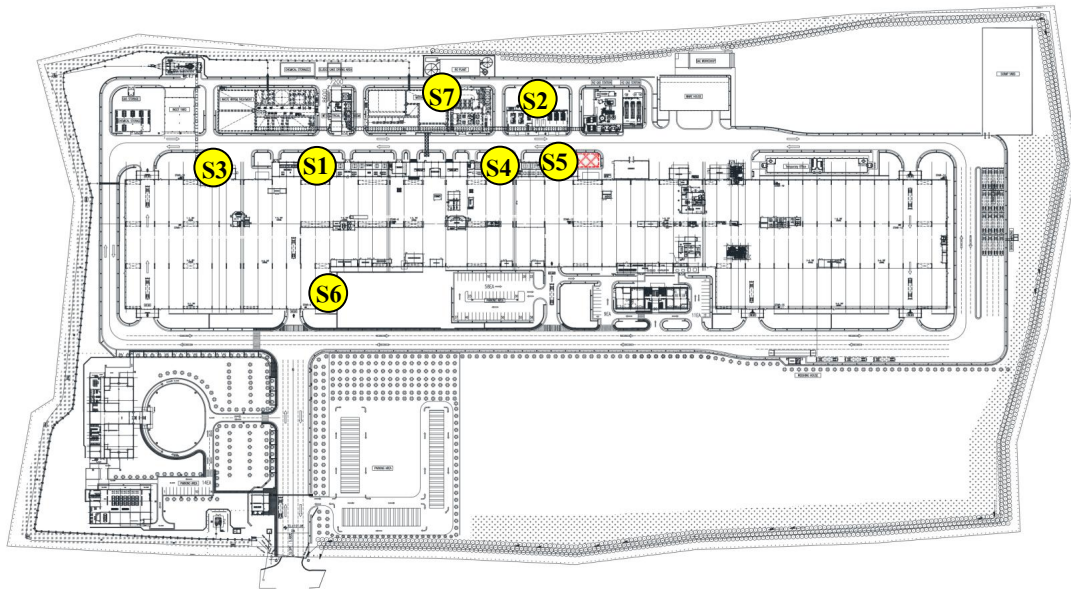
เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

บริษัทผู้ตรวจสอบและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท ซีคอท จำกัด

ผู้วิเคราะห์ : นางสาวพรณา บุตรธรรม เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-จ-0018

รูปที่ 4.2-3 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสีบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2568



S1 ปล่องจากเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) (21 ม.ค. 68)			
Parameter	Unit	EIA Value ^{1/} /Std. ^{2,3/}	Results
TSP	mg/Nm ³	10/120/320	4.22
	g/s	0.049	0.033
SO ₂	mg/Nm ³	30/2,094/157	ND (<6.3)
	g/s	0.146	<0.050
NO _x	mg/Nm ³	300/339/376	42.40
	g/s	1.473	0.333

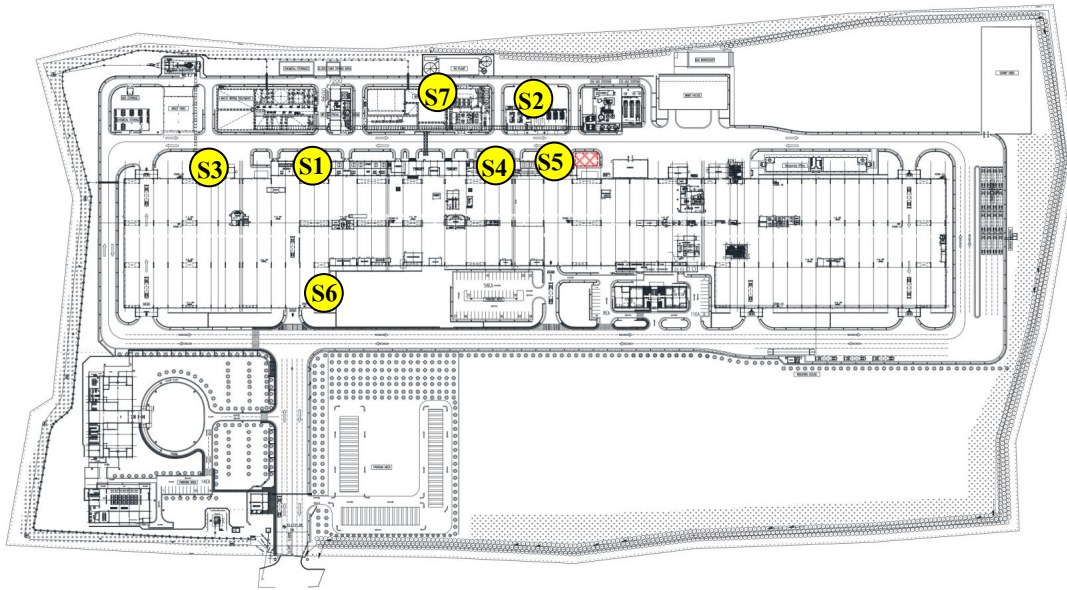
S2 ปล่องจากหม้อไอน้ำ Boiler (22 ม.ค. 68)			
Parameter	Unit	EIA Value ^{1/} /Std. ^{2,3/}	Results
TSP	mg/Nm ³	10/120/320	2.26
	g/s	0.022	0.006
SO ₂	mg/Nm ³	30/2,094/157	ND (<6.2)
	g/s	0.064	<0.015
NO _x	mg/Nm ³	300/339/376	47.28
	g/s	0.645	0.116

S4 ปล่องจากการปรับสภาพผิว (Skin Pass) (21 ม.ค. 68)			
Parameter	Unit	EIA Value ^{1/} /Std. ^{2/}	Results
TSP	mg/Nm ³	30/400	1.75
	g/s	0.23	0.027

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566

- ^{2/} ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544 (โรงเหล็กใหม่)
- ^{3/} ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549
- ND (Non-Detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารต่ำกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

รูปที่ 4.2-3 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)



S3 ปล่องจากการทำความสะอาด (Cleaning) (21 ม.ค. 68)			
Parameter	Unit	EIA Value ^{1/} /Std. ^{2/}	Results
TSP	mg/Nm ³	30/40	1.74
	g/s	0.23	0.009
NaOH	mg/Nm ³	8.44/-	ND (<0.005)
	g/s	0.06	<0.00002

S5 ปล่องจากการเคลือบผิว (Coater&Oven) (21 ม.ค. 68)			
Parameter	Unit	EIA Value ^{1/} /Std. ^{2/}	Results
TSP	mg/Nm ³	30/400	0.79
	g/s	0.31	0.004
Cr ^{1/}	mg/Nm ³	0.5	ND (<0.008)
	g/s	0.00513	<0.00004

S7 ปล่องจาก Wet Scrubber ของหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อซ่อมบำรุง (Chromium Plating) (22 ม.ค. 68)			
Parameter	Unit	EIA Value ^{1/} /Std. ^{2/}	Results
SO ₂	mg/Nm ³	24.08/1,309	ND (<5.0)
	ppm	9.2/500	ND (<1.90)
	g/s	0.241	<0.017
Cr	mg/Nm ³	0.084/-	ND (<0.008)
	g/s	0.00084	<0.00003

S6 ปล่องจากส่วนล้างลูกกลิ้ง (Pot Roll Cleaning) (22 ม.ค. 68)			
Parameter	Unit	EIA Value ^{1/} /Std. ^{2/}	Results
NaOH	mg/Nm ³	0.03/-	ND (<0.005)
	g/s	0.0001	<0.00001
HCl	mg/Nm ³	0.16/200	0.05
	g/s	0.0005	0.0001
H ₃ PO ₄	mg/Nm ³	0.16/-	ND (<0.04)
	g/s	0.0005	<0.0001

- หมายเหตุ :
1. ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566
 2. ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544 (โรงเหล็กใหม่)
 3. ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549
 4. ND (Non-Detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารต่ำกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

4.2.2 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568 ดำเนินการตรวจวัด ดังนี้

(1) ตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ จากปล่องระบายอากาศ จำนวน 2 ปล่อง ได้แก่ ปล่องจากเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) และปล่องจากหม้อไอน้ำ (Boiler)

(2) ตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ จำนวน 1 ปล่อง ได้แก่ ปล่องจาก Wet Scrubber ของหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating)

(3) ตรวจวัดค่าความเข้มข้นของโครเมียม จำนวน 2 ปล่อง ได้แก่ ปล่องจากการเคลือบผิว (Coater & Oven) และปล่องจาก Wet Scrubber ของหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating)

(4) ตรวจวัดค่าความเข้มข้นของไฮโดรเจนไฮดรอกไซด์ กรดฟอสฟอริก กรดไฮโดรคลอริก จำนวน 1 ปล่อง ได้แก่ ปล่องจากส่วนล้างลูกกลิ้ง (Pot Roll Cleaning)

(5) ตรวจวัดค่าความเข้มข้นไฮโดรเจนไฮดรอกไซด์ จำนวน 1 ปล่อง ได้แก่ ปล่องจากการล้างทำความสะอาด (Cleaning)

(6) ตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองจากปล่องระบายอากาศ จำนวน 5 ปล่อง ได้แก่ ปล่องจากเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) ปล่องจากหม้อไอน้ำ (Boiler) ปล่องจากการล้างทำความสะอาด (Cleaning) ปล่องจากการปรับสภาพผิว (Skin Pass) และปล่องจากการเคลือบผิว (Coater & Oven)

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนด ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และค่ามาตรฐาน พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดและเกณฑ์มาตรฐาน รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.2-8 และรูปที่ 4.2-4 ถึง 4.2-10

ตารางที่ 4.2-8 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

ตำแหน่งตรวจวัด/ วันที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น ที่ 7 %O ₂					
	TSP		SO ₂		NO _x	
	mg/Nm ³	g/s	mg/Nm ³	g/s	mg/Nm ³	g/s
Annealing Furnace						
24 ส.ค. 65	5.6	0.036	ND (<7.1)	<0.046	65.7	0.422
20 ก.พ. 66	3.6	0.023	ND (<5.5)	<0.035	75.0	0.484
19 ต.ค. 66	6.0	0.044	ND (<7.0)	<0.051	56.7	0.416
11 เม.ย. 67	2.8	0.022	<3.40	<0.024	81.8	0.631
18 ก.ย. 67	2.9	0.022	<3.40	<0.025	50.8	0.384
21 ม.ค. 68	4.2	0.033	ND (<6.3)	<0.050	42.4	0.333
ค่าที่กำหนด ⁽¹⁾	10	0.049	30	0.146	300	1.473
ค่ามาตรฐาน ^(2,3)	120/320	-	2,094/157	-	339/376	-
Boiler						
24 ส.ค. 65	1.1	0.002	ND (<5.7)	<0.012	40.5	0.086
16 ก.พ. 66	3.5	0.007	ND (<4.5)	<0.009	46.4	0.095
25 ส.ค. 66	2.0	0.005	ND (<4.7)	<0.012	32.0	0.085
11 เม.ย. 67	0.6	0.001	<3.40	<0.006	34.3	0.072
17 ก.ย. 67	2.3	0.005	<3.40	<0.007	27.8	0.063
22 ม.ค. 68	2.3	0.006	ND (<6.2)	<0.015	47.3	0.116
ค่าที่กำหนด ⁽¹⁾	10	0.022	30	0.064	300	0.645
ค่ามาตรฐาน ^(2,3)	120/320	-	2,094/157	-	339/376	-

- หมายเหตุ: 1. ⁽¹⁾ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566
2. ⁽²⁾ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544 (โรงเหล็กใหม่)
3. ⁽³⁾ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549
4. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้
5. ปี พ.ศ. 2567 ดำเนินการตรวจวัดโดย บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิซิส แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 4.2-8 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)

ตำแหน่งตรวจวัด/ วันที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น											
	TSP		NaOH		Cr		H ₃ PO ₄		HCl		SO ₂	
	mg/Nm ³	g/s	mg/Nm ³	g/s	mg/Nm ³	g/s	mg/Nm ³	g/s	mg/Nm ³	g/s	ppm	g/s
Cleaning												
22 ส.ค. 65	1.2	0.003	0.05	0.0001	-	-	-	-	-	-	-	-
20 ก.พ. 66	2.5	0.006	0.03	0.00008	-	-	-	-	-	-	-	-
24 ส.ค. 66	0.3	0.001	ND (<0.005)	<0.00001	-	-	-	-	-	-	-	-
11 เม.ย. 67	0.9	0.003	<0.50	<0.002	-	-	-	-	-	-	-	-
18 ก.ย. 67	1.9	0.006	<0.50	<0.002	-	-	-	-	-	-	-	-
22 ม.ค. 68	1.7	0.009	ND (<0.005)	<0.00002	-	-	-	-	-	-	-	-
ค่าที่กำหนด ⁽¹⁾	30	0.23	8.44	0.06	-	-	-	-	-	-	-	-
ค่ามาตรฐาน ⁽³⁾	400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Skin Pass												
22 ส.ค. 65	2.4	0.037	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
16 ก.พ. 66	2.5	0.026	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
19 ต.ค. 66	1.9	0.043	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
11 เม.ย. 67	0.8	0.015	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
19 ก.ย. 67	4.5	0.076	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
21 ม.ค. 68	1.8	0.027	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ค่าที่กำหนด ⁽¹⁾	30	0.23	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ค่ามาตรฐาน ⁽²⁾	400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

ตารางที่ 4.2-8 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)

ตำแหน่งตรวจวัด/ วันที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น											
	TSP		NaOH		Cr		H ₃ PO ₄		HCl		SO ₂	
	mg/Nm ³	g/s	mg/Nm ³	g/s	mg/Nm ³	g/s	mg/Nm ³	g/s	mg/Nm ³	g/s	ppm	g/s
Coater & Oven												
24 ส.ค. 65	0.9	0.005	-	-	ND (<0.008)	<0.00005	-	-	-	-	-	-
20 ก.พ. 66	0.6	0.003	-	-	ND (<0.008)	<0.00004	-	-	-	-	-	-
24 ส.ค. 66	0.3	0.002	-	-	ND (<0.008)	<0.00005	-	-	-	-	-	-
11 เม.ย. 67	0.8	0.002	-	-	0.001	0.00000289	-	-	-	-	-	-
19 ก.ย. 67	1.6	0.004	-	-	0.004	0.00001	-	-	-	-	-	-
21 ม.ค. 68	0.8	0.004	-	-	ND (<0.008)	<0.00004	-	-	-	-	-	-
ค่าที่กำหนด ⁽¹⁾	30	0.31	-	-	0.5	0.00513	-	-	-	-	-	-
ค่ามาตรฐาน ⁽²⁾	400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Chromium Plating												
22 ส.ค. 65	-	-	-	-	ND (<0.008)	<0.00001	-	-	-	-	ND (<1.90)	<0.006
16 ก.พ. 66	-	-	-	-	ND (<0.008)	<0.00001	-	-	-	-	ND (<1.90)	<0.006
25 ส.ค. 66	-	-	-	-	ND (<0.008)	<0.00002	-	-	-	-	ND (<1.90)	<0.014
11 เม.ย. 67	-	-	-	-	<0.001	<0.000003	-	-	-	-	<1.30	<0.0101
17 ก.ย. 67	-	-	-	-	0.003	0.00001	-	-	-	-	<1.30	<0.0101
22 ม.ค. 68	-	-	-	-	ND (<0.008)	<0.00003	-	-	-	-	ND (<1.90)	<0.017
ค่าที่กำหนด ⁽¹⁾	-	-	-	-	0.084	0.00084	-	-	-	-	9.2	0.241
ค่ามาตรฐาน ⁽²⁾	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	500	-

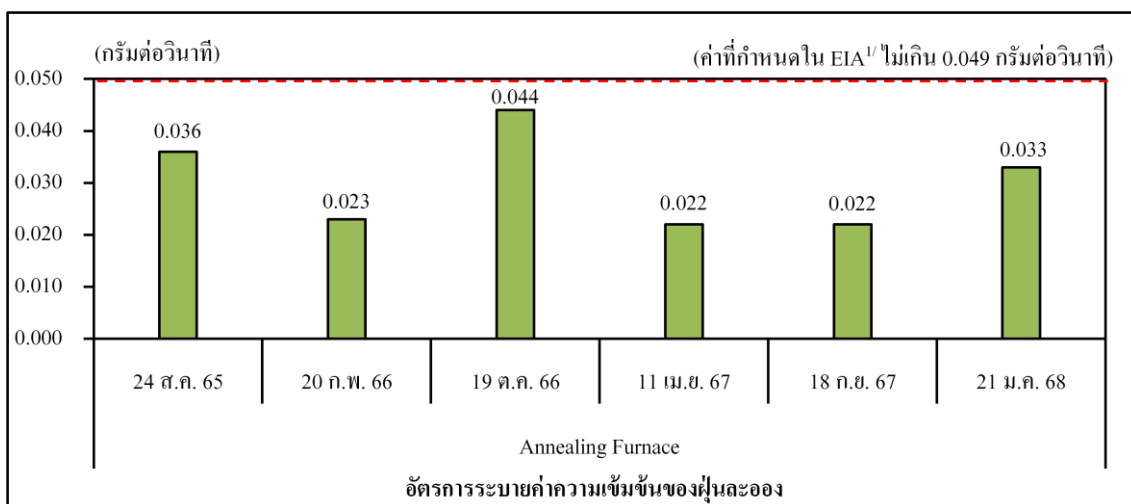
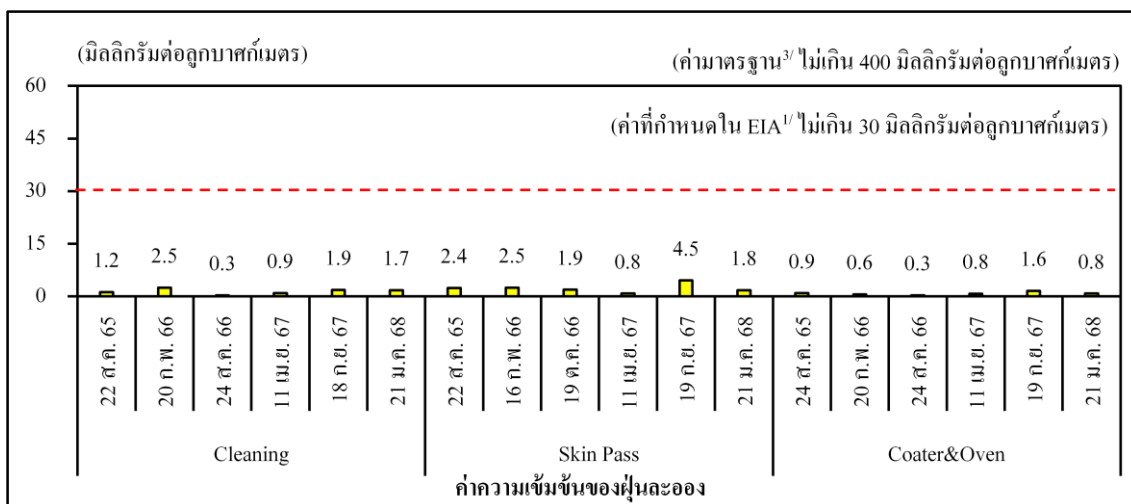
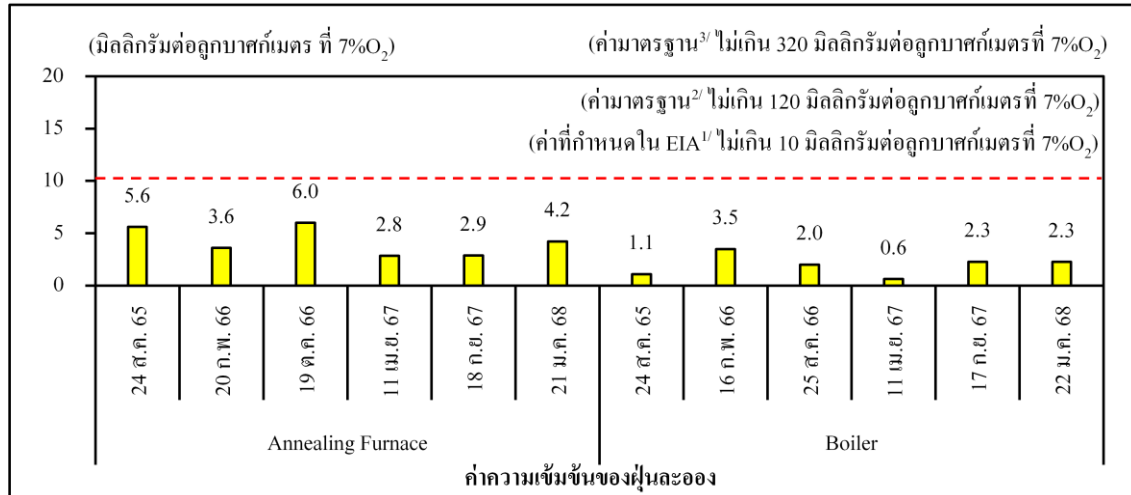
ตารางที่ 4.2-8 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)

ตำแหน่งตรวจวัด/ วันที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น											
	TSP		NaOH		Cr		H ₃ PO ₄		HCl		SO ₂	
	mg/Nm ³	g/s	mg/Nm ³	g/s	mg/Nm ³	g/s	mg/Nm ³	g/s	mg/Nm ³	g/s	ppm	g/s
Pot Roll Cleaning												
24 ส.ค. 65	-	-	ND (<0.005)	<0.00001	-	-	ND (<0.04)	<0.0001	0.12	0.0003	-	-
16 ก.พ. 66	-	-	-	-	-	-	ND (<0.04)	<0.00009	-	-	-	-
7 มี.ย. 66	-	-	ND (<0.005)	<0.00001	-	-	-	-	ND (<0.04)	0.00004	-	-
25 ส.ค. 66	-	-	-	-	-	-	ND (<0.04)	<0.00004	0.05	0.00004	-	-
19 ต.ค. 66	-	-	ND (<0.005)	<0.00001	-	-	-	-	-	-	-	-
11 เม.ย. 67	-	-	<0.50	<0.001	-	-	<0.001	<0.000002	<0.001	<0.000002	-	-
17 ก.ย. 67	-	-	<0.50	<0.001	-	-	0.013	0.00003	0.019	0.00004	-	-
22 ม.ค. 68	-	-	ND (<0.005)	<0.00001	-	-	ND (<0.04)	<0.0001	0.05	0.0001	-	-
ค่าที่กำหนด ⁽¹⁾	-	-	0.03	0.0001	-	-	0.16	0.0005	0.16	0.0005	-	-
ค่ามาตรฐาน ⁽²⁾	-	-	-	-	-	-	-	-	200	-	-	-

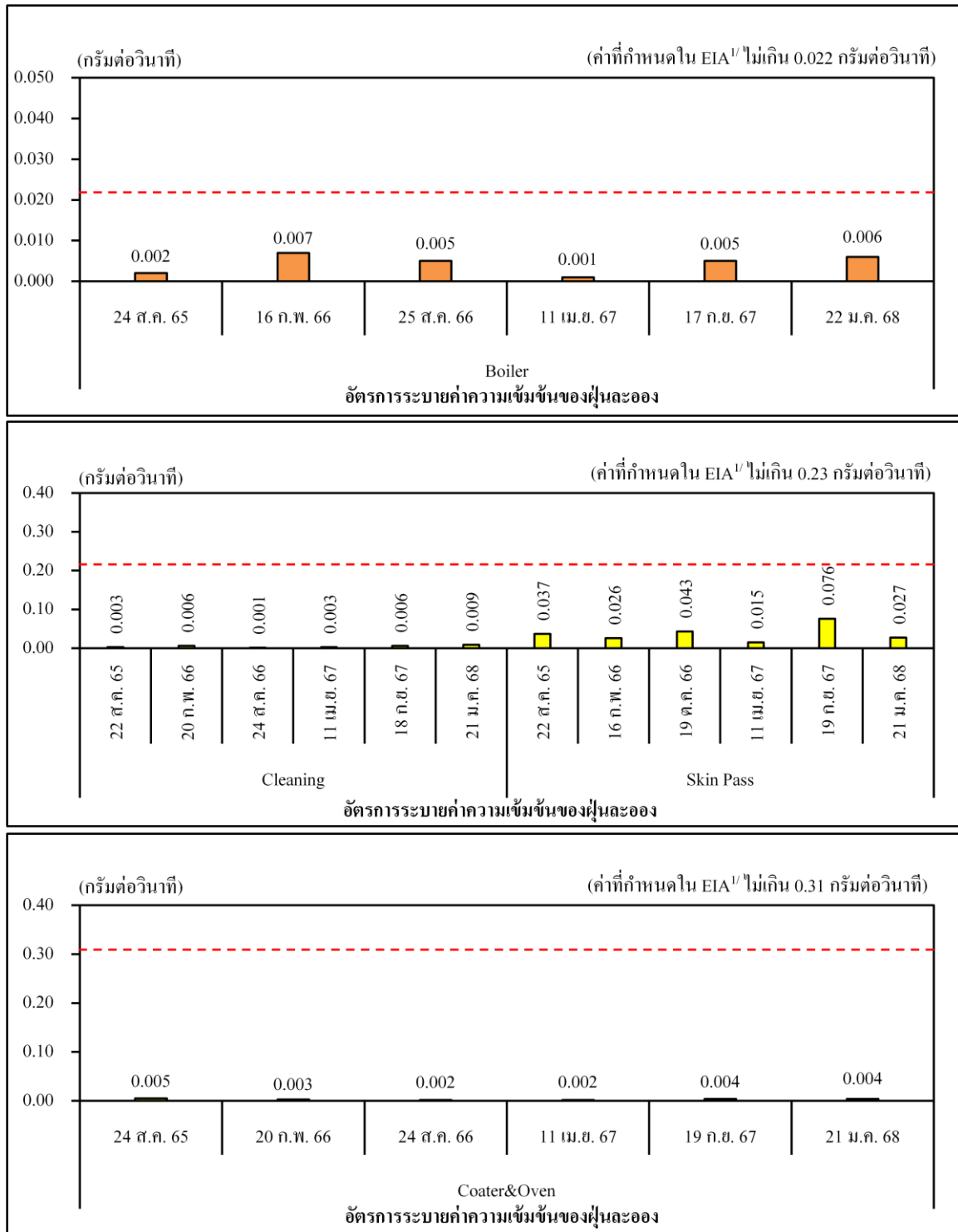
- หมายเหตุ :
- ⁽¹⁾ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 5) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566
 - ⁽²⁾ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544 (โรงเหล็กใหม่)
 - ⁽³⁾ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549
 - ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้
 - ปี พ.ศ. 2567 ดำเนินการตรวจวัด โดย บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลซิส แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

รูปที่ 4.2-4 กราฟสรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองจากแหล่งกำเนิด

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

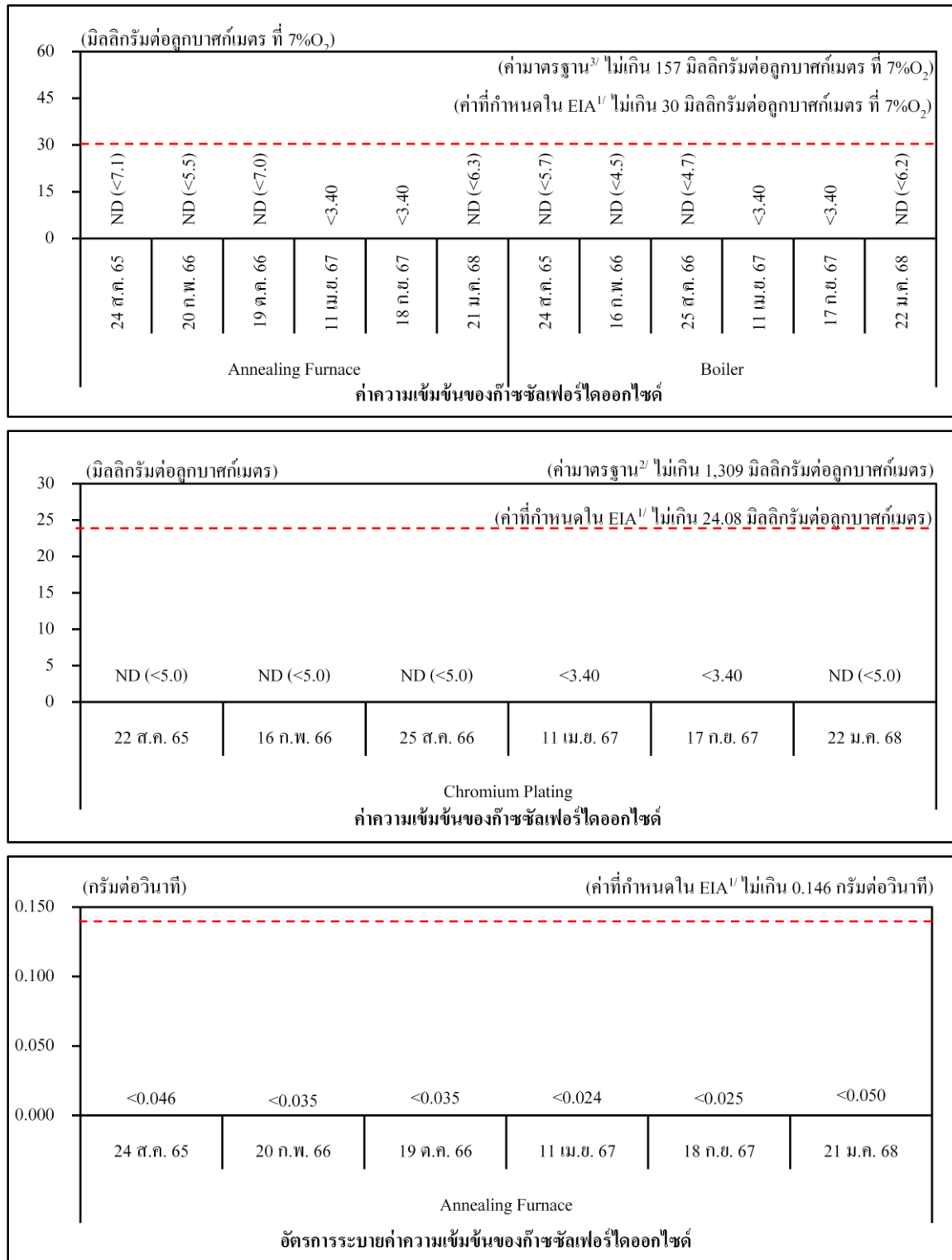


รูปที่ 4.2-4 กราฟสรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)

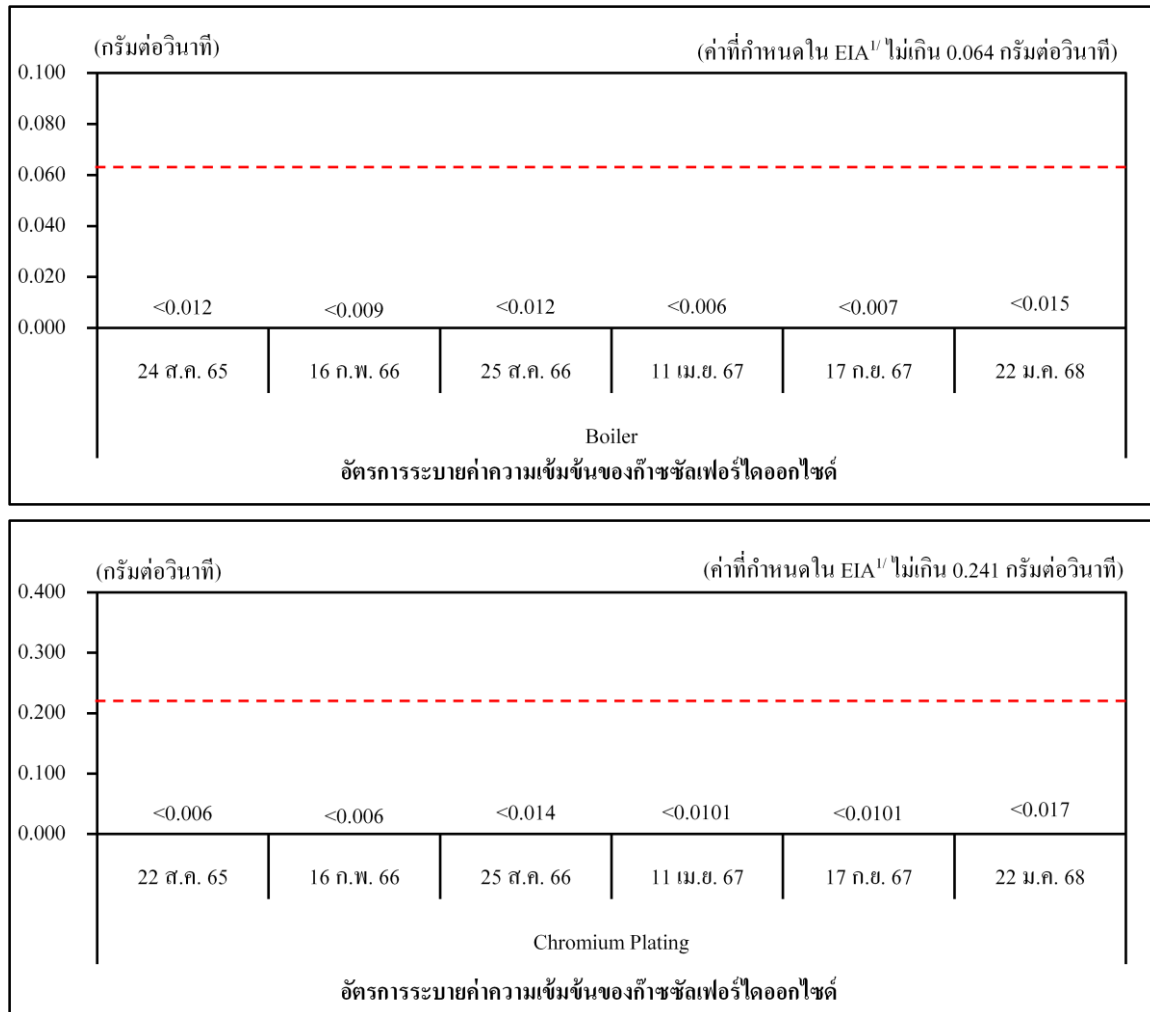


- หมายเหตุ: 1.^{1/} ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566
- 2.^{2/} ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544 (โรงเหล็กใหม่)
- 3.^{3/} ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549
4. ปี พ.ศ. 2567 ดำเนินการตรวจวัด โดย บริษัท ยูนิเทค แอนาไลสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

รูปที่ 4.2-5 กราฟสรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์จากแหล่งกำเนิด
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

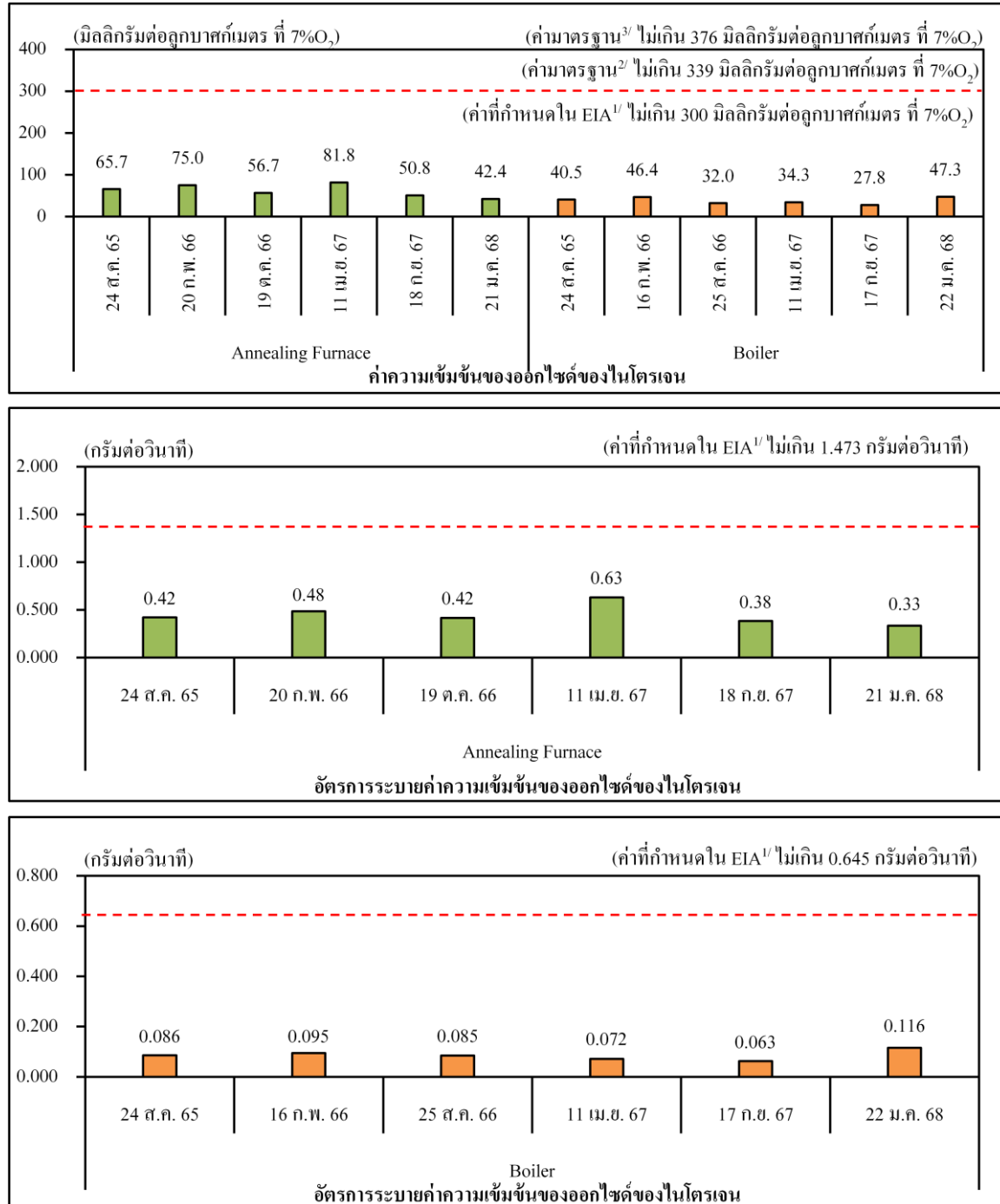


รูปที่ 4.2-5 กราฟสรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์จากแหล่งกำเนิด (ต่อ)



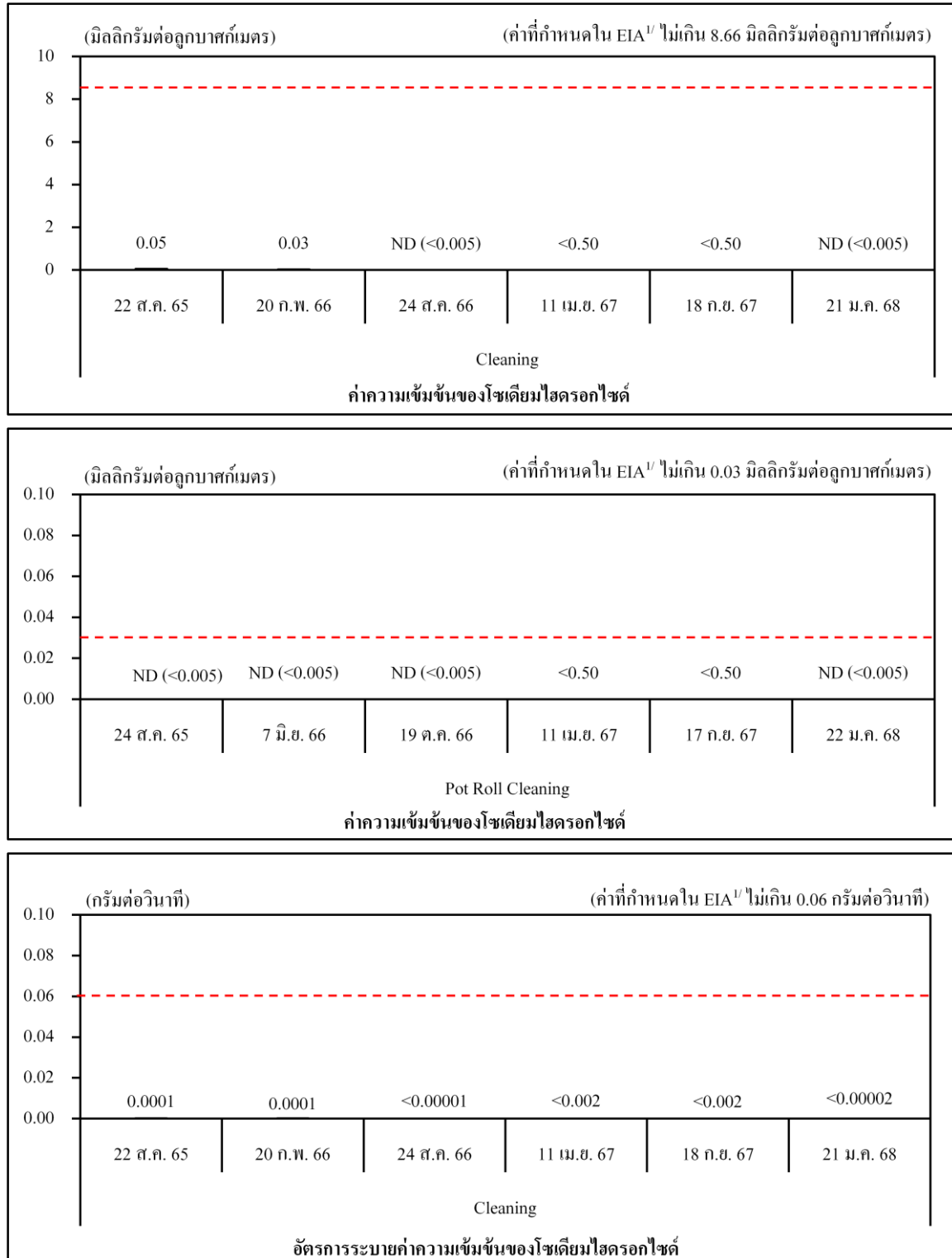
- หมายเหตุ :
- ^{1/} ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566
 - ^{2/} ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544 (โรงเหล็กใหม่)
 - ^{3/} ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549
 - ปี พ.ศ. 2567 ดำเนินการตรวจวัดโดย บริษัท ยูโนเต็ด แอนาไลติกส์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

รูปที่ 4.2-6 กราฟสรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของออกไซด์ของไนโตรเจนจากแหล่งกำเนิด
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

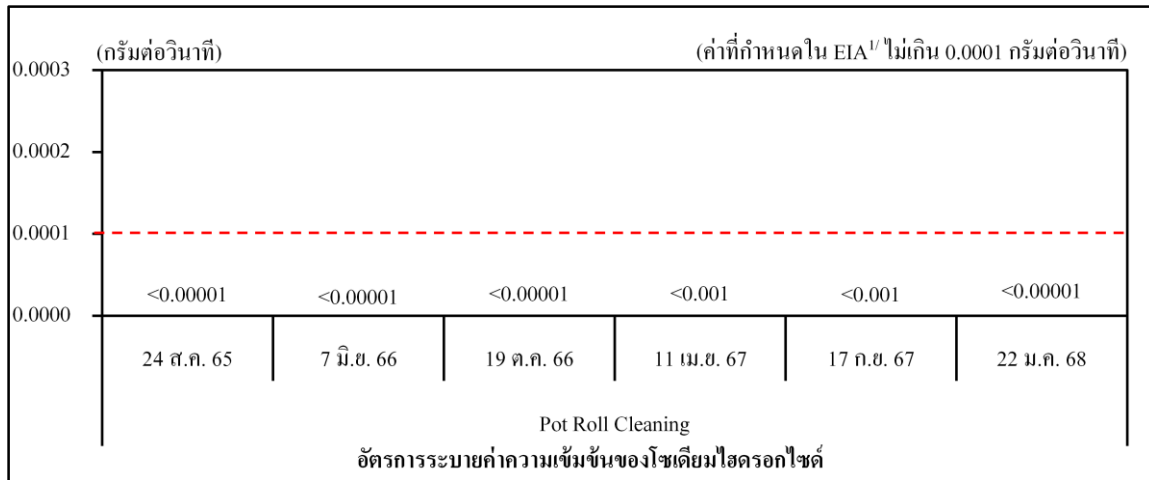


- หมายเหตุ :
- ^{1/} ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566
 - ^{2/} ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544 (โรงเหล็กใหม่)
 - ^{3/} ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549
 - ปี พ.ศ. 2567 ดำเนินการตรวจวัดโดย บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลซิส แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

รูปที่ 4.2-7 กราฟสรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของโซเดียมไฮดรอกไซด์จากแหล่งกำเนิด
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

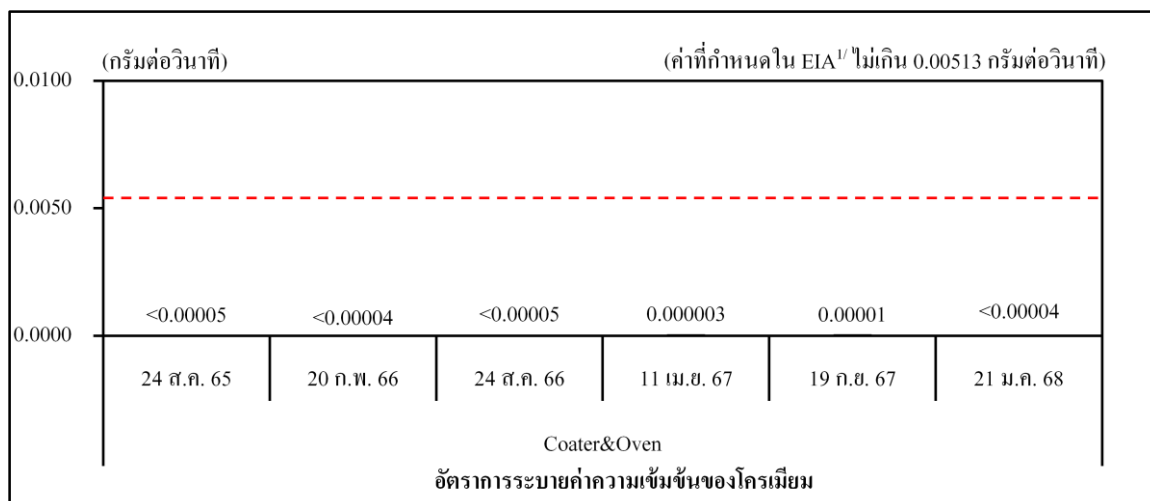
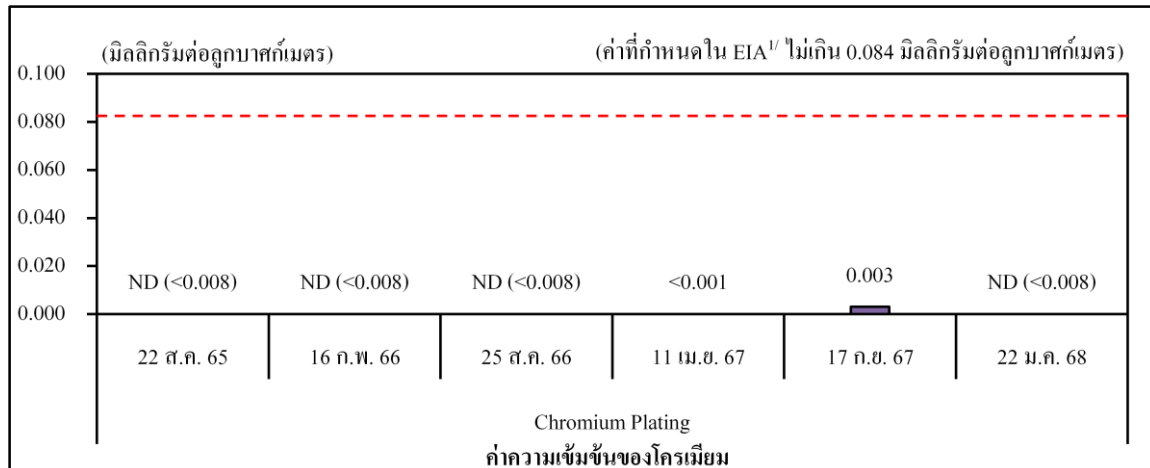
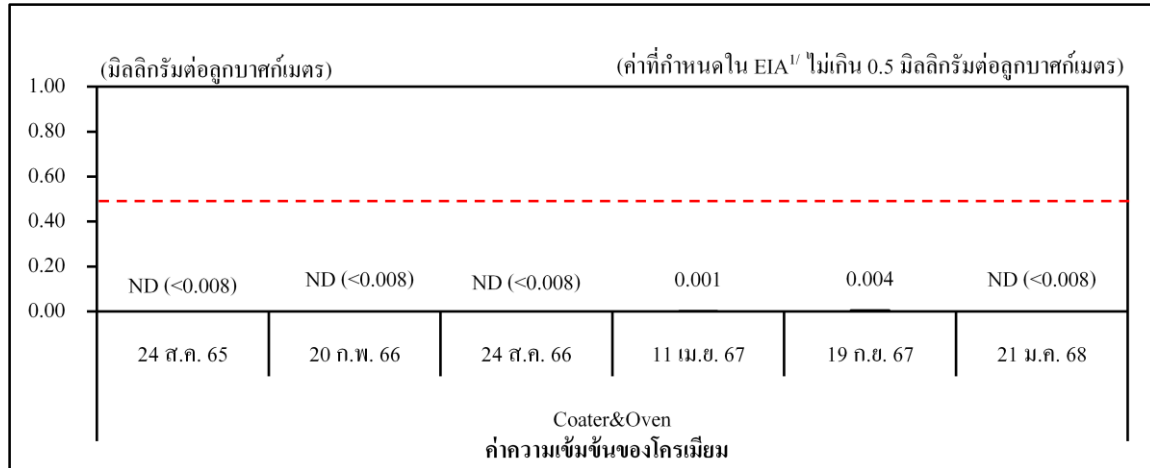


รูปที่ 4.2-7 กราฟสรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของโซเดียมไฮดรอกไซด์จากแหล่งกำเนิด (ต่อ)

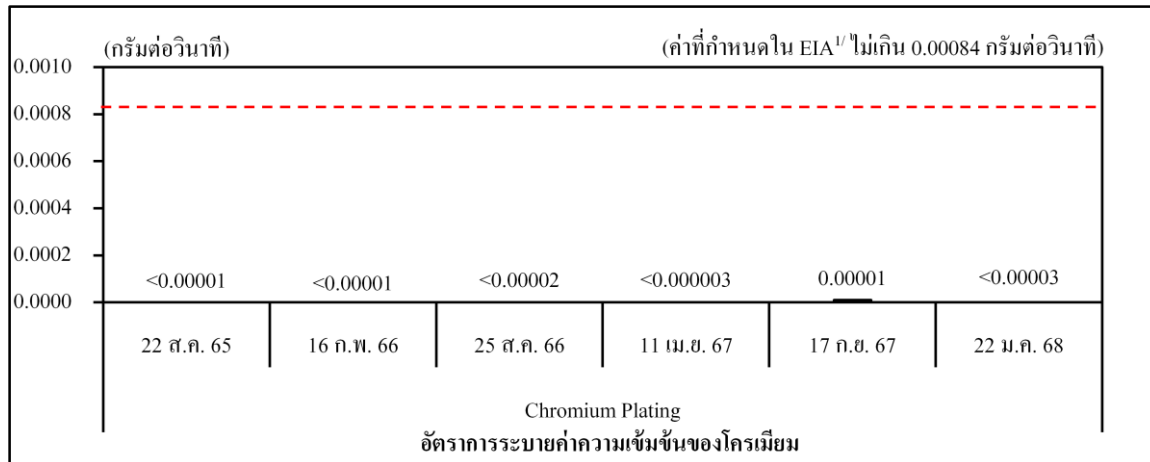


หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566
2. ปี พ.ศ. 2567 ดำเนินการตรวจวัดโดย บริษัท ยูโนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

รูปที่ 4.2-8 กราฟสรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของโครเมียมจากแหล่งกำเนิด
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



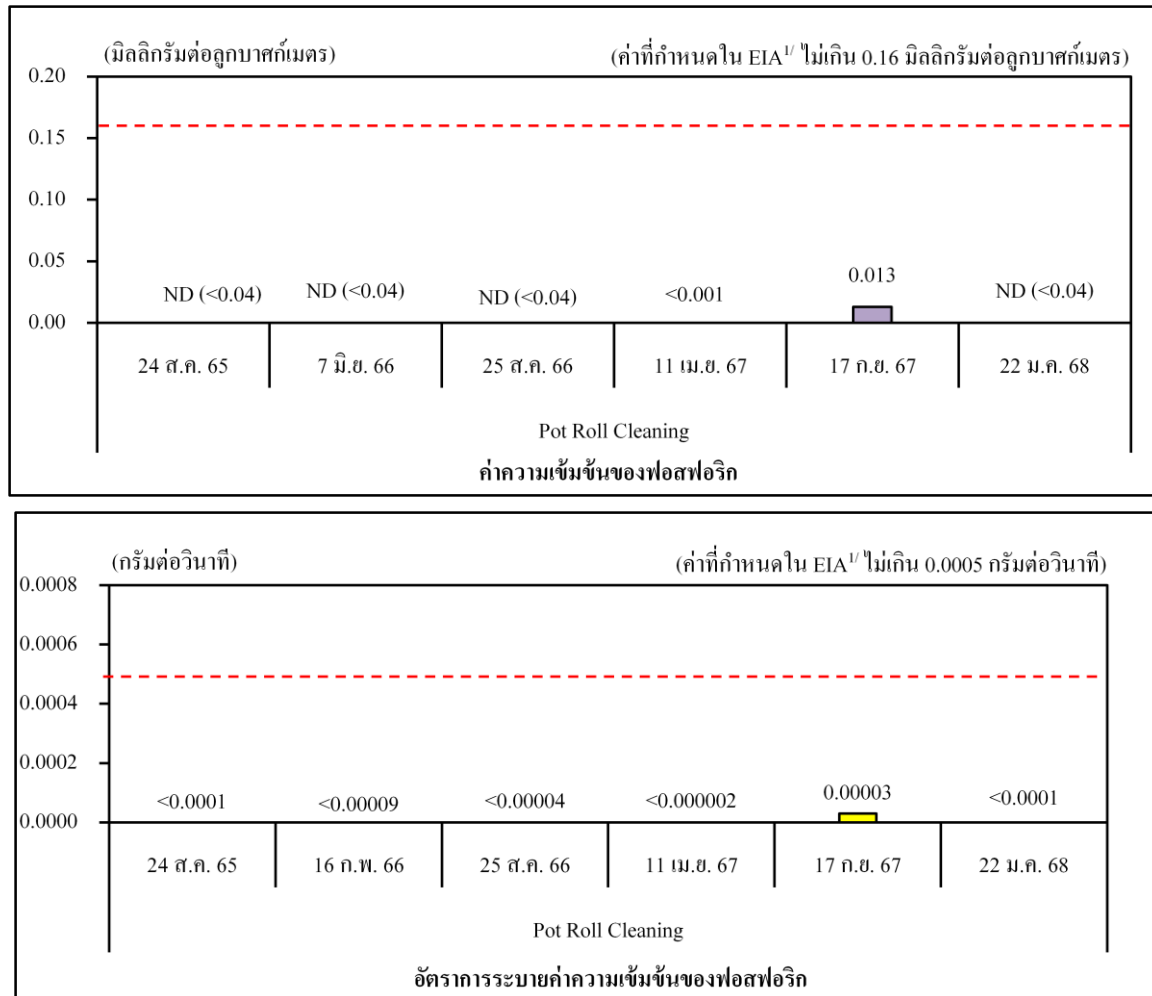
รูปที่ 4.2-8 กราฟสรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของโครเมียมจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)



หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบ สังกะสี (ครั้งที่ 5) ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566

2. ปี พ.ศ. 2567 ดำเนินการตรวจวัดโดย บริษัท ยูโนเต็ด แอนนาไลส์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

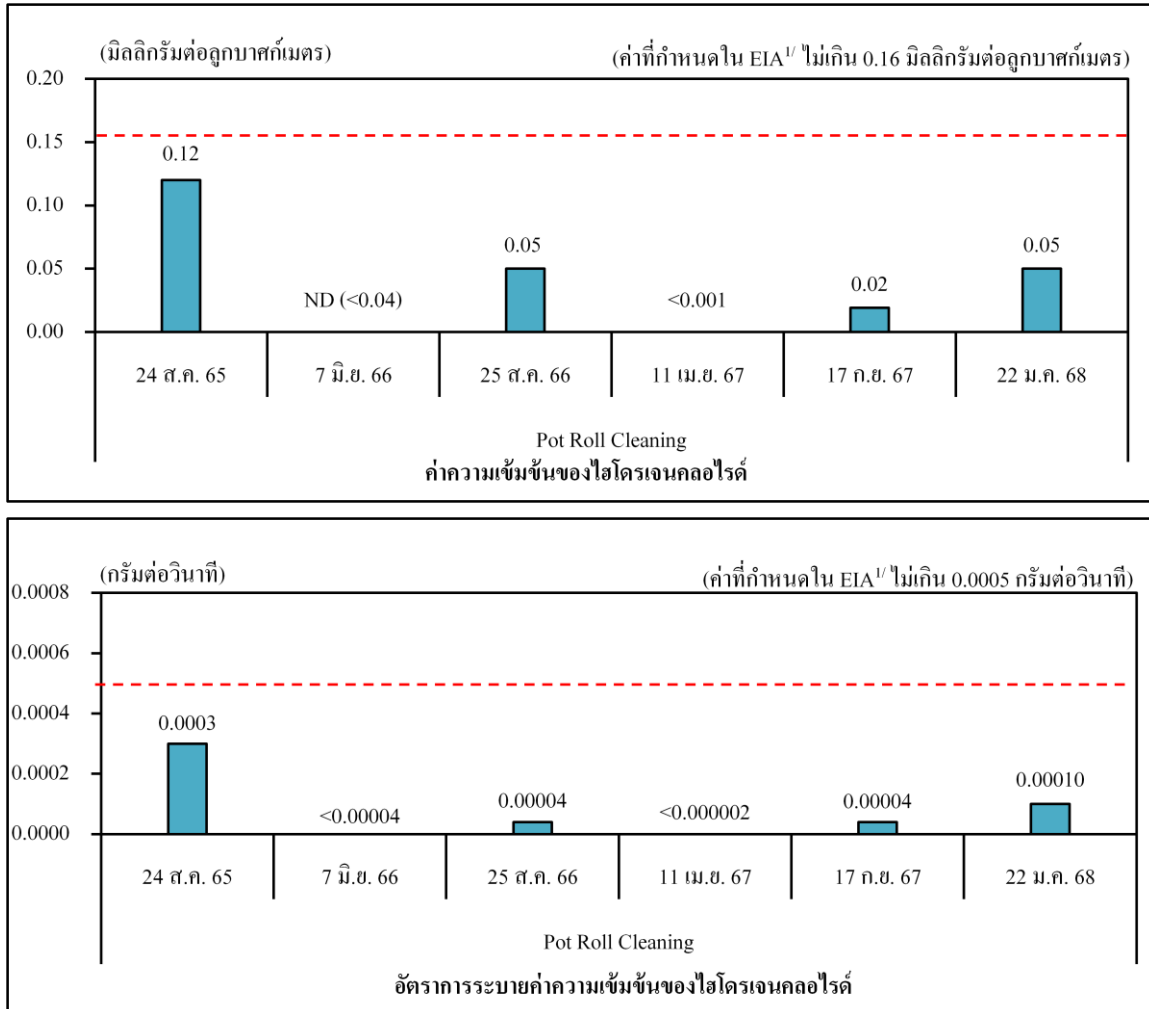
รูปที่ 4.2-9 กราฟสรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฟอสฟอริกจากแหล่งกำเนิด
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



หมายเหตุ : 1. ^{1/} ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบ สังกะสี (ครั้งที่ 5) ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566

2. ปี พ.ศ. 2567 ดำเนินการตรวจวัดโดย บริษัท ยูโนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

รูปที่ 4.2-10 กราฟสรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของไฮโดรเจนคลอไรด์จากแหล่งกำเนิด
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) ตามหนังสือที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566

2. ปี พ.ศ. 2567 ดำเนินการตรวจวัดโดย บริษัท ยูโนเต็ด แอนาไลซิส แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

4.3 ระดับเสียง

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดระดับเสียง ดังนี้ตรวจวัด คือ ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{eq}(24)$) ระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) และระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90}) จำนวน 5 บริเวณ คือ บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศตะวันออก บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศใต้ บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศตะวันตก บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศเหนือ และบริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร และเสียงรบกวน ดำเนินการตรวจวัดเฉพาะสถานี โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร โดยทำการตรวจวัด ปีละ 2 ครั้งๆ ละ 7 วัน ต่อเนื่อง

ตำแหน่งและภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียง ดังแสดงในรูปที่ 4.3-1 ถึง 4.3-2

4.3.1 ผลการตรวจวัดระดับเสียง

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2568

การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2568 ได้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{eq}(24)$) ระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) และระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90}) ปีละ 2 ครั้ง เป็นเวลา 7 วันต่อเนื่อง ระหว่างวันที่ 17-24 มกราคม พ.ศ. 2568 จำนวน 5 บริเวณ ได้แก่ บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศตะวันออก บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศใต้ บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศตะวันตก บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศเหนือ และบริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร (ดำเนินการตรวจวัดเสียงรบกวนเพิ่ม) รายละเอียดผลการตรวจวัดระดับเสียงแต่ละบริเวณ ดังแสดงในตารางที่ 4.3-1 ถึง 4.3-5 และรูปที่ 4.3-3 และสามารถสรุปได้ดังนี้

- (1) ผลการตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{eq}(24)$) สามารถสรุปได้ดังนี้
 - ริมรั้วโครงการทางทิศตะวันออก อยู่ในช่วงระหว่าง 51.9-59.7 เดซิเบลเอ
 - ริมรั้วโครงการทางทิศใต้ อยู่ในช่วงระหว่าง 52.7-55.2 เดซิเบลเอ
 - ริมรั้วโครงการทางทิศตะวันตก อยู่ในช่วงระหว่าง 52.1-60.1 เดซิเบลเอ
 - ริมรั้วโครงการทางทิศเหนือ อยู่ในช่วงระหว่าง 64.5-66.4 เดซิเบลเอ
 - รพ.สต. มายางพร อยู่ในช่วงระหว่าง 61.2-66.2 เดซิเบลเอ

เมื่อนำค่าระดับเสียง $L_{eq}(24)$ ที่ตรวจวัดได้ทั้งหมดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ พบว่า ผลการตรวจวัดทั้ง 5 บริเวณ มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

(2) ผลการตรวจวัดระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) สามารถสรุปได้ดังนี้

- ริมรั้วโครงการทางทิศตะวันออก อยู่ในช่วงระหว่าง 84.4-95.8 เดซิเบลเอ
- ริมรั้วโครงการทางทิศใต้ อยู่ในช่วงระหว่าง 72.2-87.5 เดซิเบลเอ
- ริมรั้วโครงการทางทิศตะวันตก อยู่ในช่วงระหว่าง 70.8-89.8 เดซิเบลเอ
- ริมรั้วโครงการทางทิศเหนือ อยู่ในช่วงระหว่าง 76.9-87.8 เดซิเบลเอ
- รพ.สต. มาบยางพร อยู่ในช่วงระหว่าง 85.2-93.5 เดซิเบลเอ

เมื่อนำค่าระดับเสียง L_{max} ที่ตรวจวัดได้ทั้งหมดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 115 เดซิเบลเอ พบว่า ผลการตรวจวัดทั้ง 5 บริเวณ มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

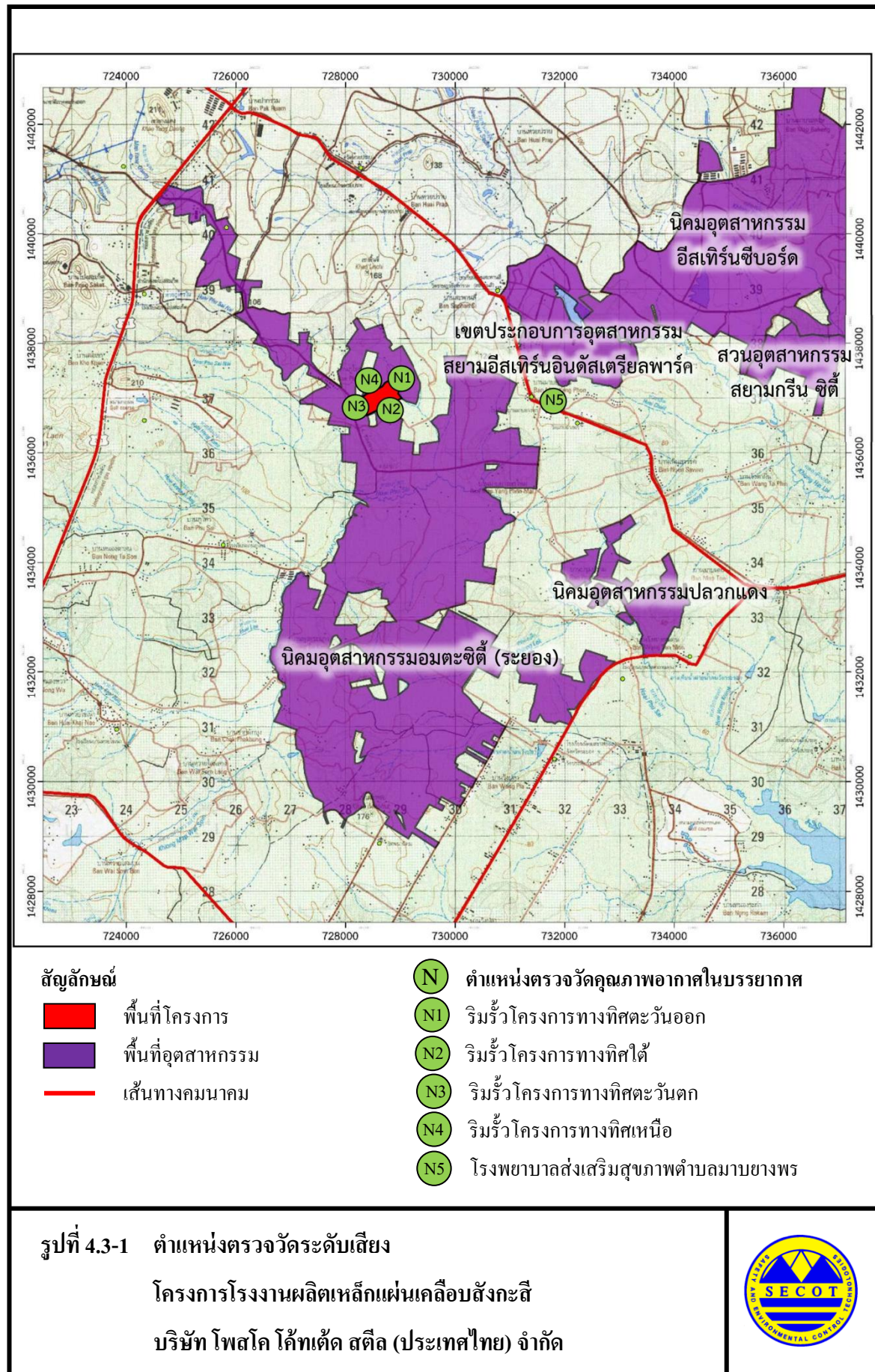
(3) ผลการตรวจวัดระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90}) สามารถสรุปได้ดังนี้

- ริมรั้วโครงการทางทิศตะวันออก อยู่ในช่วงระหว่าง 44.9-50.0 เดซิเบลเอ
- ริมรั้วโครงการทางทิศใต้ อยู่ในช่วงระหว่าง 51.6-53.1 เดซิเบลเอ
- ริมรั้วโครงการทางทิศตะวันตก อยู่ในช่วงระหว่าง 50.1-53.8 เดซิเบลเอ
- ริมรั้วโครงการทางทิศเหนือ อยู่ในช่วงระหว่าง 64.0-65.9 เดซิเบลเอ
- รพ.สต. มาบยางพร อยู่ในช่วงระหว่าง 54.9-61.0 เดซิเบลเอ

ค่ามาตรฐานสำหรับระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90}) ยังไม่มีการกำหนด

(4) ผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวน

ได้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงพื้นฐาน และระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวน บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร ได้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงขณะมีการรบกวน ระหว่าง 17-24 มกราคม พ.ศ. 2568 เพื่อคำนวณหาระดับการรบกวน จากนั้นนำค่าระดับการรบกวนที่ได้ มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานเสียงรบกวน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 (พ.ศ. 2550) เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน ซึ่งกำหนดให้ค่าระดับเสียงรบกวน ไม่เกิน 10 เดซิเบลเอ พบว่า บริเวณดังกล่าวส่วนใหญ่มีระดับเสียงรบกวน น้อยกว่า 10 เดซิเบลเอ ซึ่งเป็นไปตามค่ามาตรฐานที่กำหนด อย่างไรก็ตาม โครงการฯ จะเฝ้าระวังระดับเสียงรบกวน และควบคุมระดับเสียงบริเวณริมรั้วโรงงาน ไม่ให้เกิน 70 เดซิเบลเอ อย่างเคร่งครัด รายละเอียดผลการคำนวณระดับเสียงรบกวน ดังแสดงในภาคผนวก ก.1





ริมรั้วโครงการทางทิศตะวันออก



ริมรั้วโครงการทางทิศใต้



ริมรั้วโครงการทางทิศตะวันตก



ริมรั้วโครงการทางทิศเหนือ



โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร

รูปที่ 4.3-2 ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี
บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ตารางที่ 4.3-1 ผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : ริมรั้วโครงการทางทิศตะวันออก

ระหว่างวันที่ 17-24 มกราคม พ.ศ. 2568

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอท จำกัด ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0728933E, 1437172N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Cirrus CR162B/G302740

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Cirrus CR : 515/94296

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dBA) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dBA และ SLM Adjust dBA) : 93.7/0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 14 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2567 เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : CR-515-2025-012

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dBA)						
	17-18 ก.พ. 68	18-19 ก.พ. 68	19-20 ก.พ. 68	20-21 ก.พ. 68	21-22 ก.พ. 68	22-23 ก.พ. 68	23-24 ก.พ. 68
14:00 - 15:00	60.8	45.8	53.5	59.7	59.5	60.1	61.0
15:00 - 16:00	60.1	47.8	45.1	59.7	58.3	61.6	64.7
16:00 - 17:00	52.1	47.6	45.6	60.0	60.0	61.6	60.1
17:00 - 18:00	48.9	48.3	45.7	57.6	56.4	55.4	59.8
18:00 - 19:00	49.2	53.4	46.2	59.8	60.7	57.4	63.6
19:00 - 20:00	49.6	53.7	46.7	62.1	60.5	58.3	64.0
20:00 - 21:00	49.1	56.7	48.2	53.8	60.1	61.2	57.0
21:00 - 22:00	48.2	59.4	47.0	55.5	59.2	61.6	63.9
22:00 - 23:00	47.7	62.6	46.6	50.9	56.0	47.7	57.3
23:00 - 00:00	47.3	48.3	45.6	51.0	51.2	47.7	47.0
00:00 - 01:00	46.3	47.8	44.6	50.5	48.6	47.8	47.5
01:00 - 02:00	47.0	47.1	44.6	50.2	49.2	48.0	47.4
02:00 - 03:00	47.4	46.3	44.4	48.5	48.2	48.2	47.4
03:00 - 04:00	46.8	46.2	44.4	47.8	48.7	48.5	47.3
04:00 - 05:00	46.9	46.1	44.2	48.1	48.2	49.9	47.5
05:00 - 06:00	47.9	46.7	44.9	48.0	50.1	49.2	48.8
06:00 - 07:00	47.0	49.3	47.7	48.5	50.3	51.7	47.0
07:00 - 08:00	49.7	51.0	51.5	52.3	49.9	50.6	52.5
08:00 - 09:00	48.2	58.3	54.0	59.9	59.7	55.7	53.7
09:00 - 10:00	47.5	62.7	58.6	60.8	63.3	57.8	60.3
10:00 - 11:00	51.5	63.5	58.4	60.8	64.9	61.3	62.6
11:00 - 12:00	47.7	60.1	61.7	61.1	61.2	58.1	64.2
12:00 - 13:00	46.7	51.5	54.5	51.5	55.9	47.2	59.3
13:00 - 14:00	44.9	60.0	62.5	63.0	62.4	58.2	58.1
Leq 24 hr	51.9	56.7	54.1	57.8	58.7	57.3	59.7
Ldn	55.2	61.2	55.7	59.5	60.6	59.0	61.1
Lmax	84.4	89.2	91.5	91.7	91.8	93.9	95.8
L ₉₀	46.4	46.4	44.9	47.9	48.1	47.1	50.0
ค่ามาตรฐาน 24 ชม.	70.0						
ค่ามาตรฐานสูงสุด	115.0						

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540)

ตารางที่ 4.3-2 ผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : ริมรั้วโครงการทางทิศใต้

ระหว่างวันที่ 17-24 มกราคม พ.ศ. 2568

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอบ จำกัด ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0728643E, 1436927N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Cirrus CR162B/G301029

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Cirrus CR : 515 /94296

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dBA) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dBA และ SLM Adjust dBA) : 93.7/0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 14 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2567 เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : CR-5152025-012

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dBA)						
	17-18 ก.พ. 68	18-19 ก.พ. 68	19-20 ก.พ. 68	20-21 ก.พ. 68	21-22 ก.พ. 68	22-23 ก.พ. 68	23-24 ก.พ. 68
14:00 - 15:00	56.0	51.8	52.3	53.8	53.5	56.2	54.6
15:00 - 16:00	52.6	52.0	52.0	55.0	53.9	60.7	55.3
16:00 - 17:00	52.3	51.7	52.4	55.6	54.6	55.9	56.0
17:00 - 18:00	51.9	52.3	53.1	54.0	54.0	55.0	55.3
18:00 - 19:00	52.8	53.3	51.9	56.0	54.1	54.4	54.3
19:00 - 20:00	53.5	53.1	52.1	56.4	55.1	56.1	55.2
20:00 - 21:00	54.5	53.6	52.5	54.8	56.1	56.9	53.7
21:00 - 22:00	53.5	52.8	52.4	55.7	54.5	55.8	54.3
22:00 - 23:00	53.0	52.9	52.2	54.8	55.3	54.2	53.9
23:00 - 00:00	52.7	53.1	52.0	54.6	54.4	53.6	52.8
00:00 - 01:00	52.4	52.5	52.3	54.0	52.9	53.6	52.8
01:00 - 02:00	52.1	52.5	52.8	53.7	53.0	53.8	53.4
02:00 - 03:00	52.1	52.4	52.6	54.4	52.8	53.9	53.6
03:00 - 04:00	51.8	52.9	52.2	54.1	53.4	54.5	53.9
04:00 - 05:00	52.3	52.4	52.1	54.3	53.1	54.4	54.7
05:00 - 06:00	52.2	52.6	52.3	54.2	54.1	53.7	55.0
06:00 - 07:00	53.6	53.0	52.9	55.6	55.3	54.0	54.7
07:00 - 08:00	53.3	52.8	53.8	54.2	54.7	53.9	59.5
08:00 - 09:00	52.6	53.3	53.2	54.6	55.5	55.6	54.2
09:00 - 10:00	52.6	53.1	54.5	54.8	55.2	54.0	54.5
10:00 - 11:00	52.3	53.5	54.4	53.8	55.1	54.6	54.1
11:00 - 12:00	52.2	52.4	54.1	53.1	54.8	53.3	54.1
12:00 - 13:00	51.6	51.6	54.0	52.6	53.8	53.9	52.6
13:00 - 14:00	51.7	52.3	53.5	53.5	54.8	54.3	53.5
Leq 24 hr	52.9	52.7	52.9	54.6	54.4	55.2	54.7
Ldn	59.0	59.1	58.9	60.9	60.4	60.7	60.5
Lmax	72.2	77.2	79.5	77.8	87.5	87.1	84.9
L ₉₀	51.7	51.7	51.6	52.9	52.7	53.1	52.7
ค่ามาตรฐาน 24 ชม.	70.0						
ค่ามาตรฐานสูงสุด	115.0						

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540)

ตารางที่ 4.3-3 ผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : ริมรั้วโครงการทางทิศตะวันตก

ระหว่างวันที่ 17-24 มกราคม พ.ศ. 2568

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอท จำกัด ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0728643E, 1436927N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Cirrus CR162B/G301065

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Cirrus CR : 515 /94296

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dBA) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dBA และ SLM Adjust dBA) : 93.7/0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 14 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2567 เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : CR-515-2025-012

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dBA)						
	17-18 ก.พ. 68	18-19 ก.พ. 68	19-20 ก.พ. 68	20-21 ก.พ. 68	21-22 ก.พ. 68	22-23 ก.พ. 68	23-24 ก.พ. 68
14:00 - 15:00	54.7	51.0	50.8	54.8	54.1	54.1	55.3
15:00 - 16:00	53.2	50.7	50.4	56.1	55.5	58.4	57.5
16:00 - 17:00	53.2	50.0	51.2	56.2	56.7	57.7	56.9
17:00 - 18:00	51.7	50.9	51.4	56.1	56.1	57.7	55.5
18:00 - 19:00	52.6	52.4	50.9	56.4	55.5	56.1	55.9
19:00 - 20:00	54.2	52.7	50.5	56.8	55.8	56.1	55.6
20:00 - 21:00	55.8	55.6	52.6	57.4	57.1	58.1	56.1
21:00 - 22:00	54.8	53.3	53.4	56.9	56.2	57.2	57.5
22:00 - 23:00	53.3	53.2	52.8	55.7	56.3	56.4	57.6
23:00 - 00:00	52.4	53.7	52.1	55.9	56.0	55.9	55.9
00:00 - 01:00	52.4	53.4	51.8	55.7	53.9	55.0	54.4
01:00 - 02:00	51.8	52.7	52.5	55.7	55.4	56.6	55.2
02:00 - 03:00	51.9	51.5	51.5	55.4	54.6	55.1	54.9
03:00 - 04:00	51.2	51.2	51.3	55.4	54.3	55.2	55.6
04:00 - 05:00	52.6	51.6	51.8	55.1	54.2	54.9	56.4
05:00 - 06:00	51.9	51.2	51.5	55.7	56.0	54.5	55.7
06:00 - 07:00	55.5	53.6	53.6	58.0	57.6	56.7	56.1
07:00 - 08:00	54.1	52.9	53.6	57.2	56.2	56.4	57.4
08:00 - 09:00	52.3	51.7	52.7	54.6	54.3	55.8	60.3
09:00 - 10:00	52.6	50.1	56.4	53.3	54.7	56.7	56.5
10:00 - 11:00	51.7	50.8	52.5	53.2	52.9	54.4	55.0
11:00 - 12:00	52.2	50.4	53.7	53.5	53.3	60.2	54.0
12:00 - 13:00	50.4	49.9	51.3	51.6	51.9	50.9	52.0
13:00 - 14:00	52.1	51.0	54.2	54.4	53.1	54.1	71.7
Leq 24 hr	53.1	52.1	52.5	55.7	55.3	56.4	60.1
Ldn	59.2	58.9	58.7	62.3	61.9	62.2	63.7
Lmax	74.0	70.8	72.7	77.0	71.2	80.1	89.8
L ₉₀	50.9	50.1	50.2	53.8	53.6	53.5	53.6
ค่ามาตรฐาน 24 ชม.	70.0						
ค่ามาตรฐานสูงสุด	115.0						

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540)

ตารางที่ 4.3-4 ผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : ริมรั้วโครงการทางทิศเหนือ

ระหว่างวันที่ 17-24 มกราคม พ.ศ. 2568

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอท จำกัด ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0728643E, 1436927N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Cirrus CR162B/G302741

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Cirrus CR : 515 /94296

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dBA) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dBA และ SLM Adjust dBA) : 93.7/0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 14 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2567 เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : CR-515-2025-012

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dBA)						
	17-18 ก.พ. 68	18-19 ก.พ. 68	19-20 ก.พ. 68	20-21 ก.พ. 68	21-22 ก.พ. 68	22-23 ก.พ. 68	23-24 ก.พ. 68
14:00 - 15:00	66.4	66.2	66.0	65.9	65.9	64.6	64.5
15:00 - 16:00	66.6	66.3	66.2	66.1	66.2	64.7	64.3
16:00 - 17:00	66.6	66.1	66.1	66.3	66.1	64.8	64.4
17:00 - 18:00	66.8	66.5	66.3	66.4	66.3	64.5	64.5
18:00 - 19:00	66.7	66.6	66.5	66.7	66.5	64.5	64.5
19:00 - 20:00	66.5	66.4	66.5	66.5	66.4	64.0	64.2
20:00 - 21:00	66.3	66.5	66.6	66.3	66.1	64.1	64.1
21:00 - 22:00	66.7	66.8	66.5	66.7	66.3	64.3	63.9
22:00 - 23:00	66.4	67.7	66.2	66.6	66.4	64.3	64.1
23:00 - 00:00	66.1	66.6	66.1	66.6	66.4	64.3	64.1
00:00 - 01:00	66.2	66.4	66.1	66.6	66.2	65.1	64.8
01:00 - 02:00	66.1	66.1	66.1	66.4	66.4	65.6	64.6
02:00 - 03:00	66.2	65.9	66.1	66.5	66.4	65.7	64.4
03:00 - 04:00	66.3	65.9	66.0	66.4	66.6	65.6	64.4
04:00 - 05:00	66.3	66.2	66.0	66.3	66.8	65.8	64.4
05:00 - 06:00	66.3	66.1	66.3	66.5	66.9	65.8	64.7
06:00 - 07:00	66.2	66.0	66.1	66.6	66.5	65.4	64.4
07:00 - 08:00	66.2	66.1	66.1	66.2	66.1	65.3	64.5
08:00 - 09:00	66.2	66.0	66.1	66.1	63.4	63.4	64.6
09:00 - 10:00	66.3	65.8	66.2	66.1	64.3	64.0	64.3
10:00 - 11:00	66.3	66.1	65.9	66.4	64.8	64.5	64.7
11:00 - 12:00	66.2	66.3	65.6	66.0	64.6	64.6	64.6
12:00 - 13:00	66.2	66.3	65.6	66.1	64.6	64.7	65.2
13:00 - 14:00	66.2	66.1	65.9	66.2	64.7	64.7	65.6
Leq 24 hr	66.4	66.3	66.1	66.4	66.0	64.8	64.5
Ldn	72.7	72.8	72.5	72.9	72.8	71.6	70.9
Lmax	86.2	83.5	86.2	87.8	80.7	76.9	85.0
L ₉₀	65.8	65.8	65.7	65.9	65.5	64.3	64.0
ค่ามาตรฐาน 24 ชม.	70.0						
ค่ามาตรฐานสูงสุด	115.0						

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540)

ตารางที่ 4.3-5 ผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร

ระหว่างวันที่ 17-24 มกราคม พ.ศ. 2568

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอท จำกัด ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0731407E, 1437030N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Cirrus CR162B/G301014

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Cirrus CR : 515 /94296

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dBA) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dBA และ SLM Adjust dBA) : 93.7/0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 14 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2567 เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : CR-515-2025-012

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dBA)						
	17-18 ก.พ. 68	18-19 ก.พ. 68	19-20 ก.พ. 68	20-21 ก.พ. 68	21-22 ก.พ. 68	22-23 ก.พ. 68	23-24 ก.พ. 68
12:00 - 13:00	63.3	62.3	63.5	61.4	60.8	60.6	64.8
13:00 - 14:00	62.0	62.8	62.4	61.2	60.9	61.6	61.3
14:00 - 15:00	61.3	62.3	62.9	61.3	60.5	62.3	61.7
15:00 - 16:00	61.6	62.0	63.7	61.7	62.2	61.7	61.8
16:00 - 17:00	62.6	63.2	62.1	62.2	61.0	62.6	60.9
17:00 - 18:00	64.5	64.8	62.9	63.2	63.0	62.0	63.7
18:00 - 19:00	63.7	66.0	62.4	62.0	61.8	61.6	62.6
19:00 - 20:00	63.1	68.0	63.1	63.1	62.5	63.8	61.9
20:00 - 21:00	64.0	70.3	63.3	64.0	64.3	61.7	63.4
21:00 - 22:00	63.0	71.0	62.1	60.1	60.2	59.7	60.1
22:00 - 23:00	61.1	71.0	59.4	58.9	58.9	59.0	58.6
23:00 - 00:00	58.6	71.1	58.0	56.4	58.0	57.9	57.4
00:00 - 01:00	58.2	70.4	59.0	58.0	56.9	57.4	56.4
01:00 - 02:00	57.0	64.1	57.1	56.4	55.5	55.4	55.4
02:00 - 03:00	55.7	58.8	54.5	55.1	54.6	55.4	54.3
03:00 - 04:00	55.8	57.8	55.4	55.8	54.7	55.1	53.9
04:00 - 05:00	56.1	56.4	56.7	55.8	55.3	56.2	55.1
05:00 - 06:00	59.3	59.5	57.2	58.7	57.9	59.3	58.6
06:00 - 07:00	61.1	60.8	61.6	62.2	61.5	61.8	61.4
07:00 - 08:00	65.2	63.7	66.5	65.6	65.3	64.1	65.3
08:00 - 09:00	65.3	64.3	64.9	64.3	64.3	63.6	64.0
09:00 - 10:00	63.6	63.2	64.0	64.8	62.0	63.1	63.4
10:00 - 11:00	64.2	62.9	62.7	62.7	63.5	62.3	63.1
11:00 - 12:00	63.4	62.9	62.3	61.3	62.2	63.2	61.5
Leq 24 hr	62.3	66.2	62.1	61.6	61.3	61.2	61.5
Ldn	66.1	73.1	65.8	65.6	65.2	65.4	65.2
Lmax	86.8	88.6	90.9	93.5	88.6	88.2	85.2
L ₉₀	57.1	61.0	56.0	55.7	55.2	54.9	55.2
ค่ามาตรฐาน 24 ชม.	70.0						
ค่ามาตรฐานสูงสุด	115.0						

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540)

ผู้ตรวจวัด : นายภูวเดช แก้วจิรกุลศรี ผู้บันทึก : นายภูวเดช แก้วจิรกุลศรี
ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวปรีดา สมใจ บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท ซีคोट จำกัด
ผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชวิทยา เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600
สรุปผลการตรวจวัด : ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้ง 5 บริเวณ

4.3.3 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียง

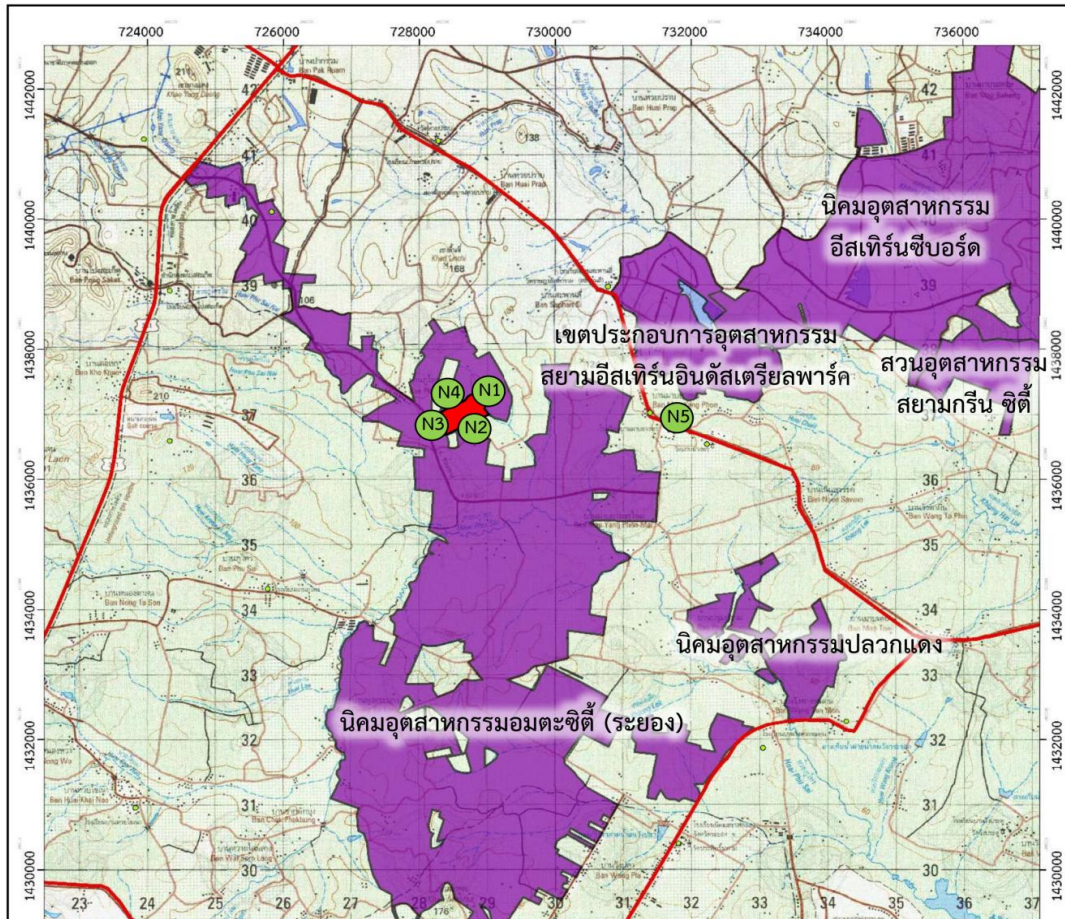
ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

การตรวจวัดระดับเสียง ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568 ได้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{eq}(24)$) ระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) และระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90}) จำนวน 5 บริเวณ ได้แก่ บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศตะวันออก บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศใต้ บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศตะวันตก บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศเหนือ และบริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร เมื่อนำค่าระดับเสียง $L_{eq}(24)$ และ L_{max} ที่ตรวจวัดได้ทั้งหมด มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด สำหรับระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90}) ยังไม่มีมาตรฐานกำหนด

รายละเอียดผลการตรวจวัด ดังแสดงในตารางที่ 4.3-6 และรูปที่ 4.3-4

รูปที่ 4.3-3 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2568



พารามิเตอร์	หน่วย	ค่ามาตรฐาน*	ผลการตรวจวัด (17-24 ม.ค. 68)				
			N1 บริเวณริมรั้ว โครงการทาง ทิศตะวันออก	N2 บริเวณริมรั้ว โครงการทาง ทิศใต้	N3 บริเวณริมรั้ว โครงการทาง ทิศตะวันตก	N4 บริเวณริมรั้ว โครงการทาง ทิศเหนือ	N5 รพ.สต. มาบยางพร
Leq(24)	dB(A)	70	51.9-59.7	52.7-55.2	52.1-60.1	64.5-66.4	61.2-66.2
Lmax	dB(A)	115	84.4-95.8	72.2-87.5	70.8-89.8	76.9-87.8	85.2-93.5
L ₉₀	dB(A)	-	44.9-50.0	51.6-53.1	50.1-53.8	64.0-65.9	54.9-61.0

หมายเหตุ : 1. * ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540)
2. - หมายถึง ยังไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4.3-6 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก ไคท์เต็ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

ตำแหน่งตรวจวัด/ วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียง (เดซิเบลเอ)		
	ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	ระดับเสียงสูงสุด	ระดับเสียงพื้นฐาน
บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศตะวันออก			
18-25 ส.ค. 65	50.4-58.6	81.5-86.5	43.2-47.4
14-21 ก.พ. 66	44.6-51.0	82.1-89.5	35.0-37.7
21-28 ส.ค. 66	53.3-58.8	81.0-91.0	44.9-46.4
9-16 เม.ย. 67	54.8-58.5	83.3-97.4	49.4-55.9
17-24 ก.ย. 67	53.5-56.1	81.6-93.7	57.7-60.1
17-24 ม.ค. 68	51.9-59.7	84.4-95.8	44.9-50.0
บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศใต้			
18-25 ส.ค. 65	53.2-55.2	74.6-88.6	51.6-53.4
14-21 ก.พ. 66	59.8-67.0	86.8-102.8	53.9-62.4
21-28 ส.ค. 66	52.2-55.5	71.7-89.6	50.2-52.3
9-16 เม.ย. 67	53.3-55.5	78.8-90.9	53.0-56.1
17-24 ก.ย. 67	54.6-56.8	73.7-88.5	61.0-63.9
17-24 ม.ค. 68	52.7-55.2	72.2-87.5	51.6-53.1
บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศตะวันตก			
18-25 ส.ค. 65	51.4-57.0	71.7-85.1	49.5-54.4
14-21 ก.พ. 66	54.0-59.0	80.8-85.7	51.6-55.6
21-28 ส.ค. 66	54.0-56.1	76.0-89.0	51.9-53.9
9-16 เม.ย. 67	51.9-57.0	73.4-81.4	50.9-56.9
17-24 ก.ย. 67	54.9-56.6	70.9-83.4	60.4-62.3
17-24 ม.ค. 68	52.1-60.1	70.8-89.8	50.1-53.8
บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศเหนือ			
18-25 ส.ค. 65	65.0-67.1	77.4-91.4	64.2-65.5
14-21 ก.พ. 66	64.7-67.8	76.4-93.8	63.9-67.0
21-28 ส.ค. 66	65.3-67.5	71.5-86.5	64.9-65.6
9-16 เม.ย. 67	66.1-67.7	78.7-88.2	66.3-68.0
17-24 ก.ย. 67	61.2-66.2	77.4-80.0	67.9-72.9
17-24 ม.ค. 68	64.5-66.4	76.9-87.8	64.0-65.9
ค่ามาตรฐาน	70	115	-

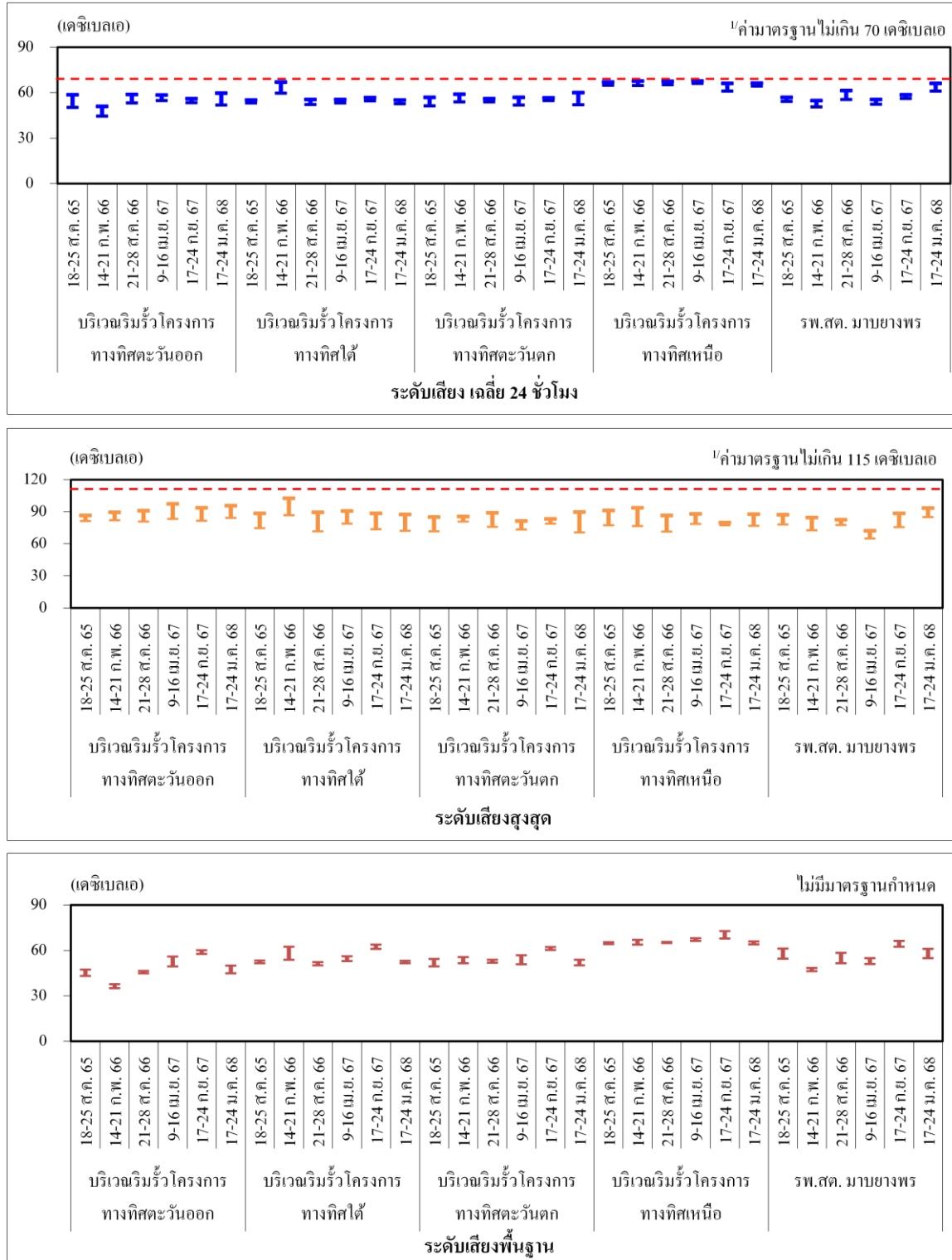
ตารางที่ 4.3-6 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียง (ต่อ)

ตำแหน่งตรวจวัด/ วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียง (เดซิเบลเอ)		
	ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	ระดับเสียงสูงสุด	ระดับเสียงพื้นฐาน
รพ.สต. มายางพร			
18-25 ส.ค. 65	54.3-57.0	78.1-87.4	54.6-61.2
14-21 ก.พ. 66	50.6-54.9	72.8-84.6	46.3-48.4
21-28 ส.ค. 66	55.5-61.5	77.6-82.6	51.6-58.5
9-16 เม.ย. 67	52.4-55.5	65.0-72.2	51.0-54.9
17-24 ก.ย. 67	56.2-58.6	75.6-88.5	62.4-66.3
17-24 ม.ค. 68	61.2-66.2	85.2-93.5	54.9-61.0
ค่ามาตรฐาน	70	115	-

หมายเหตุ : 1. ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540)
2. ปี พ.ศ. 2567 ดำเนินการตรวจวัดโดย บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิซิส แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

รูปที่ 4.3-4 กราฟสรุปผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



- หมายเหตุ: 1. ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540)
2. ปี พ.ศ. 2567 ดำเนินการตรวจวัดโดย บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

4.4 คุณภาพน้ำทิ้ง

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ก่อนระบายสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง โดยมีดัชนีตรวจวัด ได้แก่ ความเป็นกรด-ด่าง อุณหภูมิ ของแข็งละลายทั้งหมด ค่าความนำไฟฟ้า บีโอดี ซีโอดี สารแขวนลอย น้ำมันและไขมัน สังกะสี โครเมียมไตรวาเลนท์ และโครเมียมเฮกซะวาเลนท์ บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ และตรวจวัดคุณภาพน้ำที่ระบาย (Drain) ออกจากระบบ Wet Scrubber ปล่อง Coater & Oven เพื่อนำไปประยุกต์ใช้กำหนดค่าควบคุมคุณภาพน้ำที่ระบายออกจาก Wet Scrubber ในส่วนของ Coater & Oven ให้เหมาะสม โดยมีดัชนีตรวจวัด ได้แก่ ความเป็นกรด-ด่าง ของแข็งละลายทั้งหมด ค่าความนำไฟฟ้า โครเมียมไตรวาเลนท์ และโครเมียมเฮกซะวาเลนท์ บริเวณจุดระบายน้ำ (Drain) ของระบบ Wet Scrubber ปล่อง Coater & Oven เป็นประจำทุก เดือน

ตำแหน่งและภาพถ่ายการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ดังแสดงในรูปที่ 4.4-1 ถึง 4.4-2

4.4.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2568

การตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ของโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2568 จำนวน 2 บริเวณ คือ บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ และบริเวณจุดระบายน้ำ (Drain) ของระบบ Wet Scrubber ปล่อง Coater & Oven ดำเนินการตรวจวัดทุกเดือน รายละเอียดผลการตรวจวัด ดังแสดงในตารางที่ 4.4-1 ถึง 4.4-2 และรูปที่ 4.4-3 สามารถสรุปได้ดังนี้

(1) บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ

- ความเป็นกรด-ด่าง	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	6.68-7.44	
- อุณหภูมิ	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	32.0-36.5	องศาเซลเซียส
- ของแข็งละลายทั้งหมด	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	622-1,064	มิลลิกรัมต่อลิตร
- ค่าความนำไฟฟ้า	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	1,072-1,866	ไมโครซีเมนต์ต่อตารางเซนติเมตร
- ค่าบีโอดี	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	18.8-39.0	มิลลิกรัมต่อลิตร

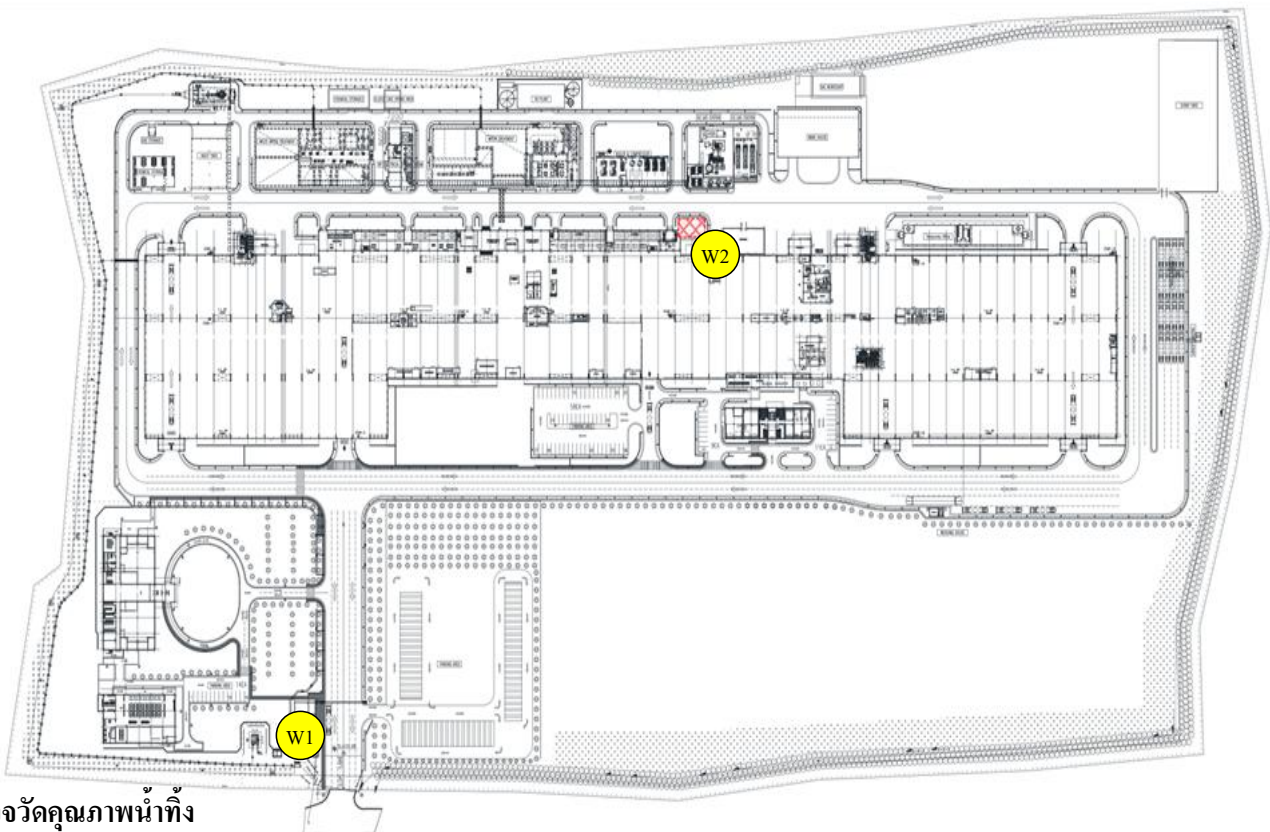
- ค่าซีโอดี	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	53.64-86.83	มิลลิกรัมต่อลิตร
- ของแข็งแขวนลอย	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	12-18	มิลลิกรัมต่อลิตร
- น้ำมันและไขมัน	พบค่า	ND (<2.0	มิลลิกรัมต่อลิตร)
- สังกะสี	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	0.32-0.83	มิลลิกรัมต่อลิตร
- โครเมียมไตรวาเลนท์	พบค่า	ND (<0.01	มิลลิกรัมต่อลิตร)
- โครเมียมเฮกซะวาเลนท์	พบค่า	ND (<0.01	มิลลิกรัมต่อลิตร)

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐาน

(2) บริเวณจุดระบายน้ำ (Drain) ของระบบ Wet Scrubber ปล้อง Coater & Oven

- ความเป็นกรด-ด่าง	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	7.31-8.73	
- ของแข็งละลายทั้งหมด	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	<25-365	มิลลิกรัมต่อลิตร
- ค่าความนำไฟฟ้า	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	107-936	ไมโครซีเมนต์ต่อตารางเซนติเมตร
- โครเมียมไตรวาเลนท์	พบค่า	ND (<0.01	มิลลิกรัมต่อลิตร)
- โครเมียมเฮกซะวาเลนท์	พบค่า	ND (<0.01	มิลลิกรัมต่อลิตร)

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด



- W ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง
- W1 บริเวณบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ
- W2 บริเวณจุดระบายน้ำ (Drain) ของระบบ Wet Scrubber ปล่อง Coater & Oven

รูปที่ 4.4-1 ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โลหะตัด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ



บริเวณจุดระบายน้ำ (Drain) ของระบบ Wet Scrubber ปล่อง Coater & Oven

รูปที่ 4.4-2 ภาพถ่ายการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี
บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ตารางที่ 4.4-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพลโค โลหะตัด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งตรวจวัด : บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี : 728524E, 14367590N

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2568

ดัชนีคุณภาพน้ำทิ้ง	หน่วย	ผลการตรวจวัด							เกณฑ์ที่กำหนด ในรายงานฯ ^{1/}	ค่ามาตรฐาน ^{2/}
		23 ม.ค. 68	18 ก.พ. 68	18 มี.ค. 68	23 เม.ย. 68	16 พ.ค. 68	17 มิ.ย. 68	ค่าต่ำสุด/ ค่าสูงสุด		
ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)	-	6.93	7.04	6.92	7.44	6.68	7.15	6.68-7.44	5.5-9.0	5.5-9.0
อุณหภูมิ (Temperature)	°C	36.5	34.2	36.0	35.0	32.0	35.9	32.0-36.5	≤45	≤45
ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS)	mg/l	834	948	1,064	858	622	722	622-1,064	≤3,000	≤3,000
ค่าความนำไฟฟ้า (Conductivity)	µS/cm	1,442	1,770	1,866	1,531	1,102	1,072	1,072-1,866	-	-
บีโอดี (BOD ₅)	mg/l	25.0	19.7	28.2	19.3	18.8	39.0	18.8-39.0	≤500	≤500
ซีโอดี (COD)	mg/l	53.64	67.91	86.83	75.56	70.00	70.41	53.64-86.83	≤750	≤750
ของแข็งแขวนลอย (SS)	mg/l	12	18	13	13	14	16	12-18	≤200	≤200
น้ำมันและไขมัน (Grease & Oil)	mg/l	ND (<2.0)	ND (<2.0)	ND (<2.0)	ND (<2.0)	ND (<2.0)	ND (<2.0)	ND (<2.0)	≤10	≤10
สังกะสี (Zinc)	mg/l	0.32	0.48	0.62	0.39	0.83	0.56	0.32-0.83	≤5.0	≤5.0
โครเมียมไตรวาเลนต์ (Cr ³⁺)	mg/l	ND (<0.01)	ND (<0.01)	ND (<0.01)	ND (<0.01)	ND (<0.01)	ND (<0.01)	ND (<0.01)	≤0.75	≤0.75
โครเมียมเฮกซะวาเลนต์ (Cr ⁶⁺)	mg/l	ND (<0.01)	ND (<0.01)	ND (<0.01)	ND (<0.01)	ND (<0.01)	ND (<0.01)	ND (<0.01)	≤0.25	≤0.25

หมายเหตุ : 1. ^{1/} ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 5) โครงการ โรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี

2. ^{2/} ค่ามาตรฐานตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560

3. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2568

[illegible]

3. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

เบอร์โทรศัพท์ : 02-959-3600

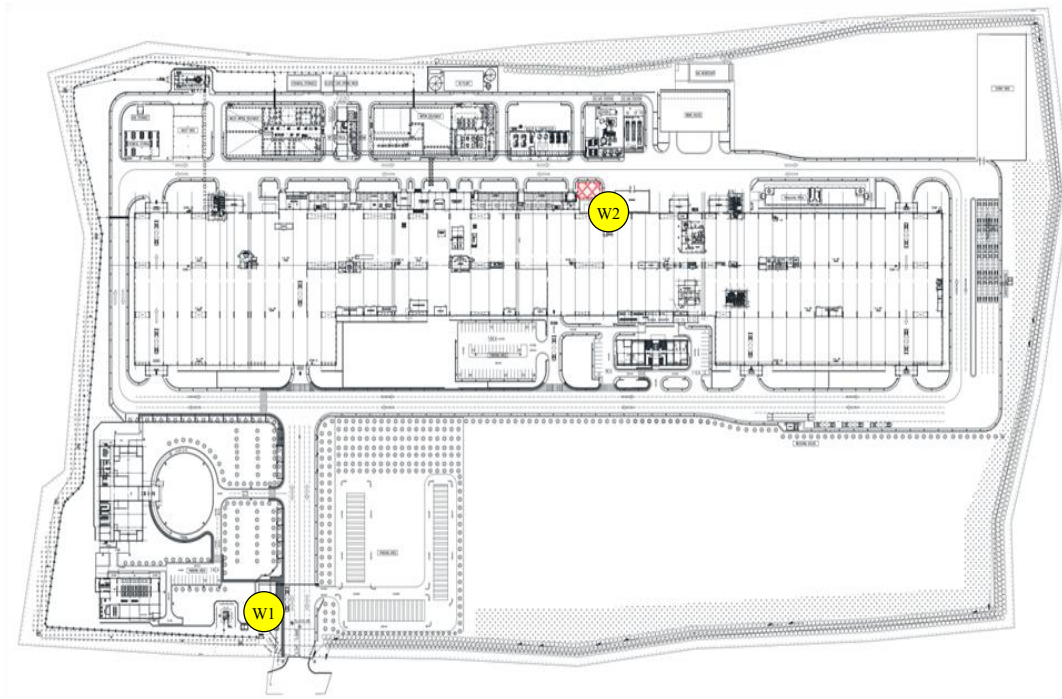
4.4.2 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

การตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568 ดำเนินการตรวจวัดบริเวณบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ พารามิเตอร์ที่ทำการตรวจวัด ได้แก่ ความเป็นกรด-ด่าง ค่าอุณหภูมิ ของแข็งละลายทั้งหมด ค่าความนำไฟฟ้า บีโอดี ซีโอดี ของแข็งแขวนลอย น้ำมันและไขมัน สังกะสี และโครเมียม และบริเวณจุดระบายน้ำ (Drain) ของระบบ Wet Scrubber ปล่อง Coater & Oven พารามิเตอร์ที่ทำการตรวจวัด ได้แก่ ค่าความเป็นกรด-ด่าง ของแข็งละลายทั้งหมด และค่าความนำไฟฟ้า สำหรับโครเมียม เฮกซะวาเลนต์ และโครเมียมไตรวาเลนต์ เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.4-3 ถึง 4.4-4 และรูปที่ 4.4-4 ถึง 4.4-5

รูปที่ 4.4-3 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก ไค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2568



ดัชนีคุณภาพน้ำทิ้ง	หน่วย	ผลการตรวจวัด	
		W1 บริเวณบ่อกักน้ำทิ้ง สุดท้ายของโครงการ	W2 บริเวณจุดระบายน้ำ (Drain) ของระบบ Wet Scrubber ปล่อง Coater & Oven
อุณหภูมิ	°C	32.0-36.5	-
ค่าความเป็นกรด-ด่าง	-	6.68-7.44	7.31-8.73
ค่าความนำไฟฟ้า	μS/cm	1,072-1,866	107-936
ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด	mg/l	622-1,064	<25-356
บีโอดี	mg/l	18.8-39.0	-
ซีโอดี	mg/l	53.64-86.83	-
ของแข็งแขวนลอย	mg/l	12-18	-
น้ำมันและไขมัน	mg/l	ND (<2.0)	-
สังกะสี	mg/l	0.32-0.83	-
โครเมียมไตรวาเลนต์	mg/l	ND (<0.01)	ND (<0.01)
โครเมียมเฮกซะวาเลนต์	mg/l	ND (<0.01)	ND (<0.01)

หมายเหตุ : ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือ
วิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

ตารางที่ 4.4-3 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณบ่อกักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โลหะมี จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

วันที่ตรวจวัด	pH	Temp.	TDS	Conduct.	BOD ₅	COD	SS	G&O	Zn	Cr ³⁺	Cr ⁶⁺
	-	°C	mg/l	µS/cm	mg/l	mg/l	mg/l	mg/l	mg/l	mg/l	mg/l
19 ก.ค. 65	7.10	38.6	807	1,308	44.1	80.60	21	ND (<0.50)	0.38	-	-
24 ส.ค. 65	7.10	37.6	858	1,488	37.1	67.60	16	ND (<0.50)	0.29	-	-
19 ก.ย. 65	7.20	36.7	1,078	1,911	39.9	76.40	22	ND (<0.50)	0.43	-	-
17 ต.ค. 65	7.10	36.1	1,614	2,858	35	92.30	12	ND (<0.50)	0.34	-	-
14 พ.ย. 65	6.95	34.7	958	1,534	40.4	84.05	16	ND (<0.50)	0.36	-	-
12 ธ.ค. 65	7.09	39.5	936	1,553	25.2	62.36	9	ND (<0.50)	0.10	-	-
23 ม.ค. 66	7.00	36.0	976	1,894	25.2	58.69	16	ND (<0.50)	0.52	-	-
14 ก.พ. 66	7.00	36.9	828	1,512	27.0	63.65	18	ND (<0.50)	0.76	-	-
15 มี.ค. 66	7.00	37.3	824	1,449	21.7	62.21	7	ND (<0.50)	0.53	-	-
10 เม.ย. 66	7.30	35.6	1,116	1,802	17.2	48.34	13	ND (<0.50)	0.23	-	-
12 พ.ค. 66	7.30	37.1	844	1,333	21.7	48.40	11	ND (<0.50)	0.17	-	-
21 มิ.ย. 66	7.30	35.6	836	1,129	18.4	68.60	13	ND (<0.50)	0.18	-	-
24 ก.ค. 66	7.30	36.9	1,238	2,163	18.7	80.20	18	ND (<0.50)	0.30	ND (<0.001)	ND (<0.01)
18 ส.ค. 66	7.40	38.5	840	1,227	11.0	83.60	20	ND (<0.50)	0.81	ND (<0.001)	ND (<0.01)
15 ก.ย. 66	7.30	36.8	890	1,674	19.6	74.20	19	ND (<0.50)	0.97	ND (<0.001)	ND (<0.01)
17 ต.ค. 66	7.17	37.3	727	1,234	26.6	62.01	23	ND (<0.50)	1.13	ND (<0.001)	ND (<0.01)
14 พ.ย. 66	7.17	37.8	776	1,293	20.7	98.32	13	ND (<0.50)	1.02	ND (<0.001)	ND (<0.01)
14 ธ.ค. 66	7.08	37.2	920	1,606	22.7	69.78	17	ND (<0.50)	1.05	ND (<0.001)	ND (<0.01)
ค่ามาตรฐาน ^{1/}	5.5-9.0	≤45	≤3,000	-	≤500	≤750	≤200	≤10	≤5	≤0.75	≤0.25

ตารางที่ 4.4-3 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณบ่อกักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ (ต่อ)

วันที่ตรวจวัด	pH	Temp.	TDS	Conduct.	BOD ₅	COD	SS	G&O	Zn	Cr ³⁺	Cr ⁶⁺
	-	°C	mg/l	µS/cm	mg/l	mg/l	mg/l	mg/l	mg/l	mg/l	mg/l
19 ม.ค. 67	7.40	37.0	1,010	1,801	36.8	55.30	16	ND	0.46	ND	ND
19 ก.พ. 67	8.40	36.0	89.1	1,607	20.5	48.00	15	ND	0.87	ND	ND
18 มี.ค. 67	7.10	36.0	1,092	2,010	38.5	77.60	14	ND	0.89	ND	ND
19 เม.ย. 67	7.40	37.0	1,188	2,001	23.7	66.60	12	ND	0.39	0.028	ND
24 พ.ค. 67	7.40	30.0	1,050	1,749	24.9	68.80	15	5	0.38	ND	ND
17 มิ.ย. 67	7.40	36.0	814	1,371	26.6	50.50	11	ND	0.59	ND	ND
23 ก.ค. 67	7.50	36.0	1,017	1,686	18.2	52.80	9	ND	0.31	ND	ND
19 ส.ค. 67	7.30	37.0	816	1,312	23.9	58.20	17	ND	0.30	ND	ND
20 ก.ย. 67	7.20	36.0	874	1,400	58.6	116.00	19	ND	0.51	ND	ND
17 ต.ค. 67	7.10	28.0	818	1,467	45.6	90.30	19	ND	0.70	ND	ND
18 พ.ย. 67	6.80	35.7	662	1,169	32.1	71.80	16	<3	1.08	ND	ND
19 ธ.ค. 67	6.90	32.5	680	1,090	47.6	110.00	16	5	0.48	ND	ND
23 ม.ค. 68	6.93	36.5	834	1,442	25.0	53.64	12	ND (<2.0)	0.32	ND (<0.01)	ND (<0.01)
18 ก.พ. 68	7.04	34.2	948	1,770	19.7	67.91	18	ND (<2.0)	0.48	ND (<0.01)	ND (<0.01)
18 มี.ค. 68	6.92	36.0	1,064	1,866	28.2	86.83	13	ND (<2.0)	0.62	ND (<0.01)	ND (<0.01)
23 เม.ย. 68	7.44	35.0	858	1,531	19.3	75.56	13	ND (<2.0)	0.39	ND (<0.01)	ND (<0.01)
16 พ.ค. 68	6.68	32.0	622	1,102	18.8	70.00	14	ND (<2.0)	0.83	ND (<0.01)	ND (<0.01)
17 มิ.ย. 68	7.15	35.9	722	1,072	39.0	70.41	16	ND (<2.0)	0.56	ND (<0.01)	ND (<0.01)
ค่ามาตรฐาน ^{1/}	5.5-9.0	≤45	≤3,000	-	≤500	≤750	≤200	≤10	≤5	≤0.75	≤0.25

หมายเหตุ: 1. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้
2. ^{1/} ค่ามาตรฐานตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560
3. ปี พ.ศ. 2567 ดำเนินการตรวจวัดโดย บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 4.4-4 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณจุดระบายน้ำ (Drain)

ของระบบ Wet Scrubber ปล่อง Coater & Oven

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก ไคท์เตด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

วันที่ตรวจวัด	pH	TDS	Conduct.	Cr ³⁺	Cr ⁶⁺
	-	mg/l	µS/cm	mg/l	mg/l
19 ก.ค. 65	7.50	168	257	-	-
24 ส.ค. 65	7.67	66	128	-	-
19 ก.ย. 65	7.70	130	266	-	-
17 ต.ค. 65	7.50	354	646	-	-
14 พ.ย. 65	7.20	322	566	-	-
12 ธ.ค. 65	7.10	166	226	-	-
23 ม.ค. 66	7.20	118	219	-	-
14 ก.พ. 66	7.40	324	460	-	-
15 มี.ค. 66	7.00	<50	94	-	-
10 เม.ย. 66	7.90	202	376	-	-
12 พ.ค. 66	7.90	208	436	-	-
21 มิ.ย. 66	7.70	226	494	-	-
24 ก.ค. 66	7.70	228	427	ND (<0.001)	ND (<0.01)
18 ส.ค. 66	8.00	128	225	ND (<0.001)	ND (<0.01)
15 ก.ย. 66	7.90	105	218	ND (<0.001)	ND (<0.01)
17 ต.ค. 66	7.52	112	242	ND (<0.001)	ND (<0.01)
14 พ.ย. 66	7.65	184	285	ND (<0.001)	ND (<0.01)
14 ธ.ค. 66	7.90	78	143	ND (<0.001)	ND (<0.01)
19 ม.ค. 67	8.00	56	106	0.02	ND
19 ก.พ. 67	8.50	164	297	ND	ND
18 มี.ค. 67	8.40	244	495	ND	ND
19 เม.ย. 67	8.60	69	281	0.03	ND
24 พ.ค. 67	8.40	109	207	ND	ND
17 มิ.ย. 67	8.80	323	368	ND	ND
23 ก.ค. 67	8.50	60	129	ND	ND
19 ส.ค. 67	8.70	57	314	ND	ND
20 ก.ย. 67	8.00	293	627	ND	ND
17 ต.ค. 67	7.90	368	309	0.013	ND
18 พ.ย. 67	7.70	246	433	ND	ND
19 ธ.ค. 67	8.00	539	1,012	ND	ND
ค่ามาตรฐาน ^{1/}	5.5-9.0	≤3,000	-	≤0.75	≤0.25

ตารางที่ 4.4-4 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณจุดระบายน้ำ (Drain)

ของระบบ Wet Scrubber ปล่อง Coater & Oven (ต่อ)

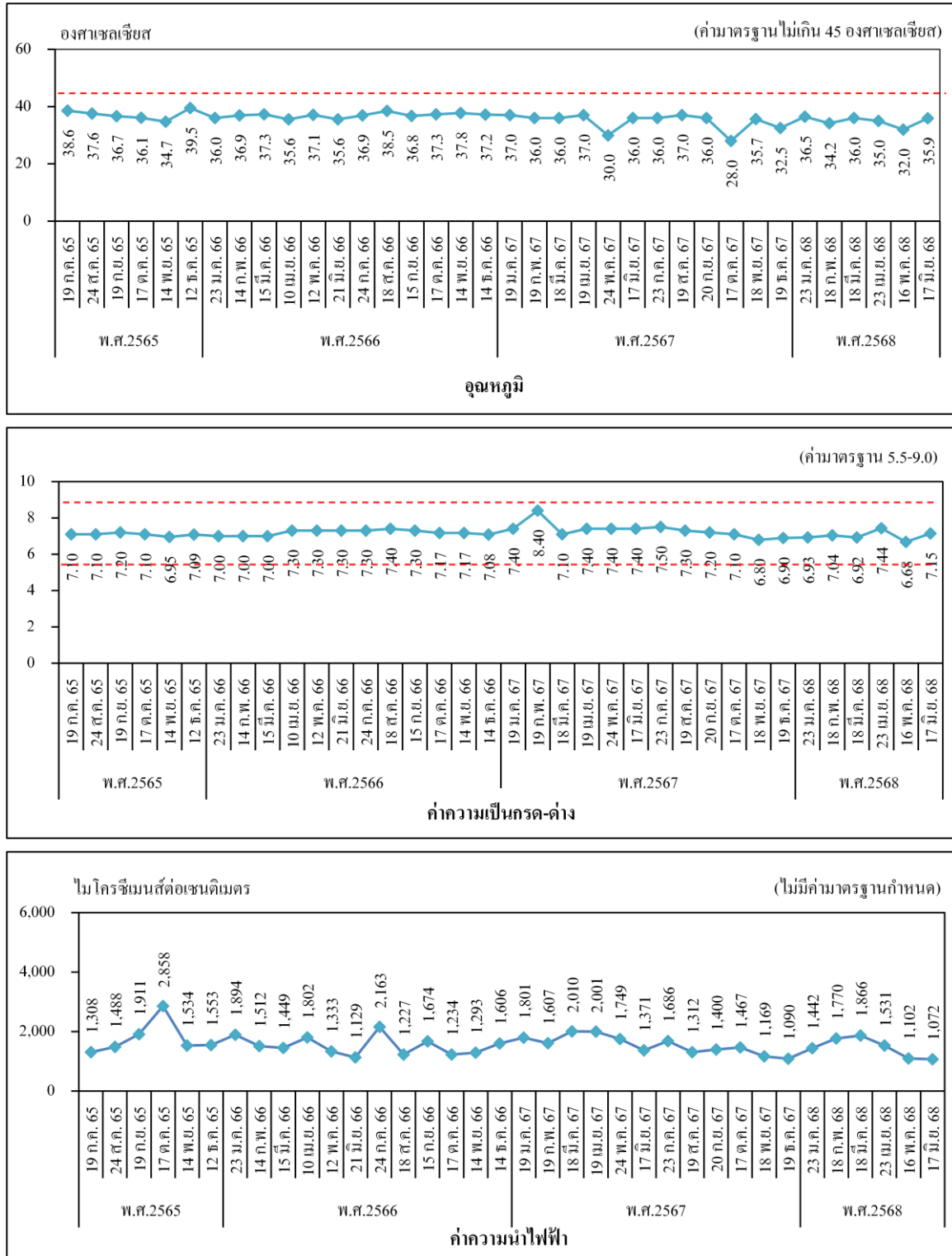
วันที่ตรวจวัด	pH	TDS	Conduct.	Cr ³⁺	Cr ⁶⁺
	-	mg/l	µS/cm	mg/l	mg/l
23 ม.ค. 68	8.73	365	936	ND (<0.01)	ND (<0.01)
18 ก.พ. 68	7.31	<25	126	ND (<0.01)	ND (<0.01)
18 มี.ค. 68	8.44	78	107	ND (<0.01)	ND (<0.01)
23 เม.ย. 68	8.58	86	391	ND (<0.01)	ND (<0.01)
16 พ.ค. 68	8.16	80	229	ND (<0.01)	ND (<0.01)
17 มิ.ย. 68	7.71	198	337	ND (<0.01)	ND (<0.01)
ค่ามาตรฐาน ^{1/}	5.5-9.0	≤3,000	-	≤0.75	≤0.25

หมายเหตุ : 1. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

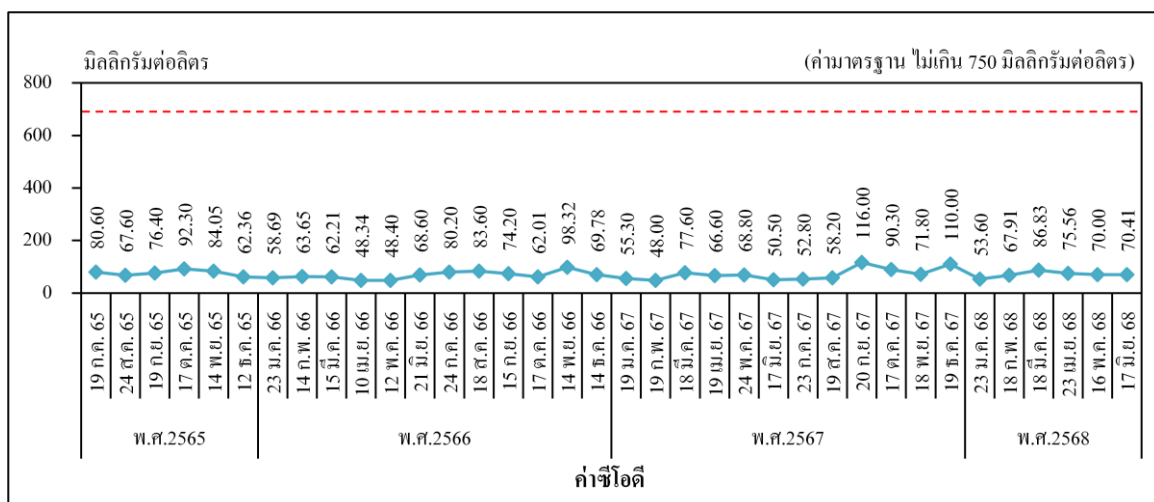
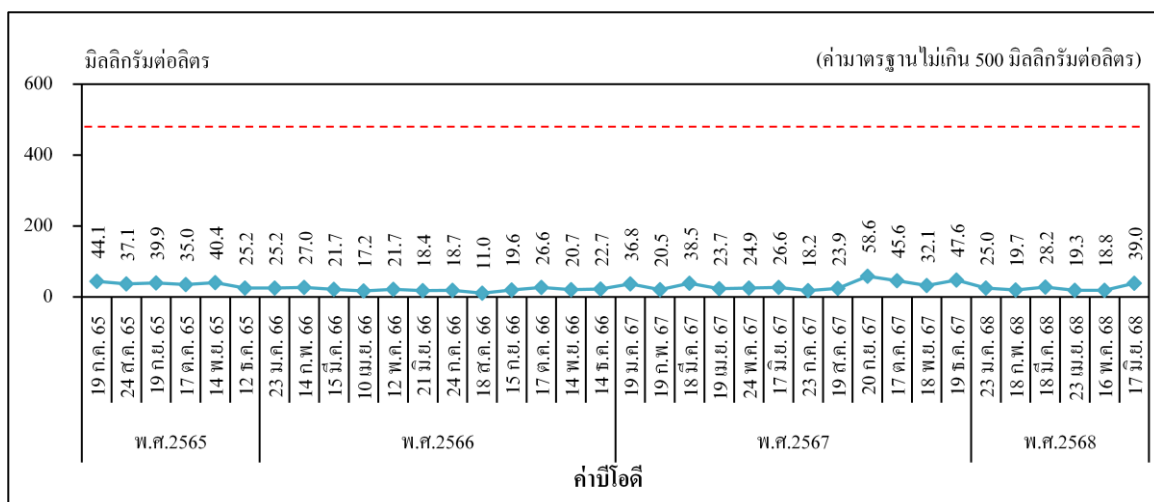
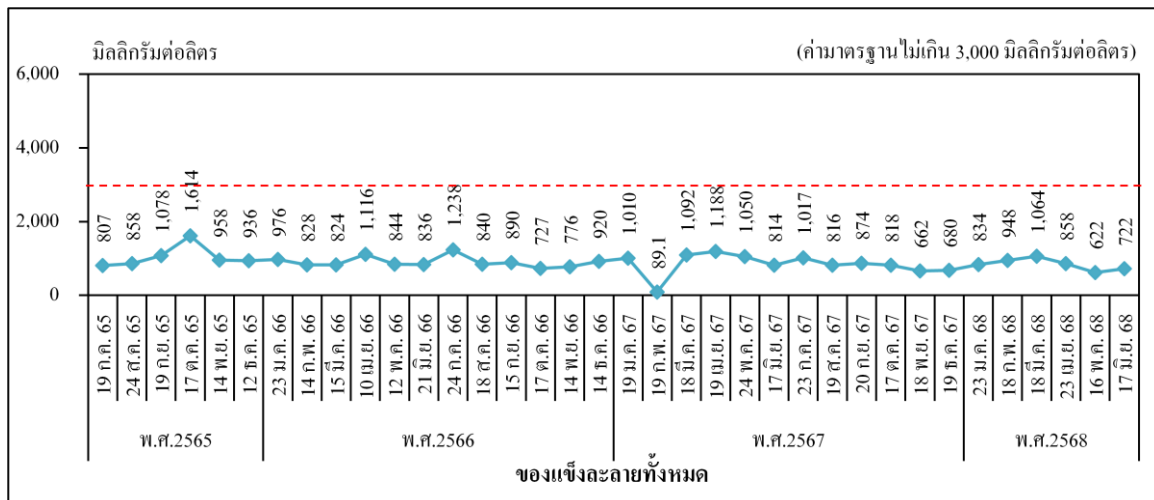
2. ^{1/} ค่ามาตรฐานตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560

3. ปี พ.ศ. 2567 ดำเนินการตรวจวัด โดย บริษัท ยูโนเต็ด แอนนาลิซิส แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

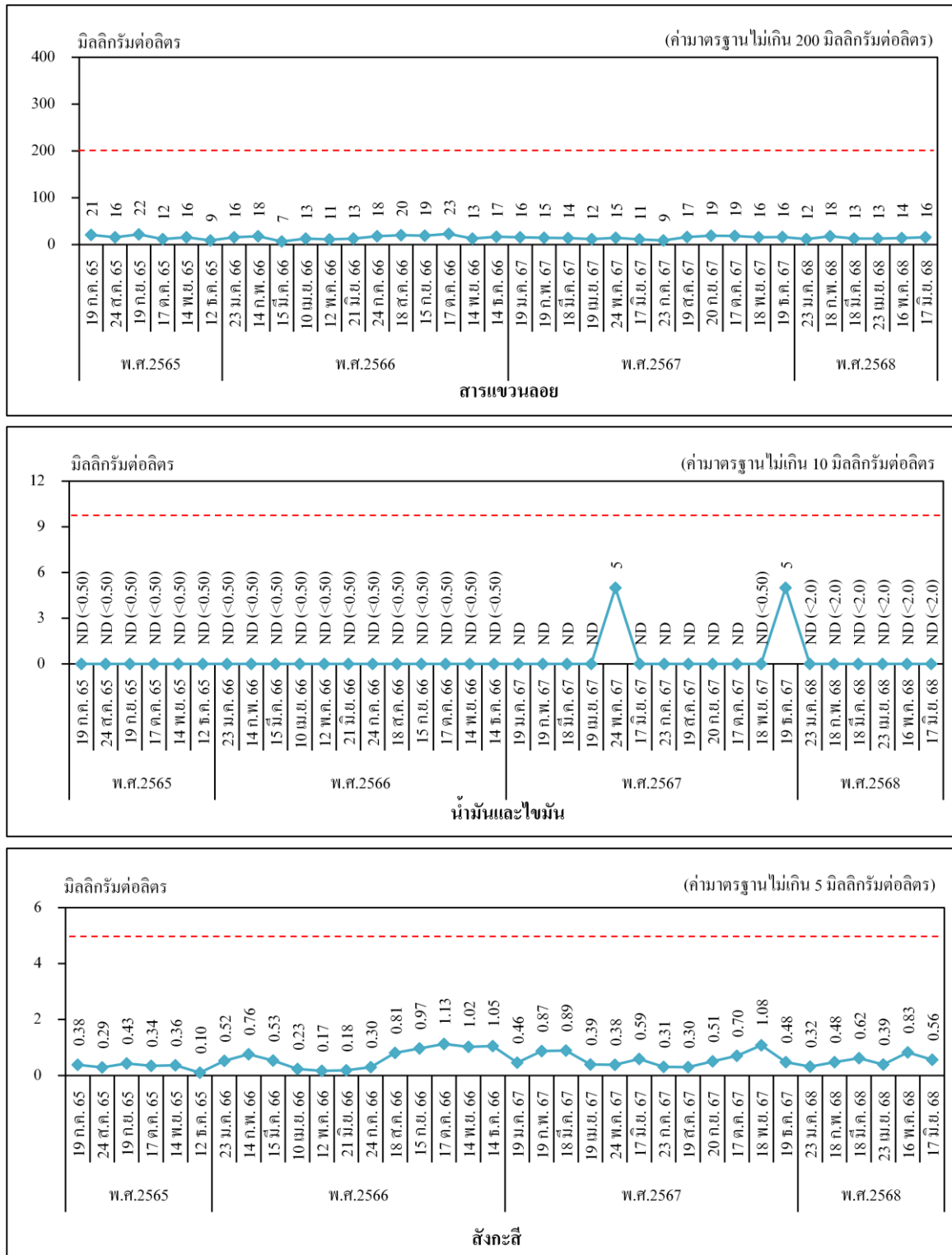
รูปที่ 4.4-4 กราฟสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



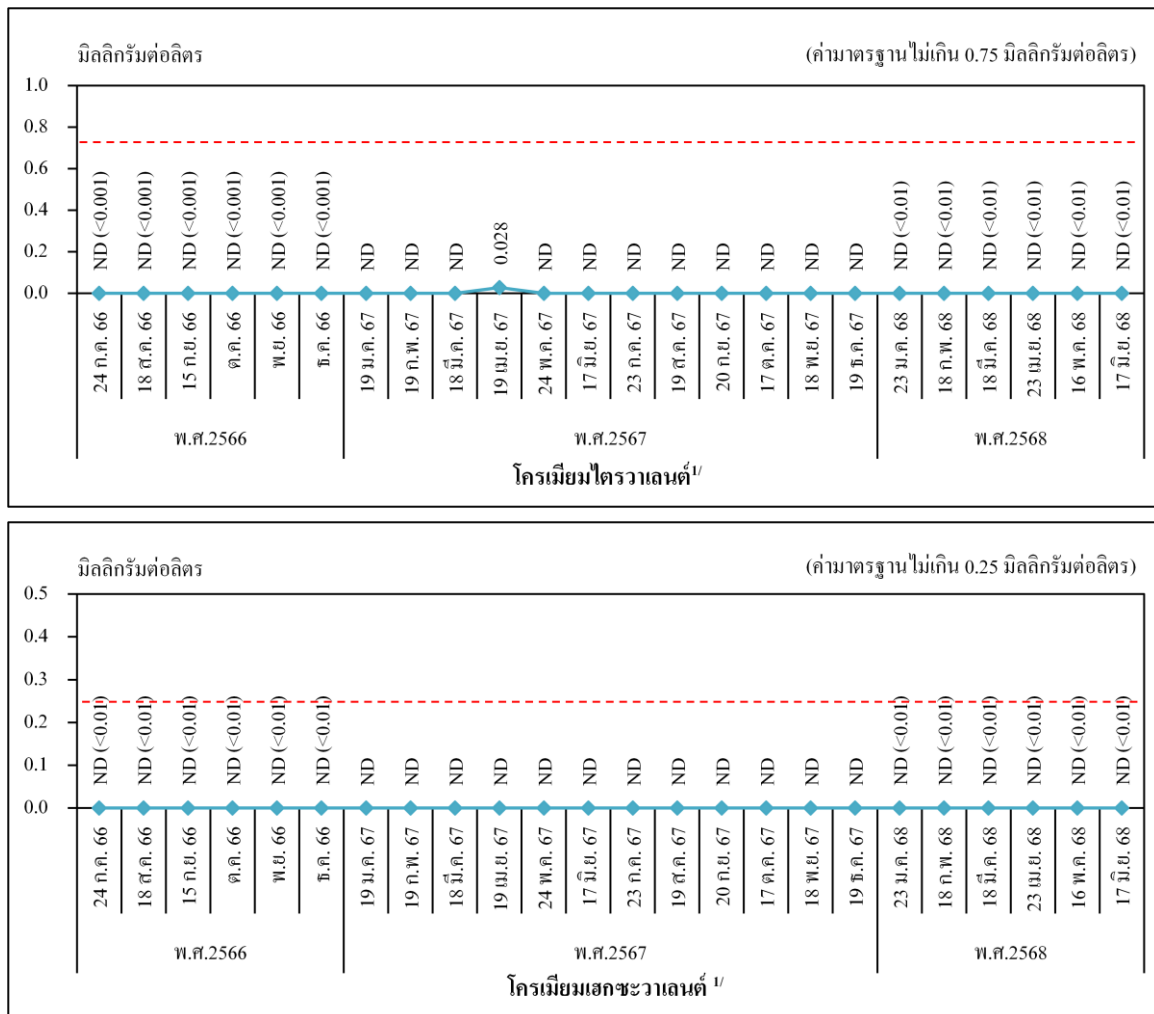
รูปที่ 4.4-4 กราฟสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ (ต่อ)



รูปที่ 4.4-4 กราฟสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำที่บริเวณบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ (ต่อ)



รูปที่ 4.4-4 กราฟสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ (ต่อ)



หมายเหตุ : 1. ค่ามาตรฐานตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560

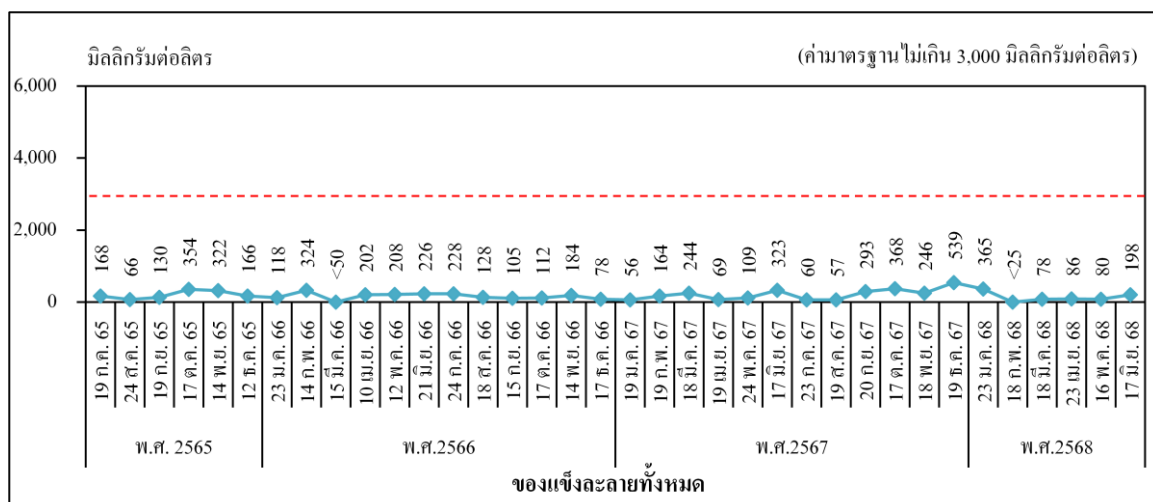
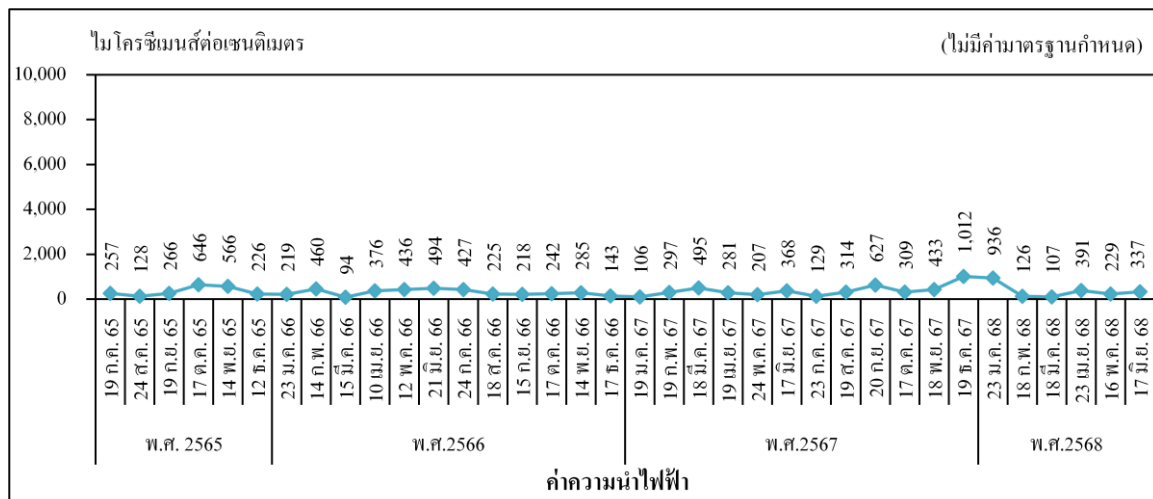
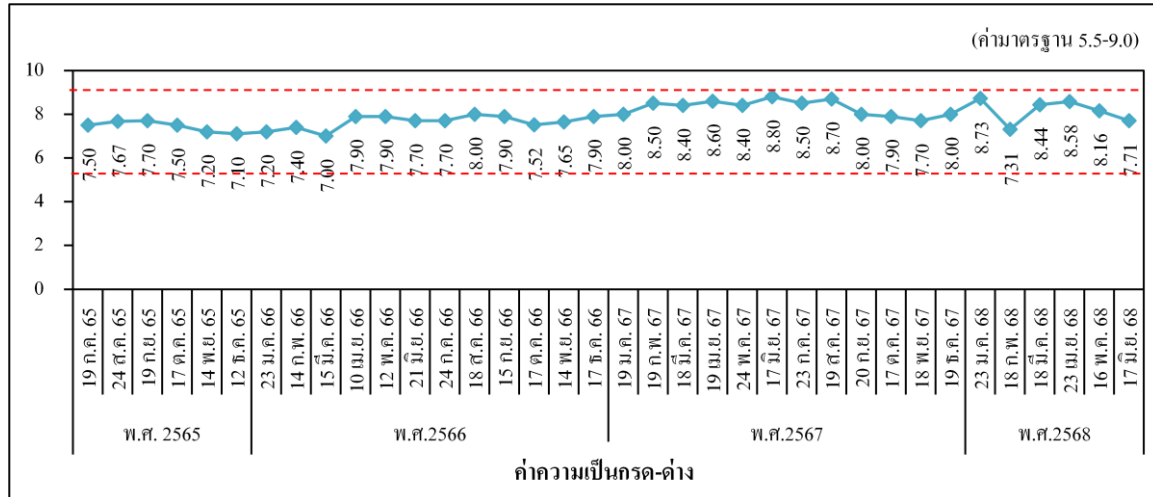
2. ปี พ.ศ. 2567 ดำเนินการตรวจวัดโดย บริษัท ยูโนเต็ด แอนนาไลสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

รูปที่ 4.4-5 กราฟสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณจุดระบายน้ำ (Drain)

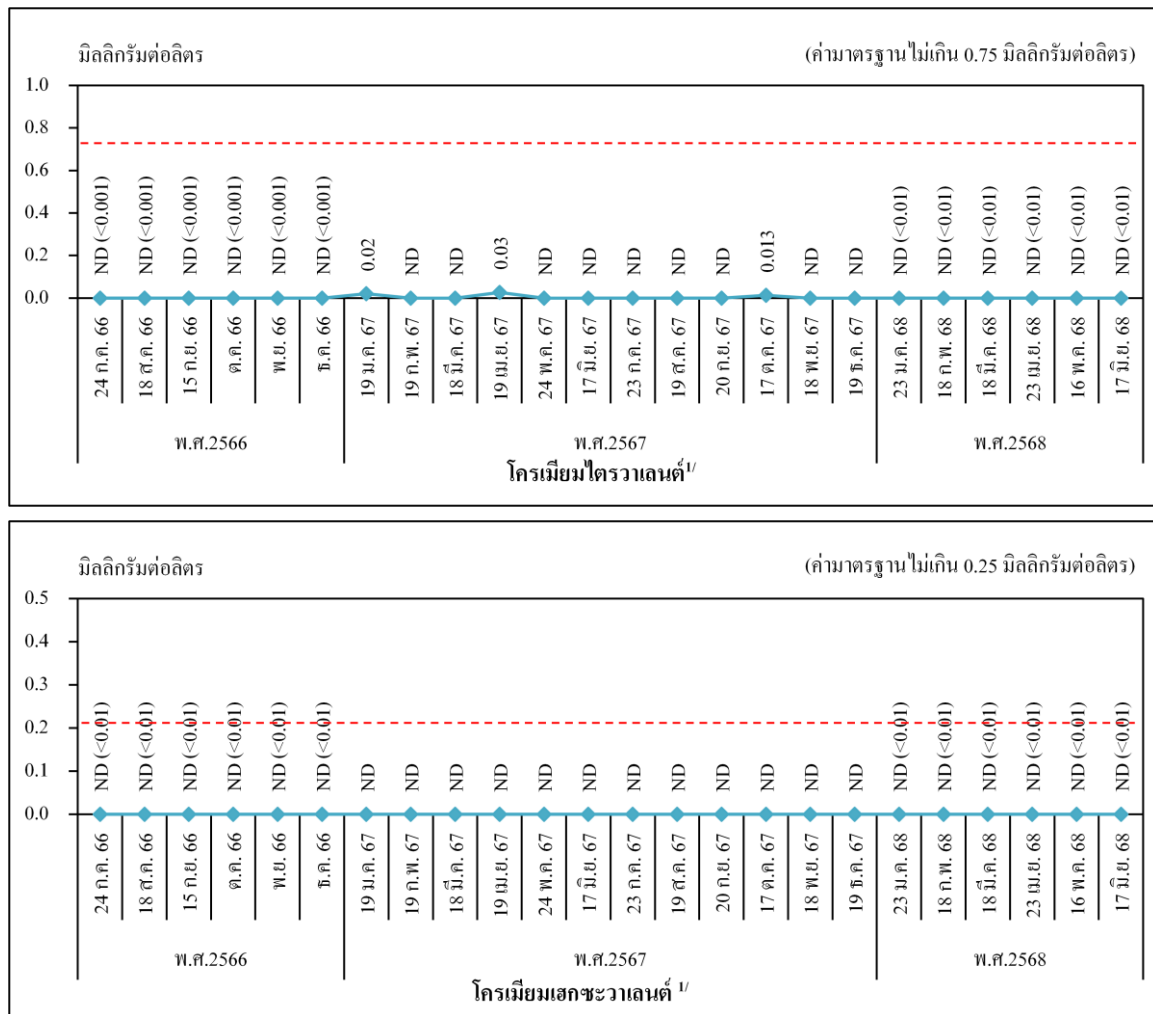
ของระบบ Wet Scrubber ปล่อง Coater & Oven

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



รูปที่ 4.4-5 กราฟสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณจุดระบายน้ำ (Drain)
ของระบบ Wet Scrubber ปล่อง Coater & Oven (ต่อ)



หมายเหตุ : 1. ค่ามาตรฐานตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560
2. ปี พ.ศ. 2567 ดำเนินการตรวจวัดโดย บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

4.5 คุณภาพน้ำใต้ดิน

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน เพื่อตรวจวิเคราะห์หาค่าความเป็นกรด-ด่าง ของแข็งละลายทั้งหมด ของแข็งแขวนลอย โคลิฟอร์มแบคทีเรีย ตะกั่ว ปรอท นิกเกิล ทองแดง สารหนู และโครเมียม จำนวน 3 บริเวณ ได้แก่ บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางเหนือน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน จำนวน 1 จุด (GW1) และบ่อสังเกตการณ์ในทิศทางท้ายน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน จำนวน 2 จุด (GW2 และ GW3) โดยดำเนินการตรวจวัด 2 ครั้งต่อปี ในช่วงฤดูฝน 1 ครั้ง และในช่วงฤดูแล้ง 1 ครั้ง

ตำแหน่งและภาพถ่ายการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน ดังแสดงในรูปที่ 4.5-1 ถึง 4.5-2

4.5.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน

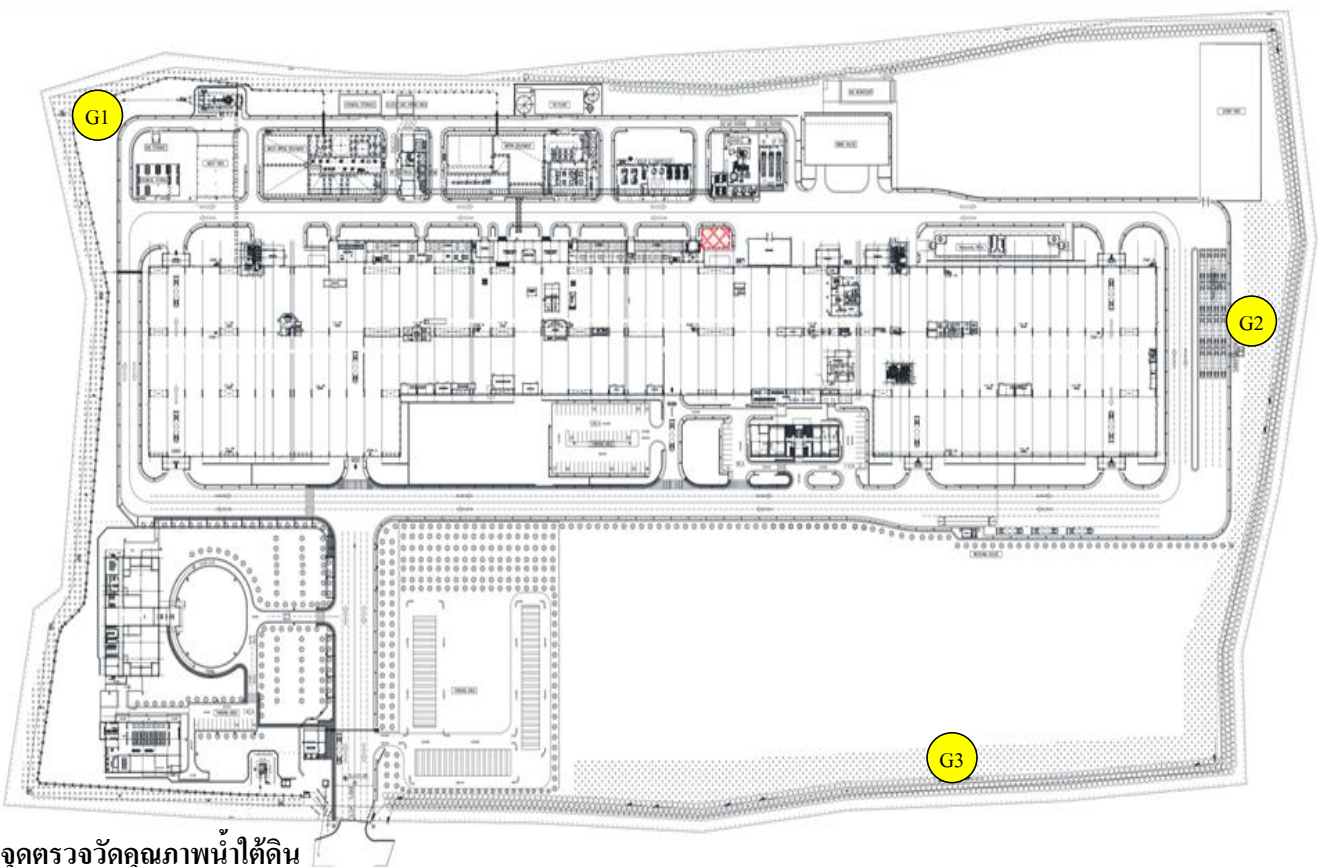
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2568

การตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2568 ดำเนินการตรวจวัดเพื่อวิเคราะห์หาค่าความเป็นกรด-ด่าง ของแข็งละลายทั้งหมด ของแข็งแขวนลอย โคลิฟอร์มแบคทีเรีย ตะกั่ว ปรอท นิกเกิล ทองแดง สารหนู และโครเมียม ในวันที่ 18 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2568 จำนวน 2 บริเวณ ได้แก่ บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางเหนือน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน (GW1) และบ่อสังเกตการณ์ในทิศทางท้ายน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน จุดที่ 1 (GW2) สำหรับบ่อสังเกตการณ์ในทิศทางท้ายน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน จุดที่ 2 (GW3) ไม่สามารถเก็บตัวอย่างได้เนื่องจากปริมาณน้ำน้อย รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.5-1 และรูปที่ 4.5-3 โดยสามารถสรุปได้ดังนี้

(1)	ค่าความเป็นกรด-ด่าง	พบค่าเท่ากับ	6.52 และ 6.47	
(2)	ของแข็งละลายทั้งหมด	พบค่าเท่ากับ	240 และ 222	มิลลิกรัมต่อลิตร
(3)	ของแข็งแขวนลอย	พบค่าเท่ากับ	690 และ 456	มิลลิกรัมต่อลิตร
(4)	โคลิฟอร์มแบคทีเรีย	พบค่า	<1.8 เอ็มพีเอ็นต่อ 100 มิลลิตร ทั้ง 2 บ่อ	
(5)	ตะกั่ว	พบค่าเท่ากับ	0.20 และ 0.07	มิลลิกรัมต่อลิตร
(6)	ปรอท	พบค่าเท่ากับ	ND (<0.0001 มิลลิกรัมต่อลิตร) ทั้ง 2 บ่อ	
(7)	นิกเกิล	พบค่าเท่ากับ	0.02 และ <0.01	มิลลิกรัมต่อลิตร
(8)	ทองแดง	พบค่าเท่ากับ	0.03 และ ND (<0.001)	มิลลิกรัมต่อลิตร

(9)	สารหนู	พบค่าเท่ากับ	0.0463 และ 0.1542	มิลลิกรัมต่อลิตร
(10)	โครเมียม	พบค่าเท่ากับ	0.03 และ <0.01	มิลลิกรัมต่อลิตร

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุม และมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559 พบว่า ผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ยกเว้น ปริมาณสารหนู บริเวณบ่อสังเกตการณ์ในทิศทางท้ายน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน จุดที่ 1 เนื่องจากข้อมูลลักษณะทรัพยากรดินพื้นที่โดยรอบโครงการมีสารหนู และดินมีปฏิกิริยาเป็นกรดเล็กน้อยถึงกรดปานกลาง ปนเปื้อนกระจายทั่วในพื้นที่ โดยสอดคล้องกับผลการตรวจสอบพื้นที่ก่อนดำเนินการก่อสร้างโครงการ และโครงการไม่มีการใช้สารหนูในกระบวนการผลิต และโครงการไม่มีกิจกรรมที่ทำให้เกิดการปนเปื้อนของสารหนู ทั้งนี้โครงการได้ให้ความสำคัญและมีการตรวจคุณภาพน้ำใต้ดิน เพื่อเป็นการเฝ้าระวังอย่างต่อเนื่อง



- ตำแหน่งจุดตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน
- G1 บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางเหนือน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน
- G2 G3 บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางท้ายน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน

รูปที่ 4.5-1 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพลีโศ โด้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางเหนือน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน



บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางท้ายน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน จุดที่ 1

รูปที่ 4.5-2 ภาพถ่ายตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี

บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ตารางที่ 4.5-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โลหะเหล็ก (ประเทศไทย) จำกัด
วันที่ 18 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2568

พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์			ค่าต่ำสุด/ ค่าสูงสุด	ค่ามาตรฐาน ^{1/}
		บ่อสังเกตการณ์ ในทิศทางเหนือ น้ำของการไหล ของน้ำใต้ดิน	บ่อสังเกตการณ์ ในทิศทางท้าย น้ำของการไหล ของน้ำใต้ดิน จุดที่ 1	บ่อสังเกตการณ์ ในทิศทางท้าย น้ำของการไหล ของน้ำใต้ดิน จุดที่ 2		
		0728286E, 1437004N	0728925E, 1437189N	0728832E, 1436910N		
ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)	-	6.52	6.47	-	6.47-6.52	-
ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS)	mg/l	240	222	-	222-240	-
ของแข็งแขวนลอย (SS)	mg/l	690	456	-	456-690	-
โคลิฟอร์มแบคทีเรีย (Coliform Bacteria)	MPN/ 100 ml	<1.8	<1.8	-	<1.8	-
ตะกั่ว (Pb)	mg/l	0.20	0.07	-	0.07-0.20	≤4.0
ปรอท (Hg)	mg/l	ND (<0.0001)	ND (<0.0001)	-	ND (<0.0001)	≤0.7
นิกเกิล (Ni)	mg/l	0.02	<0.01	-	<0.01-0.02	≤5.0
ทองแดง (Cu)	mg/l	0.03	ND (<0.001)	-	ND (<0.001)- 0.03	-
สารหนู (As)	mg/l	0.0463	0.1542	-	0.0463-0.1542	≤0.1
โครเมียม (Cr)	mg/l	0.03	<0.01	-	<0.01-0.03	≤6.0

หมายเหตุ : 1. ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินการตรวจสอบคุณภาพดิน และ
น้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบ คุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอ
มาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559

2. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นมีค่าน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือที่จะวิเคราะห์ได้

3. บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางท้ายน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน จุดที่ 2 ไม่สามารถเก็บตัวอย่างได้เนื่องจากปริมาณน้ำน้อย

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : นายณัฐชัย ไชยโคตร / บริษัท ชีคอต จำกัด

ชื่อผู้บันทึก : นายณัฐชัย ไชยโคตร

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางอารยา ทิพรักษ์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท ชีคอต จำกัด

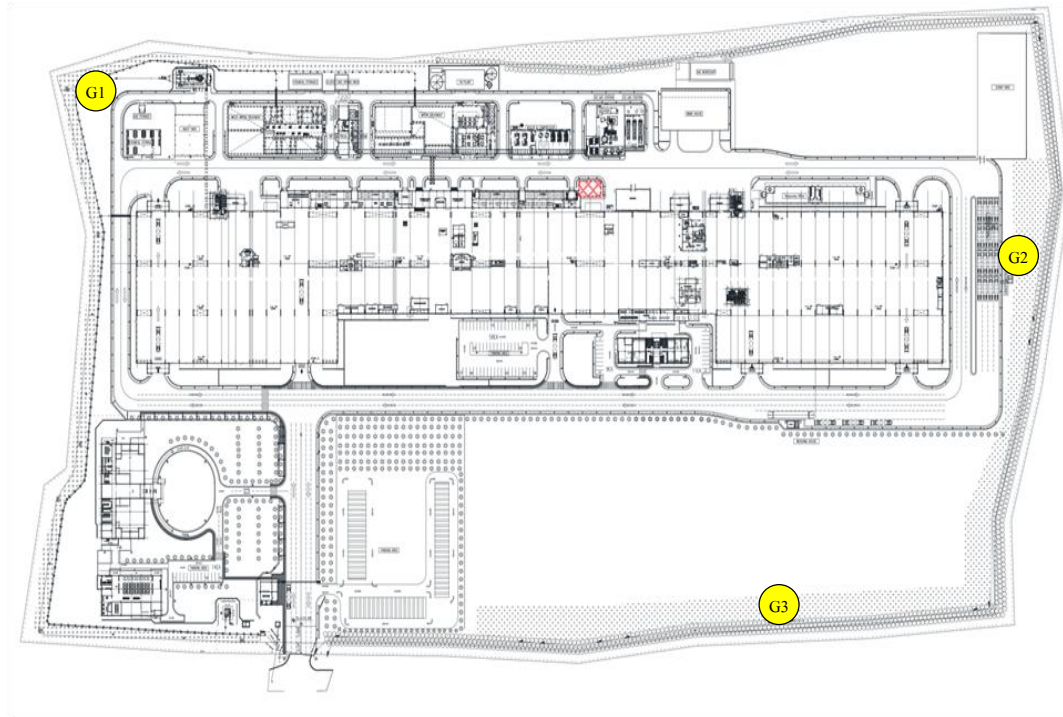
ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเขมขุดา อินทร์ศรี

เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-ก-0005

เบอร์โทรศัพท์ : 02-9593600

รูปที่ 4.5-3 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568



พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์		ค่ามาตรฐาน ^{1/}
		G1 บ่อสังเกตการณ์ ในทิศทางเหนือน้ำของการ ไหลของน้ำใต้ดิน	G2 บ่อสังเกตการณ์ ในทิศทางท้ายน้ำของการ ไหลของน้ำใต้ดิน จุดที่ 1	
ค่าความเป็นกรด-ด่าง	-	6.52	6.47	-
ของแข็งละลายทั้งหมด	mg/l	240	222	-
ของแข็งแขวนลอย	mg/l	690	456	-
โคลิฟอร์มแบคทีเรีย	MPN/100 ml	<1.8	<1.8	-
ตะกั่ว	mg/l	0.20	0.07	≤4.0
ปรอท	mg/l	ND (<0.0001)	ND (<0.0001)	≤0.7
นิกเกิล	mg/l	0.02	<0.01	≤5.0
ทองแดง	mg/l	0.03	ND (<0.001)	-
สารหนู	mg/l	0.0463	0.1542	≤0.1
โครเมียม	mg/l	0.03	<0.01	≤6.0

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินการตรวจสอบ
คุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบ คุณภาพดินและน้ำใต้ดิน
และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559

4.5.2 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน

ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

การตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568 ได้ดำเนินการตรวจวัดเพื่อวิเคราะห์ค่าความเป็นกรด-ด่าง ของแข็งละลายทั้งหมด ของแข็งแขวนลอย โคลิฟอร์มแบคทีเรีย ตะกั่ว ปรอท นิกเกิล ทองแดง สารหนู และโครเมียม จำนวน 3 บริเวณ ได้แก่ บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางเหนือน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางท้ายน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน จำนวน 2 จุด เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559 พบว่า ผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ยกเว้น ปริมาณสารหนู บริเวณบ่อสังเกตการณ์ในทิศทางท้ายน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน จุดที่ 1 เนื่องจากข้อมูลลักษณะทรัพยากรดินพื้นที่โดยรอบโครงการมีสารหนู และดินมีปฏิกิริยาเป็นกรดเล็กน้อยถึงกรดปานกลาง ปนเปื้อนกระจายทั่วในพื้นที่ โดยสอดคล้องกับผลการตรวจสอบพื้นที่ก่อนดำเนินการก่อสร้างโครงการ และโครงการไม่มีการใช้สารหนูในกระบวนการผลิต และโครงการไม่มีกิจกรรมที่ทำให้เกิดการปนเปื้อนของสารหนู ทั้งนี้โครงการได้ให้ความสำคัญและมีการตรวจคุณภาพน้ำใต้ดิน เพื่อเป็นการเฝ้าระวังอย่างต่อเนื่อง รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.5-2 และรูปที่ 4.5-4

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

ตำแหน่งตรวจวัด/วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์									
	pH	TDS (mg/l.)	SS (mg/l.)	Coliform Bact. (MPN/100 ml)	Pb (mg/l.)	Hg (mg/l.)	Ni (mg/l.)	Cu (mg/l.)	As (mg/l.)	Cr (mg/l.)
บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางเหนือ ของการไหลของน้ำใต้ดิน										
15 พ.ย. 65	5.7	182	51	11,000	<0.03	ND (<0.0001)	<0.01	<0.02	0.0056	<0.01
24 ก.พ. 66	5.3	240	474	230	0.16	ND (<0.0001)	<0.01	<0.02	0.0178	<0.01
25 ส.ค. 66	6.2	198	149	13,000	0.05	ND (<0.0001)	<0.01	<0.02	0.0143	<0.01
17 มี.ย. 67	6.2	227	874	11,000	<LOQ	ND (<0.0001)	<LOQ	<LOQ	0.019	<LOQ
20 ก.ย. 67	6.3	224	238	160,000	<LOQ	<LOQ	ND (<0.005)	<LOQ	0.006	ND (<0.007)
18 ก.พ. 68	6.5	240	690	<1.8	0.20	ND (<0.0001)	0.02	0.03	0.046	<0.01
บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางท้ายน้ำ ของการไหลของน้ำใต้ดิน จุดที่ 1										
15 พ.ย. 65	6.7	216	62	240	ND (<0.008)	ND (<0.0001)	<0.01	ND (<0.001)	0.0520	<0.01
24 ก.พ. 66	6.6	150	1,356	1.8	0.13	0.0005	0.01	<0.02	0.2724	0.01
25 ส.ค. 66	6.2	162	58	<1.8	ND (<0.008)	ND (<0.0001)	<0.01	ND (<0.001)	0.1016	ND (<0.001)
17 มี.ย. 67	6.4	200	142	2	ND (<0.007)	ND (<0.0001)	ND (<0.005)	ND (<0.004)	0.173	ND (<0.007)
20 ก.ย. 67	6.1	172	154	79	<LOQ	ND (<0.0001)	ND (<0.005)	<LOQ	0.080	ND (<0.007)
18 ก.พ. 68	6.47	222	456	<1.8	0.07	ND (<0.0001)	<0.01	ND (<0.001)	0.154	<0.01
ค่ามาตรฐาน ^{1/}	-	-	-	-	≤4.0	≤0.7	≤5.0	-	≤0.1	≤6.0

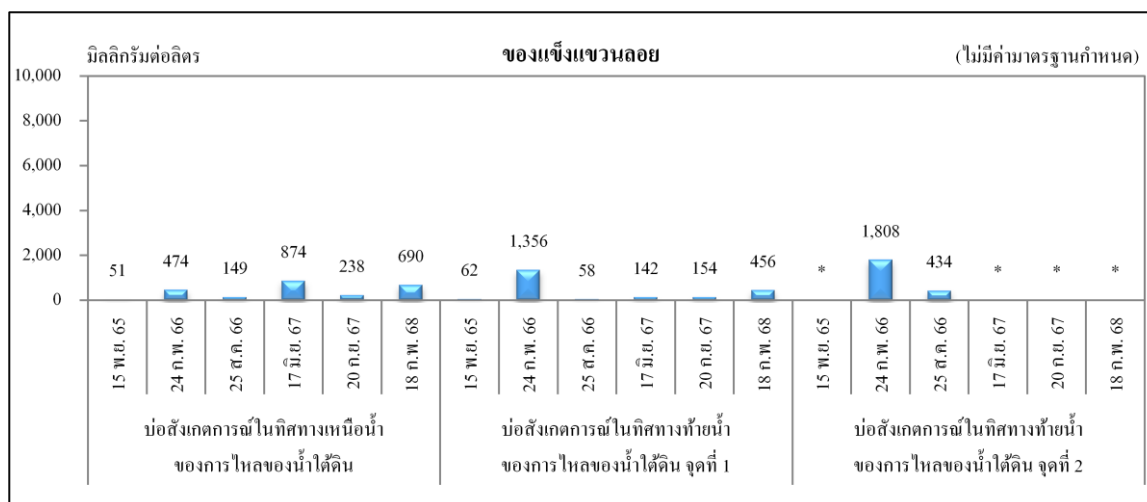
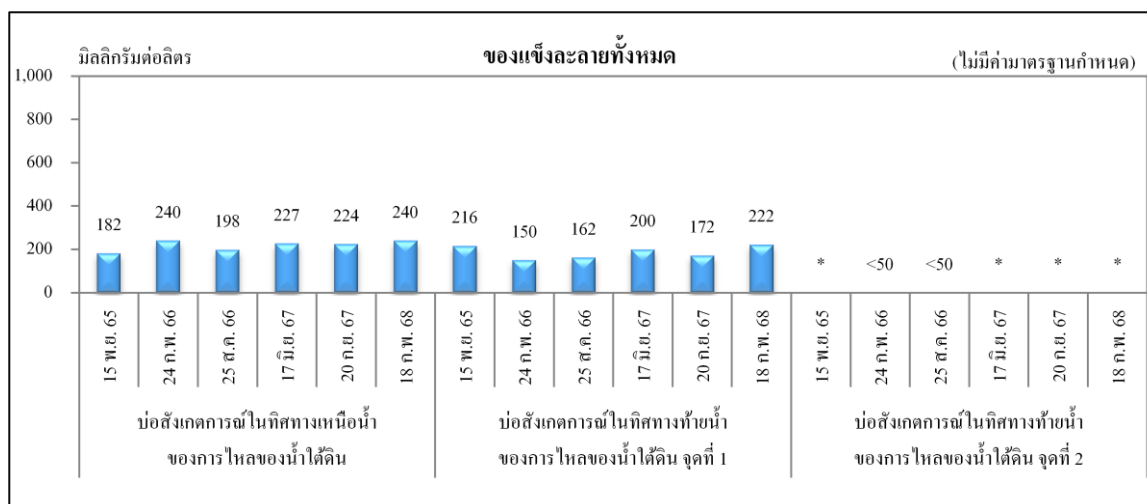
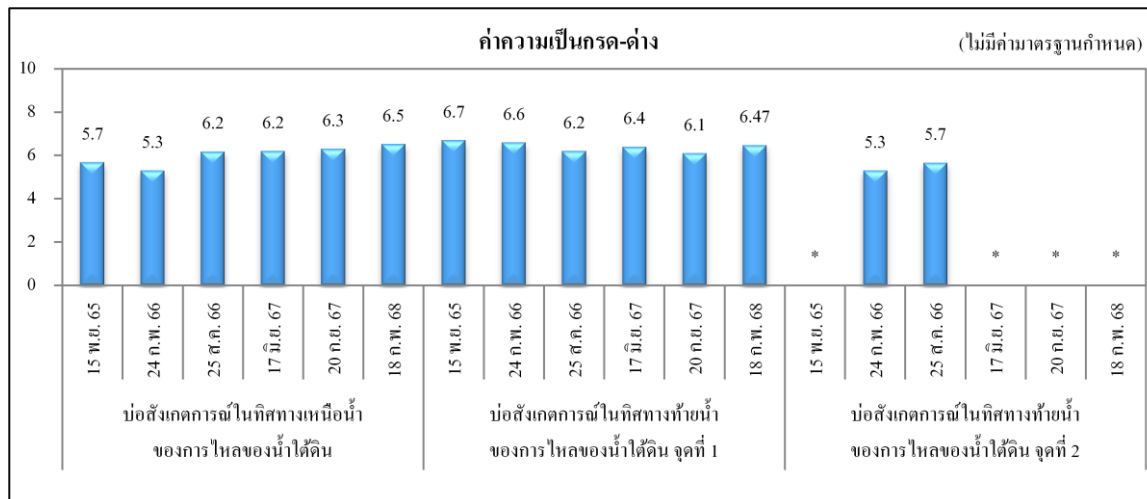
ตารางที่ 4.5-2 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน (ต่อ)

ตำแหน่งตรวจวัด/วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์									
	pH	TDS (mg/L)	SS (mg/L)	Coliform Bact. (MPN/100 ml)	Pb (mg/L)	Hg (mg/L)	Ni (mg/L)	Cu (mg/L)	As (mg/L)	Cr (mg/L)
บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางท้ายน้ำ ของการไหลของน้ำใต้ดิน จุดที่ 2										
15 พ.ย. 65 ^{2/}	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
24 ก.พ. 66	5.3	<50	1,808	45	0.08	0.0005	<0.01	<0.02	0.0142	<0.01
25 ส.ค. 66	5.7	<50	434	790	0.05	ND (<0.0001)	<0.01	<0.02	0.0124	<0.01
17 มี.ย. 67	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20 ก.ย. 67	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
18 ก.พ. 68	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ค่ามาตรฐาน ^{1/}	-	-	-	-	≤4.0	≤0.7	≤5.0	-	≤0.1	≤6.0

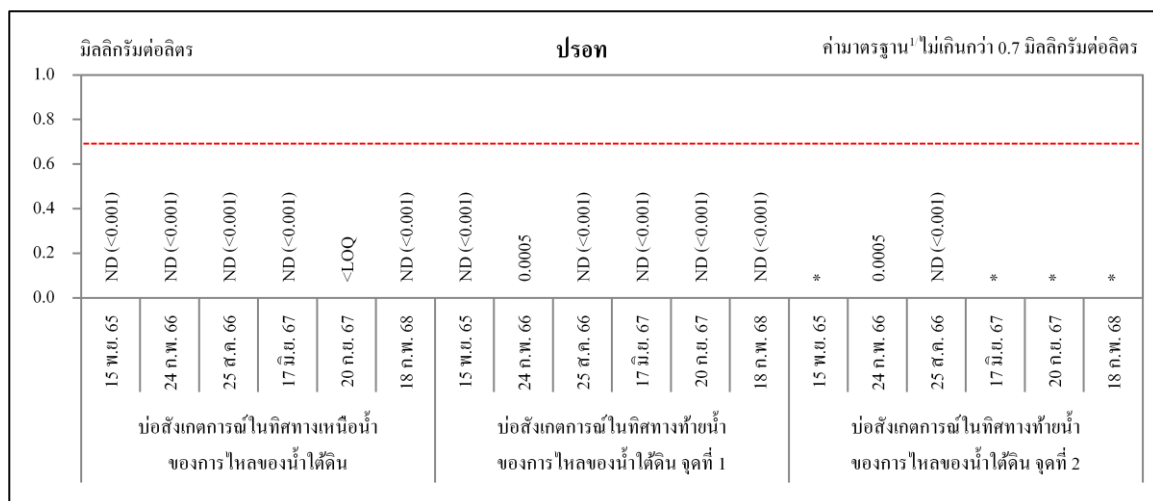
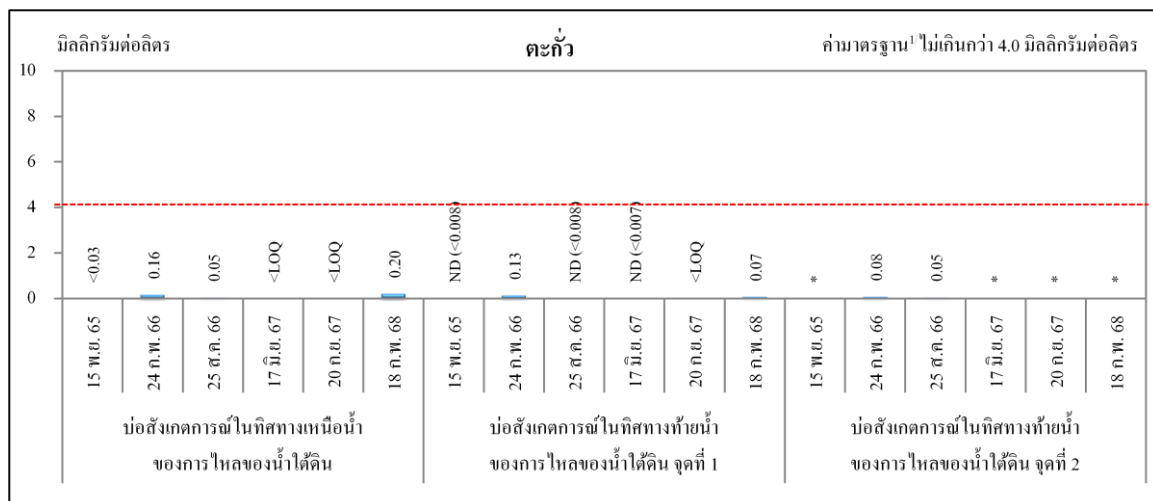
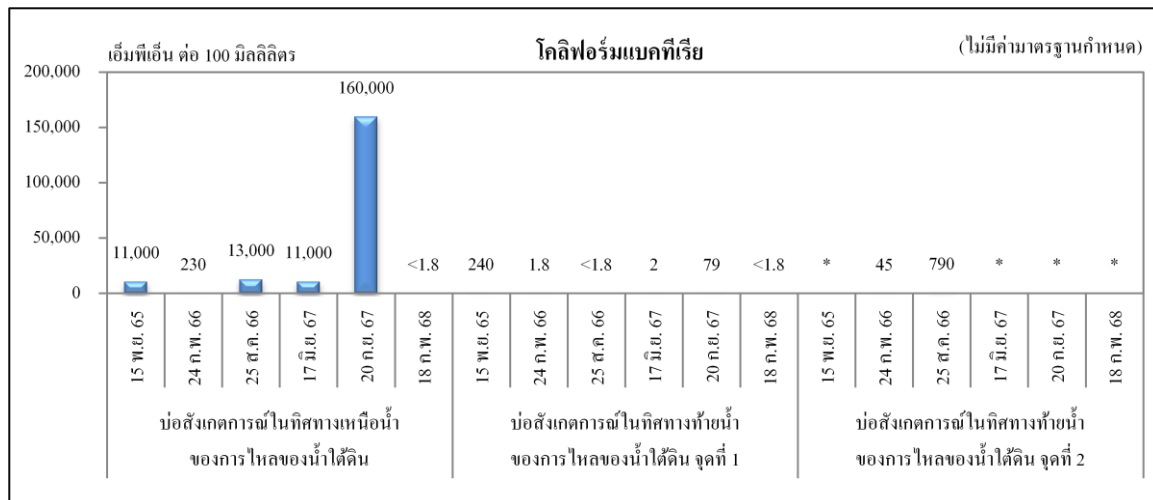
หมายเหตุ : 1. ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินการตรวจสอบคุณภาพดิน และน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล
รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบ คุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559
2. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นมีค่าน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือที่จะวิเคราะห์ได้
3. บริเวณบ่อสังเกตการณ์ในทิศทางท้ายน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน จุดที่ 2 ไม่สามารถเก็บตัวอย่างได้ เนื่องจากมีปริมาณน้ำที่น้อยมาก
4. ปี พ.ศ. 2567 ดำเนินการตรวจวัด โดย บริษัท ยูโนเต็ด แอนาไลซิส แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

รูปที่ 4.5-4 กราฟสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน

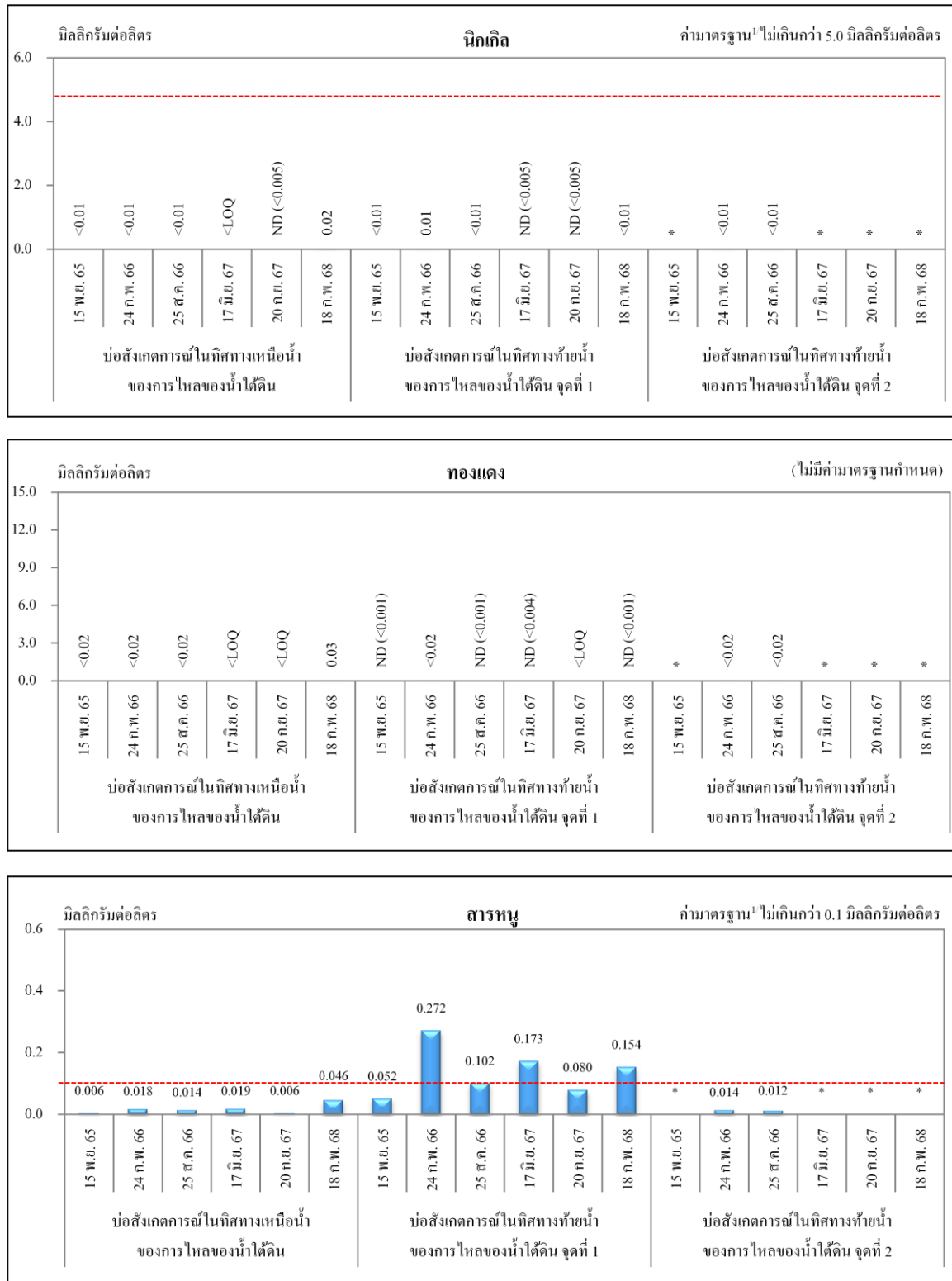
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



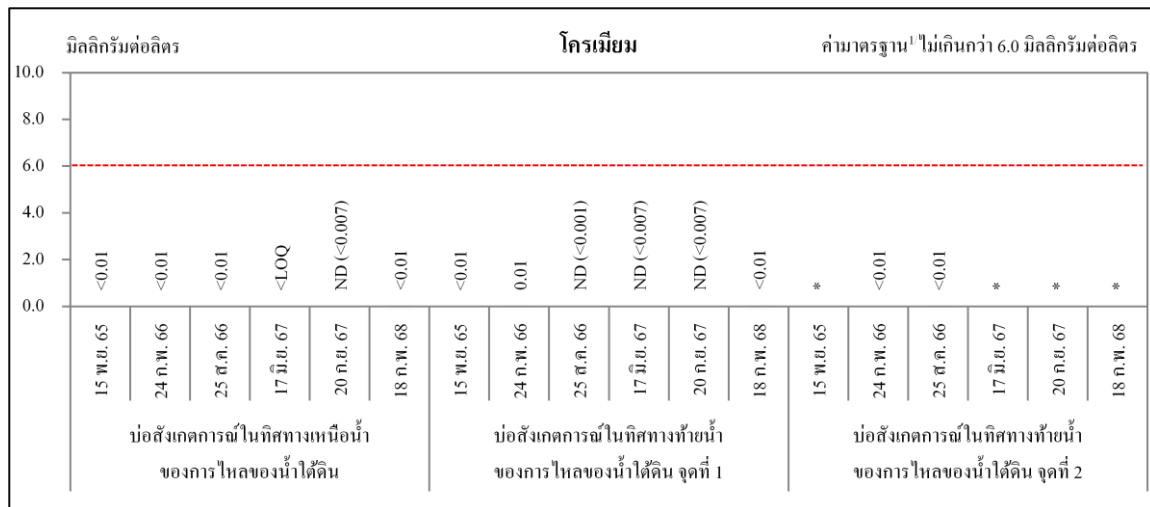
รูปที่ 4.5-4 กราฟสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน (ต่อ)



รูปที่ 4.5-4 กราฟสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน (ต่อ)



รูปที่ 4.5-4 กราฟสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน (ต่อ)



- หมายเหตุ :
- ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินการตรวจสอบคุณภาพดิน และน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบ คุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559
 - * หมายถึง ไม่สามารถเก็บตัวอย่างได้เนื่องจากมีปริมาณน้ำน้อยมาก
 - ปี พ.ศ. 2567 ดำเนินการตรวจวัด โดย บริษัท ยูไนเต็ล แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

4.6 การจัดการของเสีย

มาตรการกำหนดให้ดำเนินการรายงานผลการปฏิบัติ เกี่ยวกับการจัดการกากของเสียอุตสาหกรรม ประจำปี ตามหลักเกณฑ์ และวิธีที่กระทรวงอุตสาหกรรม และการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย กำหนด ซึ่งแต่ละโรงงานจะต้องจัดทำรายงานประจำปี ส่งให้แก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมที่โรงงานนั้น ตั้งอยู่ ภายในวันที่ 1 มีนาคม ของปีถัดไป รวมทั้งการจัดการมูลฝอยและสิ่งปฏิกูลตามกฎหมาย ว่าด้วยการสาธารณสุข ซึ่งแต่ละโรงงานต้องมีการจัดทำรายงานประจำปี และส่งให้แก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรม ที่โรงงานนั้นตั้งอยู่ ภายในวันที่ 1 มีนาคม ของปีถัดไป

4.6.1 ผลการดำเนินการจัดการของเสีย

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2568

โครงการฯ ได้ดำเนินการจัดบันทึกรายละเอียดของชนิด ปริมาณ และวิธีการกำจัดกากของเสีย อุตสาหกรรม รวมถึงมูลฝอย และสิ่งปฏิกูล ตลอดระยะเวลาดำเนินการ สำหรับรายละเอียดของชนิด ปริมาณ และวิธีการกำจัดกากของเสียอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2568 รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.6-1 และภาคผนวก ข.2-19

ทั้งนี้โครงการฯ ดำเนินการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติเกี่ยวกับของเสียอุตสาหกรรม ประจำปี พ.ศ. 2567 ตามหลักเกณฑ์ และวิธีที่กระทรวงอุตสาหกรรม และการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย กำหนด รวมถึงจัดทำรายงานการจัดการมูลฝอยและสิ่งปฏิกูล ประจำปี พ.ศ. 2567 ตามกฎหมาย ว่าด้วยการสาธารณสุข และนำส่งต่อสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ภายในวันที่ 13 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2568 สำหรับปี พ.ศ. 2568 มีแผนดำเนินการจัดส่งภายในวันที่ 1 มีนาคม พ.ศ. 2569 โดยจะนำเสนอผลการจัดทำ รายงานดังกล่าว ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับที่ 1/2569 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569

ตารางที่ 4.6-1 สรุปปริมาณกากของเสีย

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โลหะ จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2568

ชนิดของเสีย	ปริมาณกากของเสีย (กิโลกรัม)						รวม
	ม.ค. 68	ก.พ. 68	มี.ค. 68	เม.ย. 68	พ.ค. 68	มิ.ย. 68	
ขยะทั่วไป/ขยะมูลฝอย	4,630	3,120	5,190	4,640	4,410	5,840	27,830
ขยะไม่อันตราย							
เศษเหล็ก	993,500	956,630	1,510,930	1,441,410	2,025,420	1,721,390	8,649,280
Zinc Dross	90,040	95,350	84,050	103,570	105,530	-	478,540
Sludge cake	-	26,420	20,520	39,000	-	19,550	105,490
กระดาษห่อม้วนเหล็ก	7,000	6,640	8,790	8,280	4,340	11,530	46,580
เศษผ้าใช้แล้วไม่ปนเปื้อน	1,620	1,490	1,530	1,770	-	2,060	8,470
เศษกระดาษ	-	-	-	1,370	-	1,000	2,370
เศษไม้	4,270	-	-	1,340	-	8,800	14,410
เรซิน	-	1,800	-	-	-	-	1,800
Radiant Tube	60	-	-	-	-	-	60
Copper Sheet (แผ่นทองแดง)	90	-	-	-	-	-	90
สลิง	530	-	-	-	-	4,120	4,650
รูดสามล้อไฟฟ้า	340	-	-	-	-	-	340
Corrugated Cardboard (กระดาษลูกฟูก)	790	-	-	-	-	950	1,740
ขยะอันตราย							
น้ำมันที่ใช้แล้ว	-	3,100	-	530	-	13,240	16,870
Sludge Grease (จาระบี)	-	500	-	-	-	-	500
แปรงขัดปนเปื้อน NaOH	-	360	-	-	-	-	360
น้ำเสียจากการชุบ Chromium (III)	-	12,640	-	16,350	-	11,700	40,690
Rock wool	-	550	-	-	-	-	550
Contaminated container	-	750	-	500	-	-	1,250
ภาชนะปนเปื้อน	-	-	-	6,050	3,770	6,050	15,870
Rubber roll Scrap (เศษผงยางจากผิวโรลยาง)	-	350	-	370	-	-	720
น้ำปนเปื้อนสารเคมี(โครมเมียม)	-	11,540	-	11,920	-	-	23,460
Grinding sludge	-	400	-	460	-	-	860
น้ำล้างทำความสะอาดลูกกรีด	-	-	-	19,720	-	-	19,720
หลอดไฟเสื่อมสภาพ	-	200	-	-	-	-	200

ที่มา : บริษัท โพสโค โลหะ จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด พ.ศ. 2568

4.6.2 สรุปผลการดำเนินการจัดการของเสีย

ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

รายละเอียดของชนิด ปริมาณ และวิธีการกำจัดกากของเสียอุตสาหกรรม รวมถึงมูลฝอย และ
สิ่งปฏิกูล ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568 แสดงในตารางที่ 4.6-2 และรูปที่ 4.6-1

ตารางที่ 4.6-2 สรุปปริมาณกากของเสีย

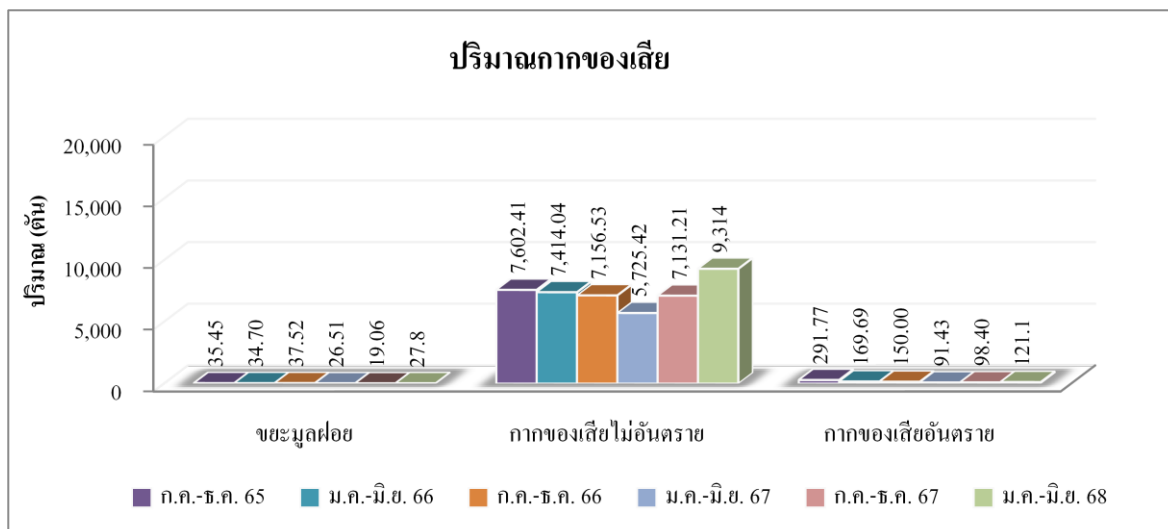
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โลหะ จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

ช่วงเวลา	ปริมาณกากของเสีย (ตัน)		
	ขยะมูลฝอย	กากของเสียไม่อันตราย	กากของเสียอันตราย
ก.ค.-ธ.ค. 65	35.45	7,602.41	291.77
ม.ค.-มิ.ย. 66	34.70	7,414.04	169.69
ก.ค.-ธ.ค. 66	37.52	7,156.53	150.00
ม.ค.-มิ.ย. 67	26.51	5,725.42	91.43
ก.ค.-ธ.ค. 67	19.06	7,131.21	98.40
ม.ค.-มิ.ย. 68	27.83	9,313.82	121.05

ที่มา : บริษัท โพสโค โลหะ จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด พ.ศ. 2568

รูปที่ 4.6-1 กราฟสรุปปริมาณกากของเสีย

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โลหะ จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



4.7 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

4.7.1 ความร้อนในสถานที่ทำงาน

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดความร้อนในสถานที่ทำงาน โดยดำเนินการตรวจวัดอุณหภูมิเวทบัลด์โกลบ (Wet Bulb Globe; WBGT) จำนวน 5 บริเวณ ได้แก่ บริเวณเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) บริเวณอบเชื่อมผิว (Galvannealing Furnace) บริเวณการเคลือบผิว (Coater&Oven) บริเวณหม้อน้ำ (Boiler) และบริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating) โดยทำการตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง)

ตำแหน่งและภาพถ่ายการตรวจวัดความร้อนในสถานที่ทำงาน ดังแสดงในรูปที่ 4.7-1 ถึง

4.7-2

4.7.1.1 ผลการตรวจวัดความร้อนในสถานที่ทำงาน

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2568

การตรวจวัดความร้อนในสถานที่ทำงาน ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2568 ได้ดำเนินการตรวจวัดอุณหภูมิ (WBGT) ในวันที่ 23 เมษายน พ.ศ. 2568 จำนวน 5 บริเวณ ได้แก่ บริเวณ Annealing Furnace บริเวณ Galvannealing Furnace บริเวณ Coater&Oven บริเวณ Boiler และบริเวณ Chromium Plating รายละเอียดผลการตรวจวัด ดังแสดงในตารางที่ 4.7-1 และรูปที่ 4.7-3 สามารถสรุปได้ดังนี้

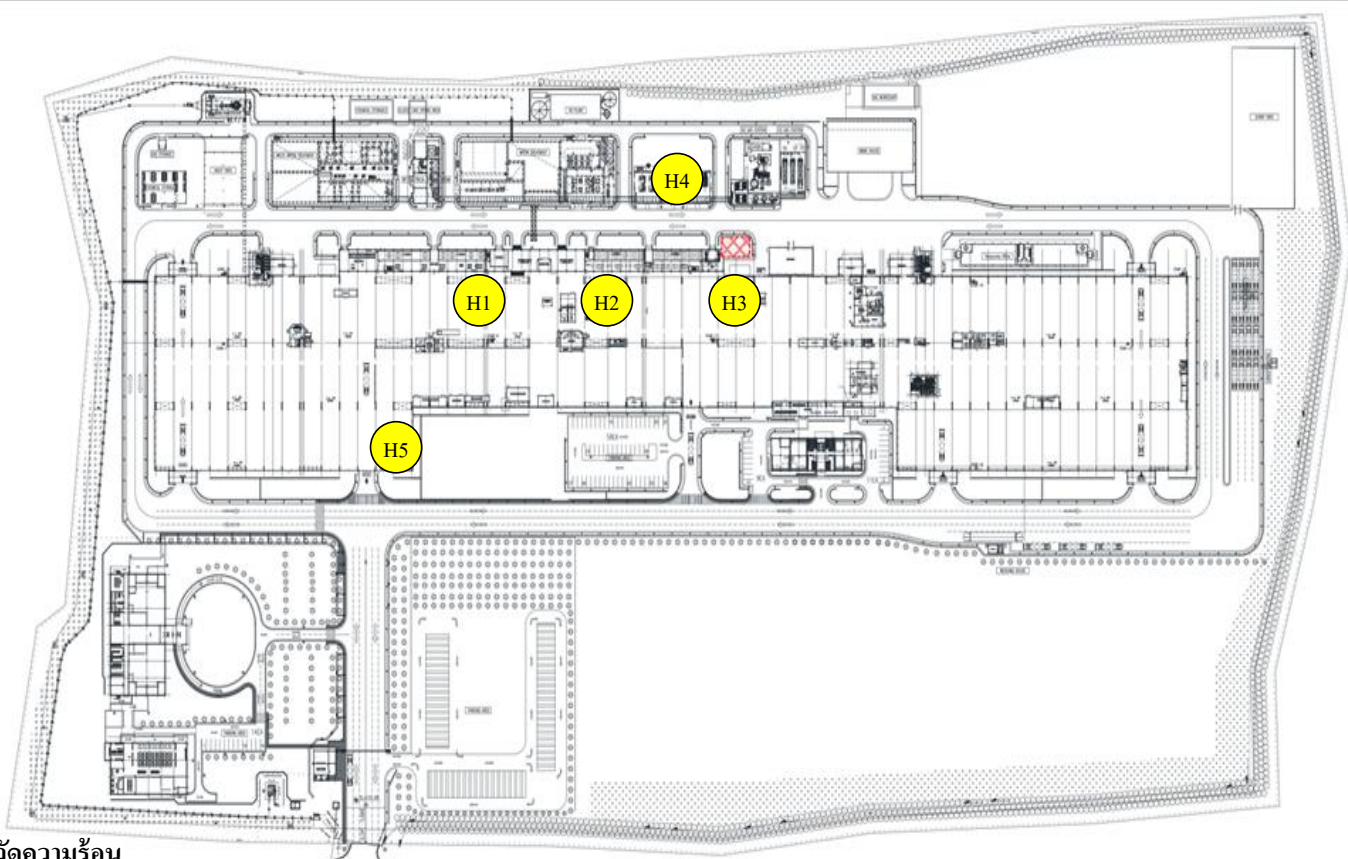
- | | | |
|--|--------------|-------------------|
| (1) บริเวณเตาอบอ่อน
(Annealing Furnace) | พบค่าเท่ากับ | 33.2 องศาเซลเซียส |
| (2) บริเวณอบเชื่อมผิว
(Galvannealing Furnace) | พบค่าเท่ากับ | 31.2 องศาเซลเซียส |
| (3) บริเวณการเคลือบผิว
(Coater&Oven) | พบค่าเท่ากับ | 33.4 องศาเซลเซียส |
| (4) บริเวณหม้อน้ำ (Boiler) | พบค่าเท่ากับ | 31.4 องศาเซลเซียส |
| (5) บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีด
เพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating) | พบค่าเท่ากับ | 30.3 องศาเซลเซียส |

เมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 34.0 องศาเซลเซียส สำหรับงานเบา พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

4.7.1.2 สรุปผลการตรวจวัดความร้อนในสถานที่ทำงาน

ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

การตรวจวัดความร้อนในสถานที่ทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568 ได้ดำเนินการตรวจวัด อุณหภูมิเวทบัลโบโกลบ (Wet Bulb Globe; WBGT) จำนวน 5 บริเวณ ได้แก่ บริเวณ Annealing Furnace บริเวณ Galvannealing Furnace บริเวณ Coater&Oven บริเวณ Boiler และบริเวณ Chromium Plating เมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 34.0 องศาเซลเซียส สำหรับงานเบา พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน รายละเอียดผลการตรวจวัด ดังแสดงในตารางที่ 4.7-2 และรูปที่ 4.7-4



- H** ตำแหน่งจุดตรวจวัดความร้อน
- H1** บริเวณเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) **H3** บริเวณการเคลือบผิว (Coater&Oven) **H5** บริเวณหน่วยชุบเคลือบโครมเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating)
- H2** บริเวณอบเชื่อมผิว (Galvannealing Furnace) **H4** บริเวณหม้อน้ำ (Boiler)

รูปที่ 4.7-1 ตำแหน่งการตรวจวัดความร้อนในสถานที่ทำงาน
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โปสโก โลหะตัด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



บริเวณเตาอบอ่อน (Annealing Furnace)



บริเวณอบเชื่อมผิว (Galvannealing Furnace)



บริเวณการเคลือบผิว (Coater&Oven)



บริเวณหม้อน้ำ (Boiler)



บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating)

รูปที่ 4.7-2 ภาพถ่ายการตรวจวัดความร้อนในสถานที่ทำงาน
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี
บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ตารางที่ 4.7-1 ผลการตรวจวัดความร้อนในสถานที่ทำงาน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

วันที่ 23 เมษายน พ.ศ. 2568

ตำแหน่งตรวจวัด	ช่วงเวลาตรวจวัด (น.)	ผลการตรวจวัด (องศาเซลเซียส)					ลักษณะงาน	ค่ามาตรฐาน* (องศาเซลเซียส)
		NWB	DB	GT	WBGT	WBGT _{Avg}		
บริเวณเตาอบอ่อน (Annealing Furnace)	10.00-10.30	29.9	36.6	38.6	32.5	33.2	งานเบา	34.0
	10.30-11.00	30.4	37.7	39.5	33.1			
	11.00-11.30	30.8	38.6	40.1	33.6			
	11.30-12.00	30.7	38.4	40.6	33.6			
บริเวณอบเชื่อมผิว (Galvannealing Furnace)	13.30-14.00	28.1	36.4	36.8	30.7	31.2	งานเบา	34.0
	14.00-14.30	28.9	36.9	37.5	31.5			
	14.30-15.00	28.7	35.9	37.2	31.3			
	15.00-15.30	29.0	35.8	36.8	31.3			
บริเวณการเคลือบผิว (Coater&Oven)	10.04-10.34	32.1	34.1	35.5	33.1	33.4	งานเบา	34.0
	10.34-11.04	32.8	34.5	35.4	33.6			
	11.04-11.34	32.5	34.7	36.1	33.6			
	11.34-12.04	31.1	34.0	38.2	33.2			
บริเวณหม้อน้ำ (Boiler)	13.40-14.10	28.8	33.3	34.2	30.4	31.4	งานเบา	34.0
	14.10-14.40	29.1	33.6	34.8	30.8			
	14.40-15.10	29.9	34.9	36.2	31.8			
	15.10-15.40	30.4	36.5	37.5	32.5			

ตารางที่ 4.7-1 ผลการตรวจวัดความร้อนในสถานที่ทำงาน (ต่อ)

ตำแหน่งตรวจวัด	ช่วงเวลาตรวจวัด (น.)	ผลการตรวจวัด (องศาเซลเซียส)					ลักษณะงาน	ค่ามาตรฐาน* (องศาเซลเซียส)
		NWB	DB	GT	WBGT	WBGT _{Avg}		
บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีด เพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating)	13.34-14.04	27.5	34.4	34.5	29.6	30.3	งานเบา	34.0
	14.04-14.34	27.3	34.3	34.6	29.5			
	14.34-15.04	28.7	35.6	36.3	31.0			
	15.04-15.34	28.8	36.3	36.4	31.1			

หมายเหตุ : 1. *ค่ามาตรฐานตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

2. NWB = Natural Wet Bulb Temperature DB = Dry Bulb Temperature GT = Globe Temperature WBGT = Wet Bulb Globe Temperature

ชื่อผู้ตรวจวัด / บันทึก : นางสาววิระชา ปัจฉิมบุรณ์ บริษัท ซีคอท จำกัด

ใบอนุญาตเลขที่ : 0401-03-2565-0048

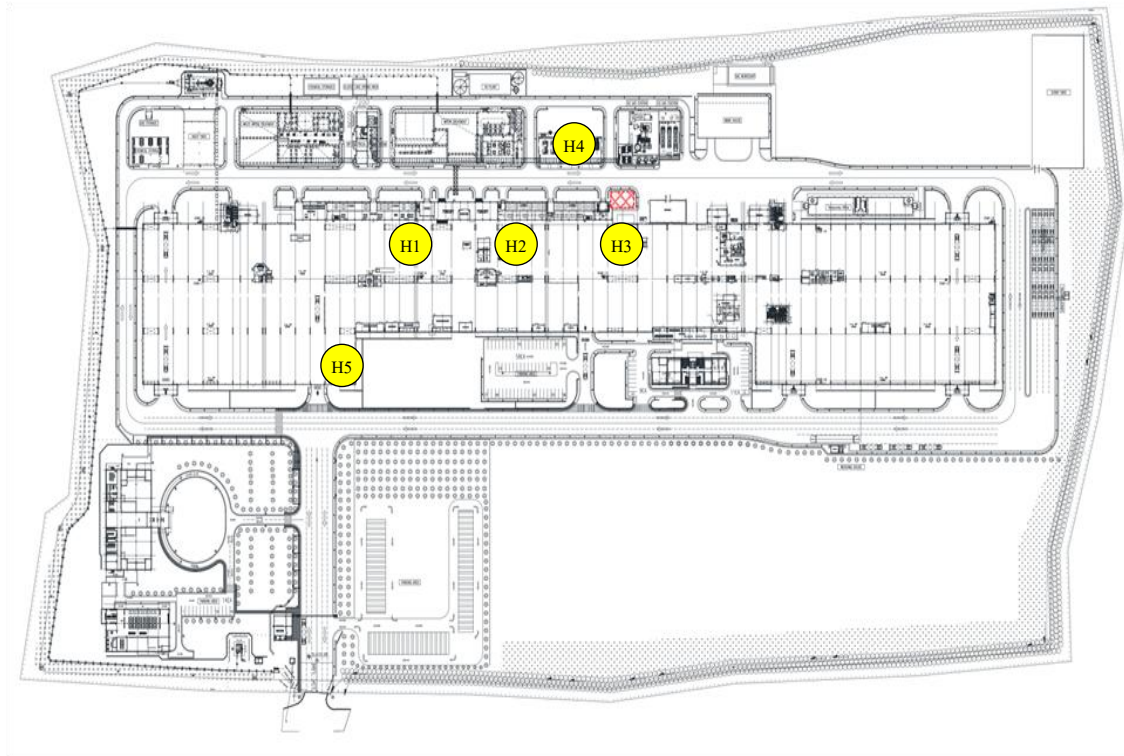
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันทน์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคอท จำกัด เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดระดับความร้อนภายในสถานประกอบการมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนดทั้งหมด

รูปที่ 4.7-3 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดความร้อนในสถานที่ทำงาน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2568



ตำแหน่งตรวจวัด	ผลการตรวจวัด WBGT (องศาเซลเซียส)
	23 เม.ย. 68
H1 บริเวณเตาอบอ่อน (Annealing Furnace)	33.2
H2 บริเวณอบเชื่อมผิว (Galvannealing Furnace)	31.2
H3 บริเวณการเคลือบผิว (Coater&Oven)	33.4
H4 บริเวณหม้อน้ำ (Boiler)	31.4
H5 บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีด เพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating)	30.3
ค่ามาตรฐาน*	34.0

หมายเหตุ: *ค่ามาตรฐานตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการ
ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง
และเสียง พ.ศ. 2559

ตารางที่ 4.7-2 สรุปผลการตรวจวัดความร้อนในสถานที่ทำงาน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับความร้อน (องศาเซลเซียส)				
	บริเวณ Annealing Furnace	บริเวณ Galvannealing Furnace	บริเวณ Coater&Oven	บริเวณ Boiler	บริเวณ Chromium Plating
22 ส.ค. 65	32.4	31.5	30.4	30.6	30.8
14 พ.ย. 65	33.0	32.8	28.6	31.3	28.1
14 ก.พ. 66	32.7	33.6	30.7	29.8	30.5
12 พ.ค. 66	33.0	32.4	29.7	29.1	31.7
16 ส.ค. 66	33.5	-	31.5	31.7	31.1
14 ธ.ค. 66	-	30.8	-	-	-
10 เม.ย. 67	33.5	31.7	30.5	31.5	32.4
21 ต.ค. 67	30.8	31.4	30.2	31.1	30.3
23 เม.ย. 68	33.2	31.2	33.4	31.4	30.3
ค่ามาตรฐาน	34.0				

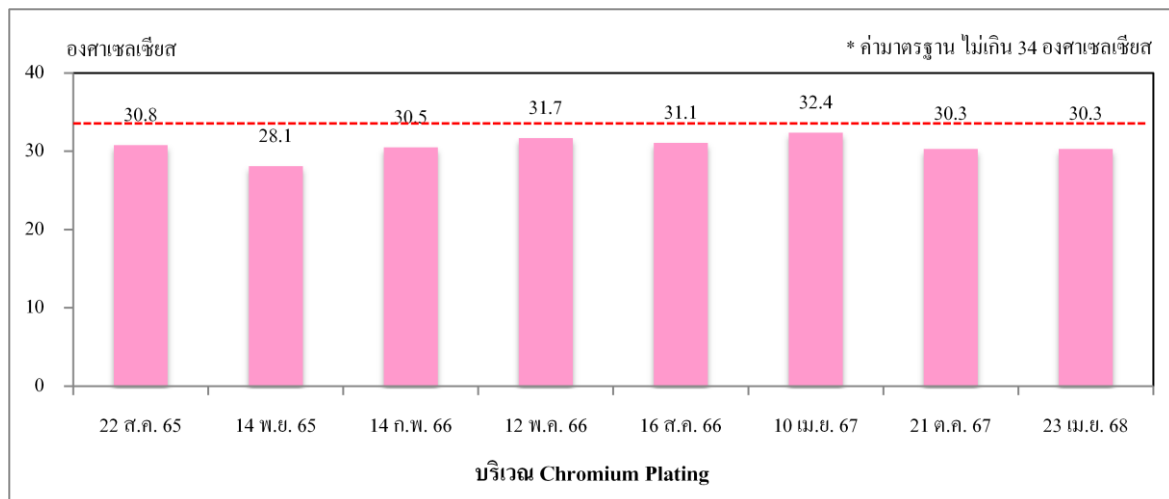
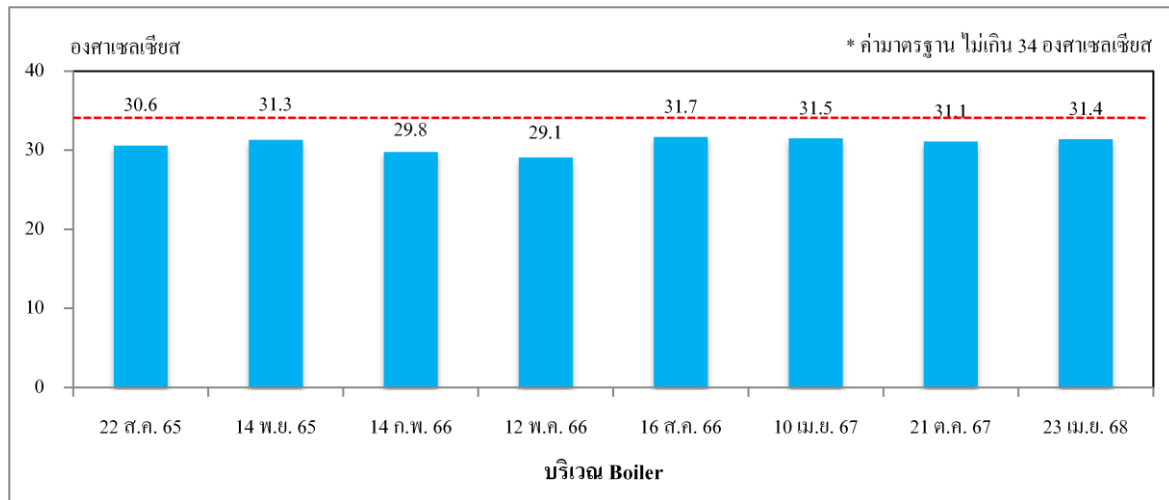
หมายเหตุ : 1. ค่ามาตรฐานตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559
2. ปี พ.ศ. 2567 ดำเนินการตรวจวัดโดย บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลซิส แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

รูปที่ 4.7-4 กราฟสรุปผลการตรวจวัดความร้อนในสถานที่ทำงาน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



รูปที่ 4.7-4 กราฟสรุปผลการตรวจวัดความร้อนในสถานที่ทำงาน (ต่อ)



หมายเหตุ : 1.*ค่ามาตรฐานตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้าน
ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559
2. ปี พ.ศ. 2567 ดำเนินการตรวจวัดโดย บริษัท ยูโนเต็ด แอนาไลสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

4.7.2 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ โดยดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง ทั้งฝุ่นละอองรวม และฝุ่นละอองขนาดเล็ก จำนวน 2 บริเวณ ได้แก่ บริเวณ Annealing Furnace และบริเวณพื้นที่เตรียมวัตถุดิบ ตรวจวัดค่าความเข้มข้นของ Zinc Oxide Fume จำนวน 1 บริเวณ ได้แก่ บริเวณพื้นที่อ่างชุบสังกะสี ค่าความเข้มข้นของโซเดียมไฮดรอกไซด์ กรดซัลฟูริก จำนวน 1 บริเวณ ได้แก่ บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating) และค่าความเข้มข้นของ Chromium Fume จำนวน 2 บริเวณ ได้แก่ บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating) และบริเวณพื้นที่ Coater & Oven โดยทำการตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง)

ตำแหน่งและภาพถ่ายการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ดังแสดงในรูปที่ 4.7-5 และ 4.7-6

4.7.2.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2568

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2568 ได้ดำเนินการตรวจวัด ในวันที่ 23 เมษายน พ.ศ. 2568 โดยดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง และฝุ่นละอองขนาดเล็ก จำนวน 2 บริเวณ ได้แก่ บริเวณ Annealing Furnace และบริเวณพื้นที่เตรียมวัตถุดิบ ตรวจวัดค่าความเข้มข้นของ Zinc Oxide Fume จำนวน 1 บริเวณ ได้แก่ บริเวณพื้นที่อ่างชุบสังกะสี ค่าความเข้มข้นของโซเดียมไฮดรอกไซด์ กรดซัลฟูริก จำนวน 1 บริเวณ ได้แก่ บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating) และค่าความเข้มข้นของ Chromium Fume จำนวน 2 บริเวณ ได้แก่ บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating) และบริเวณพื้นที่ Coater & Oven รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.7-3 และรูปที่ 4.7-7 สามารถสรุปผลการตรวจวัดได้ดังนี้

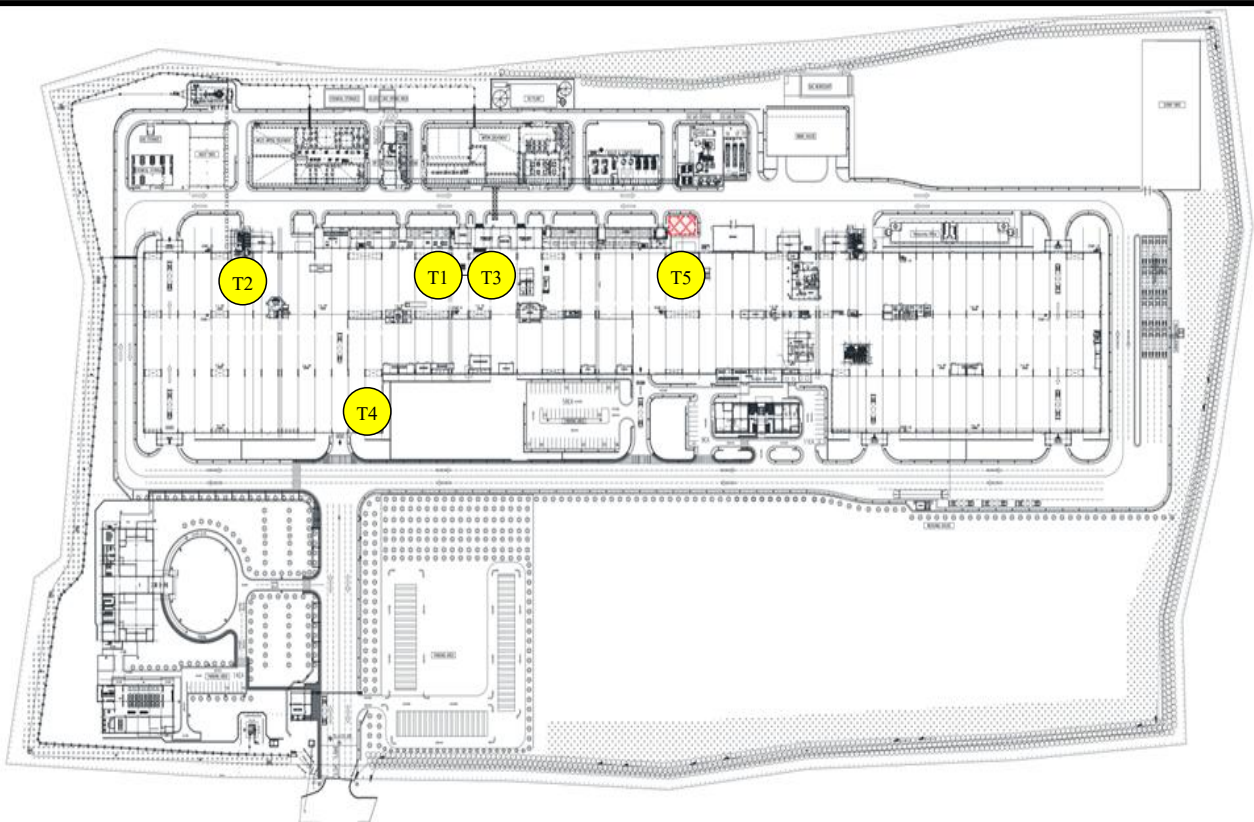
(1) ฝุ่นละอองรวม (Total Dust)

- บริเวณ Annealing Furnace พบค่า ND (<0.25 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)
- บริเวณพื้นที่เตรียมวัตถุดิบ พบค่า ND (<0.25 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)

(2) ฝุ่นละอองขนาดเล็ก

- บริเวณ Annealing Furnace พบค่า ND (<0.25 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)
- บริเวณพื้นที่เตรียมวัตถุดิบ พบค่า ND (<0.25 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)
- (3) Zinc Oxide Fume
 - บริเวณพื้นที่อ่างชุบสังกะสี พบค่า ND (<0.002 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)
- (4) โซเดียมไฮดรอกไซด์
 - บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating)
พบค่า ND (<0.004 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)
- (5) กรดซัลฟูริก
 - บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating)
พบค่า ND (<0.002 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)
- (6) Chromium Fume
 - บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating)
พบค่า ND (<0.002 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)
 - บริเวณพื้นที่ Coater & Oven พบค่า ND (<0.002 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)

เมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ที่กำหนดโดย OSHA (Occupational Safety and Health Administration) และตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 และค่ามาตรฐานที่เสนอแนะโดย American Conference of Governmental Industrial Hygienists, 2025 พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด



- T ตำแหน่งจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ
T1 Annealing Furnace T3 บริเวณพื้นที่อ่างชุบสังกะสี T5 บริเวณพื้นที่ Coater & Oven
T2 บริเวณพื้นที่เตรียมวัตถุดิบ T4 บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating)

รูปที่ 4.7-5 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



บริเวณ Annealing Furnace



บริเวณพื้นที่เตรียมวัตถุดิบ



บริเวณพื้นที่อ่างชุบสังกะสี



บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกริดเพื่อการซ่อมบำรุง
(Chromium Plating)



บริเวณพื้นที่ Coater & Oven

รูปที่ 4.7-6 ภาพถ่ายการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี
บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ตารางที่ 4.7-3 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
วันที่ 23 เมษายน พ.ศ.2568

วันที่ตรวจวัด	ตำแหน่งตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)					
		Total Dust	Respirable Dust	Zinc Oxide Fume	Chromium Fume	NaOH	H ₂ SO ₄
23 เม.ย. 68	บริเวณAnnealing Furnace	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
	บริเวณพื้นที่เตรียมวัตถุดิบ	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
	บริเวณพื้นที่อ่างชุบสังกะสี	-	-	ND (<0.002)	-	-	-
	บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง	-	-	-	ND (<0.002)	ND (<0.004)	ND (<0.002)
	บริเวณพื้นที่ Coater & Oven	-	-	-	ND (<0.002)	-	-
ค่ามาตรฐาน		15 ^{1/}	5 ^{1/}	5 ^{2/}	0.5 ^{3/}	2 ^{2/}	1 ^{2/}

หมายเหตุ :

- ^{1/} ค่ามาตรฐานกำหนดโดย OSHA (Occupational Safety and Health Administration)
- ^{2/} ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
- ^{3/} ค่ามาตรฐานที่เสนอแนะโดย American Conference of Governmental Industrial Hygienists, 2025
- ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง / บันทึก : นางสาวทิพย์สุดา วรณการ บริษัท ชีคอต จำกัด

ใบอนุญาตเลขที่ : 0201-03-2565-0049

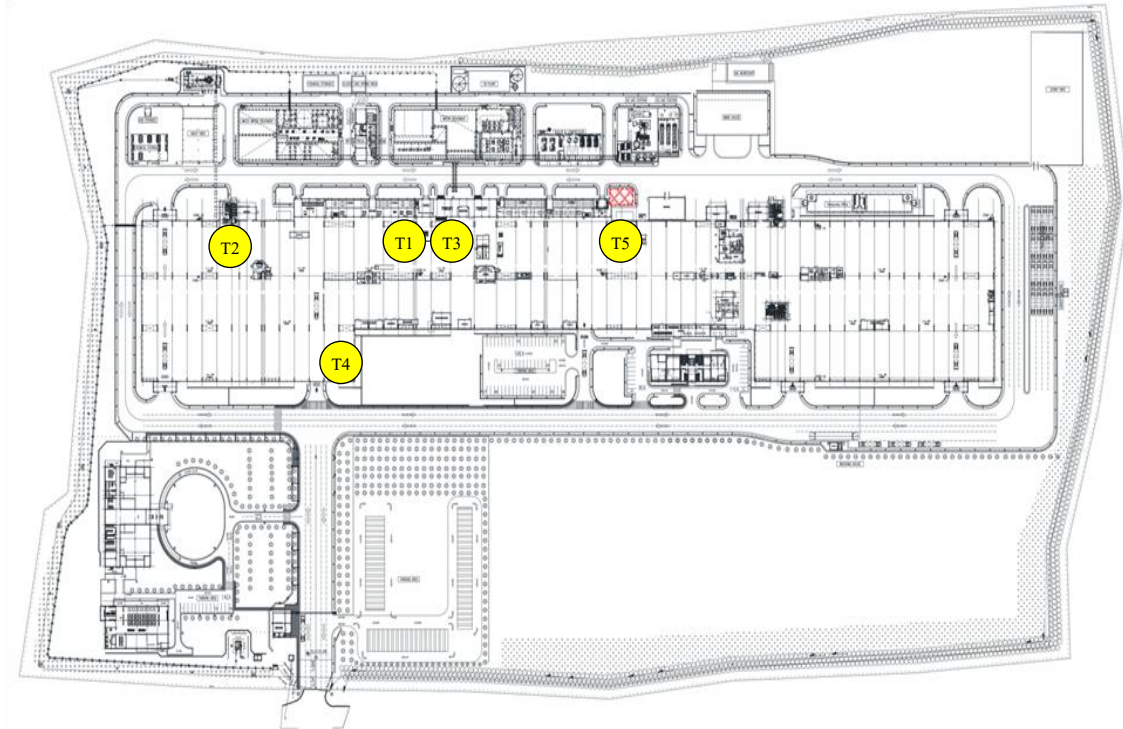
ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวพรนภา บุตรธรรม

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคอกท จำกัด เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ใบอนุญาตเลขที่ : 0202-03-2565-0034

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด

รูปที่ 4.7-7 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568



ตำแหน่งตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)					
	Total Dust	Respirable Dust	Zinc Oxide Fume	Chromium Fume	NaOH	H ₂ SO ₄
T1 Annealing Furnace	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
T2 บริเวณพื้นที่เตรียมวัตถุดิบ	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
T3 บริเวณพื้นที่อ่างชุบสังกะสี	-	-	ND (<0.002)	-	-	-
T4 บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง	-	-	-	ND (<0.002)	ND (<0.004)	ND (<0.002)
T5 บริเวณพื้นที่ Coater & Oven	-	-	-	ND (<0.002)	-	-
ค่ามาตรฐาน	15 ^{1/}	5 ^{1/}	5 ^{2/}	0.5 ^{3/}	2 ^{2/}	1 ^{2/}

- หมายเหตุ :
- ^{1/}ค่ามาตรฐานกำหนดโดย OSHA (Occupational Safety and Health Administration)
 - ^{2/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
 - ^{3/}ค่ามาตรฐานที่เสนอแนะโดย American Conference of Governmental Industrial Hygienists, 2025
 - ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

4.7.2.2 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568 ได้ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง และฝุ่นละอองขนาดเล็ก จำนวน 2 บริเวณ ได้แก่ บริเวณ Annealing Furnace และบริเวณพื้นที่เตรียมวัตถุดิบ ตรวจวัดค่าความเข้มข้นของ Zinc Oxide Fume จำนวน 1 บริเวณ ได้แก่ บริเวณพื้นที่อ่างชุบสังกะสี ค่าความเข้มข้นของโซเดียมไฮดรอกไซด์ และกรดซัลฟริก จำนวน 1 บริเวณ ได้แก่ บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating) และค่าความเข้มข้นของ Chromium Fume จำนวน 2 บริเวณ ได้แก่ บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating) และบริเวณพื้นที่ Coater & Oven

เมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ที่กำหนดโดย OSHA (Occupational Safety and Health Administration) และตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 และค่ามาตรฐานที่เสนอแนะโดย American Conference of Governmental Industrial Hygienists, 2025 พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.7-4 และรูปที่ 4.7-8

ตารางที่ 4.7-4 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

ตำแหน่งตรวจวัด/ วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)					
	Total Dust	Respirable Dust	Zinc Oxide Fume	Chromium Fume	NaOH	H ₂ SO ₄
Annealing Furnace						
22 ส.ค. 65	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
14 พ.ย. 65	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
6 ก.พ. 66	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
12 พ.ค. 66	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
18 ส.ค. 66	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
18 เม.ย. 67	<0.060	0.009	-	-	-	-
21 ต.ค. 67	<0.060	0.014	-	-	-	-
23 เม.ย. 68	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
บริเวณพื้นที่เตรียมวัตถุดิบ						
22 ส.ค. 65	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
14 พ.ย. 65	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
6 ก.พ. 66	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
12 พ.ค. 66	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
18 ส.ค. 66	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
18 เม.ย. 67	<0.060	0.011	-	-	-	-
21 ต.ค. 67	<0.060	0.011	-	-	-	-
23 เม.ย. 68	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
บริเวณพื้นที่อ่างชุบสังกะสี						
22 ส.ค. 65	-	-	ND (<0.002)	-	-	-
14 พ.ย. 65	-	-	0.019	-	-	-
6 ก.พ. 66	-	-	ND (<0.002)	-	-	-
12 พ.ค. 66	-	-	ND (<0.002)	-	-	-
18 ส.ค. 66	-	-	0.017	-	-	-
18 เม.ย. 67	-	-	<0.001	-	-	-
21 ต.ค. 67	-	-	<0.001	-	-	-
23 เม.ย. 68	-	-	ND (<0.002)	-	-	-
ค่ามาตรฐาน	15 ^{1/}	5 ^{1/}	5 ^{2/}	0.5 ^{3/}	2 ^{2/}	1 ^{2/}

ตารางที่ 4.7-4 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (ต่อ)

ตำแหน่งตรวจวัด/ วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)					
	Total Dust	Respirable Dust	Zinc Oxide Fume	Chromium Fume	NaOH	H ₂ SO ₄
บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีด เพื่อการซ่อมบำรุง						
22 ส.ค. 65	-	-	-	ND (<0.002)	ND (<0.004)	ND (<0.002)
14 พ.ย. 65	-	-	-	ND (<0.002)	ND (<0.004)	ND (<0.002)
6 ก.พ. 66	-	-	-	ND (<0.002)	ND (<0.004)	ND (<0.002)
12 พ.ค. 66	-	-	-	0.003	ND (<0.004)	0.019
18 ส.ค. 66	-	-	-	ND (<0.002)	ND (<0.004)	ND (<0.002)
18 เม.ย. 67	-	-	-	ND (<0.002)	ND (<0.004)	ND (<0.002)
21 ต.ค. 67	-	-	-	ND (<0.002)	ND (<0.004)	ND (<0.002)
23 เม.ย. 68	-	-	-	ND (<0.002)	ND (<0.004)	ND (<0.002)
บริเวณพื้นที่ Coater & Oven						
22 ส.ค. 65	-	-	-	ND (<0.002)	-	-
14 พ.ย. 65	-	-	-	ND (<0.002)	-	-
6 ก.พ. 66	-	-	-	ND (<0.002)	-	-
12 พ.ค. 66	-	-	-	ND (<0.002)	-	-
18 ส.ค. 66	-	-	-	ND (<0.002)	-	-
18 เม.ย. 67	-	-	-	ND (<0.002)	-	-
21 ต.ค. 67	-	-	-	ND (<0.002)	-	-
23 เม.ย. 68	-	-	-	ND (<0.002)	-	-
ค่ามาตรฐาน	15 ^{1/}	5 ^{1/}	5 ^{2/}	0.5 ^{3/}	2 ^{2/}	1 ^{2/}

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่ามาตรฐานกำหนดโดย OSHA (Occupational Safety and Health Administration)

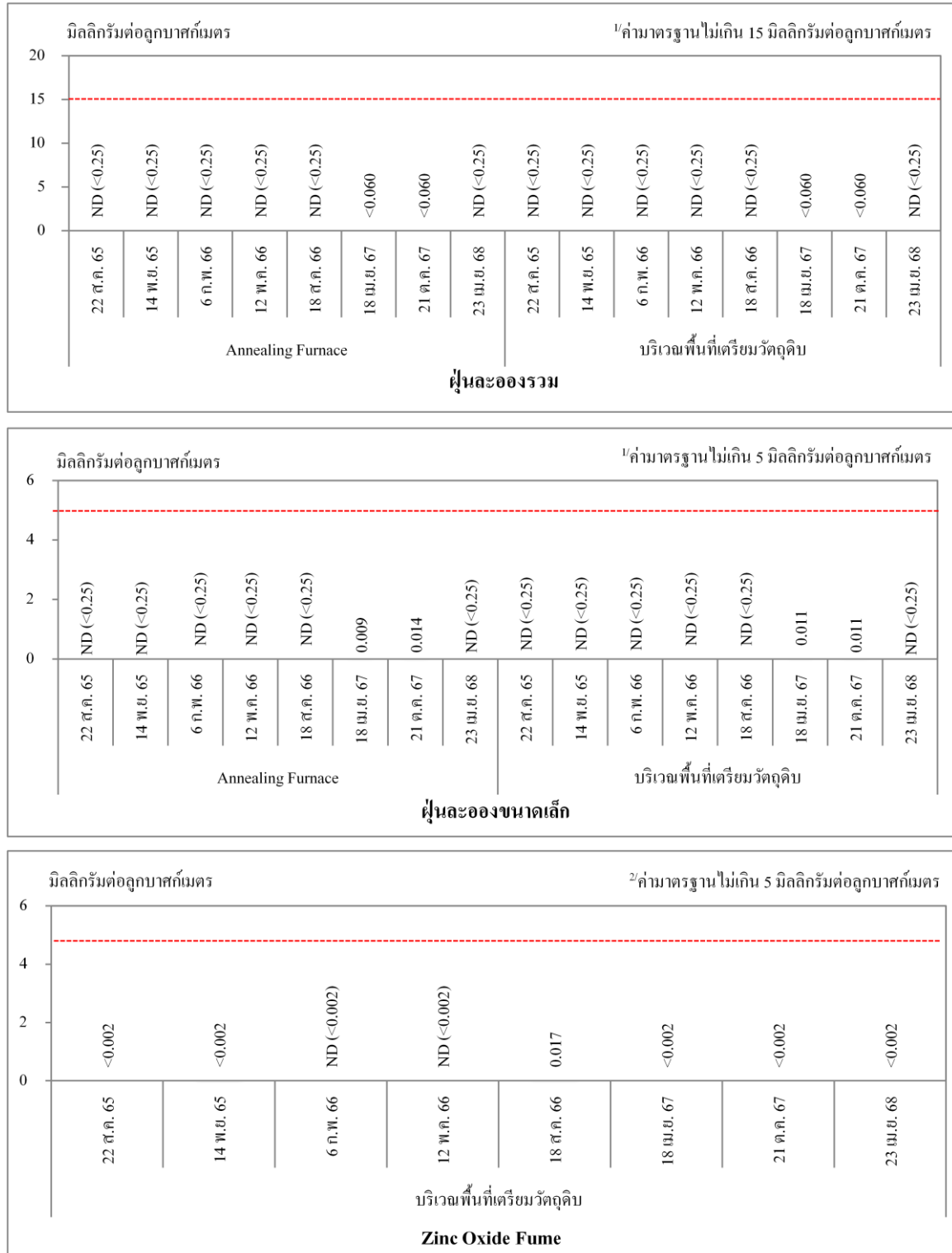
2. ^{2/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย

3. ^{3/}ค่ามาตรฐานที่เสนอแนะโดย American Conference of Governmental Industrial Hygienists, 2025

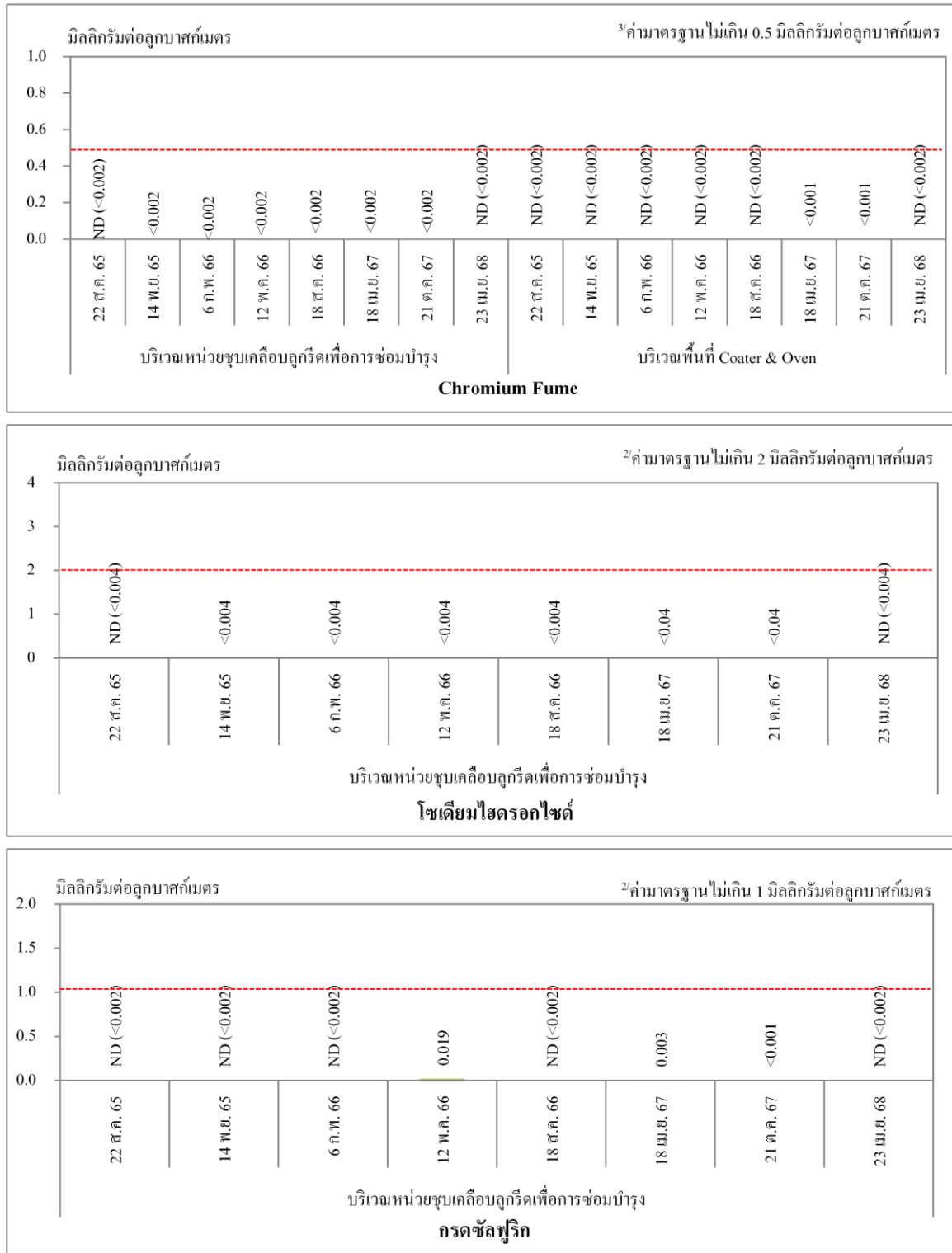
4. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

5. ปี พ.ศ. 2567 ดำเนินการตรวจวัดโดย บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลซิส แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

รูปที่ 4.7-8 กราฟสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



รูปที่ 4.7-8 กราฟสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (ต่อ)



- หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่ามาตรฐานกำหนดโดย OSHA (Occupational Safety and Health Administration)
2. ^{2/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่อง ชีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
3. ^{3/}ค่ามาตรฐานที่เสนอแนะโดย American Conference of Governmental Industrial Hygienists, 2025
4. ปี พ.ศ. 2567 ดำเนินการตรวจวัดโดย บริษัท ยูไนเต็ล แอนาไลสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

4.7.3 คุณภาพเสียงในสถานที่ทำงาน

มาตรการกำหนดให้ดำเนินการตรวจวัดค่าระดับความดังต่อเนื่องแบบคงที่สูงสุด (L_{max}) และค่าระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ($Leq\ 8\ hr$) จำนวน 4 บริเวณ ได้แก่ บริเวณเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) บริเวณเครื่องพ่นลมปาดผิว (Air Knives) บริเวณเครื่องปรับสภาพผิว (Skin Pass Mill) และบริเวณเครื่องเล็มขอบ (Trimmer) และดำเนินการตรวจวัดค่าระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) ตรวจวัดที่ลูกจ้างสัมผัสเสียงดังทุกคน โดยตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง)

ตำแหน่งและภาพถ่ายการตรวจวัดเสียงภายในบริเวณสถานที่ทำงาน ดังแสดงในรูปที่ 4.7-9 ถึง 4.7-10

4.7.3.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพเสียงในสถานที่ทำงาน

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2568

การตรวจวัดค่าระดับความดังต่อเนื่องแบบคงที่สูงสุด (L_{max}) และค่าระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ($Leq\ 8\ hr$) จำนวน 4 บริเวณ ได้แก่ บริเวณเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) บริเวณเครื่องพ่นลมปาดผิว (Air Knives) บริเวณเครื่องปรับสภาพผิว (Skin Pass Mill) และบริเวณเครื่องเล็มขอบ (Trimmer) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2568 ดำเนินการตรวจวัด ในวันที่ 23 เมษายน พ.ศ. 2568 โดยมีรายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.7-5 ถึง 4.7-9 และรูปที่ 4.7-11 สามารถสรุปผลการตรวจวัดได้ดังนี้

(1) ระดับความดังต่อเนื่องแบบคงที่สูงสุด (L_{max})

- บริเวณเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) พบค่าเท่ากับ 99.2 เดซิเบลเอ
- บริเวณเครื่องพ่นลมปาดผิว (Air Knives) พบค่าเท่ากับ 112.6 เดซิเบลเอ
- บริเวณเครื่องปรับสภาพผิว (Skin Pass Mill) พบค่าเท่ากับ 95.8 เดซิเบลเอ
- บริเวณเครื่องเล็มขอบ (Trimmer) พบค่าเท่ากับ 97.5 เดซิเบลเอ

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559 กำหนดไว้ว่านายจ้างต้องควบคุมระดับเสียงมิให้ลูกจ้าง

ได้รับสัมผัสเสียงที่มีระดับเสียงดังต่อเนื่องแบบคงที่ เกินกว่า 115 เดซิเบลเอ พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดทั้งหมด

(2) ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr)

- บริเวณเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) พบค่าเท่ากับ 84.7 เดซิเบลเอ
- บริเวณเครื่องพ่นลมปาดผิว (Air Knives) พบค่าเท่ากับ 98.9 เดซิเบลเอ
- บริเวณเครื่องปรับสภาพผิว (Skin Pass Mill) พบค่าเท่ากับ 84.5 เดซิเบลเอ
- บริเวณเครื่องเล็มขอบ (Trimmer) พบค่าเท่ากับ 81.0 เดซิเบลเอ

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 กำหนดไว้ว่าระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ต้องมีค่า ไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ตามในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566 กำหนดให้การตรวจวัดระดับเสียงจากแหล่งกำเนิด ยกเว้น บริเวณเครื่องพ่นลมปาดผิว โดยบริเวณดังกล่าวไม่พนักงานปฏิบัติงานประจำบริเวณ และเป็นการปฏิบัติงานระยะเวลาสั้นๆ ไม่เกิน 5 นาที พร้อมทั้งโครงการมีการใช้หุ่นยนต์ (Robot) 2 ตัว ในการทำงาน

(3) ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA)

- พนักงานปฏิบัติงานบริเวณเตาอบอ่อน พบค่าเท่ากับ 78.5 เดซิเบลเอ
- พนักงานปฏิบัติงานบริเวณเครื่องพ่นลมปาดผิว พบค่าเท่ากับ 91.2 เดซิเบลเอ
- พนักงานปฏิบัติงานบริเวณเครื่องปรับสภาพผิว พบค่าเท่ากับ 78.0 เดซิเบลเอ
- พนักงานปฏิบัติงานบริเวณเครื่องเล็มขอบ พบค่าเท่ากับ 81.7 เดซิเบลเอ

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 กำหนดไว้ว่าระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง

ต้องมีค่า ไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ พบว่า ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ยกเว้น บริเวณเครื่องพ่นลมปาดผิว โครงการมีการใช้หุ่นยนต์ (Robot) 2 ตัว ในการทำงาน โดยจะมีพนักงานปฏิบัติงานในระยะเวลาสั้นๆ ไม่เกิน 5 นาที ทั้งนี้โครงการฯได้ทำการตรวจติดตามและเฝ้าระวังเสียงดัง (Noise Monitoring) อย่างต่อเนื่อง นอกจากนี้มีมาตรการป้องกันอันตรายจากการทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง โดยจัดให้มีการอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยในการทำงาน และวิธีการใช้อุปกรณ์ลดเสียงให้แก่พนักงานอย่างถูกต้องและเหมาะสม กำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล สลับและหมุนเวียนพนักงานเข้าทำงานพื้นที่ที่อาจก่อให้เกิดเสียงดัง พร้อมทั้งจัดป้ายเตือนบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดัง จัดทำโครงการการอนุรักษ์การได้ยิน และจัดให้มีการตรวจสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานเป็นประจำทุกปี พร้อมทั้งมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ลดเสียง โดยโครงการเลือกใช้ ปลั๊กลดเสียง (Ear Plugs) ชนิดโฟม ยี่ห้อ 3 เอ็ม รุ่น 3M-110 ซึ่งมีค่า Noise Reduction Rating (NRR) เท่ากับ 29 เมื่อนำผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานสูงสุด มาคำนวณหาค่าระดับเสียงที่พนักงานสัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ.2561 โดยใช้สูตร ดังนี้

$$\text{Protected dBA} = \text{Sound Level dBA} - [\text{NRR}_{\text{adj}} - 7]$$

$$\text{NRR}_{\text{adj}} = \text{NRR} - (\text{K} \times \text{NRR}) / 100$$

เมื่อ NRR_{adj} หมายถึง ค่าการลดเสียงที่ระบุไว้บนฉลากหรืออุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล โดยกำหนดให้มีการปรับค่าตามลักษณะและชนิดของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย กรณีเป็นปลั๊กลดเสียงชนิดโฟม ให้ปรับลดเสียงลงร้อยละ 50 ของค่าการลดเสียงที่ระบุไว้บนฉลากหรือผลิตภัณฑ์

ดังนั้นหากผลตรวจวัดระดับเสียงตลอดระยะเวลาการทำงาน เท่ากับ 91.2 เดซิเบลเอ ปลั๊กลดเสียง 3M1100 (ชนิดโฟม) มีค่า Noise Reduction Rating (NRR) เท่ากับ 29 สามารถลดระดับเสียงที่พนักงานได้รับสัมผัส โดยคำนวณได้ดังนี้

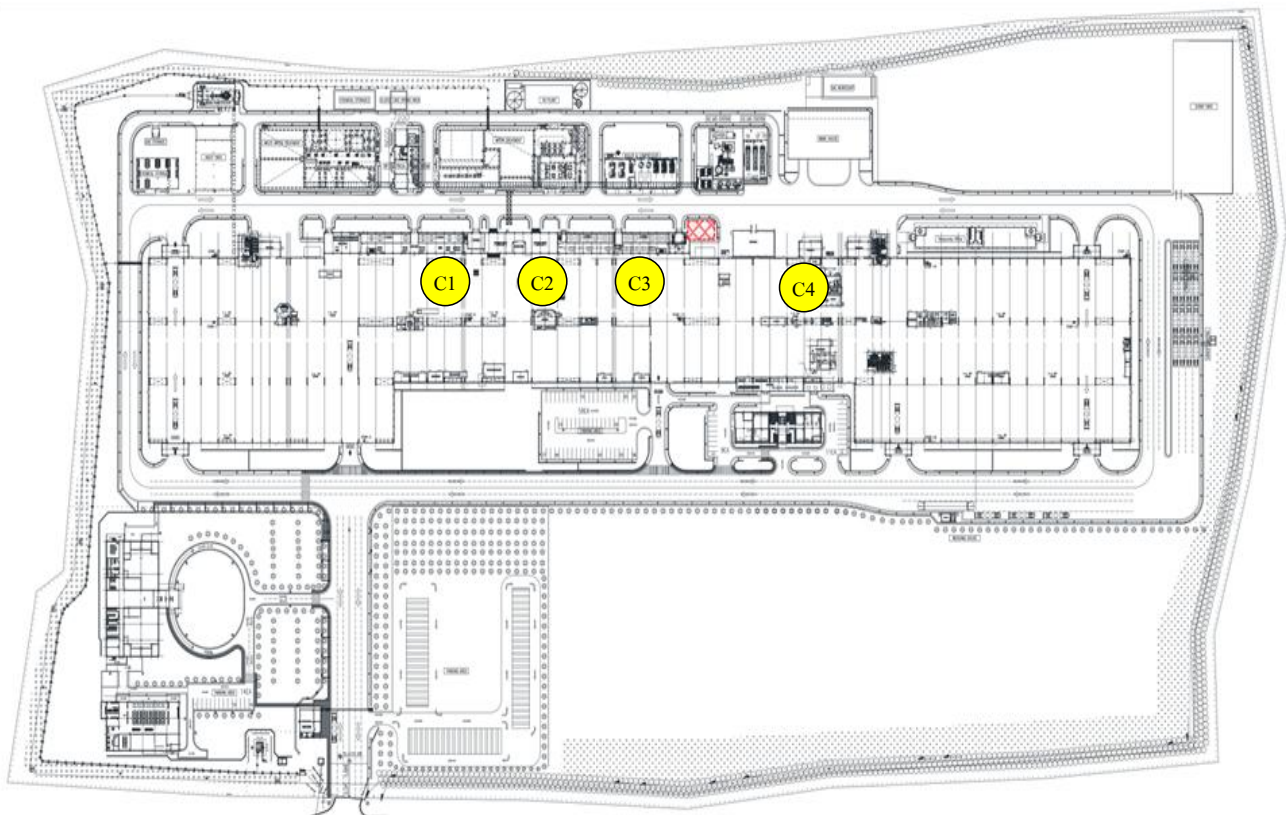
$$\text{NRR}_{\text{adj}} = \text{NRR} - (\text{K} \times \text{NRR}) / 100$$

$$= 29 - (50 \times 29) / 100$$

$$= 14.5$$

$$\begin{aligned}\text{Protected dBA} &= \text{Sound Level dBA} - [\text{NRR}_{\text{adj}} - 7] \\ &= 91.2 - [14.5 - 7] \\ &= 83.7 \quad \text{dBA}\end{aligned}$$

จากผลการคำนวณความสามารถในการลดระดับเสียงของปลั๊กลดเสียง จะเห็นว่า ระดับเสียงที่พนักงานได้รับสัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงมีค่าลดลงมาก ซึ่งเป็นการลดผลกระทบต่อสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานได้อย่างดี



- C ตำแหน่งจุดตรวจวัดคุณภาพเสียงภายในบริเวณทำงาน
 C1 บริเวณเตาอบอ่อน C3 บริเวณเครื่องปรับสภาพผิว
 C2 บริเวณเครื่องพ่นลมปาดผิว C4 บริเวณเครื่องเล็มขอบ

รูปที่ 4.7-9 ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพเสียงในสถานที่ทำงาน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพลโค โลหะตัด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



บริเวณเตาอบอ่อน (Annealing Furnace)



บริเวณเครื่องพ่นลมปาดผิว (Air Knives)



บริเวณเครื่องปรับสภาพผิว (Skin Pass Mill)



บริเวณเครื่องเล็มขอบ (Trimmer)

รูปที่ 4.7-10 ภาพถ่ายการตรวจวัดคุณภาพเสียงในสถานที่ทำงาน
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี
บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ตารางที่ 4.7-5 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โปสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : บริเวณเตาอบอ่อน

วันที่ 23 เมษายน พ.ศ.2568

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : SCARLET ST-21D/820728

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Cirrus CR:515/97097

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dBA) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dBA และ SLM Adjust dBA) : 93.8/0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 2 ธันวาคม พ.ศ.2567 เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : CR-515-2025-093

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dBA)
09.00-10.00	84.3
10.00-11.00	84.9
11.00-12.00	84.8
12.00-13.00	84.7
13.00-14.00	84.7
14.00-15.00	84.8
15.00-16.00	84.8
16.00-17.00	84.6
Leq 8 hr	84.7
Lmax	99.2
ค่ามาตรฐาน 8 ชั่วโมง ^{1/}	85.0
ค่ามาตรฐานสูงสุด ^{2/}	115.0

หมายเหตุ : 1. ^{1/} ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ขอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561
2. ^{2/} ค่ามาตรฐานตามกฎหมายกระทรวง เรื่อง มาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559

ชื่อผู้ตรวจวัด/ผู้บันทึก : นางสาววิระยา ปัจฉิมบุรณ์

ใบอนุญาตเลขที่ : 0403-03-2565-0048

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคोट จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 02-959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชะวิทยา

ตารางที่ 4.7-6 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โปสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : บริเวณเครื่องพ่นลมปาดผิว

วันที่ 23 เมษายน พ.ศ.2568

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Cirrus CR162C/G300832

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Cirrus CR:515/97097

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dBA) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dBA และ SLM Adjust dBA) : 93.7/0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 2 ตุลาคม พ.ศ.2567 เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : CR-515-2025-094

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dBA)
09.00-10.00	98.5
10.00-11.00	99.0
11.00-12.00	98.9
12.00-13.00	99.1
13.00-14.00	99.0
14.00-15.00	99.1
15.00-16.00	99.1
16.00-17.00	98.8
Leq 8 hr	98.9
Lmax	112.6
ค่ามาตรฐาน 8 ชั่วโมง ^{1/}	85.0
ค่ามาตรฐานสูงสุด ^{2/}	115.0

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ขอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

2. ^{2/}ค่ามาตรฐานตามกฎหมายกระทรวง เรื่อง มาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559

ชื่อผู้ตรวจวัด/ผู้บันทึก : นางสาววิระชา ปัจฉิมบุรณ์

ใบอนุญาตเลขที่ : 0403-03-2565-0048

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคोट จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 02-959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชาวิทยา

ตารางที่ 4.7-7 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โปสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : บริเวณเครื่องปรับอากาศ

วันที่ 23 เมษายน พ.ศ.2568

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : SCARLET ST-21D/820725

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Cirrus CR:515/97097

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dBA) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dBA และ SLM Adjust dBA) : 93.8/0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 2 ตุลาคม พ.ศ.2567 เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : CR-515-2025-093

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dBA)
09.00-10.00	84.3
10.00-11.00	84.3
11.00-12.00	84.4
12.00-13.00	84.5
13.00-14.00	84.6
14.00-15.00	84.6
15.00-16.00	84.8
16.00-17.00	84.4
Leq 8 hr	84.5
Lmax	95.8
ค่ามาตรฐาน 8 ชั่วโมง ^{1/}	85.0
ค่ามาตรฐานสูงสุด ^{2/}	115.0

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ขอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

2. ^{2/}ค่ามาตรฐานตามกฎหมายกระทรวง เรื่อง มาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559

ชื่อผู้ตรวจวัด/ผู้บันทึก : นางสาววิระชา ปัจฉิมบุรณ์ ใบอนุญาตเลขที่ : 0403-03-2565-0048

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคोट จำกัด เบอร์โทรศัพท์ : 02-959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชาวิทยา

ตารางที่ 4.7-8 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โปสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : บริเวณเครื่องเล็มขอบ

วันที่ 23 เมษายน พ.ศ.2568

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : SCARLET ST-21D/820730

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Cirrus CR:515/97097

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dBA) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dBA และ SLM Adjust dBA) : 93.8/0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 2 ตุลาคม พ.ศ.2567 เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : CR-515-2025-093

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dBA)
09.00-10.00	80.7
10.00-11.00	80.7
11.00-12.00	80.1
12.00-13.00	80.2
13.00-14.00	81.5
14.00-15.00	80.6
15.00-16.00	81.8
16.00-17.00	81.7
Leq 8 hr	81.0
Lmax	97.5
ค่ามาตรฐาน 8 ชั่วโมง^{1/}	85.0
ค่ามาตรฐานสูงสุด^{1/}	115.0

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ขอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

2. ^{2/}ค่ามาตรฐานตามกฎหมายกระทรวง เรื่อง มาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559

ชื่อผู้ตรวจวัด/ผู้บันทึก : นางสาววิระชา ปัจฉิมบุรณ์

ใบอนุญาตเลขที่ : 0403-03-2565-0048

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันtha ศิริวัฒนานนท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคोट จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 02-959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชาวิทยา

ตารางที่ 4.7-9 ผลการตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2568

ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	เวลาที่ตรวจวัด (น.)	ระดับเสียง ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลา การทำงาน (เดซิเบลเอ)		ระดับเสียงที่พนักงานได้รับ สัมผัสหลังการคำนวณระดับ เสียงที่สัมผัสในหู เมื่อสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง (เดซิเบลเอ)
			ระดับเสียงสะสม (%)	TWA-8 hr	
พนักงานปฏิบัติงานบริเวณ เตาอบอ่อน	23 เม.ย. 68	08.56-16.43	22.5	78.5	71.0
พนักงานปฏิบัติงานบริเวณ เครื่องพ่นลมปาดผิว	23 เม.ย. 68	08.57-16.42	419.5	91.2	83.7
พนักงานปฏิบัติงานบริเวณ เครื่องปรับสภาพผิว	23 เม.ย. 68	08.55-16.43	20.1	78.0	70.5
พนักงานปฏิบัติงานบริเวณ เครื่องเล็มขอบ	23 เม.ย. 68	09.33-17.00	46.7	81.7	74.2
ค่ามาตรฐาน*				85.0	-

หมายเหตุ: 1. * ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ขอมให้ลูกจ้างได้รับ
เฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

2. TWA ย่อมาจาก Time Weighted Average

ชื่อผู้ตรวจวัด/ผู้บันทึก : นางสาววิระชา ปังฉิมบุญ

ใบอนุญาตเลขที่ : 0403-03-2565-0048

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์

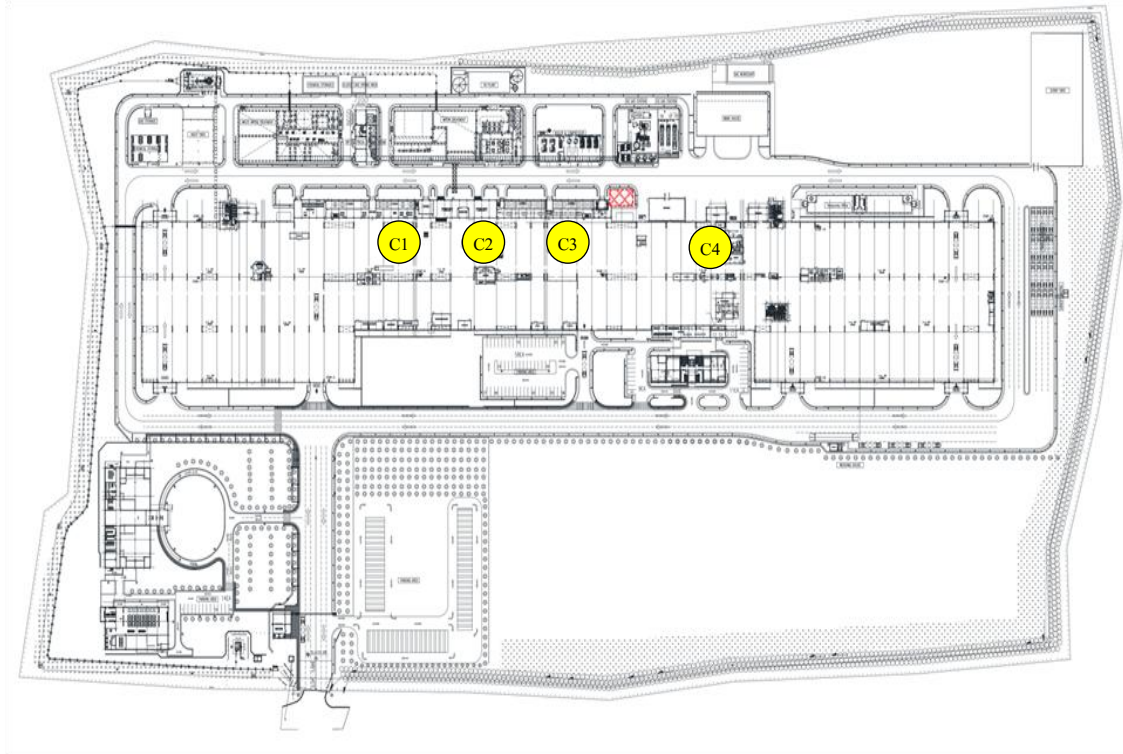
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคอต จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 02-959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชาวิทยา

รูปที่ 4.7-11 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2568



ตำแหน่งตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน (เดซิเบลเอ)	
	Lmax	Leq8
C1 บริเวณเตาอบอ่อน	99.2	84.7
C2 บริเวณเครื่องพ่นลมปาดผิว	112.6	98.9
C3 บริเวณเครื่องปรับสภาพผิว	95.8	84.5
C4 บริเวณเครื่องเล็มขอบ	97.5	81.0
ค่ามาตรฐาน	115.0 ^{1/}	85.0 ^{2/}

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่ามาตรฐานตามกฎหมายกระทรวง เรื่อง มาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559
2. ^{2/} ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

4.7.3.2 สรุปผลการตรวจวัดเสียงในสถานที่ทำงาน

ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

การตรวจวัดเสียงในสถานที่ทำงาน ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568 ดำเนินการการตรวจวัดค่าระดับเสียงต่อเนื่องแบบคงที่สูงสุด (L_{max}) และค่าระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (L_{eq} 8 hr) จำนวน 4 บริเวณ ได้แก่ บริเวณเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) บริเวณเครื่องพ่นลมปาดผิว (Air Knives) บริเวณเครื่องปรับสภาพผิว (Skin Pass Mill) และบริเวณเครื่องเล็มขอบ (Trimmer) และระหว่างปี พ.ศ.2565-2568 ดำเนินการตรวจวัดค่าระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) ตรวจวัดที่ลูกจ้างสัมผัสเสียงดังทุกคน

เมื่อนำผลการตรวจวัดค่าระดับเสียงต่อเนื่องแบบคงที่สูงสุด (L_{max}) มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559 กำหนดไว้ว่า นายจ้างต้องควบคุมระดับเสียงมิให้ลูกจ้างได้รับสัมผัสเสียงที่มีระดับเสียงดังต่อเนื่องแบบคงที่ เกินกว่า 115 เดซิเบลเอ พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดทั้งหมด และค่าระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง และค่าระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) ตรวจวัดที่ลูกจ้างสัมผัสเสียงมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับ เฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 กำหนดไว้ว่าระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ต้องมีค่า ไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ พบว่า ค่าระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

สำหรับระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ยกเว้น บริเวณเครื่องพ่นลมปาดผิว (Air Knives) มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ซึ่งบริเวณดังกล่าวโครงการมีการใช้หุ่นยนต์ (Robot) 2 ตัว ในการทำงาน โดยจะมีพนักงานปฏิบัติงานในระยะเวลาสั้นๆ ไม่เกิน 5 นาที ทั้งนี้โครงการฯได้ทำการตรวจติดตามและเฝ้าระวังเสียงดัง (Noise Monitoring) อย่างต่อเนื่อง นอกจากนี้มีมาตรการป้องกันอันตรายจากการทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง โดยจัดให้มีการอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยในการทำงาน และวิธีการใช้อุปกรณ์ลดเสียงให้แก่พนักงานอย่างถูกต้องและเหมาะสม กำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล สลับและหมุนเวียนพนักงานเข้าทำงานพื้นที่ที่อาจก่อให้เกิดเสียงดัง พร้อม

ทั้งติดป้ายเตือนบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดัง จัดทำโครงการการอนุรักษ์การได้ยิน และจัดให้มีการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานเป็นประจำทุกปี เป็นต้น รายละเอียดผลการตรวจวัด ดังแสดงในตารางที่ 4.7-10 ถึง 4.7-11 และรูปที่ 4.7-12 ถึง 4.7-14

ตารางที่ 4.7-10 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน	
		ระดับความดังต่อเนื่อง แบบคงที่สูงสุด (Lmax)	ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr)
บริเวณเตาอบอ่อน	16 ต.ค. 66	99.5	83.5
	18 เม.ย. 67	99.4	84.9
	25 พ.ย. 67	82.9	89.8
	23 เม.ย. 68	99.2	84.7
บริเวณเครื่องพ่นลมปาดผิว	19 ต.ค. 66	122.1	99.3
	18 เม.ย. 67	106.0	84.4
	25 พ.ย. 67	111.0	98.7
	23 เม.ย. 68	98.9	112.6
บริเวณเครื่องปรับสภาพผิว	16 ต.ค. 66	94.6	83.3
	18 เม.ย. 67	97.6	84.7
	25 พ.ย. 67	92.3	83.6
	23 เม.ย. 68	95.8	84.5
บริเวณเครื่องเล็มขอบ	19 ต.ค. 66	103.3	82.4
	18 เม.ย. 67	98.4	81.1
	25 พ.ย. 67	96.2	80.8
	23 เม.ย. 68	97.5	81.0
ค่ามาตรฐาน		115.0 ^{1/}	85.0 ^{2/}

- หมายเหตุ : 1.^{1/} ค่ามาตรฐานตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559
- 2.^{2/} ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561
3. ปี พ.ศ. 2567 ดำเนินการตรวจวัดโดย บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

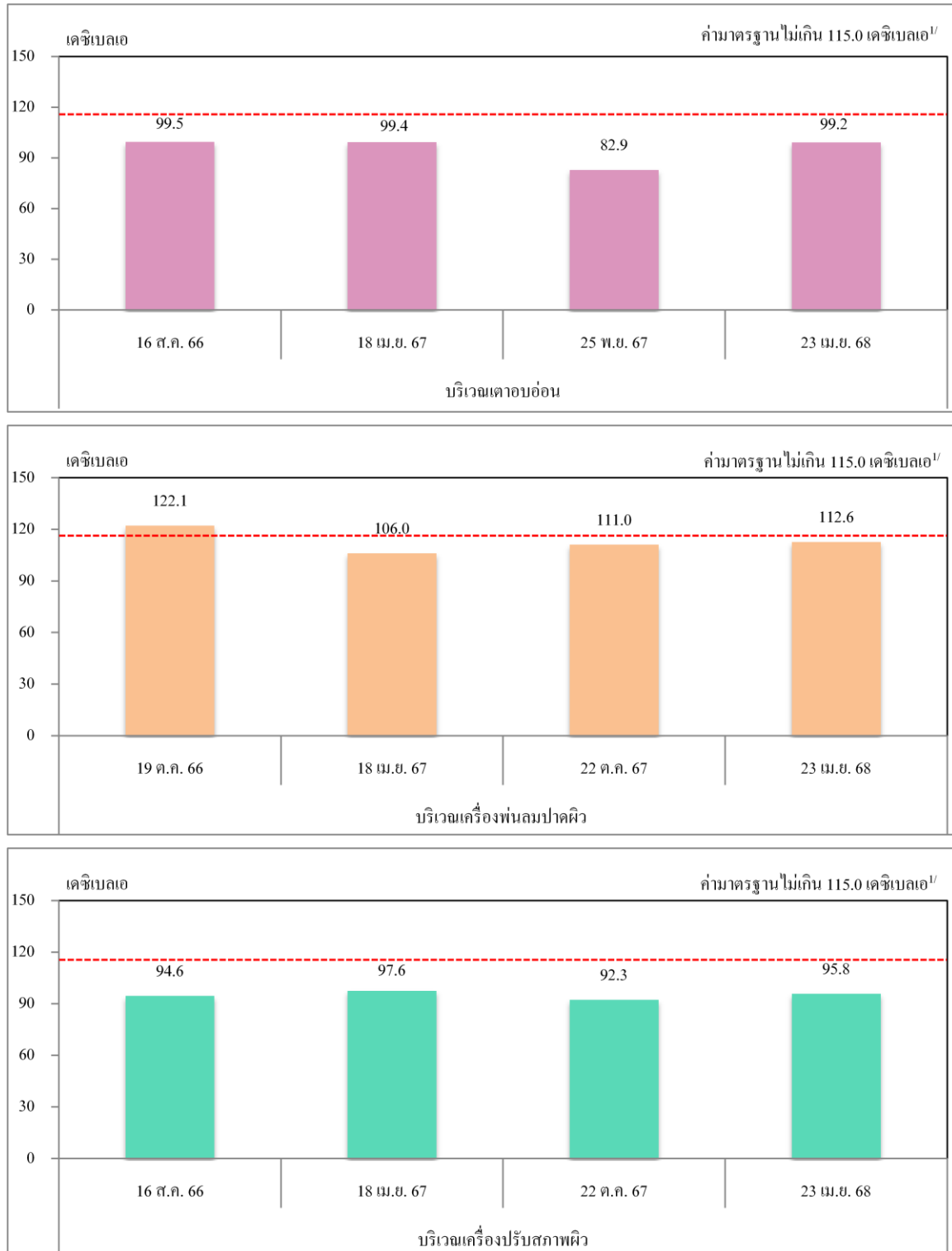
ตารางที่ 4.7-11 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียง ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (เดซิเบลเอ)			
	บริเวณเตาอบอ่อน	บริเวณเครื่องพ่นลม ปาดผิว	บริเวณเครื่องปรับ สภาพผิว	บริเวณเครื่องเล็มขอบ
15 พ.ย. 65	73.7	92.6	77.7	79.4
12 พ.ค. 66	75.7	93.3	80.0	78.2
16 ส.ค. 66	75.3	-	74.8	79.8
19 ต.ค. 66	-	95.2	-	-
18 เม.ย. 67	75.8	84.5	77.2	78.1
25 พ.ย. 67	81.0	97.2	83.1	81.7
23 เม.ย. 68	78.5	91.2	78.0	81.7
ค่ามาตรฐาน*	85.0			

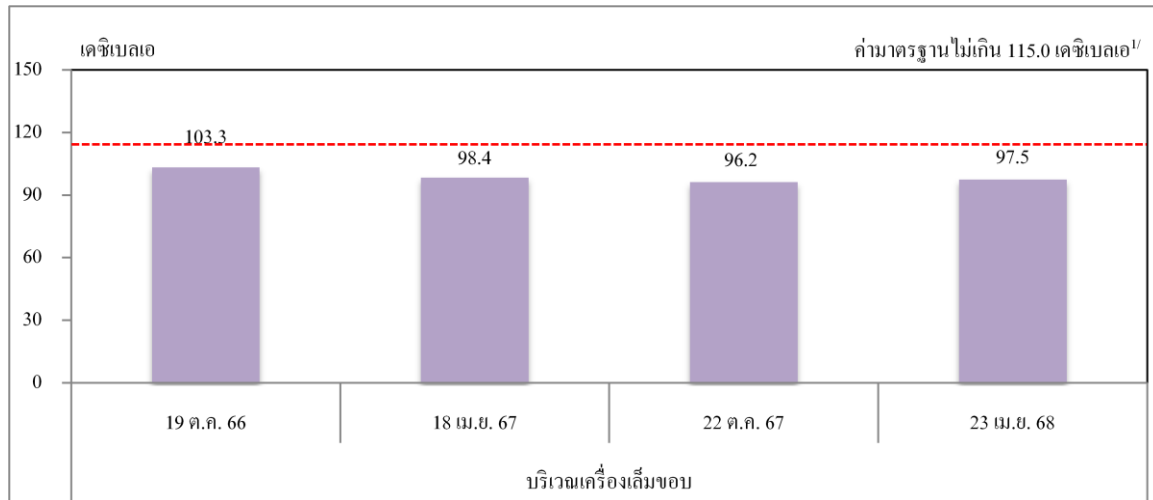
หมายเหตุ : 1.* ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ขอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561
2. ปี พ.ศ. 2567 ดำเนินการตรวจวัด โดย บริษัท ยูโนเต็ด แอนนาลิซิส แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

รูปที่ 4.7-12 กราฟสรุปผลการตรวจวัดระดับความดังต่อเนื่องแบบคงที่สูงสุด

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568



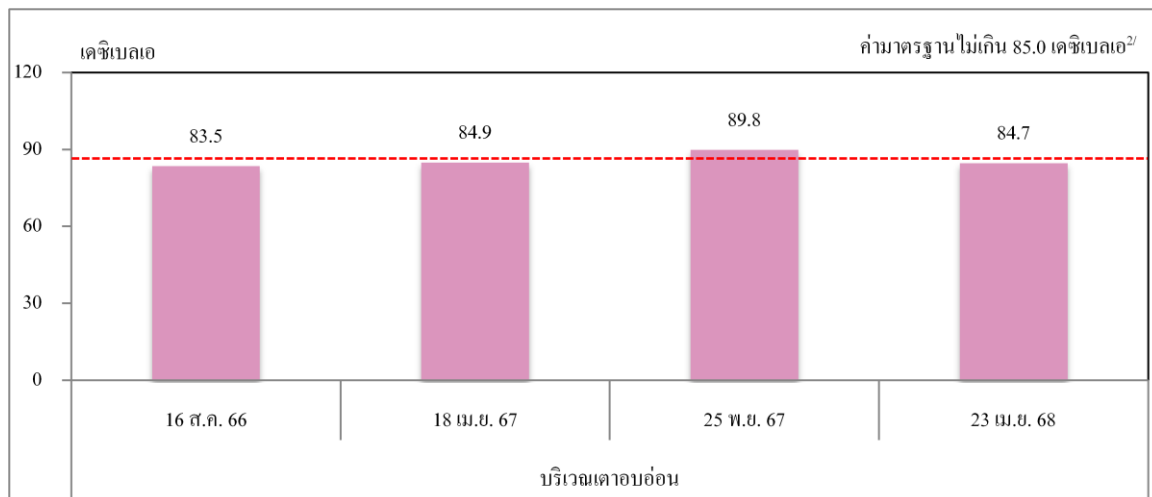
รูปที่ 4.7-12 กราฟสรุปผลการตรวจวัดระดับความดังต่อเนื่องแบบคงที่สูงสุด (ต่อ)



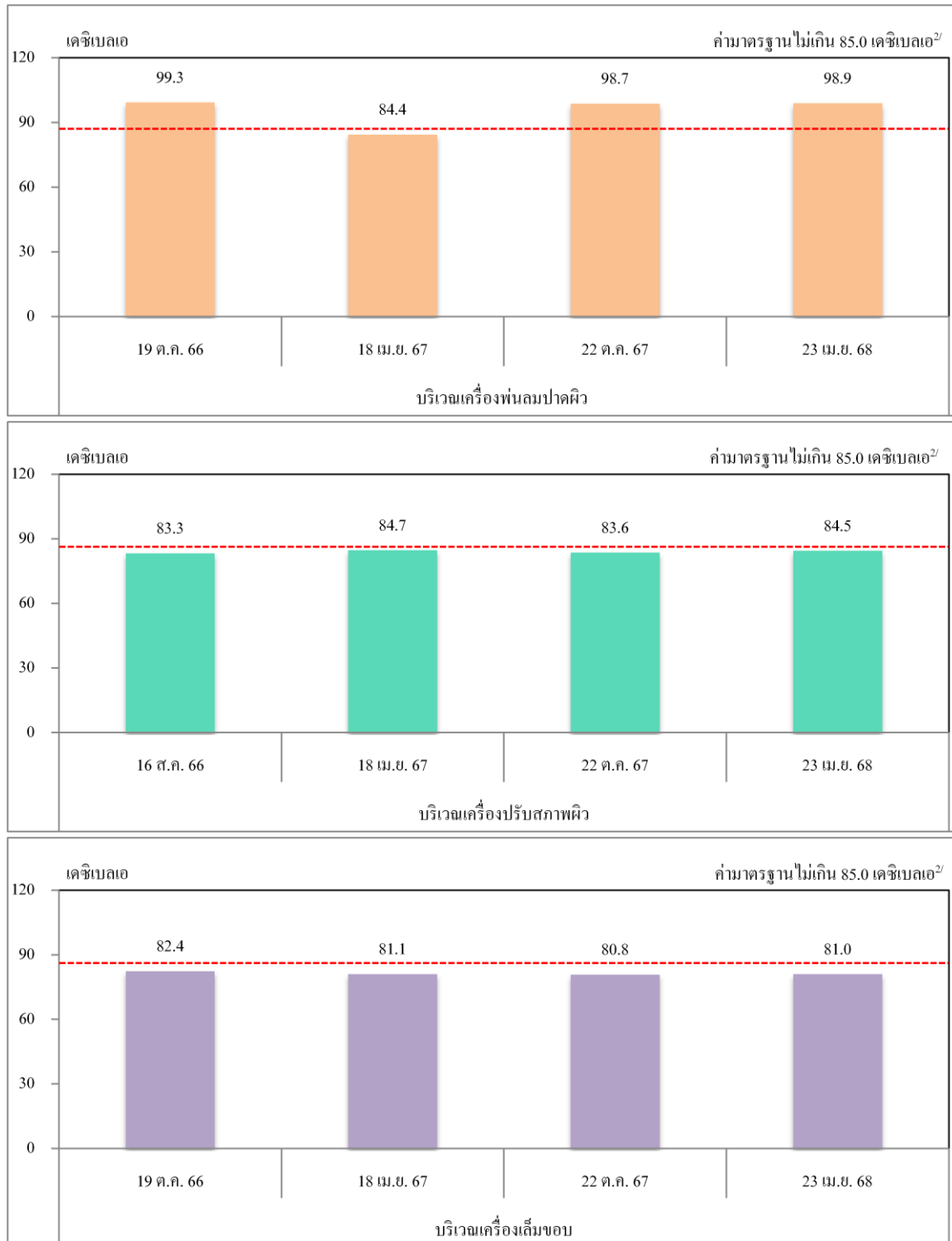
หมายเหตุ : 1./ ค่ามาตรฐานตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้าน
ความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559
2. ปี พ.ศ. 2567 ดำเนินการตรวจวัด โดย บริษัท ยูโนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

รูปที่ 4.7-13 กราฟสรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

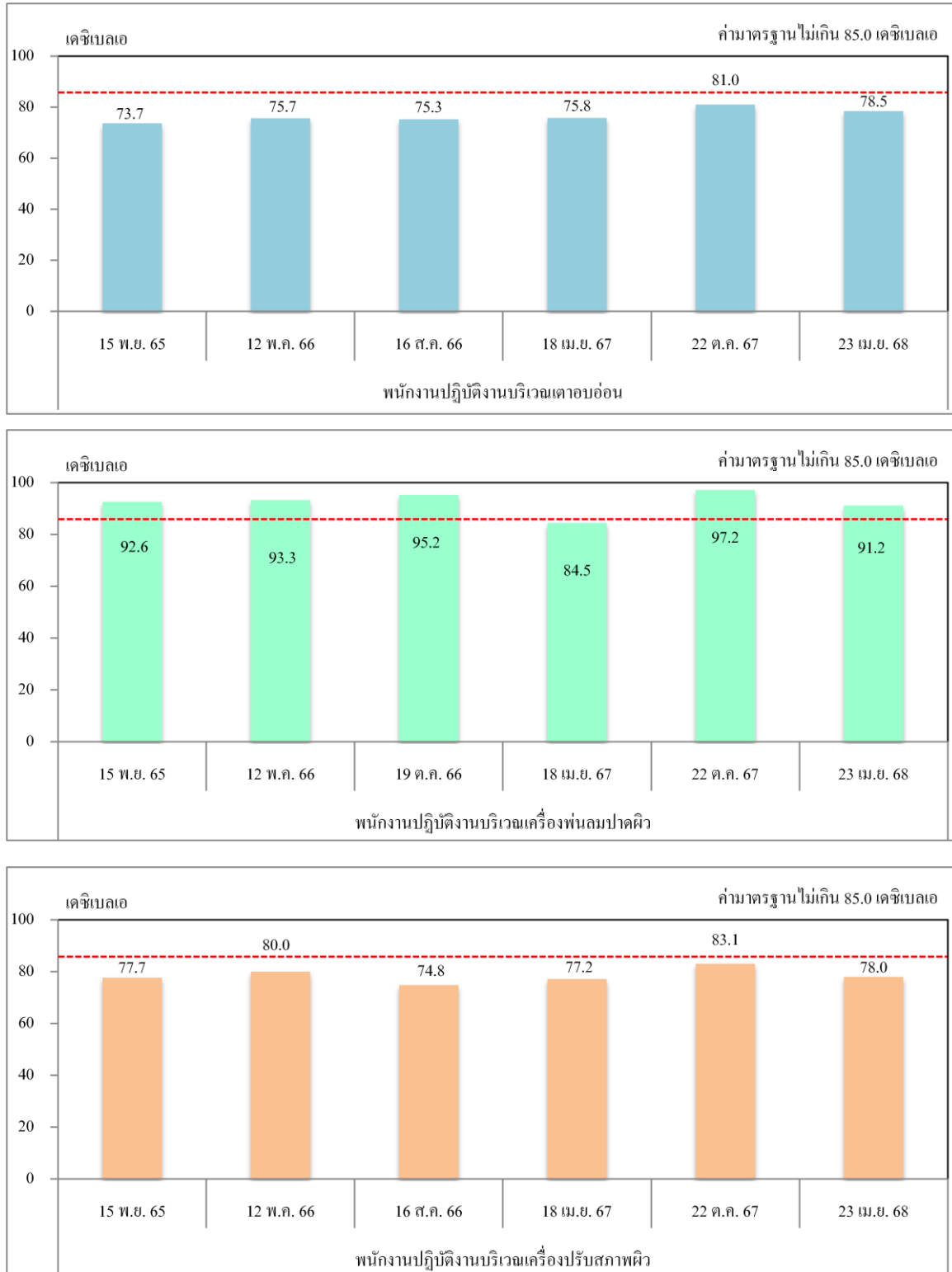


รูปที่ 4.7-13 กราฟสรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (ต่อ)

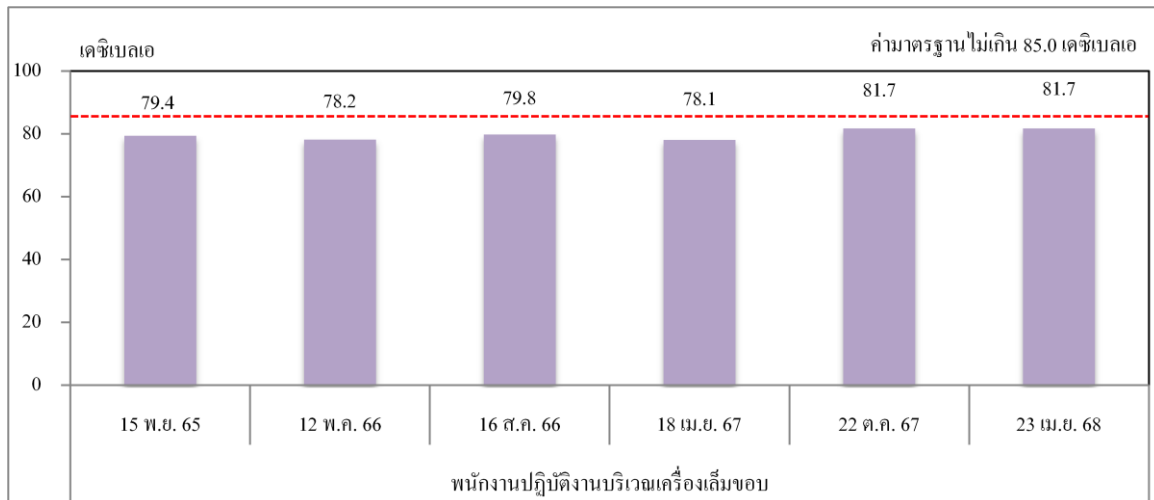


หมายเหตุ : 1.^{1/} ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561
2. ปี พ.ศ. 2567 ดำเนินการตรวจวัดโดย บริษัท ยูโนเต็ด แอนาไลสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

รูปที่ 4.7-14 กราฟสรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



รูปที่ 4.7-14 กราฟสรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (ต่อ)



- หมายเหตุ : 1. ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ขอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561
2. ปี พ.ศ. 2567 ดำเนินการตรวจวัดโดย บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

4.7.4 ตรวจสอบสภาพพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจสอบสภาพพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ โดยดำเนินการตรวจสอบสภาพพนักงานทุกคน ซึ่งทำการตรวจสอบสภาพทั่วไป ตรวจสอบสมรรถภาพการมองเห็นและการได้ยิน ตรวจสอบความจุปอด และเอกซเรย์ปอด ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด และพนักงานในพื้นที่ส่วนการผลิต ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานของปอด ตับ และไต ตรวจสอบเพิ่มเติมตามปัจจัยเสี่ยงของพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ก่อนเข้าทำงานและตรวจปีละ 1 ครั้ง

4.7.4.1 ผลการตรวจสอบสภาพพนักงาน

ประจำปี พ.ศ. 2567

โครงการได้จัดให้มีการตรวจสอบสภาพพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ โดยดำเนินการตรวจสอบสภาพพนักงานทุกคน ซึ่งทำการตรวจสอบสภาพทั่วไป ตรวจสอบสมรรถภาพการมองเห็นและการได้ยิน ตรวจสอบความจุปอดและเอกซเรย์ปอด ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด และพนักงานในพื้นที่ส่วนการผลิต ตรวจสอบเพิ่มเติมในส่วนสมรรถภาพการทำงานของปอด ตับ และไต ตรวจสอบเพิ่มเติมตามปัจจัยเสี่ยงของพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ก่อนเข้าทำงาน และตรวจปีละ 1 ครั้ง โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2568 พนักงานที่เข้าทำงานใหม่ได้รับการตรวจสอบสภาพเป็นที่เรียบร้อยแล้ว รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.2-38

สำหรับการตรวจสอบสภาพประจำปี พ.ศ. 2568 โครงการมีแผนดำเนินการตรวจสอบสภาพในช่วงเดือนพฤศจิกายน ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568 โดยมีการดำเนินการตรวจสอบสภาพพนักงานประจำปีล่าสุดเมื่อวันที่ 2 ธันวาคม พ.ศ.2567 รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.7-12

ตารางที่ 4.7-12 ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ประจำปี พ.ศ. 2567

ลักษณะการตรวจสอบสุขภาพ	จำนวนพนักงาน เข้ารับการตรวจ (คน)	ผลการตรวจสอบสุขภาพ		
		ปกติ (คน)	เฝ้าระวัง (คน)	ผิดปกติ (คน)
พนักงานทุกคน				
- ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป	313	308	0	5
- ตรวจสอบสมรรถภาพการมองเห็น	315	85	0	230
- ตรวจเอ็กซเรย์ปอด	250	201	48	1
- ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด	315	228	79	8
- ตรวจระดับการทำงานของตับในเลือด (SGOT)	315	290	12	13
- ตรวจระดับการทำงานของตับในเลือด (SGPT)	315	252	22	41
- ตรวจระดับการทำงานของตับในเลือด (ALP)	315	308	6	1
- ตรวจระดับการทำงานของไตในเลือด (BUN)	315	314	1	0
- ตรวจระดับการทำงานของไตในเลือด (CRE)	315	269	45	1
พนักงานในพื้นที่ส่วนการผลิต กลุ่มเสี่ยง				
- ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน	259	226	29	4
- ตรวจระดับกรดยูริกในเลือด	315	240	68	7
- ตรวจสังกะสีในเลือด	64	64	0	0
- ตรวจโครเมียมในปัสสาวะ	64	64	0	0

ที่มา: บริษัท โพสโค ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

4.7.4.2 สรุปผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน

ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2567

การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2567 ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ โดยดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานทุกคน ซึ่งทำการตรวจสอบสุขภาพทั่วไป ตรวจสอบสมรรถภาพการมองเห็นและการได้ยิน ตรวจความจุก่อน และเอกซเรย์ปอด ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด และพนักงานในพื้นที่ส่วนการผลิต ตรวจเพิ่มในส่วนของสมรรถภาพการทำงานของปอด ตับ และไต ตรวจเพิ่มเติมตามปัจจัยเสี่ยงของพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ก่อนเข้าทำงานและตรวจปีละ 1 ครั้ง สำหรับพนักงานที่มีความผิดปกติ โครงการจะทำการแจ้งให้เข้ารับการตรวจซ้ำ เพื่อทำการรักษาต่อไป รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.7-13 และรูปที่ 4.7-15

ตารางที่ 4.7-13 สรุปผลการตรวจสอบสภาพพนักงาน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2567

ลักษณะการตรวจสอบสภาพ	ผลการตรวจสอบสภาพ (ร้อยละ)								
	ปี พ.ศ. 2565			ปี พ.ศ. 2566			ปี พ.ศ. 2567		
	ปกติ	ฝ้าระวัง	ผิดปกติ	ปกติ	ฝ้าระวัง	ผิดปกติ	ปกติ	ฝ้าระวัง	ผิดปกติ
พนักงานทุกคน									
- ตรวจสอบสภาพทั่วไป	99.70	0.00	0.30	95.83	0.00	4.17	98.40	0.00	1.60
- ตรวจสอบสภาพการมองเห็น	18.81	0.00	81.19	28.37	0.00	71.63	26.98	0.00	73.02
- ตรวจสอบเสียงรบกวน	80.86	17.90	1.24	86.57	12.31	1.12	80.40	19.20	0.40
- ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด	63.28	35.52	1.19	72.50	25.56	1.94	72.38	25.08	2.54
- สมรรถภาพการทำงานของตับ	99.40	0.60	0.00	-	-	-	-	-	-
- ตรวจระดับการทำงานของตับในเลือด (SGOT)	-	-	-	92.22	4.72	3.06	29.05	3.81	4.13
- ตรวจระดับการทำงานของตับในเลือด (SGPT)	-	-	-	77.50	9.72	12.78	80.00	6.98	13.02
- ตรวจระดับการทำงานของตับในเลือด (ALP)	-	-	-	98.06	1.11	0.83	97.78	1.90	0.32
- สมรรถภาพการทำงานของไต	91.94	7.46	0.60	-	-	-	-	-	-
- ตรวจระดับการทำงานของไตในเลือด (BUN)	-	-	-	98.89	1.11	0.00	99.68	0.32	0.00

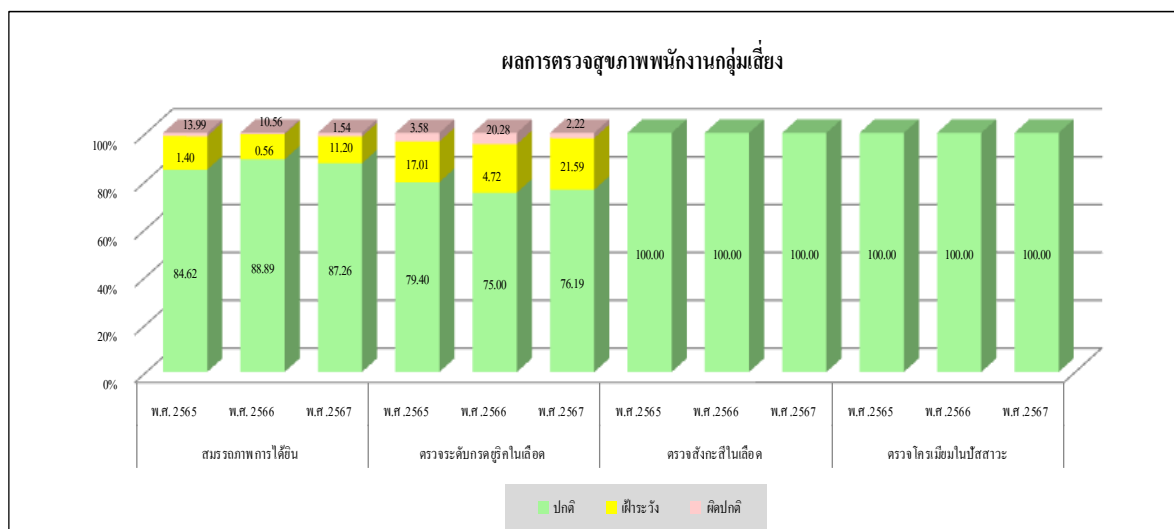
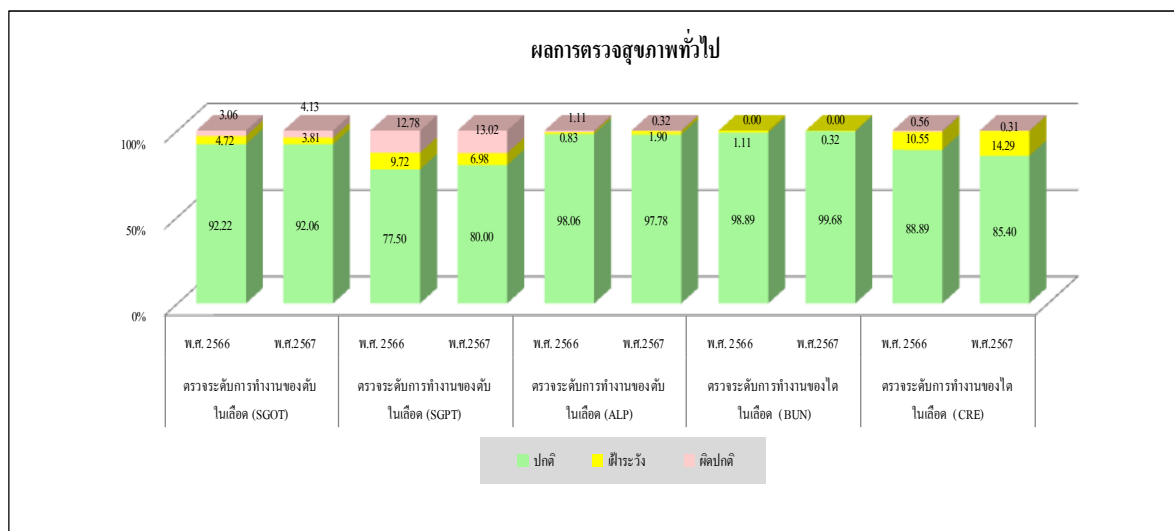
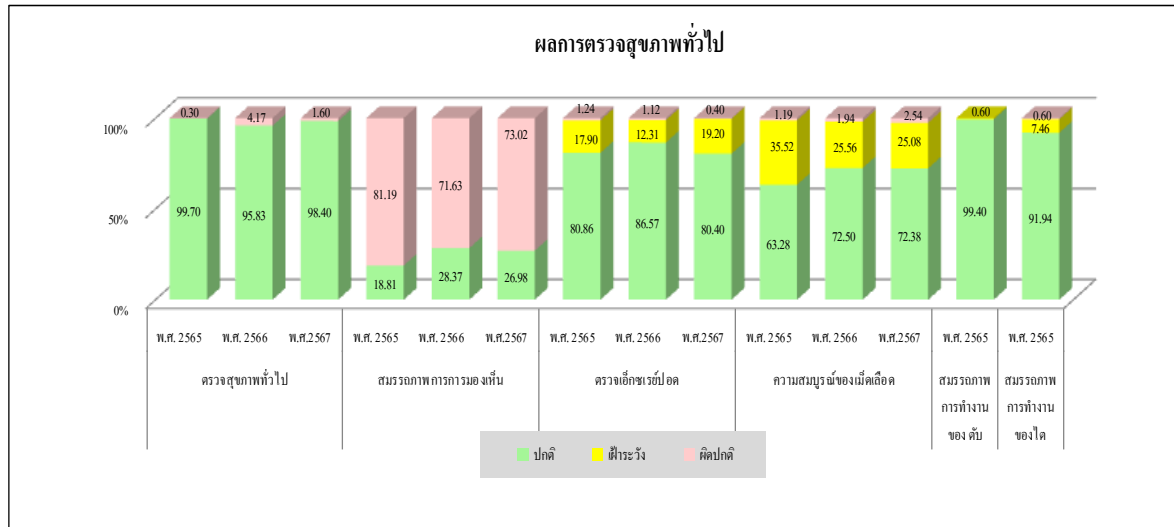
ตารางที่ 4.7-13 สรุปผลการตรวจสอบสภาพพนักงาน (ต่อ)

ลักษณะการตรวจสอบสภาพ	ผลการตรวจสอบสภาพ (ร้อยละ)								
	ปี พ.ศ. 2565			ปี พ.ศ. 2566			ปี พ.ศ. 2567		
	ปกติ	เฝ้าระวัง	ผิดปกติ	ปกติ	เฝ้าระวัง	ผิดปกติ	ปกติ	เฝ้าระวัง	ผิดปกติ
พนักงานทุกคน (ต่อ) - ตรวจสอบระดับการทำงานของไคโนเลียด (CRE)	-	-	-	88.89	10.55	0.56	85.40	14.29	0.32
พนักงานในพื้นที่ส่วนการผลิต กลุ่มเสี่ยง - ตรวจสอบสภาพการได้ยิน	84.62	13.99	1.40	84.87	14.02	1.11	87.26	11.20	1.54
- ตรวจสอบระดับการได้ยินในเลือด	79.40	17.01	3.58	75.00	20.28	4.72	76.19	21.59	2.22
- ตรวจสอบทักษะในเลือด	100.00	0.00	0.00	100.00	0.00	0.00	100.00	0.00	0.00
- ตรวจสอบโครเมียมในปัสสาวะ	100.00	0.00	0.00	100.00	0.00	0.00	100.00	0.00	0.00

ที่มา : บริษัท โพสโก ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

รูปที่ 4.7-15 กราฟสรุปผลการตรวจสอบคุณภาพพนักงาน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2567



4.7.5 การรวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน

มาตรการกำหนดให้โครงการฯ ทำการรวบรวมสถิติอุบัติเหตุ และความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน บริเวณภายในพื้นที่โครงการฯ ปีละ 1 ครั้ง

4.7.5.1 ผลการรวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2568

โครงการดำเนินการรวบรวมสถิติอุบัติเหตุ และความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงาน และการทำงาน บริเวณภายในพื้นที่โครงการฯ โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2568 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงานเกิดขึ้น เป็นเพียงอุบัติเหตุขั้นทรัพย์สินเสียหายและบาดเจ็บเล็กน้อย รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.7-14 และภาคผนวก ข.2-39

ตารางที่ 4.7-14 ผลการรวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โลหะ จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2568

ประเภทของอุบัติเหตุ	ความถี่ของอุบัติเหตุ	เป้าหมายการลดอุบัติเหตุ
ขั้นทรัพย์สินเสียหาย (Property Damage)	1	0
บาดเจ็บเล็กน้อย (Minor Accident)	1	0
ขั้นหยุดงาน (Lost Time Accident)	0	0

ที่มา : บริษัท โพสโค โลหะ จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด

4.7.5.2 สรุปผลการรวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน

ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

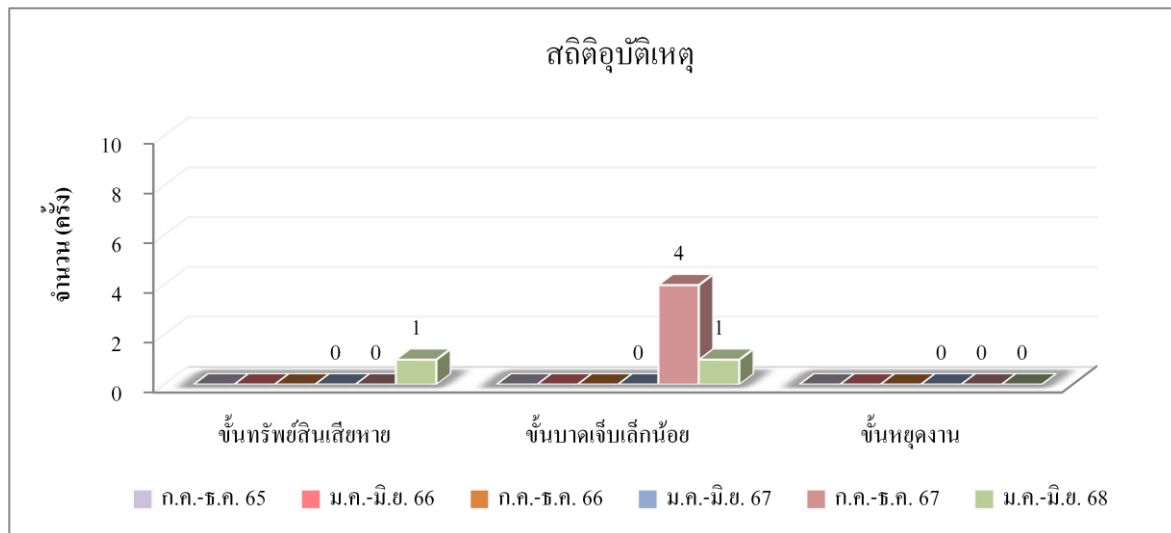
การรวบรวมสถิติอุบัติเหตุ และความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงาน และการทำงาน บริเวณภายในพื้นที่โครงการฯ ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568 พร้อมการดำเนินการสอบสวนหาสาเหตุ การแก้ไขและวิธีป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำปีละ 1 ครั้ง รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.7-15 และรูปที่ 4.7-16

ตารางที่ 4.7-15 สรุปผลการรวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

ช่วงเวลา	สถิติการเกิดอุบัติเหตุ (ครั้ง)		
	ขั้นทรัพย์สินเสียหาย (Property Damage)	ขั้นบาดเจ็บเล็กน้อย (Minor Accident)	ขั้นหยุดงาน (Lost Time Accident)
ก.ค.-ธ.ค. 65	0	0	0
ม.ค.-มิ.ย. 66	0	0	0
ก.ค.-ธ.ค. 66	0	0	0
ม.ค.-มิ.ย. 67	0	0	0
ก.ค.-ธ.ค. 67	0	4	0
ม.ค.-มิ.ย. 68	1	1	0

ที่มา : บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

รูปที่ 4.7-16 กราฟผลการรวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



4.7.6 รวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย และการตรวจสุขภาพประจำปี

มาตรการกำหนดให้โครงการฯ ทำการรวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย และการตรวจสุขภาพประจำปี ของพนักงานที่ทำงานในโครงการฯ ปีละ 1 ครั้ง

4.7.6.1 ผลการรวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย และการตรวจสุขภาพประจำปี

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2568

โครงการดำเนินการรวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย จากข้อมูลการเข้ารับบริการจากห้องพยาบาลของโครงการ เป็นประจำทุกเดือน รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.7-16 และโครงการดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี สำหรับการตรวจสุขภาพประจำปี พ.ศ. 2568 โครงการมีแผนดำเนินการตรวจสุขภาพประจำปี ในช่วงเดือนพฤศจิกายนและธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 4.7-16 ผลการรวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก ไรท์เตด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2568

กลุ่มโรค	จำนวนผู้เข้ารับบริการ (ครั้ง)	ร้อยละ
ระบบทางเดินหายใจ	380	25.08
ระบบทางเดินอาหาร	162	10.69
ระบบกล้ามเนื้อและกระดูก	312	20.59
ระบบประสาท	139	9.17
ระบบผิวหนังและเนื้อเยื่อ	61	4.03
โรคจากการทำงาน	0	0.00
อุบัติเหตุ	1	0.07
อื่นๆ	460	30.36

ที่มา: บริษัท โพสโก ไรท์เตด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

4.7.6.2 สรุปผลการรวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย

ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

รวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568 จากข้อมูลการเข้ารับบริการจากห้องพยาบาลของโครงการ เป็นประจำทุกเดือน รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.7-17 และรูปที่ 4.7-17

ตารางที่ 4.7-17 สรุปผลการรวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย

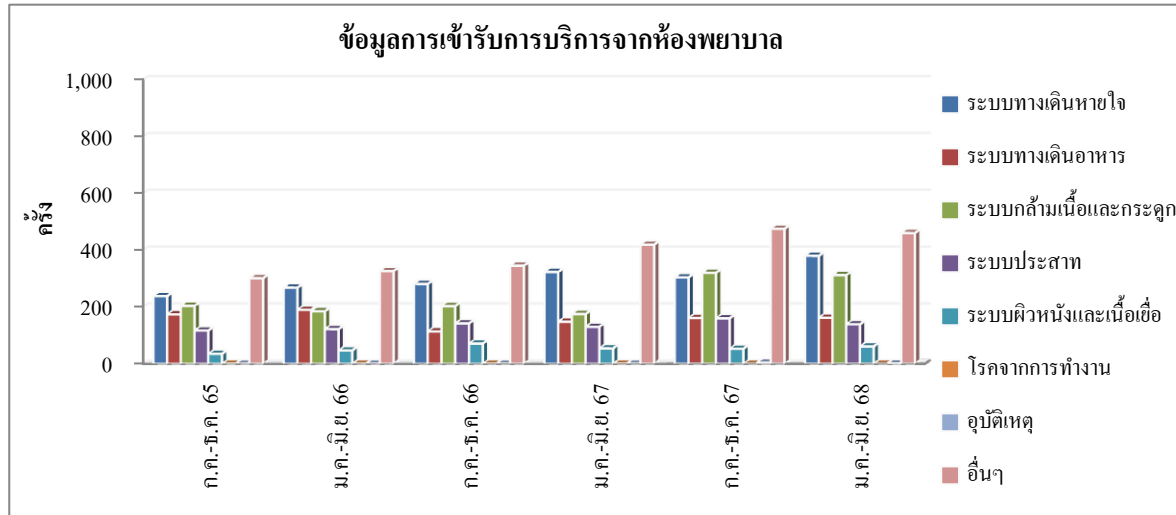
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก ไคท์เต็ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

กลุ่มโรค	ข้อมูลการเข้ารับบริการจากห้องพยาบาลของโครงการ (ครั้ง)					
	ปี พ.ศ. 2565	ปี พ.ศ. 2566		ปี พ.ศ. 2567		ปี พ.ศ. 2568
	ก.ค.-ธ.ค.	ม.ค.-มิ.ย.	ก.ค.-ธ.ค.	ม.ค.-มิ.ย.	ก.ค.-ธ.ค.	ม.ค.-มิ.ย.
ระบบทางเดินหายใจ	238	268	281	323	304	380
ระบบทางเดินอาหาร	174	190	114	148	161	162
ระบบกล้ามเนื้อและกระดูก	204	185	203	175	320	312
ระบบประสาท	117	122	142	130	160	139
ระบบผิวหนังและเนื้อเยื่อ	35	47	71	54	53	61
โรคจากการทำงาน	0	0	0	0	0	0
อุบัติเหตุ	0	0	0	0	4	1
อื่นๆ	301	326	345	419	475	460

ที่มา: บริษัท โพสโก ไคท์เต็ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

รูปที่ 4.7-17 กราฟสรุปผลการรวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



4.7.7 การฝึกซ้อมตามผังปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่โครงการ

มาตรการกำหนดให้โครงการฯ ดำเนินการการฝึกซ้อมตามผังปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉิน
ภายในพื้นที่โครงการ ปีละ 1 ครั้ง

4.7.7.1 ผลการฝึกซ้อมตามผังปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่โครงการ

ประจำปี พ.ศ. 2568

โครงการได้ดำเนินการฝึกซ้อมตามผังปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉิน สำหรับปี พ.ศ. 2568
โครงการดำเนินการฝึกซ้อมตามผังปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉิน ในวันที่ 22 มกราคม 2568 และมีการซ้อม
แผนย่อย ณ โรงอาหาร ในวันที่ 6 มิถุนายน 2568 รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.2-40

4.7.8 การประเมินประสิทธิภาพการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย

มาตรการกำหนดให้โครงการฯ ทำการประเมินประสิทธิภาพการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ภายในพื้นที่โครงการ ปีละ 1 ครั้ง

4.7.8.1 ผลการประเมินประสิทธิภาพการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย

ประจำปี พ.ศ. 2568

โครงการดำเนินการรวบรวมสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นภายในโครงการ พร้อมทั้งจัดทำรายงานการเกิดอุบัติเหตุ (Accident Report) รวมถึงแนวทางการป้องกัน/แก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้น เพื่อใช้ในประเมินประสิทธิภาพการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ดังนั้น โครงการฯ จะทำการรายงานผลการประเมินประสิทธิภาพการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.7-14 และภาคผนวก ข.2-39

4.7.9 การตรวจสอบสภาพพนักงานที่ทำงานในหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง

และกระบวนการเคลือบผิว

มาตรการกำหนดให้ทำการเก็บตัวอย่างปัสสาวะของพนักงาน ที่ทำงานในหน่วยดำเนินการหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง และกระบวนการเคลือบผิว (Coater&Oven) หรือตรวจเพิ่มเติมตามปัจจัยเสี่ยงของพนักงาน โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์กำหนด โดยให้ทำการเก็บตัวอย่างปัสสาวะของพนักงานในช่วงเวลาที่ปฏิบัติงาน หรือกิจกรรมที่มีโอกาสสัมผัสสารโครเมียม เพื่อทำการส่งวิเคราะห์หาปริมาณโครเมียมในปัสสาวะเทียบกับข้อมูลหมายเหตุที่เกี่ยวข้องต่อไป ภายในพื้นที่โครงการ ปีละ 1 ครั้ง

4.7.9.1 ผลการตรวจสอบสภาพพนักงานที่ทำงานในหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง

และกระบวนการเคลือบผิว

ประจำปี พ.ศ. 2568

โครงการได้จัดให้มีการตรวจสอบสภาพพนักงาน ที่ทำงานในหน่วยชุบเคลือบลูกรีด เพื่อการซ่อมบำรุงและกระบวนการเคลือบผิว (Coater&Oven) พร้อมกับการตรวจสอบสภาพประจำปี สำหรับการตรวจสอบสภาพประจำปี พ.ศ. 2568 โครงการมีแผนดำเนินการตรวจสอบสภาพในช่วงเดือนพฤศจิกายน และธันวาคม พ.ศ. 2568

4.8 ระบบป้องกันอัคคีภัย

มาตรการกำหนดให้โครงการฯ ทำการตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานเสมอ บริเวณจุดที่มีการติดตั้งระบบป้องกันอัคคีภัยภายในพื้นที่โครงการ ทุก 3 เดือน และมาตรการกำหนดให้โครงการฯ ทำการฝึกซ้อมการใช้อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย และซ้อมปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินกรณีเพลิงไหม้ สำหรับพนักงานทั้งหมดภายในพื้นที่โครงการ ปีละ 1 ครั้ง

4.8.1 ผลการตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2568

โครงการได้ดำเนินการตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย ที่ติดตั้งในบริเวณพื้นที่โครงการเป็นประจำ เดือนละ 1 ครั้ง โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2568 พบว่า อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยที่ติดตั้งในบริเวณพื้นที่โครงการอยู่ในสภาพดี และพร้อมใช้งานทั้งหมด รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.2-52

4.8.2 ผลการฝึกซ้อมการใช้อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย และซ้อมปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินกรณีเพลิงไหม้ ประจำปี พ.ศ. 2568

โครงการดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและการฝึกซ้อมการใช้อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย เมื่อวันที่ 22 มกราคม 2568 และมีการซ้อมแผนย่อย ณ โรงอาหาร ในวันที่ 6 มิถุนายน 2568 รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.2-40

4.9 สังคม-เศรษฐกิจ

มาตรการกำหนดให้ดำเนินการรวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไขปัญหา พร้อมการติดตามผลการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร และภายในโครงการ รวมทั้งแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ ปีละ 1 ครั้ง และมาตรการกำหนดให้ดำเนินการสำรวจสภาพสังคมและเศรษฐกิจ และความคิดเห็นของประชาชน/ผู้นำชุมชน/ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการ พร้อมทั้งสภาพการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ปัญหา และความต้องการ รวมถึงสำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) โดยดำเนินการในพื้นที่ชุมชนโดยรอบโครงการ 5 กิโลเมตร ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพและสิ่งแวดล้อม และชุมชนพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล วัด และโรงเรียน เป็นต้น ทั้งนี้ การสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ

พร้อมทั้งแสดงแผนการกระจายตัวในการเก็บข้อมูล ปีละ 1 ครั้ง

4.9.1 ผลการรวบรวมข้อร้องเรียน

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2568

โครงการทำการรวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ปัญหา พร้อมการติดตามผลการแก้ไขปัญหา ข้อร้องเรียนจากชุมชน และภายในโครงการ รวมทั้งแนวทางป้องกันการเกิดซ้ำ โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2568 พบว่า ไม่มีข้อร้องเรียนจากจากชุมชน และพนักงานภายในโครงการ/โครงการข้างเคียงแต่อย่างใด รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.2-27

4.9.2 ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม

ประจำปี พ.ศ. 2568

โครงการได้ดำเนินการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคม และความคิดเห็นของประชาชน ระหว่างเดือนกันยายน ถึงตุลาคม พ.ศ. 2568 โดยใช้แบบสอบถาม ซึ่งประกอบด้วยการสัมภาษณ์ประชาชน ในชุมชนรอบพื้นที่โครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานราชการ ที่เกี่ยวข้อง สถานประกอบการที่ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ รวมถึงประชาชนในชุมชน ที่เป็นสถานีวิจัยวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และชุมชนพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล วัด และโรงเรียน เป็นต้น รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ก.2